

NORTON

SAINT-GOBAIN

Transforming
surfaces
...and beyond

SURFACE SOLUTIONS

SOLUZIONI ABRASIVE PROFESSIONALI

CATALOGO

2023




SAINT-GOBAIN



Transforming
surfaces
...and beyond

INTRODUZIONE 04-16

La storia	04
La sostenibilità	05
Mercati	06
Suddivisione qualitativa	08
La sicurezza	08
Soluzioni di merchandising	09
My Abrasives	11
I social	12
Supporto e servizio	13

MOLE DA TAGLIO E DA SBAVO 17-42

Introduzione	18
--------------	----

MOLE DA TAGLIO E DA SBAVO 20-32

Per la fabbricazione dei metalli e saldatura	20
Per fonderia	27

MOLE DA TAGLIO 33-37

Per rotaie	33
Per macchine a benzina	35
Per troncatrici portatili	36
Per macchine fisse	37

MOLE DA TAGLIO E DA SBAVO 38-39

Per smerigliatrici pneumatiche	38
Informazioni tecniche	40

ABRASIVI FLESSIBILI 43-244

Introduzione	44
--------------	----

DISCHI 51-106

Introduzione	52
Dischi in fibra	55
Dischi lamellari	60
Dischi semiflessibili	71
Dischi Rapid Strip	72
Dischi Rapid Blend	73
Kit per smerigliatrici angolari	75
Dischi Rapid Prep	76
Dischi per lucidatura a specchio	80
Dischi velcrati e in Beartex	81
Dischi a cambio rapido	89
Mini dischi lamellari	93
Dischi a cambio rapido in Beartex	96
Dischi a cambio rapido Rapid Strip	97
Dischi a cambio rapido Rapid Blend	98
Dischi a cambio rapido Rapid Prep	100
Dischi a cambio rapido per satinatura e lucidatura	102
Mini smerigliatrice - macchine e kit	105

RUOTE 107-138

Ruote lamellari su gambo	108
Ruote lamellari in Beartex su gambo	114
Smerigliatrice pneumatica diritta - macchine e kit	117
Ruote lamellari con attacco M14	119
Ruote lamellari per Satinex	121
Ruote in Beartex per Satinex	123
Ruote lamellari su flangia	125
Ruote lamellari in Beartex su flangia	126
Ruote convolute Rapid Finish	128
Dischi Rapid Strip	133
Ruote unitizzate Rapid Blend	135
Dischi High Strenght	137

ROTOLI 139-154

Rotoli anti-spreco	140
Rotoli in carta e tela	143
Beartex rotoli	150
Rotolo foam	152

FOGLI E SPUGNE 155-166

Fogli e tamponi	156
Beartex tamponi	162
Spugne abrasive	164

NASTRI 167-190

Nastri per lime pneumatiche	168
Nastri per macchine portatili	173
Nastri stretti	176
Rapid Prep nastri	187

SPECIALITÀ 191-202

Spirabands e coni	192
Cartridge Rolls	198



INDICE

SICUREZZA 203-206

PUNTE A GRADINO E FRESE A TAZZA 207-216

Punte a gradino	207
Frese a tazza	211

SPAZZOLE E FRESE 217-244

Spazzole metalliche	217
Frese al carburo	235

ABRASIVI RIGIDI 245-320

Introduzione	246
--------------	-----

ABRASIVI RIGIDI VETRIFICATI 253-292

Principali applicazioni	254
Mole a disco per sbavatura	258
Mole a disco per affilatura	259
Mole a bisello per affilatura	265
Mole a disco e profilate per affilatura	266
Mole a disco per affilatura	267
Mole a scodella per affilatura	268
Mole a tazza conica per affilatura	269
Mole a tazza cilindrica per affilatura	270
Mole a disco per affilatura	272
Rettifica in tondo esterna	273
Mole a disco senza centri	276
Rettifica interna	277
Mole a disco per rettifica in piano	279
Mole a tazza per rettifica in piano	284
Mole ad anello per rettifica in piano	286
Segmenti per rettifica in piano	287
Tessuti filtranti	290

ABRASIVI RIGIDI RESINOIDI 293-300

Troncatori non rinforzati	296
Troncatori rinforzati	298
Mole per sbavatura con macchine portatili	300
Mole per sbavatura con macchine fisse	300

MOLE CON GAMBO 301-310

Mole vetrificate con gambo	303
Mole resinoidi con gambo	309



RAVVIVATURA E PIETRE PER AFFILATURA 311-320

Mole e bastoncini per ravvivare	313
Ravvivatori diamantati	315
Pietre	316
Lime	320

SUPER ABRASIVI 321-360

Scelta del prodotto	322
---------------------	-----

UTENSILI E MECCANICA GENERALE 326-346

Utensili con gambo - lavorazione su CNC	327
Utensili con gambo - riaffilatura	330
Seghe circolari a denti riportati in carburo di tungsteno	333
Seghe circolari a corpo solido in HSS	336
Coltelli	337
Frese	338
Meccanica generale	340
Rettifica esterna e in piano	341
Rettifica interna	342
Troncatura	344
Paste diamantate per lappatura	345
Lime diamantate	346

RAVVIVATURA 347-356

Ravvivatori a lama	348
Ravvivatori a punta singola	351
Ravvivatori multi-punta, gamma SG e rotelle	353
Informazioni Tecniche	357

DISCHI 361-377 DIAMANTATI E CORONE

Introduzione	362
--------------	-----

DISCHI DIAMANTATI 363-370

Per cemento e calcestruzzo armato	363
Per materiali da costruzione universali	364
Per materiali da edilizia	365
Platorelli per cemento e materiali da costruzione	369
Dischi diamantati universali	370

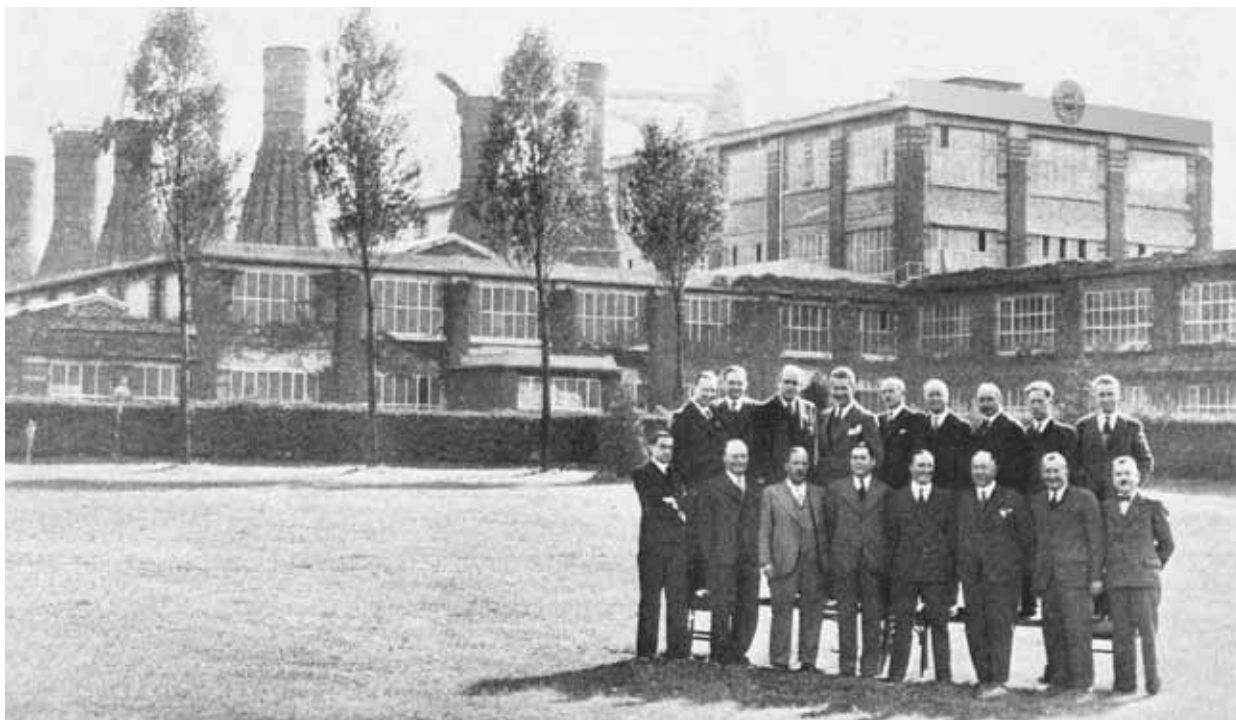
CORONE DIAMANTATE 371-374

Per materiali da edilizia	371
Foretti diamantati elettrodeposti	372
Accessori carotaggio a secco	374
Informazioni tecniche	375

INDICE ANALITICO 378

UNA STORIA DI ECCELLENZA

A metà del 19° secolo a Worcester (Massachusetts, U.S.A.) un gruppo di produttori di ceramiche e di imprenditori si prefisse un obiettivo: venire incontro ai crescenti bisogni della fiorente industria manifatturiera americana, che sempre più necessitava di mole abrasive per la costruzione e la manutenzione di macchinari.



Nel 1876 Norton produce mole da sbavo e acquisisce il brevetto per le mole vetrificate.
Nel 1885 la Norton Emery Wheel Co. produce le prime mole da sbavo di precisione in produzione di massa.

Verso la fine del 19° secolo Norton amplia la propria gamma di prodotti abrasivi, raggiungendo una vasta clientela in Stati Uniti e Canada.

Nel 1909, costruisce il suo primo stabilimento europeo in Germania. Questo è seguito dagli stabilimenti in Francia (1920), Regno Unito (1930), e Italia (1935).

Nel 1930 Norton rafforza la propria posizione espandendosi con la produzione di abrasivi flessibili. Nello stesso decennio sviluppa i Super Abrasivi diamantati e CBN.

Nel 1950 Norton si afferma come il principale brand di abrasivi in tutto il mondo. Nel 1956, entra nel Sud America attraverso un'acquisizione in Brasile, seguita dagli stabilimenti in India (1968) e Giappone (1972).

La crescita costante, basata su innovazione, tecnologia e attenzione alla clientela, continua e Norton attualmente è presente in 28 paesi in tutto il mondo.

Nel 1990 Norton viene acquisita da Saint-Gobain, leader mondiale nella produzione di materiali di ingegneria.

Saint-Gobain, fondata in Francia nel 1665, condivide la tradizione dell'impegno di Norton nel proprio business e per i propri clienti, di comprensione e di risposta alle esigenze del mercato nonché nell'ambito di innovazione tecnica. L'esperienza di Saint-Gobain ha influito positivamente sul brand Norton.

DA OLTRE 125 ANNI NORTON FORNISCE SOLUZIONI INNOVATIVE PER LE SFIDE AFFRONTATE DALLE INDUSTRIE. IL NOSTRO IMPEGNO PER IL BUSINESS E PER I CLIENTI ASSICURA CHE CONTINUEREMO AD ESSERE IL PRODUTTORE DI ABRASIVI NUMERO UNO AL MONDO IN GRADO DI FORNIRE UNA GAMMA COMPLETA DI PRODOTTI CHE AGGIUNGO CONTINUAMENTE VALORE ED EFFICIENZA ALLE VOSTRE ATTIVITÀ.

SUPPORTIAMO LA SOSTENIBILITÀ NEL SETTORE DEGLI ABRASIVI

Saint-Gobain è orgogliosa di essere un membro attivo di SEAM - Sustainable European Abrasive Manufacturers. Un'iniziativa di FEPA, il programma SEAM che garantisce che le organizzazioni associate, all'interno della catena di fornitura dell'abrasivo, producano e distribuiscano i propri prodotti secondo nuovi standard, per sostenere una crescita sostenibile.

Saint-Gobain è orgogliosa di essere un membro attivo di SEAM - Sustainable European Abrasive Manufacturers. Un'iniziativa di FEPA, il programma SEAM che garantisce che le organizzazioni associate, all'interno della catena di fornitura dell'abrasivo, producano e distribuiscano i propri prodotti secondo nuovi standard, per sostenere una crescita sostenibile.

L'obiettivo è quello di bilanciare l'efficienza ambientale, con quella produttiva e la sicurezza sul lavoro incontrando una serie di requisiti relativi a tre pilastri: ambiente, lavoro ed economia.



Sustainable European Abrasive Manufacturers

Saint-Gobain Abrasivi si impegna a preservare l'ambiente e le risorse, riducendo le disuguaglianze e migliorando la vita quotidiana di tutti. È più di un'aspettativa, dare un contributo positivo è diventato un requisito per tutti i nostri stakeholders. Tutti noi abbiamo un ruolo da svolgere garantire i nostri processi, i nostri prodotti e la salute e la sicurezza dei nostri dipendenti è fondamentale e permette al nostro settore di operare in modo sostenibile sia ora che in futuro.

Per maggiori informazioni visita il sito
www.nortonabrasives.com/it-it

TI AIUTIAMO AD OTTIMIZZARE LE RISORSE

Utilizzando gli abrasivi Norton, migliorerai l'efficienza, lavorerai più velocemente, risparmiando energia e costi di manodopera, sprecherai meno tempo, materiali e denaro, ottimizzando le risorse.



RIPRENDI LA POTENZA

Abrasivi ad alte prestazioni, anche a basso numero di giri, o con macchine a batteria, danno il massimo dei risultati grazie a soluzioni innovative come i dischi Norton Quantum3 Light Comfort Grinding.



RIDUCI GLI SPRECHI

Rilavorare il pezzo appena lavorato con scarsi risultati è una cosa superata grazie alle elevate prestazioni delle soluzioni Norton.



RISPARMIA TEMPO E DENARO

Ottieni di più da un solo prodotto - più tagli, più asportazione di materiale o più pezzi finiti per prodotto. Soluzioni flessibili come il disco Blaze Rapid Strip ti consentono con un solo prodotto di fare più lavori, niente più sprechi di tempo o di denaro.



RISPARMIA LE RISORSE

Grazie alla costante valutazione dei nostri processi e sistemi, siamo in grado di fornire prodotti che consentono agli utenti di ottimizzare le risorse e massimizzare il risultato in ogni fase.



FABBRICAZIONE DI METALLI E INDUSTRIA DELL'ACCIAIO

Siamo in grado di offrire soluzioni abrasive in grado di garantire eccellenti risultati nella rimozione della ruggine, del cordone di saldatura, del rivestimento o vernice come anche nella satinatura, finitura e lucidatura. Tutti i nostri prodotti sono in grado di assicurare altissima qualità in tutte le fasi di produzione e lavorazione dell'industria dell'acciaio e della ghisa. I nostri prodotti sono riconosciuti come leader nella lavorazione dei metalli, nel taglio di fogli, lastre, barre, coils e tubi in quanto vengono progettati per mantenere alti i livelli di produttività e bassi i costi operativi. Tutti gli abrasivi Norton sono prodotti rispettando le più stringenti norme europee sulla sicurezza: EN12413, ISO e oSa.

ELETTRONICA

Nel mondo dell'elettronica siamo in grado di offrire soluzioni globali dedicate a tutte le applicazioni: dalla produzione e lavorazione dei wafer in silicio ai chip fino ai LED, passando anche per il mondo dell'ottica e delle strumentazioni di precisione. Nella gamma sono incluse mole diamantate metalliche, resinoidi, elettrodeposte e vetrificate, lame diamantate metalliche e resinoidi, dischi ID e fili da taglio diamantati.



UTENSILI

Per la rettifica di precisione e l'affilatura di utensili quali frese, punte, maschi, alesatori, inserti, lame, coltelli e seghe circolari/a nastro, le mole e le tazze in Diamante o CBN Norton sono la soluzione definitiva per lavorare anche i materiali più duri.

INDUSTRIA DEGLI INGRANAGGI E DEI CUSCINETTI

Norton è in grado di offrire una gamma completa di soluzioni abrasive all'avanguardia per la fabbricazione di ingranaggi in generazione continua, per la creazione a profilo, di profili conici e superfinitura. I nostri abrasivi giocano anche un ruolo chiave in una produzione di altissima qualità di tutti i componenti di un cuscinetto come l'anello esterno, le sfere e la gabbia.



TRASPORTI

Nella produzione di aerei e veicoli terrestri, gli abrasivi Norton vengono impiegati per ottenere il massimo dei risultati: dalla rettifica delle superfici alla rettifica profonda per la realizzazione di componenti fino alla sbavatura e finitura. I nostri prodotti consentono di ridurre i costi operativi e di migliorare la produttività di motori, turbine e parti per motocicli, automobili, autocarri, treni e la qualità nella manutenzione dei binari per trasporto ferroviario.

INDUSTRIA MEDICA

La precisione e la qualità sono fattori critici per quanto riguarda la produzione di strumenti e impianti chirurgici. I nostri prodotti di qualità vengono realizzati secondo i più severi standard dell'industria medicale. Con l'innovazione come nostro motore, offriamo mole da taglio, nastri abrasivi, prodotti in tessuto non tessuto per sbavo e finitura, utensili diamantati e CBN. I nostri abrasivi ad alta tecnologia sono utilizzati in tutto il processo di produzione per la realizzazione di parti come articolazioni del ginocchio e dell'anca, protesi e strumenti medicali.





ENERGIA

La gamma di abrasivi Norton è l'ideale anche nella fabbricazione e manutenzione di impianti petrolchimici a terra e in mare, nella costruzione di navi e oleodotti.

Nel mercato dell'energia sostenibile siamo in grado di offrire soluzioni complete anche per la produzione e manutenzione delle turbine eoliche in applicazioni di rettifica, taglio e finitura di ingranaggi, cuscinetti, pale e strutture.

EDILIZIA E COSTRUZIONI

Con il marchio Clipper mettiamo a disposizione soluzioni per tutti i tipi di taglio, foratura, rettifica e levigatura nei mercati dell'edilizia e delle costruzioni. Siamo in grado di fornire i dischi più sicuri e performanti insieme a macchine che durante il lavoro ti aiuteranno a migliorare il tuo comfort in termini di rumore e qualità.



LEGNO E MOBILI

Per i carpentieri, falegnami, restauratori e artigiani fino ai produttori a livello industriale di mobili e pavimenti in parquet, i nostri prodotti sono in grado di offrire soluzioni abrasive complete per tutte le esigenze e le applicazioni specifiche.

VETRO

La lavorazione del vetro è un'operazione delicata e di estrema precisione. Per questo motivo i prodotti della nostra gamma sono i più affidabili e includono utensili diamantati per ogni esigenza produttiva del settore: mole a tazza, mole per CNC, foretti, frese, mole lucidanti, nastri diamantati/tradizionali e dischi da taglio.



INDUSTRIA ALIMENTARE

Le mole per uso alimentare vengono impiegate principalmente nella lavorazione di diversi tipi di cereali, come la decorticazione del grano per la pasta e la sbramatura e sbiancatura dei chicchi di riso. Le mole Norton sono impiegate da tutti i maggiori produttori sia italiani che mondiali del settore grazie alle loro eccellenti prestazioni e alla certificazione alimentare di conformità nel contatto con gli alimenti.

CARROZZERIA E NAVALE

Nel settore dell'Auto Aftermarket e della cantieristica navale, come azienda leader produttrice, Norton è impegnata a produrre e distribuire una vasta gamma di prodotti non vernicianti per i professionisti della carrozzeria e delle riparazioni navali. La combinazione tra prodotti di alta qualità ed una profonda esperienza e conoscenza del sistema di carteggiatura professionale - dalla rimozione della vernice al ricondizionamento e finitura delle superfici - ci permette di rispondere ai bisogni tecnici dei carrozzieri e dei cantieri navali, proponendo la soluzione ottimale.



SUDDIVISIONE QUALITATIVA

Norton offre la più vasta linea di prodotti abrasivi dell'intera industria, riuscendo a soddisfare i bisogni di qualsiasi cliente. La suddivisione qualitativa in quattro macro categorie (good/better/best/innovation) è stata pensata per aiutarti a scegliere il prodotto giusto al fine di raggiungere il livello appropriato di prestazioni per le tue applicazioni.

INNOVATION

LA VERA INNOVAZIONE
PER IL MASSIMO DELLE PRESTAZIONI!



BEST +++++

LA PRODUTTIVITÀ
È IL SUO PUNTO DI FORZA



BETTER +++++

VASTITÀ DI GAMMA PER UNA MAGGIORE
VERSATILITÀ E DISTRIBUZIONE



GOOD ++++

LA QUALITÀ NORTON
AD UN PREZZO COMPETITIVO



LA TUA SICUREZZA È LA NOSTRA PRIORITÀ

**LA SICUREZZA DEGLI ABRASIVI PARTE DA NOI.
LA TUA SICUREZZA È NOSTRA ASSOLUTA PRIORITÀ,
PER QUESTO I PRODOTTI NORTON VENGONO STUDIATI
SECONDO LE PIÙ STRINGENTI NORME EUROPEE
ED INTERNAZIONALI DI SALUTE, SICUREZZA E AMBIENTE.**

FEPA

Federazione dei Produttori Europei di Abrasivi.
Essere anche uno dei membri fondatori dell'associazione FEPA significa essere sempre aggiornati sulle ultime novità regolatorie tecniche, legali e scientifiche, e quindi essere sempre un passo avanti. Così come oSa, FEPA ha come obiettivo il supporto sia delle norme di sicurezza già in vigore, sia futuri sviluppi.

oSa®

Organizzazione per la Sicurezza degli Abrasivi.

In quanto uno dei membri fondanti di oSa, ci posizioniamo come i produttori con i livelli di sicurezza più alti, e siamo fieri di questo.

Grazie a stringenti revisioni e controlli anno dopo anno, manteniamo la nostra reputazione di affidabilità come produttori di abrasivi di alta qualità.

Rispettiamo appieno gli standard Europei ed Internazionali EN12413, EN13236 e EN13743 per prodotti diamantati, rigidi e flessibili e ISO9001, 14001 e OHSAS 18001 per i siti di produzione. Questo non solo per requisiti di legge, ma perché ci teniamo. Scegliete il marchio oSa®; prodotti testati di qualità e livello di sicurezza superiore.

SOLUZIONI DI MERCHANDISING

Abbiamo un set completo di espositori Norton per aiutare ad esporre meglio e far conoscere i nostri prodotti in tutti gli ambienti. Il layout di esposizione prodotti può essere personalizzato per il punto vendita a seconda delle esigenze del cliente: per il taglio, la rettifica, l'asportazione o la preparazione della superficie e la finitura.



KIT ESPOSITORE NORTON

- Il kit completo viene consegnato con tutti i componenti che servono per creare un display adatto a tutte le gamme di prodotto
- Il kit contiene: 1 base, 4 tavole forate, 1 insegna, 1 scaffale, 1 barra con 5 ganci, 2 gambe e 35 ganci
- Gli accessori possono essere ordinati separatamente

TIPOLOGIE DI KIT	QUANTITÀ	CODICE
Kit con luce	1	410076979
Kit senza luce	1	410076980

ACCESSORI	QUANTITÀ	CODICE
Insegna illuminata	1	
Insegna non illuminata	1	
Scaffale	1	
Ganci x2	1	MTO
Ganci con targhetta prezzo x35	1	
Gancio per carotatrici	1	

DISPLAY A PIRAMIDE PER DISCHI DA TAGLIO E TRONCATORI

- Il kit contiene: 1 unità, 1 insegna, 22 ganci, 2 pannelli laterali
- H: 1740mm x W: 380mm x D: 580mm

DESCRIZIONE	QUANTITÀ	CODICE
Display a piramide	1	410090016

INSEGNA ILLUMINATA

- Il kit comprende l'insegna e la staffa di fissaggio
- Dimensioni: 400x650mm

DESCRIZIONE	QUANTITÀ	CODICE
Insegna	1	410076978

GRAFICHE PER PUNTO VENDITA

Le grafiche possono essere adattate a seconda delle esigenze.

Per informazioni dettagliate sulle grafiche contatta il tuo customer service di riferimento o il servizio tecnico di vendita.

SOLUZIONI DI MERCHANDISING

ABBIGLIAMENTO PERSONALIZZATO PER IL PUNTO VENDITA

DESCRIZIONE	TAGLIA	CODICE
POLO bicolore blu e bianca in cotone	M	00510206600
	L	00510206602
	XL	00510206603
FELPA con zip nera e blu in cotone	M	00510206597
	L	00510206598
	XL	00510206599
GILET in polycotton multitasche	M	00510212169
	L	00510212171
	XL	00510212172

Su richiesta, possibilità di doppia personalizzazione con il logo della tua impresa.

L'immagine è puramente indicativa e potrebbe non rispecchiare appieno le caratteristiche del prodotto. Per informazioni dettagliate contatta il tuo customer service di riferimento o il servizio tecnico di vendita.



GIORNATE FORMATIVE E OPEN DAY

Lo stretto contatto con i Clienti è uno dei punti di forza di NORTON che mira a creare un solido rapporto di partnership anche organizzando incontri formativi presso la propria sede o direttamente presso i rivenditori, con Open Day e giornate formative dove poter presentare e testare al meglio tutte le novità.

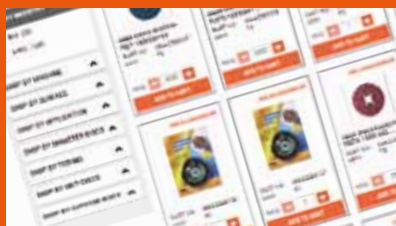
NORTON mette a disposizione dei clienti un furgone dimostrativo, grazie al quale i nostri tecnici saranno in grado di mostrare i benefici e il valore aggiunto dei prodotti più innovativi in condizioni di lavoro reali reali.





SEMPLICE SISTEMA DI INSERIMENTO ORDINI ONLINE

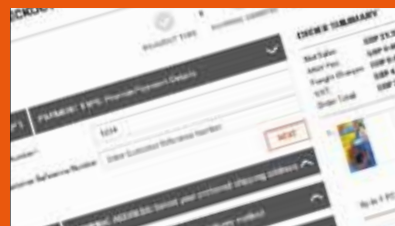
Grazie a MyAbrasives il processo di ordini è semplice:



Ricerca il prodotto



Aggiungilo al carrello



Vai alla cassa



INSERIMENTO SEMPLICE DI ORDINI:

1. Informazioni dettagliate su prodotto e specifiche, immagini e video inclusi
2. Accesso alle conferme d'ordine, disponibilità dei prodotti e tempi di consegna
3. Disponibile da smartphone, tablet e PC 24 ore su 24, 7 giorni su 7
4. Crea automaticamente un elenco dei più frequenti prodotti ordinati per facilitare gli ordini futuri
5. Consente di salvare le liste dei preferiti per rendere più veloce e più facile l'ordine

REGISTRATI OGGI

Per registrarti, chiama il tuo servizio clienti locale e inizia ad utilizzare MyAbrasives oggi stesso.

LE FUNZIONALITÀ DI MYABRASIVES E I SERVIZI INCLUDONO:

- **Ricerca prodotti:** ricerca per articolo, nome, categoria, codice EAN e funzione filtro e ordine dei risultati della ricerca
- **Storico ordini e riordino:** vedi i tuoi ordini passati su tutte le piattaforme (EDI, ABx, telefono e fax). Fatture, note di addebito/accredito e lo stato della spedizione saranno anche visibili nella sezione 'Storico dell'Ordine'
- **Preventivi:** richiesta e tracking quotazioni
- **Ordini salvati:** salva gli ordini come riferimento futuro. È possibile aggiungere anche una nota per indicare la futura frequenza degli ordini
- **Ordini sfusi:** consente di caricare un file CSV direttamente nel sistema invece di dover cercare ogni prodotto individualmente
- **Consigliati per voi:** mostra prodotti che potrebbero interessarti
- **Supporto extra:** naviga nel sistema dove troverai le FAQ e video su "come fare" oppure contattare la nostra linea di assistenza dedicata

NORTON

SAINT-GOBAIN

TI TRASFERIAMO LA NOSTRA CONOSCENZA



www.nortonabrasives.com/it-it

Con oltre 130 anni di esperienza, Norton è in grado di offrirti competenza, conoscenza e suggerimenti e grazie al sito web Norton tutto questo è a portata di mano. Se stai cercando un prodotto, un distributore o dei consigli, attraverso un computer, telefono o dispositivo portatile, Norton è sempre al tuo fianco per offrirti supporto. Grazie ad articoli, guide per l'utente, brochure e video, ti teniamo aggiornato con le ultime notizie e informazioni.



YouTube

Per trovarci su YouTube, basta cercare "Norton Abrasives EMEA". Oltre 200 video sul canale, basta cliccare la playlist che più ti interessa per ottenere risposte ai problemi della vita reale, imparare come selezionare il prodotto migliore per un' applicazione, come lavorare correttamente e in modo sicuro utilizzare i nostri ultimi prodotti come le mole Light Comfort Grinding o i dischi lamellari EasyTrim. Clicca 'Iscriviti' per essere aggiornato sulle ultime uscite di video e non perderne uno!



Social Media

Uno dei modi più semplici per tenere il passo sulle ultime novità Norton è attraverso le nostre piattaforme social. Puoi trovarci su Facebook, Instagram e LinkedIn per connetterti con noi e diventare parte della famiglia Norton. Condividi le tue creazioni usando l'hashtag #Nortonabrasivi non si sa mai, potresti comparire sulla nostra pagina!



SUPPORTO E SERVIZIO CON TE AL CENTRO

In Norton non ci concentriamo solo sulla fornitura di prodotti di grande valore, per noi il valore aggiunto sta nel fornire un grande servizio. I nostri clienti sono al centro di ciò che facciamo, quindi offriamo loro molti servizi di supporto progettati per aggiungere valore ai loro processi.

PIATTAFORMA TEST EXPERT

La piattaforma 'Test Expert' è uno strumento digitale di comparazione, progettato per misurare i miglioramenti di efficienza ottenuti utilizzando gli abrasivi Norton. I nostri team di vendita sono sempre disponibili ad effettuare test comparativi presso l'utente finale, che consentono di quantificare i risparmi e fornendo in tempo reale i vantaggi offerti da Norton. Siamo sempre dalla tua parte per fornire i massimi livelli di soddisfazione.

PIÙ VICINI A TE

Grazie a siti di produzione dislocati in quasi tutti i paesi europei, centri di distribuzione in posizione centrale e grazie ad un'ampia rete di spedizioni, offriamo un servizio locale su scala globale, sempre vicino a te. Queste caratteristiche si combinano con team specializzati nella vendita e nel servizio clienti che offrono supporto, gestendo le vostre richieste di informazioni e fornendo assistenza tecnica e suggerimenti.

FORMAZIONE

Grazie alla pluriennale esperienza pratica sul campo, il nostro team di ingegneri applicativi è in grado di trasmettere le proprie conoscenze e competenze attraverso la formazione "pratica" o sessioni virtuali progettate per formare i tuoi dipendenti e arricchire le loro competenze al fine di aiutarli a lavorare con i tuoi clienti e a trovare le migliori soluzioni abrasive.

Che tu sia un nuovo arrivato o un esperto in un'industria altamente specializzata, il servizio di formazione Norton fornisce conoscenze specialistiche e pratiche su come utilizzare in sicurezza i prodotti abrasivi e ottenere il massimo ogni volta.

Grazie alla nostra rete di ingegneri dedicati, siamo in grado di fare affiancamenti presso la tua sede o, in alternativa, abbiamo una serie di strutture di formazione in tutta Europa dove i nostri clienti sono i benvenuti.

NOTE



A series of horizontal lines for writing notes, consisting of 28 evenly spaced lines that fill the majority of the page.

NOTE



A series of horizontal lines for writing notes, consisting of 30 evenly spaced lines that fill the majority of the page.

NORTON

SAINT-GOBAIN

MOLE DA TAGLIO E DA SBAVO

Introduzione	18	MOLE DA TAGLIO	33-37
MOLE DA TAGLIO E DA SBAVO	20-32	Per rotaie	33
Per la fabbricazione dei metalli e saldatura	20	Per macchine a benzina	35
Per fonderia	27	Per troncatrici portatili	36
		Per macchine fisse	37
		MOLE DA TAGLIO E DA SBAVO	38-39
		Per smerigliatrici pneumatiche	38
		Informazioni tecniche	40

INTRODUZIONE

La gamma di mole da taglio e da sbavo Norton per macchine portatili e fisse, offre performance superiori per rispondere alle esigenze di un mercato in continua evoluzione e sempre più orientato ad una maggior produttività e riduzione dei costi di lavorazione.

Norton propone soluzioni ad hoc, per il taglio, lo sbavo e la finitura su qualsiasi tipo di materiale che si possa incontrare. Norton, la più ampia e completa offerta di prodotti per il taglio e per lo sbavo.

CONOSCERE IL PRODOTTO

- 1 Posizionamento prodotto
- 2 Applicazione
- 3 Diametro x Spessore x Foro
- 4 Specifica del prodotto e forma
- 5 Velocità massima periferica
- 6 Tipologia di macchina
- 7 Codice prodotto
- 8 Certificazione OSA
- 9 Normativa europea di riferimento



GUIDA ALLA SELEZIONE DEL PRODOTTO

MOLE DA SBAVO PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

Altamente raccomandato ●



MATERIALI	NEW NORTON QUANTUM3	NEW SUPER BLEUES	NEW BDX	NEW STARLINE	1-2-3	ALU	CAST IRON & STONE	FOUNDRY	QUICK CUT
	INNOVATION	+++++	++++	+++	+++++	++++	+++	++++	++++
Acciaio / Acciaio da costruzione	●	●	●	●	●			●	●
Acciaio basso legati	●	●	●	●	●			●	●
Acciaio alto legati	●	●							●
Fogli sottili, lastre, profilati piatti	●	●	●						●
Acciaio inossidabile	●	●	●	●	●				●
Ghisa							●	●	
Non ferrosi						●	●		
Titanio	●	●	●			●			
Calcestruzzo							●		
Piastrelle in ceramica							●		

NORTON

SAINT-GOBAIN

GUIDA ALLA SELEZIONE DEL PRODOTTO

MOLE DA TAGLIO PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI E DIRITTE

Altamente raccomandato ●



MATERIALI	NEW NORTON QUANTUM3	NEW SUPER BLEUES	NEW BDX	NEW STARLINE	1-2-3	ALU	CAST IRON & STONE	FOUNDRY	QUICK CUT	RAIL	MULTI MATERIAL
	INNOVATION	+++++	++++	+++	+++++	++++	+++	++++	++++	++++	++++
Acciaio / Acciaio da costruzione	●	●	●	●	●			●	●	●	●
Acciaio basso legati	●	●	●	●				●	●	●	●
Acciaio alto legati	●	●						●			
Fogli sottili, lastre, profilati piatti	●	●	●	●				●			●
Acciaio inossidabile / inox	●	●	●					●			●
Ghisa							●	●			
Non ferrosi						●	●				●
Titanio	●					●					●
Calcestruzzo							●				●
Piastrelle in ceramica							●				●
Rotaia (grado duro)										●	
Rotaia (grado medio)										●	
Rotaia (grado morbido)										●	
Ceramiche vetrate PVC											●

NORTON
SAINT-GOBAIN

QUANTUM 3

- 1 COMFORT DELL' OPERATORE...**
Le ridotte vibrazioni e una minore necessità di pressione, portano ad un minor affaticamento per le articolazioni di mani e avambracci.
- 2 MINOR TEMPO DI TAGLIO...**
Una mola più aggressiva per un'elevata rimozione di materiale e un'azione di taglio più rapida. Maggior produttività ed efficienza dei processi grazie alla grana ceramicata.
- 3 MINORI TEMPI DI RIPOSO E SCARTI...**
Grazie alla maggior durata della mola, si utilizzano meno mole con un conseguente vantaggio economico e di produttività.

UTG
ULTRA THIN
GRINDING



MOLE DA TAGLIO E DA SBAVO PER LA FABBRICAZIONE DEI METALLI E SALDATURA



L'utilizzo di abrasivi nelle industrie siderurgiche è ampio, dalla costruzione di navi alla produzione di elettrodomestici, al settore automobilistico, tubi, materiale elettrico, fino alla riparazione di attrezzature, utensili e macchinari.

NEW SUPER BLEUE 5 **+++++**

- Grana abrasiva in ossido di alluminio ad alte prestazioni per un'azione rapida ed efficace
- Innovativo legante organico per una maggior ritenuta dell'abrasivo, garantendo maggior durata
- Ideale per applicazioni gravose su tutti i tipi di acciai e leghe ad alta resistenza meccanica
- Abrasivo con zirconio sui dischi ultrasottili



METALLO
INOX

	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE	
	FORMA 41	115	1,0x22,23	ZA 60 Z	25	66252833157	
			1,6x22,23	ZA 46 Z	25	66252833158	
			125	1,0x22,23	ZA 60 Z	25	66252833167
				1,3x22,23	A 60 Z	25	66252837130
				1,6x22,23	ZA 46 Z	25	66252833168
				2,0x22,23	A 30 Z	25	66252833171
			230	1,9x22,23	A 46 Q	25	66252833195
				2,0x22,23	A 30 Z	25	66252833196
				2,5x22,23	A 30 Z	25	66252833198
				FORMA 42	115	2,5x22,23	A 24 R
3,2x22,23	A 24 R	20				66252848836	
125	2,5x22,23	A 24 R				25	66252833172
	3,2x22,23	A 24 R				20	66252848823
230	3,2x22,23	A 24 R				25	66252833188
	2,5x22,23	A 24 R				25	66252833197
	3,2x22,23	A 24 R				25	66252833200
	4,0x22,23	A 24 R				25	66252950727



IMBALLO A TENUTA STAGNA

Protegge e conserva i dischi abrasivi dall'atmosfera e da elementi nocivi per i prodotti abrasivi

SACCHETTO DISSECCANTE

Protegge i dischi dal danneggiamento dovuto all'umidità

X-TENDED PERFORMANCE

- X-tended numero di tagli
- X-tended velocità di taglio
- X-tended sostenibilità ambientale

+40%
DELLE
PERFORMANCE

NORTON

SAINT-GOBAIN

METALLO
INOX

FORMA DIA (mm) TxB (mm) SPEC IMBALLO CODICE

MOLE DA SBAVO



FORMA 27



115	7,0x22,23	A 24 S	10	66252828277
125	7,0x22,23	A 24 S	10	66252828279
180	7,0x22,23	A 24 R	25	66252833192
230	7,0x22,23	A 24 S	25	66252833206

Smerigliatrice
a batteriaMETALLO
INOX

FORMA DIA (mm) TxB (mm) SPEC IMBALLO CODICE

MOLE DA SBAVO - LIGHT COMFORT GRINDING



FORMA 27



115	3,0x22,23	ZA 30 T	20	66252848807
125	3,0x22,23	ZA 30 T	20	66252848808

LCG
LIGHT COMFORT
GRINDING

SUPER BLEUE 5 INOX

Smerigliatrice
a batteria

INOX

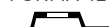


FORMA DIA (mm) TxB (mm) SPEC IMBALLO CODICE

MOLE DA TAGLIO



FORMA 42



115	0,8x22,23	A 60 Z	25	66252848837
125	0,8x22,23	A 60 Z	25	66252847081

FORMA 41



115	1,0x22,23	A 46 Z	25	66252845069
125	1,0x22,23	A 46 Z	25	66252833159
	1,6x22,23	A 46 Z	25	66252845068
	1,6x22,23	A 46 Z	25	66252833169

FORMA 42



115	2,5x22,23	A 24 V	25	su richiesta
125	2,5x22,23	A 24 V	25	66252833176
230	2,5x22,23	A 24 V	25	66252833203



INOX



FORMA DIA (mm) TxB (mm) SPEC IMBALLO CODICE

MOLE DA SBAVO



FORMA 27




115	7,0x22,23	A 24 T	25	su richiesta
125	7,0x22,23	A 24 T	10	66252833180
230	7,0x22,23	A 24 T	25	66252833207



MOLE DA TAGLIO E DA SBAVO PER LA FABBRICAZIONE DEI METALLI E SALDATURA

NEW BDX **++++**

- Prodotto indicato per il taglio e lo sbavo di acciai ed acciai inossidabili



	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE	
	FORMA 42 	115	0,8x22,23	A 60 Z	25	66252848811	
		125	0,8x22,23	A 60 Z	25	66252848812	
		115	1,0x22,23	A 46 Z	25	66252831452	
			1,6x22,23	A 46 Z	25	66252831451	
			2,0x22,23	A 30 Z	25	66252831456	
			2,5x22,23	A 24 R	25	66252831454	
	125	1,0x22,23	A 46 Z	25	66252831541		
		1,6x22,23	A 46 Z	25	66252831460		
		2,0x22,23	A 30 Z	25	66252831462		
		2,5x22,23	A 24 R	25	66252831461		
		180	1,6x22,23	A 30 Z	25	66252832631	
			2,5x22,23	A 30 Z	25	66252831466	
	230	1,9x22,23	A 30 Z	25	66252832686		
		2,0x22,23	A 30 Z	25	66252831476		
		2,5x22,23	A 30 Z	25	66252831471		
	FORMA 41 	100	2,5x16,0	A 36 T	25	66252831497	
		115	2,5x22,23	A 24 R	25	66252831504	
			3,2x22,23	A 24 R	25	66252831508	
		125	2,5x22,23	A 24 R	25	66252831513	
			3,2x22,23	A 24 R	25	66252831517	
		FORMA 42 	150	3,2x22,23	A 24 R	25	66252832632
			180	2,0x22,23	A 36 X	25	66252831468
				2,5x22,23	A 24 R	25	66252831522
		230	3,2x22,23	A 24 R	25	66252831525	
2,5x22,23			A 24 R	25	66252831494		
3,2x22,23	A 24 R		25	66252829430			

	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
	FORMA 27 	115	6,5x22,23	A 24 R	10	66252828038
		125	4,0x22,23	A 24 R	25	66252829766
			6,5x22,23	A 24 R	10	66252811018
		150	6,5x22,23	A 24 R	10	66252832633
		180	6,5x22,23	A 24 R	10	66252831431
		230	4,0x22,23	A 24 R	25	66252831439
			6,5x22,23	A 24 R	10	66252828136



NORTON

SAINT-GOBAIN


NEW STARLINE +++

- Buone capacità di asportazione del materiale e velocità di taglio
- Ideale per applicazioni generiche

Smerigliatrice a batteria




METALLO INOX

	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE	
MOLE DA TAGLIO							
	FORMA 41	115	1,0x22,23	A 60 R	25	66252837243	
			1,6x22,23	A 46 R	25	66252837244	
			2,5x22,23	A 24 R	25	66252837249	
	FORMA 42	125	180	1,0x22,23	A 60 R	25	66252837245
				1,6x22,23	A 46 R	25	66252837246
				2,5x22,23	A 30 P	25	66252837250
		230	125	1,6x22,23	A 46 R	25	66252837247
				2,5x22,23	A 30 P	25	66252837251
				1,9x22,23	A 46 S	25	66252843278
FORMA 27	115	180	2,0x22,23	A 36 R	25	66252837248	
			2,5x22,23	A 30 P	25	66252837253	
			3,2x22,23	A 30 P	25	66252837275	
	230	125	3,2x22,23	A 30 P	25	66252837276	
			180	3,2x22,23	A 30 P	25	66252837277
			230	3,2x22,23	A 30 P	25	66252837278



METALLO INOX

	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE	
MOLE DA SBAVO							
	FORMA 27	115	6,4x22,23	A 24 Q	10	66252837263	
			125	6,4x22,23	A 24 Q	10	66252837264
			180	6,4x22,23	A 24 Q	10	66252837268
			230	6,4x22,23	A 24 Q	10	66252837269

MOLE DA TAGLIO E DA SBAVO PER LA FABBRICAZIONE DEI METALLI E SALDATURA




CAST IRON & STONE 

- Dischi da taglio e sbavo per pietra, ghisa, metalli non ferrosi e materiali edili

- Abrasivo al carburo di silicio





PIETRA
PIASTRELLE 

	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
	FORMA 41 	115	2,5x22,23	C 24 T	25	66252845582
		125	2,5x22,23	C 24 T	25	66252845586
		230	2,5x22,23	C 24 T	25	66252845581
	FORMA 42 	115	3,2x22,23	C 24 T	25	66252845579
		125	3,2x22,23	C 24 T	25	66252845580
		230	3,2x22,23	C 24 T	25	66252845578



PIETRA 

	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
	FORMA 27 	115	6,5x22,23	C 24 R	10	66252845574
		125	6,5x22,23	C 24 R	10	66252845575
		230	6,5x22,23	C 24 R	10	66252845577



1-2-3

LA SOLUZIONE 'ALL-IN-ONE'

- Taglio, sbavo e finitura con un'unica mola
- Grana fine per ottimi risultati di finitura quando utilizzata a 15 gradi
- Nessuna perdita di tempo dovuta al cambio disco
- Rinforzo a tre strati per la massima sicurezza durante l'utilizzo



NORTON
SAINT-GOBAIN

123
ALL IN ONE

++++

A46S - BF27

MAX:
12,250 rpm
80 m/s

ACIER, STAHL,
ACCIAIO,
S, INOX

ERTOS

Saint-Gobain Abrasives,
Rue de l'Ambassadeur,
78702 Conflans,
France

46803

	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
	FORMA 27	115	2,2x22,23	A 46 S	25	66252829704
		125	2,2x22,23	A 46 S	25	66252921592

ADATTO PER OGNI MATERIALE

LCG
LIGHT COMFORT
GRINDING

MULTI MATERIAL LIGHT COMFORT GRINDING



- Nuovo disco da sbavo con spessore di soli 3 mm
- Ideale per lavorazioni su differenti materiali
- Facile da usare su componenti di geometria complessa, aree difficili da raggiungere, angoli e scanalature strette
- Disco confortevole con minori vibrazioni

Smerigliatrice a batteria



ALU - METALLO - INOX
PIETRA - PIASTRELLE - PVC



FORMA DIA (mm) TxB (mm) SPEC IMBALLO CODICE

MOLE DA TAGLIO E SBAVO



FORMA 27	115	3,0x22,23	C 30 S	10	66252846610
	125	3,0x22,23	C 30 S	10	66252846611

TAGLIA IL CAVO NON LA POTENZA



La mola da sbavo da 3 mm è ideale per le smerigliatrici a batteria.
La batteria dura fino al 50% in più!

MULTI MATERIAL

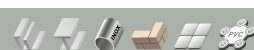
TAGLIO

- La scelta intelligente per tutti i materiali
- Nessuna perdita di tempo dovuta al cambio disco
- Veloce, confortevole e versatile

Smerigliatrice a batteria



ALU - METALLO - INOX
PIETRA - PIASTRELLE - PVC



FORMA DIA (mm) TxB (mm) SPEC IMBALLO CODICE

MOLE DA TAGLIO



FORMA 41	115	1,0x22,23	C 60 T	25	66252833258
		1,6x22,23	C 46 T	25	66252828951
	125	1,0x22,23	C 60 T	25	66252918924
		1,6x22,23	C 46 T	25	66252828952
	180	1,6x22,23	C 46 T	25	66252926730
	230	1,9x22,23	C 46 T	25	66252918925



NEW ALU

- Grana e sistema legante sviluppati per operazioni su alluminio e altri materiali non ferrosi
- Contrasta l'intasamento e la conseguente perdita di potere di taglio

Smerigliatrice a batteria



ALU

	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA TAGLIO						
<p>125mm ALU A330 - WF11</p> <p>FORMA 41</p>		115 NEW	1,0x22,23	A 60 Q	25	66252828236**
			1,6x22,23	A 46 Q	25	66252828233
		125 NEW	1,0x22,23	A 60 Q	25	66252828237**
			1,6x22,23	A 46 Q	25	66252828234
			1,6x22,23	A 46 N	25	66252839270
			2,5x22,23	A 36 Q	25	66252828227
		180	2,5x22,23	A 36 Q	25	66252828229
		230	1,9x22,23	A 46 Q	25	66252828235
			1,9x22,23	A 46 N	25	66252839271
		FORMA 42	230	3,2x22,23	A 36 Q	25

	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA SBAVO						
<p>125mm ALU A340 - WF27</p> <p>FORMA 27</p>		115 NEW	7,0x22,23	A 36 Q	10	66252849497* **
		125 NEW	7,0x22,23	A 36 Q	10	66252828228**
		180	7,0x22,23	A 36 Q	10	66252828230
		230	7,0x22,23	A 36 Q	10	66252828232

* Su ordinazione
** Performance migliorate fino a +30%



MOLE DA TAGLIO E DA SBAVO PER FONDERIA

La ghisa e gli acciai utilizzati in fonderia, necessitano di prodotti per il taglio e lo sbavo specifici. Norton offre una gamma completa per tutte le esigenze, per rimuovere la massima quantità di materiale nel minor tempo possibile. Norton Quantum 3, Foundry sono i prodotti che garantiscono elevata produttività nella massima sicurezza.

NEW NORTON QUANTUM3 **INNOVATION** MOLE DA TAGLIO ULTRA SOTTILI

- Nuovo abrasivo ceramicato Norton Quantum
- Nuovo legante ad alte prestazioni
- Taglio rapido e preciso su qualsiasi materiale
- Confortevole e facile da usare
- Massima produttività



METALLO
INOX

	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE	
	FORMA 42 	115	0,8x22,23	NQ 60 ZZ	25	66252846642	
		125	0,8x22,23	NQ 60 ZZ	25	66252846643	
		115	1,0x22,23	NQ 60 ZZ	25	66253371347	
	FORMA 41 			1,3x22,23	NQ 60 ZZ	25	66253371348
				1,6x22,23	NQ 46 ZZ	25	66253371349
		125	1,0x22,23	NQ 46 ZZ	25	66253371350	
				1,3x22,23	NQ 60 ZZ	25	66253371351
				1,6x22,23	NQ 46 ZZ	25	66253371352
		230	1,9x22,23	NQ 46 ZZ	25	66253371355	



IMBALLO 100% PLASTICA RICICLATA.



IMBALLO A TENUTA STAGNA

Protegge e conserva i dischi abrasivi dall'atmosfera e da elementi nocivi per i prodotti abrasivi

SACCHETTO DISSECCANTE

Protegge i dischi dal danneggiamento dovuto all'umidità




X-TENDED PERFORMANCE

- X-tended numero di tagli
- X-tended velocità di taglio
- X-tended sostenibilità ambientale

+40%
DELLE
PERFORMANCE

MOLE DA TAGLIO E DA SBAVO PER FONDERIA

METALLO
INOX

	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
	FORMA 41 	125	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252845954
		150	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252846123
		230	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252846173
	FORMA 42 	125	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252832258
		150	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252846125
		180	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252845041
		230	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252846174

QUANTUM3

COMFORT PER L'OPERATORE

Facile da usare - Ridotte vibrazioni durante l'uso

TAGLIO PIÙ RAPIDO

Disco da taglio sottile ultraveloce e a lunga durata

MAGGIOR PRODUTTIVITÀ

Riduzione dei costi della lavorazione e minori scarti





PROVA IL NUOVO ABRASIVO
CERAMICATO PREMIUM, CHE
TI GARANTISCE UN TAGLIO
RAPIDO E CONFORTEVOLE.

NEW NORTON QUANTUM3 **INNOVATION**

MOLE DA SBAVO


- Abrasivo ceramicato auto-ravvivante per elevate e rapide rimozioni
- Le ridotte vibrazioni e una minore necessità di pressione, portano ad un minor affaticamento per le articolazioni di mani e avambracci
- Grazie alla maggior durata della mola, si utilizzano meno mole con un conseguente vantaggio economico e di produttività

METALLO
INOX

	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
	FORMA 27 	115	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371361
		125	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371362
		150	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371363
		180*	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371364
		230*	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371365



INOX

FORMA 27 	125	7,0x22,23	NQ 24 N	10	66252839321
	230*	7,0x22,23	NQ 24 N	10	66252839322

* Mole specifiche anche per uso su macchine ad alta frequenza

TAGLIA IL CAVO NON LA POTENZA

La mola da sbavo da 3 mm è ideale per le smerigliatrici a batteria.
La batteria dura fino al 50% in più!

NEW NORTON QUANTUM3 **INNOVATION**

LIGHT COMFORT GRINDING

LCG
LIGHT COMFORT
GRINDING

- Nuovo disco da sbavo con spessore di soli 3 mm
- Abrasivo di ultima generazione ceramicato Quantum
- Ideale su smerigliatrici a batteria - basso assorbimento ed elevata efficienza
- Rapida asportazione del materiale con conseguente riduzione dei tempi di lavoro

Smerigliatrice a batteria

30°

METALLO INOX

FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA SBAVO					
	FORMA 27	115	3,0x22,23	NQ 30 S	10 66252846608
		125	3,0x22,23	NQ 30 S	10 66252846609





MOLE DA TAGLIO E DA SBAVO PER FONDERIA

NEW NORTON QUANTUM3 COMBO**INNOVATION**

MOLE DA TAGLIO E SBAVO ULTRA SOTTILI

- Abrasivo ceramicato auto-ravvivante per elevate e rapide rimozioni
- Ideale per operazioni di sbavo in zone difficili da raggiungere come angoli e scanalature
- Permette di sbavare utilizzando la mola perpendicolarmente alla superficie
- Prodotto specifico per rimuovere interamente il cordone di saldatura in profondità





FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA TAGLIO E SBAVO					
 FORMA 27 	125	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371357
	150	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371358
	180	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371359
	230	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371360

FOUNDRY X LONG LIFE

++++

- Le nuove mole Foundry X da 180mm e 230mm sono prodotte con 4 strati di rinforzo per il lavoro di alta pressione senza rischio di rottura
- Per l'utilizzo su macchine ad alta frequenza per attività negli ambienti più esigenti



FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA SBAVO					
 FORMA 27 	125	7,0x22,23	ZA24T LONG LIFE	10	66253371176
	180	7,0x22,23	ZA24T LONG LIFE	10	66253371162*
	230	7,0x22,23	ZA24T LONG LIFE	10	66253371175*

* Mole specifiche anche per uso su macchine ad alta frequenza



Le macchine ad alta frequenza non riducono i giri quando sono sotto sforzo.

Durante l'utilizzo ad alta pressione su macchine ad alta frequenza, le mole non rinforzate potrebbero cedere a causa di un processo di stress a fatica.

Le mole rinforzate per macchine ad alta frequenza garantiscono la sicurezza in ogni circostanza.



FOUNDRY **++++**

- Abrasivo allo zirconio di altissima qualità
- Legante e struttura specifica per applicazioni di fonderia

- Prodotto ideale per lavorazioni di ghisa grigia, bianca, sferoidale duttile, acciaio ed acciaio inox





GHISA - FERRO
METALLO - INOX

FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA TAGLIO					
 FORMA 42 	125	3,2x22,23	ZA 36 T	25	66252829555
	180	3,2x22,23	ZA 30 T	25	66252833144
	230	3,2x22,23	ZA 30 T	25	66252831531



GHISA - FERRO
METALLO - INOX

FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA SBAVO					
 FORMA 27 	115	7,0x22,23	ZA 30 Z	25	66252832956*
	125	7,0x22,23	ZA 30 S	25	66252829391
		7,0x22,23	ZA 30 R	25	66252833036
		7,0x22,23	ZA 30 Q	25	66252833224
	150	7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252832724
	180	4,6x22,23	ZA 30 Z	25	66252832716
		7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252831435
		7,0x22,23	ZA 24 R	25	66252832717
		7,0x22,23	ZA 24 Q	25	66252832692
	230	4,0x22,23	ZA 30 Z	25	66252833147
		4,6x22,23	ZA 30 Z	25	66252833037
		7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252831448
		7,0x22,23	ZA 24 R	25	66252829493
	7,0x22,23	ZA 30 Q	25	66252832693	




* Ad esaurimento



MOLE DA TAGLIO E DA SBAVO PER FONDERIA

QUICK CUT 

- Abrasivo allo zirconio
- Ideale per acciaio inossidabile
- Taglio veloce e preciso

Smerigliatrice
a batteria METALLO
INOX 

	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE	
MOLE DA TAGLIO							
	FORMA 41 	115	1,0x22,23	ZA 46 Z	25	66252829663	
			1,6x22,23	ZA 46 T	25	66252829496	
			2,0x22,23	ZA 36 Z	25	66252831458	
		125	1,0x22,23	1,0x22,23	ZA 46 Z	25	66252832682
				1,6x22,23	ZA 46 T	25	66252829577
				2,0x22,23	ZA 36 Z	25	66252831463
		180	1,6x22,23	1,6x22,23	ZA 24 S	25	66252832870
				2,5x22,23	ZA 36 Z	25	66252832734
		230	1,9x22,23	1,9x22,23	ZA 46 Z	25	66252832683
	2,0x22,23			ZA 36 Z	25	66252831478	
	2,5x22,23			ZA 36 Z	25	66252831474	
	FORMA 42 	115	3,2x22,23	3,2x22,23	ZA 30 T	25	66252831510
125				3,2x22,23	ZA 30 T	25	66252831519
150				3,2x22,23	ZA 30 T	25	66252832731
180				3,2x22,23	ZA 30 T	25	66252831527
230				2,5x22,23	ZA 36 Z	25	66252831529
			3,2x22,23	ZA 30 T	25	66252831532	

	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE	
MOLE DA SBAVO							
	FORMA 27 	115	7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252831413	
			7,0x22,23	ZA 24 R	25	66252831412	
		125	4,6x22,23	4,6x22,23	ZA 30 Z	25	66252829673
				7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252831422
				7,0x22,23	ZA 24 R	25	66252831421
		180	7,0x22,23	7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252831434
				7,0x22,23	ZA 24 R	25	66252831433
		230	4,6x22,23	4,6x22,23	ZA 30 Z	25	66252831438
				7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252831447
				7,0x22,23	ZA 24 R	25	66252831446
				7,0x22,23	ZA 24 Q	25	66252832746

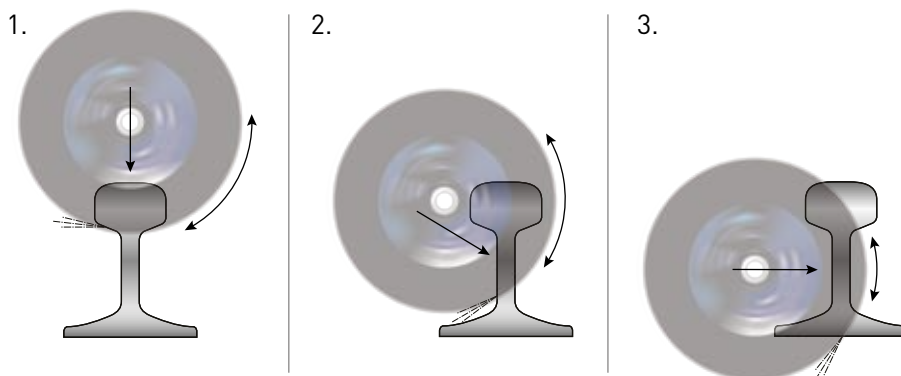


MOLE DA TAGLIO PER ROTAIA

La gamma Norton Rail offre mole che consentono di ottenere grandi performance per le operazioni più complesse. Il taglio della rotaia necessita di precisione, velocità e potenza. Norton Rail è la linea completa di mole da taglio adatte ad ogni tipo di rotaia (metropolitana, tram, treno).

OPERAZIONE DI TAGLIO DELLA ROTAIA

Posizionare sempre la rotaia in modo che si possa fare un taglio completo della sezione senza impedimenti



MODALITÀ D'USO:

→
Direzione del taglio



Per ottenere un taglio rapido e pulito, far oscillare il disco per avere sempre la minor superficie di contatto tra disco e rotaia

MOLE DA TAGLIO PER ROTAIE

NEW NORTON QUANTUM3 RAIL **INNOVATION**

- Progettato per il comfort, costruito per durare
- Abrasivo di ultima generazione ceramicato Quantum
- Struttura rinforzata per impieghi molto gravosi
- Taglio veloce, preciso e diritto
- Ridotte vibrazioni
- Lunga durata



METALLO

FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA TAGLIO					
FORMA 41	356	4,0x22,23	NQ 24 Q	10	66252845405
		4,0x25,4	NQ 24 Q	10	66252845406
	406	4,0x25,4	NQ 24 Q	10	66252846183

RAIL **++++**

- Per un taglio preciso, dritto e rapido su rotaia di treno, tram o metropolitana
- Basse vibrazioni, performance costante per tutta la durata della mola
- Disponibili in diverse durezze
- Taglio di alta qualità per una conseguente saldatura perfetta



METALLO

FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA TAGLIO - OSSIDO DI ALLUMINIO					
FORMA 41	300	3,5x20,0	A 24 T - 80m/s	10	66252829589
		4,0x20,0	A 24 T - 100m/s	10	66252829586
	400	4,0x22,23	A 24 T - 100m/s	10	66252829587
		4,0x25,4	A 24 T - 100m/s	10	66252829588
		4,0x25,4	A 24 P Soft - 100m/s	10	66252828620
	400	4,0x25,4	A 24 Q Medium - 100m/s	10	66252833554
		4,0x25,4	A 24 P Soft - 100m/s	10	66252919130



METALLO

FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA TAGLIO - ZIRCONIO					
FORMA 41	350	4,0x25,4	ZA 24 Q - 100m/s	10	66252830924
		400	4,0x25,4	ZA 24 Q - 100m/s	10



MOLE DA TAGLIO PER MACCHINE A BENZINA

I dischi da taglio Norton per macchine a benzina offrono ottime performance sia in costruzione che in demolizione.


NEW SUPER BLEUE 5 **+++++**

- Grane abrasive e legante specifici per operazioni su metallo e prodotti da costruzione
- Le due reti di rinforzo esterne a pieno diametro offrono grande sicurezza ed un'elevata stabilità per i tagli dritti



METALLO




	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE	
	FORMA 41	300	3,8x20,0	A 24 T - 80m/s	10	66252848822	
			3,8x22,23	A 24 T - 80m/s	10	66252848832	
			3,8x25,4	A 24 T - 80m/s	10	66252848831	
		350		4,0x20,0	A 24 T - 100m/s	10	66252848833
				4,0x22,23	A 24 T - 80m/s	10	66252848834*

* Ad esaurimento



PIETRA



	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
	FORMA 41	300	3,8x20,0	C 24 V - 80m/s	10	66252848830

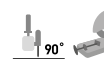


MOLE DA TAGLIO PER TRONCATRICI PORTATILI


Le mole da taglio Norton per troncatrici portatili offrono una performance di livello per la costruzione, fabbricazione, fonderia e manutenzione.

NEW SUPER BLEUE 5 **+++++**

- Combinazione di abrasivi Premium e leganti innovativi
- La rete di rinforzo interna garantisce sicurezza e grande stabilità nel taglio

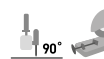


METALLO
INOX


	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA TAGLIO						
	FORMA 41	300	2,8x25,4	A 36 P - 80m/s	10	66252833211
		350	3,0x25,4	A 36 P - 80m/s	10	66252833215

BDX **++++**

- Mola per applicazioni generiche
- La rete di rinforzo interna garantisce sicurezza e grande stabilità nel taglio



METALLO

	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA TAGLIO						
	FORMA 41	300	2,8x25,4	A 36 P - 80m/s	10	66252831482
			3,5x25,4	A 24 P - 80m/s	10	66252831483
		350	3,0x25,4	A 36 P - 80m/s	10	66252831488




MOLE DA TAGLIO PER MACCHINE FISSE

Le mole da taglio Norton per macchine fisse offrono una performance di alto livello nella costruzione, fabbricazione e fonderia.

NEW SUPER BLEUE 5 **+++++**

- Combinazione di abrasivi Premium e leganti innovativi
- La doppia rete di rinforzo interna a pieno diametro garantisce sicurezza e grande stabilità nel taglio




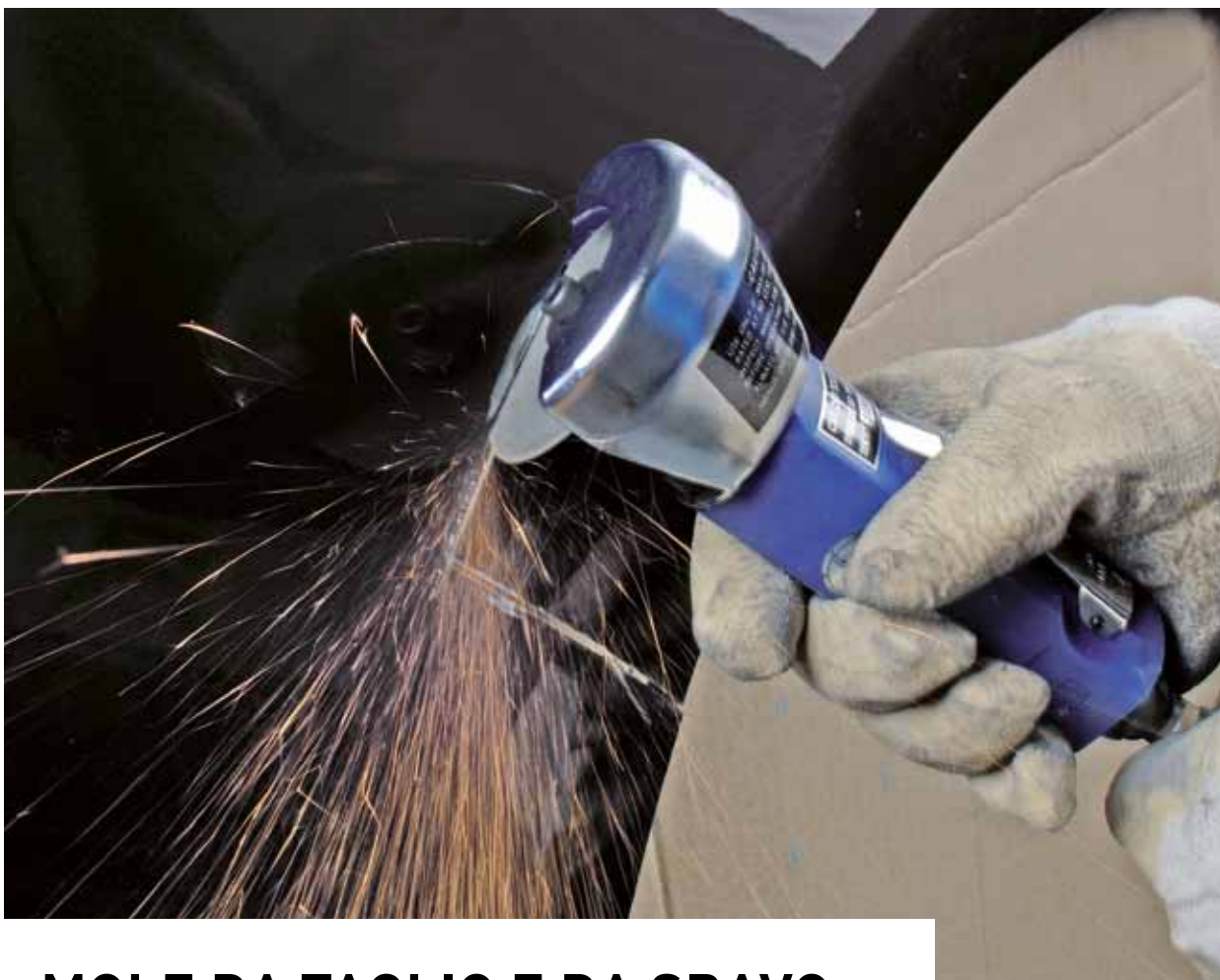
	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA TAGLIO						
	FORMA 41	250	3,5x25,4	A 24 P / 1	10	66252833210
		300	3,5x25,4	A 24 P / 2	10	66252833214
			3,5x30,0	A 24 P / 2	10	66252848835
		350	4,0x25,4	A 24 T / 2	10	66252833217
			4,5x25,4	A 24 P / 3	10	66252833218
		400	4,0x25,4	A 24 T / 3	10	66252833219
	4,5x25,4	A 24 P / 3	10	66252833220		

BDX **++++**

- Mola per applicazioni generiche
- La doppia rete di rinforzo interna a pieno diametro garantisce sicurezza e grande stabilità nel taglio



	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	SPEC	IMBALLO	CODICE
MOLE DA TAGLIO						
	FORMA 41	350	4,5x25,4	A 24 R - 80m/s	10	66252831489
		400	4,5x25,4	A 24 R - 80m/s	10	66252831491



MOLE DA TAGLIO E DA SBAVO PER SMERIGLIATRICI PNEUMATICHE

Le mole Norton per smerigliatrici pneumatiche, sono appositamente progettate per l'utilizzo in zone difficili da raggiungere o di geometria complessa.

BLUE FIRE **+++++**

- Abrasivo all'ossido di alluminio ad alte performance
- Nuovo legante ad alta resistenza
- Lunga durata ed elevato comfort
- Assenza di bruciature, taglio freddo



METALLO
INOX




	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	IMBALLO	CODICE
MOLE DA TAGLIO		50	1,0x6,35	50	66252842745
	FORMA 41	63	1,0x10,0	50	66252828195
		76	1,0x10,0	50	66252828241
		100	1,0x10,0	50	66252828246



NORTON

SAINT-GOBAIN

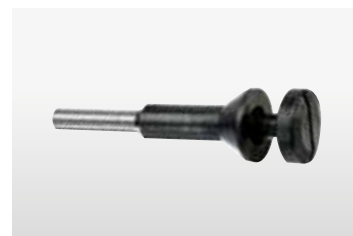
METALLO
INOX

FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	IMBALLO	CODICE
MOLE DA SBAVO				
FORMA 41 	50	6,0x6,35	10	66252828248
	63	6,0x10,0	10	66252828249
	76	7,0x10,0	10	66252828250



ACCESSORI PER MOLE PER SMERIGLIATRICI PNEUMATICHE

TIPO	IMBALLO	CODICE
MANDRINO PER DISCO CON FORO 6mm	1	07660739614
MANDRINO PER DISCO CON FORO 10mm	1	07660739615



INFORMAZIONI TECNICHE

FORMA DEL PRODOTTO

BF 27	BF 29	BF 41	BF 42
			
MOLE DA SBAVO A CENTRO DEPRESSO	MOLE DA SBAVO A CENTRO DEPRESSO	MOLE DA TAGLIO PIANE	MOLE DA TAGLIO A CENTRO DEPRESSO
Disponibili nei diametri 76-230mm per macchine manuali	Disponibili nei diametri 115mm e 125mm per macchine manuali	Disponibili nei diametri 40-400mm per macchine manuali e 250-400mm per macchine fisse	Disponibili nei diametri 76-230mm per macchine manuali
Applicazione: Sbavo	Applicazione: Sbavo	Applicazione: Taglio	Applicazione: Taglio

VALIDITÀ DEL PRODOTTO (MOLE RESINOIDI)

V = VALIDITÀ DEL PRODOTTO (TRIMESTRE DI PRODUZIONE + 3 ANNI)



V01	V04	V07	V10
1° trimestre: GENNAIO FEBBRAIO MARZO	2° trimestre: APRILE MAGGIO GIUGNO	3° trimestre: LUGLIO AGOSTO SETTEMBRE	4° trimestre: OTTOBRE NOVEMBRE DICEMBRE

ESEMPIO:


V04/2023 = la mola è stata prodotta nel 2° trimestre del 2020
e può essere utilizzata fino alla fine del 2° trimestre 2023

Tutte le informazioni relative alla validità del prodotto sono riportate anche sull'etichetta dell'imballo.

PROTEZIONE INDIVIDUALE

Gli occhiali di protezione, tappi auricolari, guanti di sicurezza, maschere anti-polvere e, se le condizioni sono gravose, utilizzare una protezione integrale per il viso.

Grembiuli e scarpe di sicurezza devono essere sempre indossati.

								
Maschera anti-polvere	Indossare i guanti	Occhiali di protezione	Tappi auricolari	Leggere le istruzioni	Non utilizzare mole danneggiate	Mola non idonea per lo sbavo	Applicazione a secco	Non utilizzare a mano libera

PRECAUZIONI GENERALI

Le istruzioni di sicurezza fornite dai produttori della macchina devono essere seguite e rispettate. Tutte le protezioni e le coperture devono rimanere montate sulla macchina durante la rettifica, e non possono essere modificate in nessun modo. Gli abrasivi non devono essere utilizzati vicino a materiale infiammabile o in un ambiente con rischio esplosione.



Le scintille devono essere dirette lontano dal corpo e dal viso, se possibile verso il pavimento. Il sistema di aspirazione della polvere deve essere utilizzato dove possibile. Le istruzioni di utilizzo degli abrasivi fornite dal produttore devono essere seguite es. 'non utilizzare senza supporto' o 'non utilizzare per sbavare ad umido'. Il pezzo deve essere fissato saldamente prima di iniziare con la lavorazione. Controllare visivamente tutti i prodotti abrasivi prima dell'uso e verificare che il prodotto sia adatto all'applicazione. Non è consentito apportare modifiche ai prodotti abrasivi dopo la consegna.

Quando si utilizza una smerigliatrice portatile spegnerla sempre e lasciare che il motore si fermi completamente prima di porre lo strumento verso il basso.

VELOCITÀ OPERATIVA

I prodotti Norton sono pensati e testati per alcune applicazioni e velocità di utilizzo. Scegliete la mola adatta per il materiale dell'applicazione. I materiali adatti sono indicati sull'etichetta del disco. Prima di montare la mola da taglio o da sbavo sulla macchina, assicurarsi che la velocità di rotazione della macchina non ecceda la velocità massima indicata su prodotto.

DIAMETRO DELLA MOLA (mm)	CONVERSIONE DI VELOCITÀ SECONDO EN 12413	
	MASSIMA VELOCITÀ DI ROTAZIONE (RPM) per mole con leganti resinoidi da taglio e sbavo per operazioni a mano o fisse	
	80	100
50/51	30600	38200
63/65	24300	30250
76	20150	25150
100/102	15300	19100
115	13300	16650
125	12250	15300
150/152	10200	12700
180	8500	10650
230	6650	8350
250/254	6150	7650
300/305	5100	6400
350/356	4400	5500
400/406	3850	4800

AVVERTIMENTI DI SICUREZZA

SÌ

Trattare sempre le mole con cura. Le mole da taglio vanno riposte in maniera orizzontale, preferibilmente su un piano d'acciaio. Le mole a centro depresso vanno riposte l'una sopra l'altra o preferibilmente tenute nella confezione originale
Ispezionare sempre visualmente tutte le mole prima di montarle e assicurarsi che non si siano verificati danni durante il trasporto
Utilizzare sempre la protezione necessaria ed assicurarsi del corretto posizionamento. Bisogna coprire almeno metà della mola e proteggere l'operatore nell'improbabile eventualità della rottura della mola. LE MOLE DA TAGLIO E SBAVO NON RINFORZATE VANNO UTILIZZATE UNICAMENTE SU MACCHINE FISSE E VANNO FISSATE CORRETTAMENTE
Spegnere sempre l'interruttore dalla fonte di energia e/o rimuovere la spina dalla presa prima di sostituire la mola
Assicurarsi sempre che la velocità di rotazione della macchina non ecceda la velocità operativa segnata sulla mola
Utilizzare sempre le corrette flange di montaggio ed assicurarsi che siano integre, pulite e senza sbavature
Attenersi alla seguente norma EN 12413
Permettere alla mola nuova appena montata di raggiungere la velocità operativa prima di passare all'utilizzo
Indossare sempre OCCHIALI DI PROTEZIONE
Indossare sempre un abbigliamento adatto come: MASCHERA ANTI-POLVERE, GUANTI, TAPPI AURICOLARI, TUTA DA LAVORO, SCARPE DI SICUREZZA
Controllare regolarmente la velocità della macchina, specialmente dopo la manutenzione o la riparazione. Le macchine provviste di dispositivi di controllo velocità vanno revisionate in maniera corretta
Controllare regolarmente la tensione delle catene di trazione. Le catene vanno mantenute tese per assicurarsi una completa trasmissione di potenza
Assicurarsi sempre che il pezzo sul quale si lavora sia fissato correttamente mentre viene tagliato o sbavato
Riporre sempre le macchine in custodie adatte, quando non in uso, per evitare danni alla mola
Adoperare sempre le macchine portatili in una posizione confortevole, dove il pezzo sul quale si lavora è ben bilanciato e la macchina è ben supportata
Con una mola a centro depresso, sbavare con un angolo superiore ai 30 gradi rispetto al pezzo
Mantenere pulite le aree di lavoro dove si taglia e sbava. È molto pericoloso se un operatore inciampa e cade con una macchina in funzione in mano

NO

Maneggiare le mole in maniera brusca
Utilizzare le mole da taglio non rinforzate su macchine portatili
Riporre le mole in un ambiente umido o a temperature estreme
Montare mole danneggiate
Stringere il dado di montaggio o le flange eccessivamente. Fare ciò potrebbe deformare le flange
Forzare una mola su un perno
Usare flange sbagliate, danneggiate o deformate
Usare delle flange di carta con mole a centro depresso inferiori a 406mm (EN 12413)
Utilizzare una macchina che non è in buone condizioni meccaniche
Utilizzare una macchina senza carter di protezione
Utilizzare la mola senza una corretta ventilazione o equipaggiamento anti-polvere
Fare pressione laterale alla mola da taglio. La mola non va piegata
Arrestare la mola applicando pressione sul lato o sul bordo
Permettere alla mola di incastrarsi durante il taglio
Applicare eccessiva pressione sulla mola e rallentare il motore
Sbavare con una mola da taglio
Maneggiare una macchina portatile prendendola per il cavo di alimentazione. Una mola si può rompere facilmente in seguito ad urti. Questa è una causa comune di rottura della mola stessa
Sbavare con una mola a centro depresso ad un angolo inferiore ai 30 gradi rispetto al pezzo
Utilizzare una macchina in una posizione dove non ne si ha il pieno controllo e non si è in una posizione confortevole per l'uso

**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

DISCHI

ABRASIVI FLESSIBILI

Introduzione	44	FOGLI E SPUGNE	155-166
DISCHI	51-106	Fogli e tamponi	156
Introduzione	52	Beartex tamponi	162
Dischi in fibra	55	Spugne abrasive	164
Dischi lamellari	60	NASTRI	167-190
Dischi semiflessibili	71	Nastri per lime pneumatiche	168
Dischi in Beartex		Nastri per macchine portatili	173
per smerigliatrici angolari	72	Nastri stretti	176
Dischi velcrati e in Beartex	81	Rapid Prep nastri	187
Dischi a cambio rapido	89	SPECIALITÀ	191-202
Mini dischi lamellari	93	Spirabands e coni	192
Dischi a cambio rapido in Beartex	96	Cartridge Rolls	198
Mini smerigliatrice - macchine e kit	105	SICUREZZA	203-206
RUOTE	107-138	PUNTE A GRADINO E FRESE A TAZZA	207-216
Ruote lamellari su gambo	108	Punte a gradino	207
Ruote lamellari con attacco M14	119	Frese a tazza	211
Ruote lamellari per Satinex	121	SPAZZOLE E FRESE	217-244
Ruote lamellari su flangia	125	Spazzole metalliche	217
Ruote convolute Rapid Finish	128	Frese al carburo	235
Ruote Rapid	133		
ROTOLI	139-154		
Rotoli in carta e tela	143		
Beartex rotoli	150		
Rotolo foam	152		

INDICE PER PRODOTTO

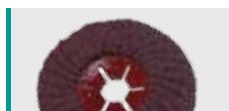
DISCHI



DISCHI IN FIBRA
55



DISCHI LAMELLARI
60



DISCHI SEMIFLESSIBILI
71



DISCHI RAPID STRIP
72



DISCHI RAPID BLEND
73



DISCHI RAPID PREP
76



DISCHI PER
LUCIDATURA
80



DISCHI VELCRATI
E IN BEARTEX
81



DISCHI A CAMBIO
RAPIDO PER MINI
SMERIGLIATRICI
89



MINI SMERIGLIATRICE
E KIT
105

RUOTE



RUOTE LAMELLARI
SU GAMBO
108



SMERIGLIATRICE
PNEUMATICA DIRITTA
E KIT
117



RUOTE CONVOLUTE
128



DISCHI RAPID STRIP
133



RUOTE UNITIZED
RAPID BLEND
135



DISCHI HIGH STRENGHT
137

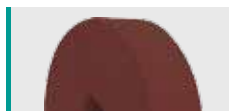
ROTOLI



ROTOLI ANTI SPRECO
140



ROTOLI IN CARTA
E IN TELA
143



ROTOLI BEARTEX
150



ROTOLI FOAM
152

FOGLI E SPUGNE



FOGLI E TAMPONI
BEARTEX
156

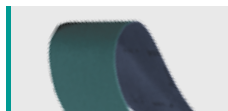


SPUGNE ABRASIVE
164

NASTRI



NASTRI PER LIME
PNEUMATICHE
168



NASTRI PER MACCHINE
PORTATILI
173

NASTRI (SEGUE)



NASTRI STRETTI
176



NASTRI RAPID PREP
187

SPECIALITÀ



SPIRABANDS E CONI
192



CARTRIDGE ROLLS
198

PUNTE A GRADINO E FRESE A TAZZA



PUNTE A GRADINO
207



FRESE A TAZZA
211

SPAZZOLE E FRESE



SPAZZOLE METALLICHE
217



FRESE AL CARBURO
235

INDICE PER TIPO DI MACCHINA

SMERIGLIATRICE ANGOLARE

Dischi in fibra	55
Dischi lamellari	60
Dischi semiflessibili	71
Dischi in Beartex	72
Ruote lamellari attacco M14	119



UTILIZZO MANUALE

Rotoli in carta e tela	143
Rotoli Beartex	150
Rotolo Foam	152
Fogli e Tamponi	153
Fogli e tamponi Beartex	162
Spugne abrasive	164



MINI SMERIGLIATRICE

Dischi lamellari mini	93
Dischi SpeedLok	96



NASTRI PER LIME PNEUMATICHE

Nastri stretti	168
Rapid Prep nastri	187



SMERIGLIATRICE DIRITTA

Ruote lamellari con mandrino	108
Ruote Rapid	133
Specialità	191



NASTRI PER SMERIGLIATRICI PORTATILI

Nastri per macchine portatili	173
-------------------------------	-----



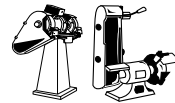
LEVIGATRICE ORBITALE

Dischi Velcrati e Beartex	81
---------------------------	----



BACKSTAND

Nastri stretti per metalli	176
Rapid Prep nastri	187



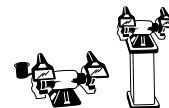
LEVIGATRICE MANUALE

Rotoli in carta e velcrati	143
Rotoli in Beartex	150
Fogli	156



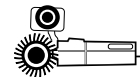
MACCHINE DA BANCO

Ruote lamellari con flange	125
Ruote lamellari con flange in Beartex	126
Ruote convolute Rapid Finish	128



MACCHINA SATINEX

Ruote lamellari	121
Ruote in Beartex	123



INTRODUZIONE

L'offerta di prodotti abrasivi flessibili Norton e Beartex comprende una gamma completa di nastri, dischi, rotoli, fogli e dischi lamellari per tutte le esigenze di sgrossatura e finitura.

Questa vasta gamma di prodotti comprende prodotti progettati per tutti i tipi di applicazione, comprese le operazioni di rimozione pesante, dimensionamento, smerigliatura, sbavatura, pulizia, lucidatura e finitura.

LETTURA DELLA SPECIFICA

R	9	2	9
SUPPORTO	ABRASIVO PRINCIPALE	COSPARSIONE	RANDOM
SUPPORTO A - Carta leggera F - Fibra G - Carta pesante H - Carta pesante K - Tela Q - Varie (es. Screenback & Film) R - Tela S - Combinata T - Carta impermeabile U - Norax W - Sughero	ABRASIVO PRINCIPALE 1 - Ossido di alluminio 2 - Ossido di alluminio 3 - Ossido di alluminio 4 - Carburo di silicio 6 - Smeriglio 7 - Quarzo 8 - Ossido di zirconio 9 - SG - Ossido di alluminio ceramico	COSPARSIONE Numero dispari - Cosparsione aperta Numero pari - Cosparsione chiusa	RANDOM Differenza diversi prodotti all'interno dello stesso gruppo di prodotti

TIPI DI SUPPORTO

Che si tratti di carta, tela, fibra vulcanizzata o film di poliestere, il supporto deve essere resistente da sopportare le sollecitazioni durante la smerigliatura e abbastanza flessibile da adattarsi ai profili, se necessario.

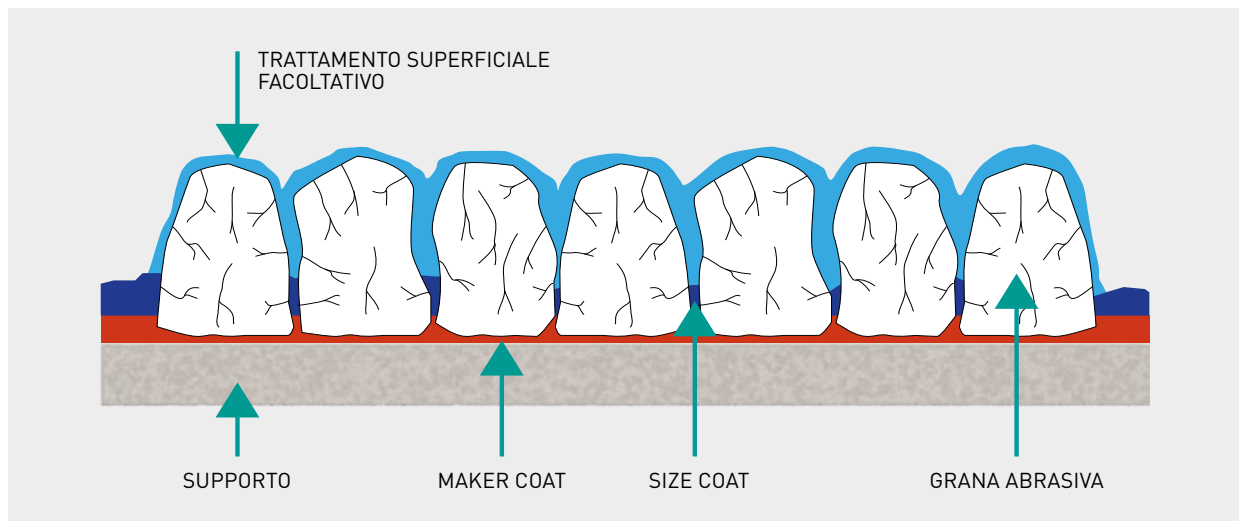
TIPI DI ABRASIVO

La grana abrasiva ideale offre la massima resistenza all'usura, tuttavia deve frantumarsi prima che perda l'azione di taglio ottundendosi per offrire nuove superfici taglienti, soddisfacendo così sia i requisiti di asportazione che di finitura.

LEGANTE ABRASIVO

Esistono due principali tipologie di legante, uno basato sulla colla animale e il più comune basato su resine sintetiche termoindurenti.

Il legante viene applicato in due strati. Il primo, maker coat, rappresenta il legante tra supporto e grana garantendo un corretto ancoraggio e orientamento del singolo grano abrasivo. Dopo l'essiccazione o la polimerizzazione, viene il secondo strato, detto size-coat. Quest'ultimo in abbinamento al primo strato, fornisce l'ancoraggio finale della grana e il corretto livello di adesione tra i vari componenti del prodotto.



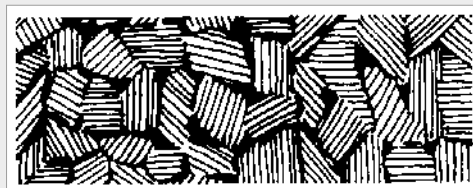
COSPARSIONE DELLA GRANA ABRASIVA

Ci sono due tipologie:

- I prodotti a cosparsione aperta sono quelli che hanno tra il 30% e il 60% del supporto visibile, lasciando quindi ampi spazi tra ciascun grano abrasivo. Sono utilizzati in operazioni in cui i trucioli intaserebbero la superficie, riducendo l'efficienza di taglio e accorciando la vita dell'abrasivo
- I prodotti a cosparsione chiusa presentano un'alta densità di grani abrasivi. Il maggior numero di punti di abrasione in una determinata area porta ad una asportazione più costante. Si raccomanda questa tipologia di prodotto dove il rischio di intasamento non è un problema e dove si desiderano finiture superficiali più lisce



COSPARSIONE APERTA
(1/3 IN MENO DI GRANA
RISPETTO ALLA COSPARSIONE CHIUSA)





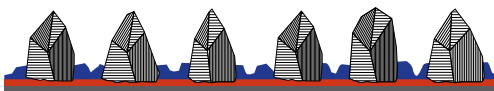

COSPARSIONE CHIUSA

TRATTAMENTO SUPERFICIALE NO-FIL

Al fine di fornire un'ulteriore resistenza all'intasamento alcuni prodotti a struttura aperta ricevono uno speciale trattamento superficiale di stearato di zinco. Tali prodotti sono ideali per la levigatura di mobili, carrozzerie di automobili su cui è applicato un primer, rimozione della

vernice dal legno e numerose altre operazioni in cui i prodotti abrasivi convenzionali raggiungono fine vita prematuramente a causa dell'intasamento. Il marchio di fabbrica Norton per prodotti che utilizzano questo trattamento è No-Fil.

TIPOLOGIE DI GRANA ABRASIVA

TIPOLOGIE DI GRANA	LEGANTE / TENACITÀ	STRUTTURA	PROPRIETÀ / PROPRIETÀ DI USURA
CARBURO DI SILICIO (SIC)	Molto duro / poco tenace	Cristallina	Affilato, fragile, altamente friabile / micro usura 
OSSIDO DI ALLUMINIO	Duro / tenace	Cristallina, irregolare	Cuneiforme, struttura massiccia, usura uniforme 
OSSIDO DI ZIRCONIO	Duro / molto tenace	Cristallina, regolare	Cuneiforme, struttura massiccia, microfrattura, autoaffilante 
OSSIDO DI ALLUMINIO CERAMICO	Duro / molto tenace	Micro cristallina	Affilato, appuntito / micro frattura, autoaffilante 

ABRASIVI FLESSIBILI

ABRASIVI NATURALI

Lo smeriglio è un composto naturale di corindone e ossido di ferro. Le particelle hanno una forma a blocchi e tendono a tagliare lentamente, producendo così un'azione di lucidatura sul materiale che viene abraso. Utilizzato per la manutenzione generale e per la levigatura di metalli e

grane molto fini per la lucidatura altamente tecnica, come la preparazione di campioni metallografici che richiedono tolleranze molto strette. I prodotti in smeriglio sono di colore nero.

ABRASIVI SINTETICI

- L'ossido di alluminio è un abrasivo molto resistente alla frantumazione e risulta quindi adatto alle lavorazioni su materiali ad alta resistenza, come acciaio al carbonio, acciai legati, bronzo e legni duri. Dove è richiesta una elevata tenacità (capacità di resistere alla frantumazione) l'ossido di alluminio è migliore rispetto alle altre tipologie di grana abrasiva
- Il carburo di silicio è il più duro e tagliente tra i minerali utilizzati negli abrasivi flessibili. La sua durezza e taglienza lo rendono l'abrasivo ideale per smerigliare metalli non ferrosi (alluminio, ottone, bronzo, magnesio, titanio, ecc.), gomma, vetro, plastica, legni fibrosi, smalto e altri materiali relativamente teneri. Il carburo di silicio è superiore a qualsiasi altro abrasivo per la sua capacità di penetrare e tagliare più rapidamente anche a bassa pressione
- L'ossido di zirconio ha una caratteristica esclusiva, l'autoaffilatura, che gli conferisce una lunga durata nelle operazioni di asportazione pesante. L'ossido di zirconio è adatto per la smerigliatura pesante di metalli e la sgrossatura del legno, perché la frantumazione controllata del grano produce continuamente nuovi e affilati punti di abrasione
- L'ossido di alluminio ceramico è un abrasivo duraturo, tenace grazie alla sua microstruttura. Si frantuma in particelle di dimensioni estremamente piccole, producendo molteplici nuovi taglienti. Poiché rimane tagliente, specialmente se utilizzato in operazioni a media e alta pressione, ha una velocità di taglio maggiore rispetto agli altri abrasivi. Raccomandato per l'uso su acciai forgiati e al carbonio, leghe di nichel e cobalto



TIPI DI SUPPORTO

Che si tratti di carta, tela, fibra vulcanizzata, combinata o un film di poliestere, il supporto deve essere abbastanza resistente da sopportare gli stress della smerigliatura gravosa e abbastanza flessibile da adattarsi ai contorni (se necessario). Per ragioni di costi, dovrebbe essere selezionato il supporto meno costoso compatibile con i requisiti del lavoro.

CARTA

Le grammature di carta standard utilizzate negli abrasivi flessibili variano da 70 fino a 300 grammi e più. Più leggero è il supporto, maggiore è il grado di flessibilità; viceversa più è pesante, maggiore è la resistenza allo strappo.

PESO A (70g)

Leggero e flessibile, il peso A viene utilizzato principalmente per le operazioni di finitura a mano sia a umido che a secco. Grana 80 e più fine.

PESO C (120g)

Più pesante e meno flessibile del peso A. Questo supporto è scelto per levigare a mano, ad umido o a secco, e per l'uso su levigatrici portatili. Ideale per operazioni di levigatura poco gravosa. Grana da 60 a 180.

PESO D (150g)

Più pesante e meno flessibile del peso C. Questo supporto è anche scelto per levigare a mano e per l'uso su piccole levigatrici portatili. Ideale per operazioni di levigatura grossolana. Grana da 36 fino ad 80.

PESO E (220g)

Più pesante e meno flessibile del peso D, questo supporto è utilizzato principalmente su rotoli, nastri e applicazioni dischi dove è richiesta un'elevata resistenza allo strappo.

PESO F (300g)

Il supporto di carta più resistente e meno flessibile. Utilizzato per nastri per lavorazioni di pannelli in legno, lastre in acciaio o per l'industria conciaria.

FIBRA

I supporti in fibra, costituiti da più strati di cellulosa impregnata, sono molto duri e resistenti, caratteristiche necessarie per gli impieghi di questo prodotto. La fibra spessa 0,8 mm ha la massima resistenza rispetto a qualsiasi supporto utilizzato per gli abrasivi flessibili. Questo supporto viene utilizzato esclusivamente per la realizzazione di dischi in fibra progettati per applicazioni di sbavo con smerigliatrici portatili.

COMBINATA

Il supporto in combinata, realizzato laminando una tela con una carta rigida di peso E, viene utilizzato laddove la resistenza allo strappo e alla rottura è un requisito fondamentale. Utilizzato principalmente su nastri per lavorazioni di pannelli truciolari / MDF.

TELA

I supporti in tela sono più resistenti della carta allo strappo per loro natura e tollerano meglio flessione e pressione durante l'uso. Esistono supporti in tela di cotone adatti per sole applicazioni a secco, oppure in poliestere anche per applicazioni ad umido (con fluido lubrificante).

PESO J

Il supporto di tela più leggero e flessibile; questo supporto viene utilizzato quando la finitura e l'uniformità della superficie sono più importanti dell'asportazione. Ideale per la finitura, l'omogenizzazione della superficie e dove sono richieste flessibilità e conformabilità, come il lavoro su bordi o superfici curve.

PESO X

Più resistente e relativamente rigido rispetto al peso J, questo supporto viene utilizzato su prodotti per applicazioni di asportazione con grana grossa e per la finitura e la lucidatura, a grana fine. Produttività costante, finiture buone e lunga durata del prodotto sono le caratteristiche dei prodotti realizzati su supporti peso X.

PESO Y

Più rigido e più resistente alle rotture rispetto alle altre tele, il supporto del peso Y viene utilizzato su prodotti per applicazioni severe, come la sgrossatura su nastro stretto e la levigatura con nastri larghi per il dimensionamento del legno e dei pannelli truciolari.

FILM

Il poliestere è utilizzato come supporto per la gamma Norton di prodotti per microfinitura di precisione. I supporti in film possono essere usati ad umido o a secco e combinano ottima resistenza ai prodotti chimici, alla trazione ed elevata durata.

INTRODUZIONE AI PRODOTTI IN BEARTEX

Il BearTex è costituito da un supporto in fibre di nylon "non tessuto" impregnate in modo uniforme con grana abrasiva attraverso l'azione legante di resine sintetiche. Questa struttura forma un materiale abrasivo "tridimensionale". Poiché questo prodotto è stato creato come strumento di finitura per operazioni in cui non è necessario rimuovere

materiale, è particolarmente adatto per la satinatura o per ridurre la rugosità di una superficie: BearTex si adopera dopo l'utilizzo di altri prodotti abrasivi. In tutte quelle situazioni in cui è richiesta un'operazione di satinatura, pulizia o finitura, il prodotto BearTex è decisamente un must.

LEGGERE LA SPECIFICA

RapidFinish Convolute S/C (Carburo di silicio) FINE					
		C	4	4	15
NOME DEL PRODOTTO	FAMIGLIA PRODOTTO	TIPO DI MATERIALE	GRANA	GRADO DI FINITURA	DIFFERENZIAMENTO INTERNA
Bear-Tex	Tamponi e rotoli	F	0 - Nessuna grana	0 - Nessuna grana	Numeri consecutivi utilizzati per la differenziazione interna
Rapid Blend-Unified	Utitized / Unified	U	1 - A/O bianco	1 - Extra Coarse	
Rapid Strip	Rapid Strip	R	2 - A/O bruno	2 - Coarse	
Rapid Prep-Surface Conditioning	SCM Surface Conditioning Material / Blending	S	4 - S/C	3 - Med.	
Rapid Finish-Convolute	Convolute	C	5 - Smeriglio	4 - Fine	
Prodotti per parquet	Floor Maintenance	JF	7 - Diamante 9 - Ossido di alluminio ceramico	5 - Very Fine 6 - Ultra Fine 7 - Super Fine 8 - Micro Fine	

UTILIZZATI A SECCO O AD UMIDO, I PRODOTTI BEARTEX OFFRONO I SEGUENTI VANTAGGI:

- Una finitura uniforme e consistente
- La struttura aperta del prodotto consente al calore di dissiparsi, questo comporta una riduzione di possibili rischi di bruciature sul pezzo in lavorazione
- Aumento della produttività grazie al risparmio di tempo
- Capacità di automatizzare le operazioni
- Facile da usare
- Minor manutenzione necessaria
- Massima sicurezza
- Ideale per superfici irregolari

Questi vantaggi rendono i prodotti BearTex un'eccellente alternativa a spazzole, ruote lamellari in tela e lana d'acciaio. Gli operatori imparano rapidamente le tecniche di utilizzo dei prodotti BearTex per produrre finiture accattivanti.

I PRODOTTI IN BEARTEX POSSONO ESSERE UTILIZZATI SU UN'AMPIA VARIETÀ DI SUPERFICI

- Alluminio
- Cromo
- Tantalio
- Fibra di vetro
- Ottone
- Acciaio inossidabile
- Ceramica
- Legno
- Rame
- Zinco
- Vetro
- Compositi
- Nichel
- Titanio
- Plastica

LE APPLICAZIONI INCLUDONO

- Rimozione di bave
- Omogeneizzazione
- Lavorazione di legno compensato
- Finiture decorative
- Pulizia
- Lucidatura
- Laminatura opacizzante
- Decapaggio
- Asportazione di vernice
- Satinatura
- Finitura di superfici plastiche
- Rimozione delle fibre dal legno levigato



NORTON

SAINT-GOBAIN

DISCHI

DISCHI

Introduzione	52	Dischi a cambio rapido	89
Dischi in fibra	55	Mini dischi lamellari	93
Dischi lamellari	60	Dischi a cambio rapido in Beartex	96
Dischi semiflessibili	71	Dischi a cambio rapido Rapid Strip	97
Dischi Rapid Strip	72	Dischi a cambio rapido Rapid Blend	98
Dischi Rapid Blend	73	Dischi a cambio rapido Rapid Prep	100
Kit per smerigliatrici angolari	75	Dischi a cambio rapido per satinatura e lucidatura	102
Dischi Rapid Prep	76	Mini smerigliatrice - macchine e kit	105
Dischi per lucidatura a specchio	80		
Dischi velcrati e in Beartex	81		



DISCHI PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

Norton offre una gamma completa di dischi lamellari e dischi fibrati ad alte prestazioni in abrasivo ceramicato Norton SG ad alte prestazioni, ossido di zirconio, carburo di silicio e ossido di alluminio.

Sono disponibili in molte forme, grane e trattamenti tali da soddisfare una varietà di esigenze applicative, dalla asportazione pesante alla finitura di precisione, dalla sgrossatura alla satinatura.

All'interno della nostra gamma troverai il disco perfetto per ogni livello di prestazione / prezzo e tutti gli accessori necessari per il loro utilizzo.

Per rendere più semplice la selezione, abbiamo inserito guide e grafici per aiutarti a trovare il prodotto giusto per le tue esigenze e per tenere bene a mente tutte le nostre nuove innovazioni. Abbiamo anche incluso le SPEC CHECK, rapide guide tecniche per fornirti suggerimenti utili durante l'utilizzo dei prodotti.

PERCHÉ SCEGLIERE DISCHI LAMELLARI?

I dischi lamellari sono prodotti abrasivi versatili che possono essere utilizzati per applicazioni che vanno dalla sgrossatura alla finitura.

DISCHI LAMELLARI VS. DISCHI DA SBAVO

- Asportazione più veloce
- Finitura più omogenea
- Taglio più freddo, minor bruciature
- Più leggero, più facile da controllare
- Meno vibrazioni, maggior comfort per l'operatore
- Minor rumore

DISCHI LAMELLARI VS. DISCHI IN FIBRA

- Meno cambi di disco, riduzione del costo del lavoro
- Finitura più costante
- Non è necessario il platorello
- Stoccaggio più facile
- Maggior resistenza all'intasamento quando si lavorano metalli teneri
- Usa dischi lamellari di una grana più grossa dei dischi in fibra, tranne che in grana 36



DISCHI IN TESSUTO NON TESSUTO PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

I dischi in tessuto non tessuto per smerigliatrici angolari hanno tre componenti: un supporto in fibra sintetica, abrasivi di qualità, tenuti insieme da un collante resistente alle alte temperature. I dischi Rapid Strip hanno una struttura a trama aperta che consente un'azione di taglio aggressiva senza bruciature e graffi sul pezzo lavorato. I dischi compatti Rapid Blend sono la soluzione ideale per l'armonizzazione e la finitura. I dischi Rapid Prep configurazione studiata per la preparazione delle superfici.

PERCHÉ SCEGLIERE DISCHI IN TESSUTO NON TESSUTO?

DISCHI BEAR-TEX PER SMERIGLIATRICE ANGOLARE VS. SPAZZOLE METALLICHE E MOLE DA SBAVO

- Sbavatura, omogenizzazione e finitura con un solo disco
- Fornisce una finitura uniforme per tutta la vita del prodotto
- Non altera forma e dimensioni del pezzo lavorato
- Fornisce un'azione di abrasione più fredda senza discolorazioni o bruciature
- Ideale quando l'intasamento è un problema, ad esempio su metalli teneri, materiali plastici...
- Per rimuovere i rivestimenti e la verniciatura di materiali duri come calcestruzzo, cemento e pietra
- Riduzione delle vibrazioni e del rumore
- Ottima alternativa alle spazzole metalliche

GUIDA ALL'UTILIZZO DI DISCHI IN TESSUTO NON TESSUTO SU SMERIGLIATRICI ANGOLARI

APPLICAZIONE	BEST +++++	BETTER ++++	GOOD +++
Rimozione delle scorie e delle imperfezioni della saldatura		-	
Rimozione di rivestimenti, resina epossidica / colla, vernice		-	
Rimozione di ruggine, ossidazione, corrosione	Blaze Rapid Strip Ceramic extra coarse	-	Rapid Strip S/C extra coarse
Rimozione delle linee di chiusura stampo su parti in fibra di vetro		-	
Rimozione di vernice / graffiti da calcestruzzo / pietra		-	
Rimozione di imperfezioni su saldature e schizzi di saldatura	-		Rapid Prep A/O coarse
Sbavatura e pulizia dell'acciaio inossidabile	-	Vortex Rapid Blend 5A medium	Rapid Prep A/O coarse
Rimozione di piccole bave e linee di chiusura dello stampo	-		Rapid Prep A/O coarse
Preparazione della superficie prima di rivestimenti	-	Vortex Rapid Prep A/O medium	Rapid Prep A/O medium
Pulizia leggera	-	Vortex Rapid Prep A/O medium	Rapid Prep A/O medium
Pulizia e preparazione delle saldature	-	Vortex Rapid Prep A/O fine	Rapid Prep A/O fine
Rimozione delle imperfezioni dopo la saldatura dell'acciaio inossidabile	-	Vortex Rapid Prep A/O fine	Rapid Prep A/O fine
Miscelazione e finitura di tutte le parti metalliche	-	Vortex Rapid Prep A/O very fine	Rapid Blend NEX 2SF
Creazione di finiture decorative su acciaio inossidabile	-	Vortex Rapid Prep A/O very fine	Rapid Blend NEX 2SF
Finitura finale e lucidatura	-	Vortex Rapid Prep A/O very fine	Rapid Blend NEX 2SF
Finitura finale / lucidatura dove è richiesta un'alta conformabilità	-	-	Rapid Blend NEX 2SF





DISCHI IN FIBRA PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

Dalla sgrossatura alla sbavatura leggera, Norton offre una gamma completa di dischi in fibra ad alte prestazioni disponibili in grana ceramicata Norton SG, ossido di zirconio e ossido di alluminio.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
Raccomandato ◐





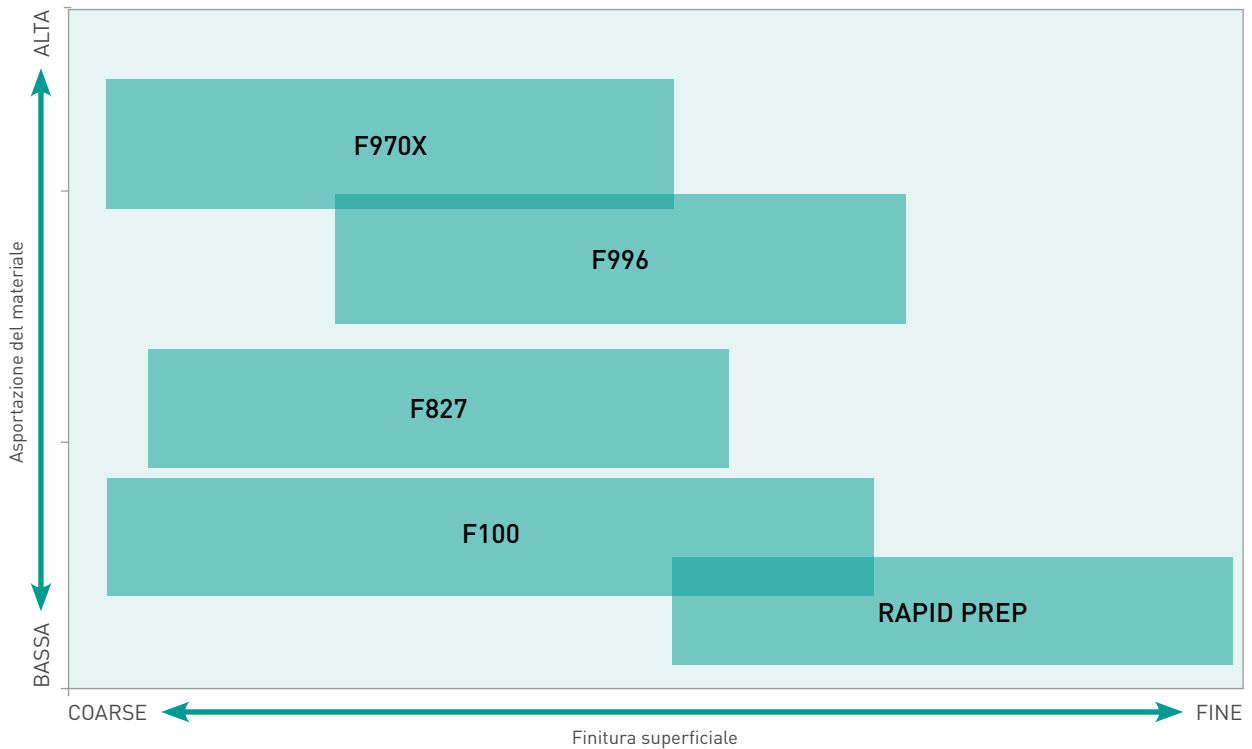
MATERIALI				
	NORTON QUANTUM F996	NEW BLAZE X ACCIAIO F970X	NORZON F827	METAL F100
	+++++	+++++	++++	+++
Acciaio inossidabile	●	◐	◐	
Titanio, inconel e leghe	●	◐	◐	
Acciaio al carbonio, acciaio da costruzione	●	●	●	◐
Ghisa	◐	◐	●	◐
Metalli non ferrosi (ottone / alluminio)			◐	◐
Legno essenza dura			●	◐
Legno essenza tenera				◐
Compositi				◐
Pietra, cemento				◐
Vetro, plastica				◐



TABELLA DI COMPARAZIONE PRODOTTI



NORTON QUANTUM F996 **+++++**

- Abrasivo SG® Ceramicato con additivo antisurriscaldamento Supersize
- Supporto in fibra vulcanizzata 0,8 e 0,84mm
- Particolarmente indicato per lavorazioni di forte asportazione di acciai e acciai inossidabili



	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	115x22	36	25	66623327494
		50	25	66623327496
		60	25	66623327497
		80	25	66623327499
		120	25	66623327500
	125x22	36	25	66623327501
		50	25	66623327502
		60	25	66623327503
		80	25	66623327504
	150x22	36	25	66623327505
		50	25	66623327506
		60	25	66623327507
		80	25	66623327508
	180x22	36	25	66623327509
		50	25	66623327510
		60	25	66623327511
		80	25	66623327512

L'asportazione di materiale su acciaio e inox genera una notevole quantità di calore; usa sempre un disco Norton Quantum con trattamento "supersize", un aiuto in più al disco per ridurre il surriscaldamento e migliorare la qualità di taglio e finitura. Tipicamente, un disco a grana grossa viene utilizzato per la rettifica di saldature MIG e un disco a grana più fine viene utilizzato per la rettifica di saldature TIG.

NEW BLAZE X ACCIAIO F970X **+++++**

- Abrasivo SG® Ceramicato
- Supporto in fibra vulcanizzata per impieghi gravosi
- Appositamente progettato per l'uso su acciaio al carbonio
- Elevatissima asportazione



	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	115x22	36	25	78072718984
		50	25	78072718985
		60	25	78072718986
		80	25	78072718987
	125x22	36	25	78072718988
		50	25	78072718989
		60	25	78072718990
	180x22	80	25	78072718991
		36	25	78072718992
		50	25	78072718993
		60	25	78072718994
		80	25	78072718995



L'utilizzo di un disco di grandi dimensioni non è necessario sull'acciaio al carbonio a causa del minor calore generato rispetto al calore prodotto su acciaio inossidabile. Per lavorazioni su acciaio al carbonio BlazeX F970X è la scelta migliore.

NORZON F827 **++++**

- Supporto in fibra vulcanizzata 0,8mm
- Prodotto indicato per sgrossatura metalli a pressioni moderate



	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	115x22	24	25	69957360048
		36	25	63642539615
		50	25	69957360053
		60	25	63642539616
		80	25	63642539617
		120	25	63642533055
	125x22	24	25	63642539619
		36	25	63642536483
		50	25	63642539620
		60	25	69957360057
		80	25	63642539622
		120	25	63642533056
	180x22	24	25	63642533062
		36	25	63642533063
		50	25	63642533064
		60	25	63642533065
		80	25	63642533066
		120	25	63642533068




L'uso di un disco supersize non è necessario su acciaio al carbonio a causa della minore produzione di calore rispetto a quella prodotta sull'acciaio inossidabile. I dischi in fibra Norzon sono la scelta migliore per l'acciaio al carbonio.

DISCHI IN FIBRA PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

F100 METAL

- Supporto in fibra vulcanizzata
- Abrasivo all'ossido di alluminio
- Dischi in fibra versatili per la lavorazione di acciaio e metalli in genere



	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE		
	115 x 22	16	25	66623385735		
		24	25	66623385738		
		36	25	66623385741		
		40	25	66623385745		
		50	25	66623385747		
		60	25	66623385748		
		80	25	66623385750		
		100	25	66623385751		
		120	25	66623385757		
		125 x 22	125 x 22	16	25	66623385761
				24	25	66623385764
				36	25	66623385768
40	25			66623385770		
50	25			66623385773		
60	25			66623385775		
80	25			66623385776		
100	25			66623385778		
120	25			66623385779		
180 x 22	180 x 22			16	25	66623385755
				24	25	66623385758
				36	25	66623385760
		40	25	66623385752		
		50	25	66623385793		
		60	25	66623385749		
		80	25	66623385746		
		100	25	66623385744		
		120	25	66623385739		

QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE PER I PRODOTTI DA FABBRICARE

DIM (mm)	QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE
100x16	3000 pezzi
115x22	3000 pezzi
125x22	3000 pezzi
150x22	3000 pezzi
180x22	1000 pezzi

PLATORELLI IN NYLON RINFORZATI

- Le nervature consentono al platorello e all'abrasivo di rimanere più freddi e flessibili
- Per operazioni di rettifica più aggressive
- Conforme alla normativa ISO 15636
- Grane da 36+ a più fini

DIA (mm)	ATTACCO	DENSITÀ	MAX. RPM	IMBALLO	CODICE
115	M14	Hard	13300	5	66623376727
125	M14	Hard	12200	5	66623376821
150	M14	Hard	10200	5	69957309184
180	M14	Hard	8500	5	66623376822
	5/8	Hard	8500	5	66623377069



PLATORELLI IN NYLON PER DISCHI IN FIBRA

- Per uso universale
- Grane da 60 a più fini
- Conforme alla normativa ISO 15636

DIA (mm)	ATTACCO	DENSITÀ	MAX. RPM	IMBALLO	CODICE
115	M14	Hard	13300	5	69957382828
	M14	Medium	13300	5	69957382825
125	M14	Hard	12200	5	69957382829
	M14	Medium	12200	5	69957382826
180	M14	Hard	8500	5	69957382830
	5/8	Medium	8500	5	63642588345
	M14	Medium	8500	5	69957382827



GUIDA ALLA SCELTA DELLA DENSITÀ DEI PLATORELLI PER DISCHI IN FIBRA



RIGIDO adatto per operazioni aggressive e dove è richiesto un alto tasso di asportazione.



HARD adatto per asportazioni elevate ed operazioni quali la smussatura, rimozione di cordoni di saldatura o lavori di sbavatura.



MEDIUM adatto per applicazioni fini come lo smusso dei bordi o la finitura superficiale.



DISCHI LAMELLARI PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

I dischi lamellari Norton sono progettati per operazioni di asportazione veloce, smussatura bordi e sbavatura, riducendo costo e tempo ciclo.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
Raccomandato ◐
Adatto ○



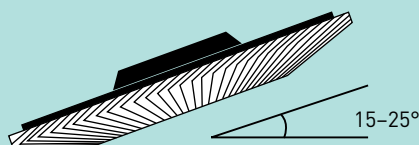
MATERIALI	QUANTUM R996	NEW SUPER BLEUE DUO R842/RX22	NEW X-TREME PRO R928	NEW SUPER BLEUE5 R860	NEW NORTON EASYTRIM R842	NEW BDX R842	BDX ALOX R26X	STARLINE R842	NEW ALU CON MESH
Acciaio inossidabile e duplex	●	●	●	●	◐	◐	○	○	
Inconel, titanio e leghe	●	●	○	◐					
Acciaio al carbonio, acciaio da costruzione	●	●	○	●	◐	◐	◐	○	
Ghisa			○	◐	◐	◐	◐	○	
Metalli non ferrosi (ottone / alluminio)			○	◐	◐	◐	◐	○	
Legno					◐	◐	◐	○	
Alluminio									●

FORME DEL DISCO

FORMA 29 CONICA



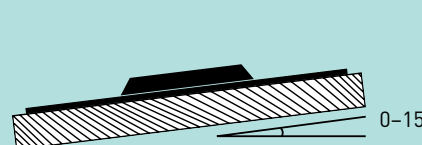
- Sia per superfici sagomate che per lavorazioni sui bordi
- Maggiore superficie di contatto
- La scelta migliore per una rapida asportazione



FORMA 27 PIANA



- Per l'uso su superfici piane
- La scelta migliore per l'omogeneizzazione e la finitura



NYLON RINFORZATO

- Struttura a lamelle larghe
- La scelta migliore per lavorazioni gravose
- Maggior durata

NORTON QUANTUM R996 **+++++**

- Tela poliestere pesante Y
- Abrasivo SG® ceramicato con additivo raffreddante
- Ideale per lavorare meglio sui bordi
- Elevate prestazioni con macchine con potenza superiore a 1.200 W



SUPPORTO IN FIBRA	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	METALLO INOX	
				CONICO	PIANO
	115 x 22	40	10	66254461027	69957399971
		60	10	66254461029	77696000291
		80	10	66254461031	77696000294*
	125 x 22	40	10	66254445878	
		60	10	66254445879	
		80	10	66254461033	
	180 x 22	40	10	66254461038	

* Ad esaurimento

NEW SUPER BLEUE DUO R842/RX22 **+++++**

- Tela in cotone peso X
- Lamelle combinate in SG® ceramicato e zirconio
- Lamellare professionale per rimozione di bave e saldature di acciai e acciai inossidabili
- Adatto per operazioni gravose



SUPPORTO IN FIBRA	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	METALLO INOX	
				CONICO	PIANO
	115 x 22	36	10	63642519004	
		40	10	63642519005	63642519092
		60	10	63642519006	63642519093
		80	10	63642519025	63642519094
	125 x 22	36	10	63642519031	
		40	10	63642519040	63642519097
		60	10	63642519050	63642519098
		80	10	63642519054	63642519099
	180 x 22	36	10	63642519084	
		40	10	63642519085	63642519101
		60	10	63642519086	63642519102
		80	10	63642519087	63642519103

DISCHI LAMELLARI PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

NEW SUPER BLEUE DUO R842/RX22 **+++++**



METALLO
INOX

SUPPORTO IN PLASTICA

DIM (mm)

GRANA

IMBALLO

PIANO RINFORZATO



115 x 22	36	10	63642519110
	40	10	63642519111
	60	10	63642519116
	80	10	63642519117



METALLO
INOX

SUPPORTO IN PLASTICA

DIM (mm)

GRANA

IMBALLO

PIANO



115 x 22	40	10	63642519104
	60	10	63642519107
	80	10	63642519108



NORTON

SAINT-GOBAIN

**X-TREME
PRO****'PRO' PER PRESTAZIONI
DI SBAVO X-TREME**

I dischi lamellari ad alte prestazioni Norton X-TREME PRO R928, con supporto in tessuto policotton e grana ceramica, offrono una maggior velocità di taglio e durata del prodotto rispetto ai dischi in zirconio e ai prodotti ceramici premium sul mercato, grazie alla loro configurazione ad alta densità.

Questi dischi dispongono anche di uno strato supersize aggiuntivo per un'azione più fredda, riducendo la generazione di bruciature sulla parte lavorata.

Norton X-TREME PRO R928 è un prodotto per rimozioni gravose di metallo in genere, elevata velocità di taglio anche su metalli suscettibili al calore.




È richiesta una smerigliatrice di almeno 1.000 W.

NEW X-TREME PRO R928 **+++++**

- Tela policotton peso X
- Abrasivo SG® ceramicato con additivo raffreddante

- Ideale per applicazioni gravose con smerigliatrice di almeno 1.000W
- Taglio freddo e aggressivo su metalli duri


**METALLO
INOX**

SUPPORTO IN FIBRA	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	CONICO 	PIANO 
	115 x 22	40	10	78072723630	78072723635
		60	10	78072723632	78072723638
		80	10	78072723633	78072723639
		120	10	78072723634	78072723642
	125 x 22	40	10	78072723652	78072723656
		60	10	78072723653	78072723657
		80	10	78072723654	78072723658
		120	10	78072723655	78072723659
	180 x 22	40	10	78072723810	
		60	10	78072723811*	

* Ad esaurimento



Per un'asportazione veloce di materiali duri, lunga durata



Perfetto per smussare e sbavare velocemente i bordi





Strato supersize per un taglio più freddo e una generazione di calore ridotta durante l'uso, fornisce una migliore qualità della parte lavorata e nessun segno di bruciatura.

DISCHI LAMELLARI PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

NEW NORTON X-TREME PRO R928 **+++++**





SUPPORTO IN PLASTICA	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	PIANO 
	115 x 22	40	10	78072723647
		60	10	78072723648
		80	10	78072723649
		120	10	78072723650
	125 x 22	40	10	78072723743
		60	10	78072723745
		80	10	78072723746



NORLINE KY672/R842 **++++**

- Tela in cotone pesante Y
- Abrasivo all'ossido di zirconio premium
- Lamellare professionale per rimozione di bave e saldature di acciai ed acciai inossidabili
- Adatto per operazioni gravose



SUPPORTO IN FIBRA	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	PIANO KY672 
	115 x 22	40	10	66623392422
		60	10	66623392435



SUPPORTO IN PLASTICA	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	PIANO RINFORZATO KY672 COTONE PESANTE 
	115 x 22	40	10	66623392395
		60	10	66623392434

NEW SUPER BLEUE 5 R860 **+++++**

- Tela in poliestere peso X
- Abrasivo 100% zirconio premium
- Particolarmente indicato per rimozione di bave e saldature su acciaio inossidabile, metalli ferrosi e non
- Da utilizzare con smerigliatrici di potenza superiore a 1.000 W



METALLO
ALU - INOX



SUPPORTO IN FIBRA	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	METALLO ALU - INOX	
				CONICO	PIANO
	115 x 22	40	10	78072728800	78072728797
		60	10	78072728801	78072728795
		80	10	78072728802	78072728756
		120	10	78072728805	78072728798
125 x 22	40	10	78072728806	78072728776	
	60	10	78072728784	78072728778	
	80	10	78072728807	78072728786	
	120	10	78072728808	78072728787	
180 x 22	40	10	78072742095*		
	60	10	78072742096*		

* Make - MOQ 360 pezzi



METALLO
ALU - INOX



SUPPORTO IN PLASTICA	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	METALLO ALU - INOX	
				PIANO RINFORZATO	
	115 x 22	40	10	78072742090	
		60	10	78072742091	
		80	10	78072742093	

NORTON
SAINT-GOBAIN

SUPER BLEUE 5

NUOVA GAMMA
DISCHI LAMELLARI

[www.norton**sb**5.it](http://www.nortonsb5.it)

DISCHI LAMELLARI PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

NEW BDX R842 **++++**

- Tela cotone peso X
- Abrasivo all'ossido di zirconio
- Configurazione delle lamelle ad alta densità
- Disco lamellare multiuso su acciaio e acciaio inossidabile
- Il prodotto storico di Norton rinnovato e migliorato



METALLO
ALU - INOX



SUPPORTO IN FIBRA



DIM (mm)

GRANA

IMBALLO

CONICO



PIANO



DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	CONICO	PIANO
115 x 22	40	10	63642501362	63642501359
	60	10	63642501363	63642501360
	80	10	63642501364	63642501361
	120	10	63642501365	63642501358
125 x 22	40	10	63642501378	63642501367
	60	10	63642501379	63642501368
	80	10	63642501380	63642501370
	120	10	63642501382	63642501371*
180 x 22	40	10	63642501467	63642501383
	60	10	63642501468	63642501385
	80	10	63642501469	63642501465**
	120	10	63642501470	63642501466**



METALLO
ALU - INOX



SUPPORTO IN PLASTICA



DIM (mm)

GRANA

IMBALLO

PIANO



DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	PIANO
115 x 22	36	10	66261102683
	40	10/200	63642501471
	50	10	66261102684
	60	10/200	63642501472
	80	10/200	63642501473
	100	10	66261102688
	120	10	63642501474
125 x 22	40	10	63642501495
	60	10	63642501494
	80	10	63642501496
	120	10	63642501497*
180 x 22	36	10	66261102742
	40	10	63642501475
	50	10	66261102744
	60	10	63642501477
	80	10	63642501478
	120	10	63642501479**



* Make - MOQ 960 pezzi
** MOQ 360 pezzi

BDX ALOX R26X

- Tela cotone peso X
- Abrasivo all'ossido di alluminio
- Impiego universale su metalli ferrosi e non ferrosi



SUPPORTO IN PLASTICA

DIM (mm)

GRANA

IMBALLO

PIANO



115 x 22	40	10	66261039427
	60	10	66261039445
	80	10	66261039453
	120	10	66261039467



NEW NORTON EASYTRIM R842

- EasyTrim è un nuovo concetto di disco lamellare, in grado di continuare a lavorare anche dopo la fine della vita del prodotto
- Una volta consumata la parte di lamelle più esterne, potete consumare il platorello e rigenerate così la parte abrasiva
- Le lamelle sporgenti sono ideali per le zone curve e difficili da raggiungere
- Tela in cotone, abrasivo allo zirconio
- Configurazione densa di lamelle per applicazioni gravose



SUPPORTO IN PLASTICA

DIM (mm)

GRANA

IMBALLO

CONICO



115 x 22	40	10	66623390894
	60	10	66623390895
	80	10	66623390917
	120	10	66623390918



GRANA

UTILIZZO

P40

SGROSSATURA

P60

RIMOZIONE PICCOLE BAVE

P80

SEMIFINITURA

P120

FINITURA



DISCHI LAMELLARI PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI




NEW STARLINE R842

- Tela cotone peso X
- Abrasivo all'ossido di zirconio
- Configurazione delle lamelle standard
- Disco lamellare multiuso su acciaio, leghe e legno
- Ottimo rapporto qualità-prezzo



METALLO
ALU - INOX





SUPPORTO IN FIBRA	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	METALLO ALU - INOX	
				CONICO 	PIANO 
	115 x 22	40	10	66254492267	69957399974
		60	10	66254492268	69957399975
		80	10	66254492270	69957399976
		120	10	66254492269	69957399977
	125 x 22	40	10	66254492271	69957399978
		60	10	66254492272	69957399979
		80	10	66254492273	69957399980
		120	10	66254492274	69957399983



METALLO
ALU - INOX



SUPPORTO IN PLASTICA	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	METALLO ALU - INOX	
				PIANO 	
	115 x 22	40	10	66623397315	
		60	10	66623397317	
		80	10	66623397318	
		120	10	66623397320	
	125 x 22	40	10	78072744125	
		60	10	78072744129	



I nuovi dischi lamellari Norton ALU sono caratterizzati da una formulazione appositamente sviluppata per offrire le più elevate prestazioni abrasive su alluminio e metalli non ferrosi.

NEW ALU CON MESH

- La struttura a rete consente una più rapida rimozione del materiale senza intasamenti e riduce la generazione di calore durante l'uso per una migliore qualità del pezzo e una minima perdita di materiale
- Elevata capacità di asportazione su leghe di alluminio
- Rimuove anche la vecchia vernice e la corrosione

Smerigliatrice a batteria



ALU

SUPPORTO IN FIBRA


DIM (mm)

GRANA

IMBALLO

CONICO



	115 x 22	40	10	78072764486*
		60	10	78072764488*
		80	10	78072764491*
		120	10	78072764492*
	125 x 22	40	10	78072764493
		60	10	78072764494
		80	10	78072764495
		120	10	78072764496

* Su ordinazione



FLEXI DISCS

- Tela cotone peso X
- Abrasivo all'ossido di zirconio
- Rimuove il materiale in maniera efficace e veloce
- Si adatta perfettamente alle curve e ai contorni senza lasciare particolari segni sul pezzo



METALLO
ALU - INOX



SUPPORTO IN FIBRA	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
		40	10	63642544276
		60	10	63642544277
		80	10	63642544278
		40	10	66261177415
		60	10	66261177416
		80	10	66261177417

FATTIBILITÀ PRODOTTI DA FABBRICARE

SUPPORTO	FORMA	100x16	115x22	125x22	150x22	180x22
Fibra	Conica	•	•	•	•	•
	Piana		•	•	•	•
Plastica	Rinforzato		•	•	•	•
	Piana		•	•	•	•

• Disponibile

MINIMO QUANTITATIVO D'ORDINE

DIM (mm)	QUANTITÀ MINIMA DI ORDINE
100x16	1200 pezzi
115x22	1200 pezzi
125x22	960 pezzi
150x22	600 pezzi
180x22	360 pezzi

DISCHI SEMIFLESSIBILI PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

I dischi semi-flessibili sono composti da un supporto in fibra pesante che fa da base a molteplici strati di abrasivo legato con resina. Sono comunemente usati per pulire pietre, gli scafi di navi e barche, la ruggine su grandi superfici e rimozione di colla.



CP FLEX CARBURO DI SILICIO **++++**

- Prodotto ideale per lavorazioni di elevata asportazione di marmo, granito e calcestruzzo



	DIM (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	115 x 22	24	25	66623316306
		36	25	66623319429
	125 x 22	16	25	66261083476
		24	25	07660719292
		36	25	07660719293
		60	25	07660719294
	180 x 22	80	25	07660719295
		16	25	66261083479
		24	25	07660719296
		36	25	07660719297
		60	25	07660719298
		80	25	07660719299

PLATORELLI IN NYLON

- Per uso universale
- Conforme ad ISO 15636

DIA (mm)	ATTACCO	DENSITÀ	MAX. RPM	IMBALLO	CODICE
115	M14	Hard	13300	5	69957382828
125	M14	Hard	12200	5	69957382829
180	M14	Hard	8500	5	69957382830



FATTIBILITÀ PRODOTTI DA FABBRICARE

CODICE CAP	QUALITÀ	FORMA / GRANA	16	24	36	40	60	80
Q400	*****	Piana / Convessa	•	•	•		•	•

- Disponibile

QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE

DIM (mm)	QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE
115x22	500 pezzi
125x22	500 pezzi
180x22	500 pezzi



DISCHI RAPID STRIP A CENTRO DEPRESSO PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

I dischi Rapid Strip sono la soluzione perfetta per il decapaggio anche su materiali intasanti e per la preparazione delle superfici senza imperfezioni e bruciature.

BLAZE RAPID STRIP



SUPPORTO FIBRA DI VETRO



- La grana ceramica Norton SG consente al disco di avere una durata doppia rispetto ai dischi dei concorrenti
- Garantisce un'ottima asportazione e una finitura satinata allo stesso tempo
- Da utilizzare per sverniciare, eliminare ruggine, ma anche in alternativa al lamellare per metalli e leghe intasanti



FORMA	DIAXH (mm)	CODICE CAP	IMB	MAX RPM	CODICE
	115x22	R9101	10	12000	66623303783
	125x22	R9101	10	11000	66623303916
	178x22	R9101	10	8000	66623303920



VERNICI



METALLO INOX



ALU

RAPID STRIP

SUPPORTO FIBRA DI VETRO

- Fibre di nylon e grana abrasiva al carburo di silicio extra grossa per tagli aggressivi e lunga durata
- Adatto per decapaggio di metalli, eliminazione ruggine e vernice



	DIAXH (mm)	CODICE CAP	IMB	MAX RPM	CODICE
STANDARD	115x22	R4104	5	11000	63642585732
	125x22	R4104	5	9600	63642585749
HARD	115x22	R4101	10	12000	66261009649
	125x22	R4101	10	12000	66261030655



VERNICI



METALLO INOX



ALU



DISCHI RAPID BLEND A CENTRO DEPRESSO PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

I dischi Rapid Blend hanno una configurazione compatta, specifica per operazioni di rimozione di piccole bave e pre-lucidatura. Possono essere utilizzati dopo i dischi in fibra e lamellari per omogenizzare e impartire una buona finitura, in massimo due passaggi.

VORTEX RAPID BLEND



SUPPORTO FIBRA DI VETRO



- Rende omogenei ed elimina i segni di sgrossatura lasciati dai dischi lamellari o dai dischi in fibra
- Azione 2 in 1: asporta piccole bave come un disco lamellare in grane fini e rifinisce come un disco unitized standard al carburo di silicio (NEX 2SF)
- La tecnologia brevettata della grana Vortex consente un'asportazione aggressiva, tempi di ciclo ridotti e aumento della qualità della parte lavorata
- Durata doppia rispetto ad un disco unitized tradizionale
- Armonizza le saldature MIG senza danneggiare la superficie



METALLO
INOX  

FORMA	DIAxTxH (mm)	CODICE CAP	GRANA	APPLICAZIONE	IMB	MAX RPM	CODICE
 	115x12x22	U2305	VORTEX 3AM	Più conformabile	10	7500	66623392701
		U2305	VORTEX 5AM	Rimozione saldature TIG	10	12000	66254429268
	125x12x22	U2305	VORTEX 3AM	Più conformabile	10	7500	66623392718
		U2305	VORTEX 5AM	Rimozione saldature TIG	10	12000	66254496323

DISCHI RAPID BLEND A CENTRO DEPRESSO PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI



RAPID BLEND

SUPPORTO FIBRA DI VETRO

- La versione in carburo di silicio genera una superficie più lucida dopo l'eliminazione di graffi e asperità, riduce la rugosità preparando la lucidatura a specchio
- La versione in ossido di alluminio produce graffi lunghi, quindi finiture più grossolane e opache
- La versione HIGH STRENGTH è particolarmente adatta a superfici disomogenee



METALLO
INOX

FORMA	DIAXTB (mm)	CODICE CAP	GRANA	APPLICAZIONE	IMB	MAX RPM	CODICE
 	115x12x22	U4401	NEX2SF	Pre-lucidatura	10	12000	66261020546
		U4401	NEX3SF	Polivalente	10	12000	66254461726
		U2401	NEX2AF	Polivalente	10	12000	66261020547
		U2301	NEX2AM	Più aggressivo	10	12000	66261020548
		F2303	HIGH STRENGHT	Più conformabile	10	12000	66261020549
	125x12x22	U4401	NEX2SF	Pre-lucidatura	10	12000	66254496320
		U4401	NEX3SF	Pre-lucidatura	10	12000	77696067125





SAINT-GOBAIN



NEW KIT 5 STEPS PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI DAL TAGLIO ALLA FINITURA

Un assortimento di dischi abrasivi Norton per smerigliatrici angolari che comprende le migliori soluzioni per il taglio, decappaggio, sbavatura e finitura per applicazioni su metallo.

CONTENUTO DEL KIT	CODICE COMPONENTE	IMB	CODICE KIT
Borsa attrezzi Norton: poliестere 600D, dimensioni: 38x23x28cm	78072710141	1	78072716281
Disco da taglio Quantum3 115x1.3x22,23	66253371348	25	
Blaze Rapid Strip 115x22	66623303783	10	
Dischi lamellari Norton BDX R842 115x22 P40	63642501471	10	
Dischi unitized Vortex Rapid Blend 5AM 115x12x22	66254429268	10	
Dischi unitized Rapid Blend NEX 2SF 115x12x22	66261020546	10	

DAL TAGLIO ALLA FINITURA IN 5 STEPS



STEP 1 TAGLIO

I dischi da taglio Norton Quantum3 sono il prodotto raccomandato per la consistenza del taglio e massima durata.

Durante l'utilizzo dei dischi Norton Quantum3 non si genera polvere nè odore, garantendo massimo comfort per l'operatore ed un taglio preciso e pulito.



STEP 2 DECAPPAGGIO

I dischi Blaze Rapid Strip sono la soluzione ideale per operazioni di sverniciatura, rimozione di segni di corrosione, ruggine e ossidazione. Il prodotto è molto versatile poichè combina un'azione più aggressiva aumentando la pressione di applicazione e ottima finitura con pressione moderata. L'angolo di lavoro ottimale da mantenere durante l'applicazione è di 10-15° sul pezzo lavorato.



STEP 3 SBAVATURA

I dischi lamellari Norton BDX R842 P40 consentono di eseguire operazioni di sgrossatura e smussatura in maniera rapida e veloce tali da preparare il pezzo ai successivi passaggi di finitura o verniciatura.



STEP 4-5 FINITURA

Per poter rimuovere i segni creati nelle operazioni di sbavatura e raggiungere il miglior risultato in termini di finitura, combina i dischi unitized Vortex Rapid Blend e Rapid Blend SIF12.



DISCHI RAPID PREP PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

I dischi Rapid Prep hanno una struttura aperta che eccelle nelle applicazioni di preparazione e pulizia delle superfici, grazie a un sistema di leganti che riduce il surriscaldamento e resiste all'intasamento. Ogni disco combina la velocità di taglio di una grana grossa con la finitura tipica della grana fine fornendo così il minor costo totale di consumabili per pezzo lavorato. Lo spesso strato di abrasivo garantisce lunga vita e costanza nell'azione di abrasione.

VORTEX RAPID PREP

SUPPORTO VELCRO
CON FORO CENTRALE DA 22mm RIMOVIBILE



- La tecnologia brevettata CleanBond per sistema di resine combinata con grana Vortex garantiscono sbavatura aggressiva priva di bruciatura
- Prepara superfici metalliche alla verniciatura o ad altre operazioni di rivestimento senza creare discolorazioni. Particolarmente adatto per acciaio inox, leghe leggere e alluminio



	DIA (mm)	CODICE CAP	GRANA	IMBALLO	CODICE
	115	S2103	Extra Coarse	25	66623378971
		S2203	Coarse	25	66623378974
		S2303	Medium	25	66623378977
		S2403	Fine	25	66623333607
		S2503	Very Fine	25	66623378980
	125	S2103	Extra Coarse	25	66623378972
		S2203	Coarse	25	66623378975
		S2303	Medium	25	66623378978
		S2403	Fine	25	66623333609
		S2503	Very Fine	25	66623378981
	180	S2103	Extra Coarse	25	66623378973
		S2203	Coarse	25	66623378976
		S2303	Medium	25	66623378979
		S2403	Fine	25	66623334955*
		S2503	Very Fine	25	66623334969*

* Make - MOQ 500 pezzi

VORTEX RAPID PREP

DISCHI LAMELLARI SCM

- Lamelle in Surface Conditioning Material (SCM) con tecnologia VORTEX
- Azione di taglio costante e duratura
- Ideali per applicazioni di rimozioni di piccole bave e rimozione di segni di saldatura grazie alla struttura tridimensionale delle lamelle in Rapid Prep Vortex



BLENDING	DIAxTxH (mm)	CODICE CAP	GRANA	IMBALLO	MAX RPM	CODICE
	115x22	S2203	Coarse	10	13300	66261130726
		S2303	Medium	10	13300	66261130773
		S2403	Fine	10	13300	66261130776
		S2503	Very fine	10	13300	66261130777
	125x22	S2203	Coarse	10	12200	66261130779
		S2303	Medium	10	12200	66261130780
		S2403	Fine	10	12200	66261130781
		S2503	Very fine	10	12200	66261130782

RAPID PREP SUPPORTO VELCRO

CON FORO CENTRALE DA 22mm RIMOVIBILE

- Mantenimento della forma per tutta la durata
- Resistenza all'intasamento su metalli teneri
- Finitura uniforme e omogenea delle superfici a partire da segni di lavorazioni precedenti



	DIA (mm)	CODICE CAP	GRANA	IMBALLO	CODICE
	115	S2108	Extra Coarse	25	66623378983
		S2208	Coarse	25	66623378984
		S2308	Medium	25	66623378987
		S2408	Fine	25	66623378990
		S2508	Very Fine	25	66623379028
125	S2108	Extra Coarse	25	66623378982	
	S2208	Coarse	25	66623378985	
	S2308	Medium	25	66623378988	
	S2408	Fine	25	66623378991	
	S2508	Very Fine	25	66623379029	

DISCHI RAPID PREP PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

RAPID PREP CERAMIC XHD **++++**


SUPPORTO FIBRA

CON FORO CENTRALE DA 22mm

- Nuova versione con abrasivo ceramicato per asportazioni elevate anche su materiali ad elevata durezza
- Supporto in fibra per una maggiore durata su spigoli



METALLO
INOX

	DIAXH (mm)	CODICE CAP	GRANA	IMBALLO	CODICE
	115x22	S9244	Coarse	10	78072700366
		S9344	Medium	10	78072700367
	127x22	S9244	Coarse	10	78072700374
		S9344	Medium	10	78072700375
	180x22	S9244	Coarse	10	78072700382
		S9344	Medium	10	78072700383

FB* = disco con supporto in fibra e foro da 22 mm (per un disco più rigido e performante)

RAPID PREP VORTEX **++++**




SUPPORTO FIBRA

CON FORO CENTRALE DA 22mm

- Supporto in fibra per una maggiore durata su spigoli



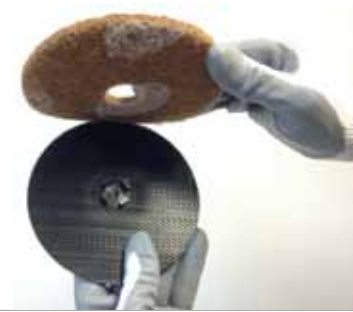
METALLO
INOX

	DIAXH (mm)	CODICE CAP	GRANA	IMBALLO	CODICE
Extra coarse 	100x16	S2103	Extra Coarse	10	78072700356
		S2203	Coarse	10	78072700358
		S2303	Medium	10	78072700359
Coarse 	115x22	S2103	Extra Coarse	10	78072700363
		S2203	Coarse	10	78072700364
		S2303	Medium	10	78072700365
Medium 	127x22	S2103	Extra Coarse	10	78072700368
		S2203	Coarse	10	78072700369
		S2303	Medium	10	78072700371
	180x22	S2103	Extra Coarse	10	78072700376
		S2203	Coarse	10	78072700378
		S2303	Medium	10	78072700381

PLATORELLI CON FORO DI CENTRAGGIO

- Posizionamento del disco semplice, consente una riduzione delle vibrazioni

DIA (mm)	DENSITÀ	ATTACCO	IMBALLO	CODICE
115	Medium	M14	1	77696076935
125	Medium	M14	1	77696076941
180	Medium	M14	1	63642575296



PLATORELLI

PER DISCHI RAPID PREP E VORTEX RAPID PREP VELCRATI

DIA (mm)	DENSITÀ	ATTACCO	IMBALLO	CODICE
115	Medium	M14	1	69957382846
	Medium	5/8"	1	63642595937
125	Medium	M14	1	69957382841
	Medium	5/8"	1	63642595938
180	Medium	M14	1	69957382844
	Medium	5/8"	1	63642595940





DISCHI PER LUCIDATURA A SPECCHIO PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

La rimozione finale di graffi e la realizzazione di una lucentezza di alta qualità sono spesso le ultime fasi del processo di fabbricazione. Questi processi diventano più semplici grazie ai dischi Norton BearTex e Rapid Polish. Che tu stia lavorando su alluminio o acciaio inossidabile, Norton ha una soluzione per te.

DISCO RADIALE IN BEARTEX SUPPORTO FIBRA DI VETRO

- Particolarmente indicato per la pulizia e la finitura di superfici metalliche curve e irregolari, grazie all'estrema conformabilità
- Prestazioni migliori a bassa velocità



DIAXB (mm)	CODICE CAP	GRANA	IMB	MAX RPM	CODICE
115x22	F2504	A/O Very Fine	10	7500	66254481898
	F2504	A/O Very Fine con tela grana 120	10	7500	66623311000



METALLO INOX



Prestazioni ottimali quando utilizzato a velocità basse su un utensile elettrico a velocità variabile

RAPID POLISH SUPPORTO FIBRA DI VETRO

- Disco lamellare in feltro non abrasivo da utilizzare con pasta o polish abrasivi per lucidature a specchio
- Prestazioni ottimali quando utilizzato a velocità basse su un utensile elettrico a velocità variabile



DIAXB (mm)	CODICE CAP	GRANA	IMB	MAX RPM	CODICE
115x22	F0005	Feltro	10	8500	66254481899
125x22	F0005	Feltro	10	7700	63642573692



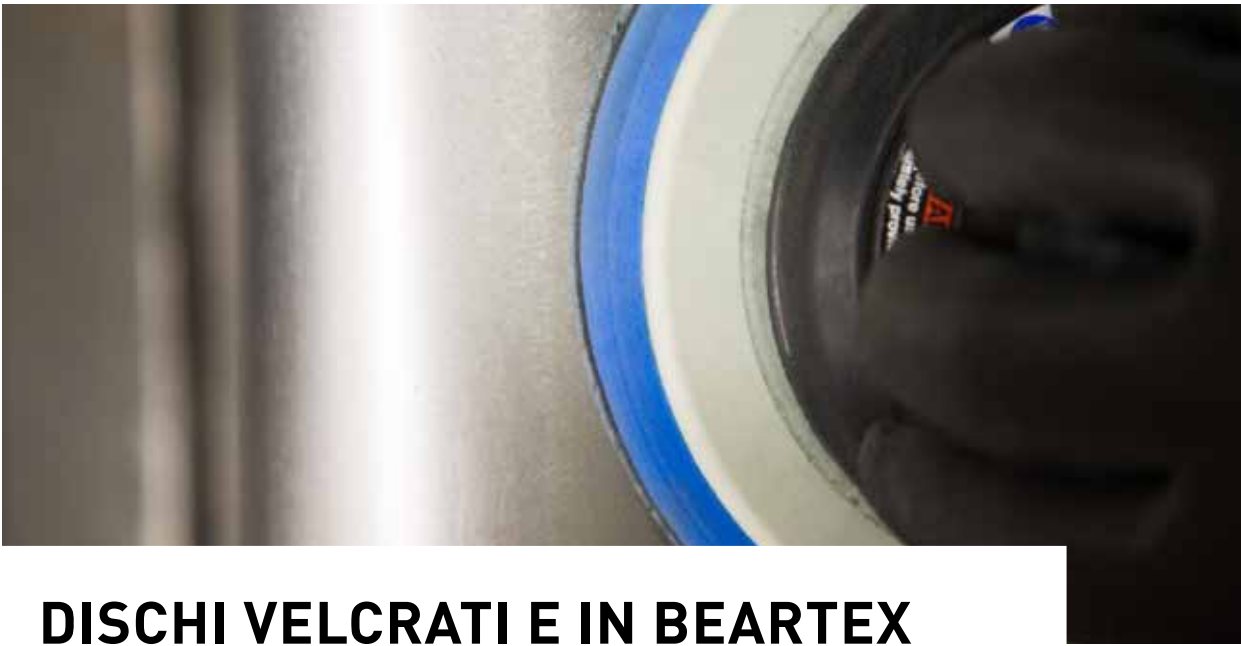
METALLO INOX



PASTE PER LUCIDATURA

COLORE	WxLxH (mm)	UTILIZZO	IMB	CODICE
Marrone	55x160x38	Materiali molto sporchi (alluminio e metalli non ferrosi)	1	07660739107
Verde	55x160x38	Alluminio e acciaio inox	1	07660739108
Bianco	55x160x38	Acciaio inox, alluminio e metalli non ferrosi	1	07660739109
Blu	55x160x38	Tutti i metalli e plastica dura	1	07660739112





DISCHI VELCRATI E IN BEARTEX

Questi dischi sono dotati di un supporto velcrato che consente di cambiare il disco stesso in maniera veloce, aumentando le prestazioni e riducendo gli sprechi di tempo. Realizzati con grana abrasiva premium per un'eccellente azione di taglio che fornisce un effetto omogeneo ed una finitura di alta qualità. A seconda delle dimensioni della grana, i dischi velcrati Norton sono la soluzione ideale per la preparazione di superfici verniciate, levigatura di plastiche e fibra di vetro, rimozione di piccole bave, saldature leggere e levigatura del legno grezzo.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
Raccomandato ◐
Adatto ○



MATERIALI	APPLICAZIONI	H835	H231	A275	A295	Q275	MESHPOWER	NORAX U254
		+++++	+++++	++++	++++	++++	+++++	+++++
Metallo	Levigatura grossolana	●	◐					
	Finitura	●	◐					●
Legno essenza dura	Levigatura grossolana	●	◐	○	○			
	Finitura	◐		◐	◐	◐		
Legno essenza tenera	Levigatura grossolana	◐		◐	◐		◐	
	Finitura	◐	◐	◐	◐	◐	◐	
Filler	Alluminio / metallo	●		◐	◐	◐	●	
	Poliestere	◐						
Vernice / pittura / primer	Levigatura grossolana	◐	◐	●	●		●	
	Finitura	◐	○	◐	◐	◐	●	
Compositi / rivestimenti	Resina	●	◐				●	
	Acrilico	●		◐	◐		●	
	Fibra di vetro		◐					
Intonaco	Levigatura grossolana		◐				●	
	Finitura		○	●	●		●	
Pietra e vetro	Levigatura grossolana		○					
	Finitura		○					

SCHEMA DEI FORI

I dischi sono disponibili in diversi schemi di fori per migliorare l'estrazione della polvere.

I modelli di forature più popolari disponibili sono mostrati di seguito, altri modelli disponibili su richiesta, controllare l'offerta MTO per ulteriori informazioni.



ø76mm
senza fori



ø150mm
senza fori



ø125mm
con 8 fori ø10mm
cerchio fori ø65mm

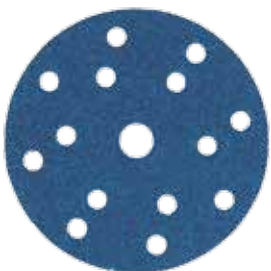


ø150mm
con 15 fori ø9mm
cerchio fori ø120mm;
6 fori ø9mm
cerchio fori ø80mm
+ 1 foro centrale ø17mm

DISCHI IN H835

- Abrasivo all'ossido di zirconio per un'ottima capacità di taglio a pressioni moderate
- La cosparsione aperta previene l'intasamento
- La miglior soluzione per levigare e rifinire i materiali più duri oltre al legno
- Supporto in carta pesante con eccellente resistenza allo strappo



	DIA (mm)	FORATURA	GRANA	IMBALLO	CODICE
	150	no	40	100	69957390933
		no	60	100	69957390940
		no	80	100	69957391248
		no	120	100	69957391249
	150	14H+1H	40	100	66254444904
		14H+1H	60	100	66254444905
		14H+1H	80	100	66254444908
		14H+1H	120	100	66254444909
	203	8H	40	25	69957391263
		8H	60	25	69957391268
		8H	80	50	69957391269
		8H	120	50	69957391272

DISCHI IN H231 **+++++**

- Abrasivo all'ossido di alluminio per sgrossatura, levigatura intermedia e finitura su legno e metallo
- Le proprietà antistatiche del disco consentono un'eccellente qualità della superficie lavorata grazie al ridotto intasamento



	DIA (mm)	FORATURA	GRANA	IMBALLO	MOQ	CODICE
	115 	no	40	100	100	69957376668
		no	60	100	100	69957376670
		no	80	100	100	69957376671
		no	100	100	100	69957376672
		no	120	100	100	66261176690
	125 	8H	36	50	100	66261176734
		8H	60	100	100	63642516174
		8H	80	100	100	63642516175
		8H	120	100	100	63642516176
		8H	180	100	100	63642537389
8H		240	100	100	69957360184	
8H		320	100	100	63642537390	
no		36	50	100	63642551458	
no		40	100	100	63642531875	
no		50	100	100	69957360119	
150 	no	60	100	100	63642519158	
	no	80	100	100	63642546787	
	no	100	100	100	63642531872	
	no	120	100	100	63642531871	
	no	150	100	100	69957360170	
	no	180	100	100	63642536755	
	no	240	100	100	63642546797	
	6H+1H	40	100	100	66261026066	
	6H+1H	60	100	100	69957382764	
	6H+1H	80	100	100	66261026069	
150 	6H+1H	100	100	100	66261026070	
	6H+1H	120	100	100	66261026071	
	8H+1H	40	100	100	63642550341	
	150 	8H+1H	60	100	100	63642536740
		8H+1H	80	100	100	63642536741
8H+1H		100	100	100	63642568763	
8H+1H	120	100	100	63642546779		
150 	14H+1H	40	100	100	66261105352	
	14H+1H	60	100	100	66261105353	
	14H+1H	80	100	100	66261105354	
	14H+1H	120	100	100	66261105795	

DISCHI IN H231 PER PROVINI METALLOGRAFICI **+++++**



DIA (mm)	FORATURA	GRANA	IMBALLO	MOQ	CODICE
350 	1H (40mm)	40	100	100	63642540076
	1H (40mm)	60	100	100	63642540079
	1H (40mm)	80	100	100	63642540080





NORTON PRO A275

- Abrasivo all'ossido di alluminio trattato termicamente per un taglio più veloce
- Il trattamento No-Fil® previene l'intasamento garantendo una maggior durata del prodotto
- Utilizzo per operazioni di levigatura e finitura su differenti superfici
- Carta al lattice rinforzata con fibre; flessibile e resistente allo strappo



METALLI
NON FERROSI

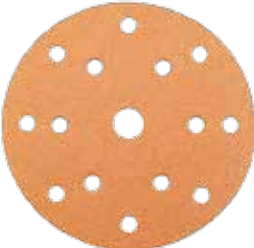

VERNICI
LEGNO

	DIA (mm)	FORATURA	GRANA	IMBALLO	MOQ	CODICE
	76	no	80	50	100	63642585133
		no	120	50	100	63642585145
		no	150	50	100	63642585148
		no	180	50	100	63642585150
		no	220	50	100	63642585153
		no	240	50	100	63642585156
		no	320	50	100	63642569699
		no	400	50	100	63642585169
		no	500	50	100	69957391303
		no	800	50	100	63642585172
	150	no	80	100	100	63642585184
		no	100	100	100	63642585186
		no	120	100	100	63642569701
		no	150	100	100	63642569702
		no	180	100	100	63642585190
		no	220	100	100	63642585194
		no	240	100	100	63642585197
		no	280	100	100	63642585199
		no	320	100	100	63642569704
		no	400	100	100	63642585214
	150	no	500	100	100	63642585217
		no	600	100	100	63642585220
		no	800	100	100	63642585223
		14H+1H	80	100	400	66254405540
		14H+1H	100	100	400	66254405542
		14H+1H	120	100	400	66254405528
		14H+1H	150	100	400	66254405530
		14H+1H	180	100	400	66254405546
		14H+1H	220	100	400	66254405548
		14H+1H	240	100	400	66254405549
	150	14H+1H	280	100	400	66254405550
		14H+1H	320	100	400	66254405539
		14H+1H	360	100	400	66254405551
		14H+1H	400	100	400	66254405552
		14H+1H	500	100	400	66254405553
		14H+1H	600	100	400	66254405554
		14H+1H	800	100	400	66254405555

DISCHI IN A295 **++++**

- Abrasivo all'ossido di alluminio trattato termicamente per un taglio più veloce
- Prodotto particolarmente indicato per legno e superfici verniciate
- Il trattamento No-Fil® previene l'intasamento garantendo una maggior durata del prodotto
- Carta al lattice rinforzata con fibre; flessibile e resistente allo strappo

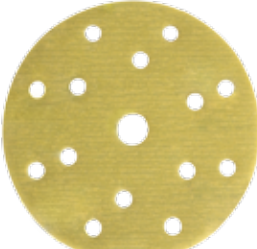



DIA (mm)	FORATURA	GRANA	IMBALLO	CODICE
  150	14H+1H	80	400	66623317108
	14H+1H	120	400	66623317110
	14H+1H	150	400	66623317114
	14H+1H	180	400	66623317117
	14H+1H	240	400	66623317119
	14H+1H	320	400	66623317121
	14H+1H	360	400	66623317122
	14H+1H	400	400	66623317123
	14H+1H	500	400	66623317124
	14H+1H	600	400	66623317125
	14H+1H	800	400	66623317127

NORTON PRO FILM Q275 **++++**

- Supporto in film resistente allo strappo
- Trattamento No-Fil® che previene l'intasamento
- Ampia gamma di grane per ogni tipo di lavorazione




DIA (mm)	FORATURA	GRANA	IMBALLO	MOQ	CODICE
  150	14H+1H	80	100	400	77696088579
	14H+1H	120	100	400	77696088028
	14H+1H	150	100	400	77696088145
	14H+1H	180	100	400	77696088146
	14H+1H	220	100	400	77696088147
	14H+1H	240	100	400	77696088149
	14H+1H	320	100	400	77696088150
	14H+1H	400	100	400	77696088151
	14H+1H	500	100	400	77696088152
	14H+1H	600	100	400	77696088153
	14H+1H	800	100	400	77696088154
	14H+1H	1000	100	400	77696088155
	14H+1H	1200	100	400	77696088156
	14H+1H	1500	100	400	77696088388

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, H = Foro

DISCHI MESHPOWER IN M220

- La struttura aperta della mesh previene l'intasamento per un'ottima durata del prodotto
- Ottima asportazione della polvere durante l'applicazione per un ambiente di lavoro più pulito
- Può essere utilizzato su diversi materiali a macchina o a mano, su superfici piane o curve








	DIA (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	150	80	50	69957326274
		120	50	69957326275
		180	50	69957326276
		240	50	69957326277
		320	50	69957326278
		400	50	69957326279
		225	120	25
180	25		78072703557	
240	25		78072703558	
320	25		78072703559	

BEARTEX

- Struttura tridimensionale conformabile alla superficie di lavoro per una finitura uniforme
- Azione delicata che rimuove facilmente le sbavature senza alterare la dimensione del pezzo




	DIAxH (mm)	FORATURA	CODICE	CAP GRANA	IMBALLO	CODICE	
	150 	DISCHI VELCRATI					
		no	F2316	Medium A Heavy duty	20	66261121312	
		no	F2560	Very fine A	10	63642574240	
	150 	no	F4660	Ultra fine S	10	63642581769	
		6H+1H	F2560	Very fine A	10	69957383151	
		6H+1H	F4802	Micro fine S	10	69957383158	
		6H+1H	F2801	Micro fine A	10	69957383162	
DISCHI SENZA VELCRO							
150 	no	F2560	Very fine A	10	63642557497		
	no	F4807	Micro fine S	10	63642557498		

	DIA (mm)	FORATURA	ATTACCO	DENSITÀ	IMBALLO	CODICE
 <p>Velcro standard</p> <p>*Il platorello di supporto da 76mm ha un sistema universale adatto sia per dischi velcrati che autoadesivi. Fornisce la massima flessibilità e risultati finali ottimali. Il velcro DUO combina un design innovativo ad una forma piana per una finitura uniforme consentendo ad entrambe le tipologie di disco di essere utilizzati con questo sistema unico</p>	76	no	5/16"	Medium	6	63642567810
	115	no	M14	Medium	3	69957350743
	125	8H	5/16"	Medium	3	69957350739
	150	no	5/16 & M8	Medium	1	66623338436
			M14	Medium	3	63642567812
	150	6H+1H	5/16 & M8	Hard	1	66623338446
			5/16 & M8	Medium	1	66623338445
	150	8H+1H	5/16 & M8	Hard	1	66623338449
			5/16 & M8	Medium	1	66623338448
150	14H+1H	5/16 & M8	Hard	1	66623338451	
			Medium	1	66623338450	
			Soft	1	66623338452	

INTERFACCE IN SPUGNA PER PLATORELLI



	DIA (mm)	FORATURA	IMBALLO	CODICE
	76	no	10	69957394589
	150	6H+1H	10	07660707383
	150	8H+1H	10	69957394590
	150	14H+1H	10	07660719360

MACCHINA	TIPOLOGIA DI ATTACCO
Smerigliatrice angolare elettrica	M14
Levigatrice orbitale Festo	M8
Altre levigatrici orbitali	5/16"

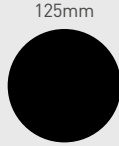
Forniti all'interno di una scatola singola comprensiva di raccomandazioni di sicurezza, informazioni sul prodotto, istruzioni montaggio, versatile sistema di fissaggio (Festool M8 e standard 5/16) e chiave a brugola.

SCHEMA FORI PER DISCHI DISPONIBILE SOLO SU ORDINAZIONE

Altre misure e schemi fori disponibili su richiesta



115mm
ø115mm no fori



125mm
ø125mm no fori



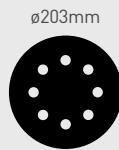
125mm
ø125mm con 8 fori
ø10 mm cerchio foro Ø90 mm
+ 1 foro centrale Ø10 mm



150mm
ø150mm con 6 fori
Ø10 mm cerchio foro Ø80 mm
+ 1 foro centrale Ø17 mm



ø150 mm 8 fori Ø10 mm
cerchio foro Ø120 mm
+ 1 foro centrale Ø17 mm



ø203 mm 8 fori
Ø12 mm



ø225 mm 10 fori
Ø12 mm cerchio foro Ø105 mm

FATTIBILITÀ PRODOTTI DA FABBRICARE

PER DISCHI VELCRATI

PRODOTTO / GRANA	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800	1000	1200	1500
Blue Fire Norzon H835F		•	•	•	•		•											
Norton Pro A275				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
H231	•	•	•	•	•	•	•		•		•							
Norton Pro Film Q275				•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
H425*	•	•	•	•	•		•	•			•	•		•	•			

* Disponibile solo su fabbricazione

QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE

DIAMETRO (mm)	QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE
Fino a 50mm	4000 pezzi
51 fino a 90mm	2500 pezzi
91 fino a 125mm	2000 pezzi
126 fino a 200mm	1000 pezzi
201 fino a 420mm	200 pezzi
Oltre 421mm	25 pezzi



DISCHI A CAMBIO RAPIDO PER MINI SMERIGLIATRICI

Il sistema di fissaggio SpeedLok consente il cambio rapido del disco per massimizzare la produttività e ridurre al minimo i tempi di inattività. Ideale per operazioni di sbavatura da leggera a media pressione, omogenizzazione e finitura su aree piccole o difficili da raggiungere in mercati tra i quali industria automobilistica, aeronautica e aerospaziale e riparazione di componenti in inox. Il dispositivo di attacco rapido consente un cambio facile, veloce e sicuro del disco sul platello. Il fissaggio a bottone assicura che il disco sia centrato correttamente e privo di vibrazioni. Questi dischi ottimizzano l'asportazione, la finitura delle superfici evitando l'usura dell'utensile ed il surriscaldamento. I dischi SpeedLok ottengono il meglio delle prestazioni a una velocità consigliata di 15-35m/s.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
Raccomandato ◐



MATERIALI	BLAZE R980P	X-TREME R884P	X-TREME + R801	X-TREME S R422	BDX ARY19
	+++++	++++	++++	++++	+++
Acciaio inossidabile	●		◐		
Titanio, inconel e leghe	●		◐		
Acciaio al carbonio e da costruzione	●	●	●		◐
Ghisa	◐	●	●		◐
Metalli non ferrosi (ottone / alluminio)		◐			◐
Legno essenza dura		●		●	◐
Legno essenza tenera				◐	◐
Compositi				●	◐
Pietra, calcestruzzo				●	◐
Vetro, plastica				●	◐

SUGGERIMENTI PER PER L'USO DI DISCHI A CAMBIO RAPIDO



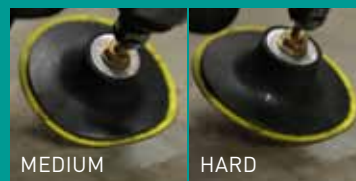
ATTACCO TS
(Tipo 2 - SL2)
Attacco femmina a vite



ATTACCO TR
(Tipo 3 - SL3)
Attacco maschio a vite in 2 giri e 1/2

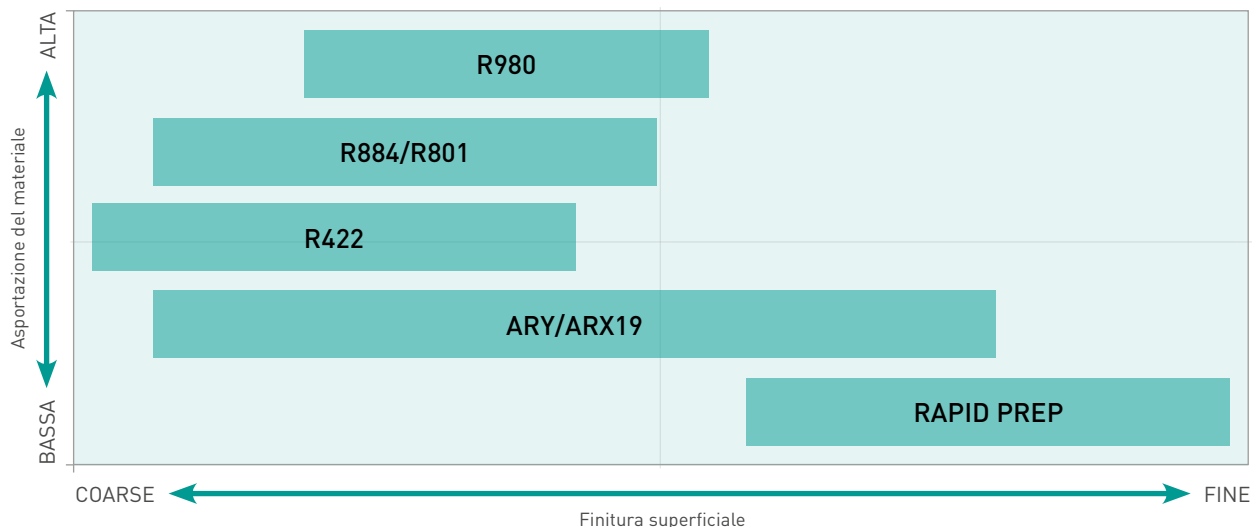


Evitare l'uso del dischetto su forme complesse utilizzando un platello piccolo (ad es. 38 mm con diametro disco 50 mm) perchè si rischia di rovinare il supporto.



Selezionare un platello HARD per Selezionare un platello più rigido per ottenere maggiore rigidità.

TABELLA DI COMPARAZIONE PRODOTTI



BLAZE R980P **+++++**

- Supporto in poliestere peso Y
- Abrasivo SG® ceramicato con additivo antisurriscaldamento
- Taglio freddo e rapido
- Particolarmente indicato per un'elevata rimozione di materiale da acciai inossidabili e metalli in genere

DIA (mm)	GRANA	MAX. RPM	IMB	METALLO INOX	
				ATTACCO TR (maschio)	ATTACCO TS (femmina)
38	36	7600 - 17600	50	63642597033	69957390693
	50	7600 - 17600	50	63642597034*	69957390694
	60	7600 - 17600	50	63642597037	69957390695
	80	7600 - 17600	50	63642597038	69957390696
50	36	5700 - 13400	50	63642597039	69957390698
	50	5700 - 13400	50	63642597045	69957390699
	60	5700 - 13400	50	63642597050	69957390700
	80	5700 - 13400	50	63642597052	69957390701
	120	5700 - 13400	50	66261136868	66261136986
75	36	3800 - 8900	50	63642597053	69957390702
	50	3800 - 8900	50	63642597057	69957390703
	60	3800 - 8900	50	63642597060	69957390704
	80	3800 - 8900	50	63642597062	69957390705
	120	3800 - 8900	50	66261136980	66261043424

* Make



La sgrossatura su acciaio inossidabile genera una considerevole quantità di calore; usa sempre un disco Norton Blaze con strato supersize che riduce il calore e migliora la qualità. In genere viene usato il disco a grana grossa durante la rettifica di saldature MIG e viene usato un disco a grana più fine durante la rettifica di saldature TIG

BLAZE F980 SUPPORTO FIBRA **++++**

- Abrasivo SG® ceramicato con additivo antisurriscaldamento
- Supporto in fibra pesante per una maggiore asportazione, una durata più lunga e maggior resistenza



DIA (mm)	GRANA	MAX. RPM	IMBALLO	ATTACCO TR (maschio)	
				Icona	Numero
50	36	5700 - 13400	25	Icona	66261058704
	50	5700 - 13400	25	Icona	66261058705
	60	5700 - 13400	25	Icona	66261058706
75	36	3800 - 8900	25	Icona	66261058708
	50	3800 - 8900	25	Icona	66261058709
	60	3800 - 8900	25	Icona	66261058711



X-TREME R884P **++++**

- Supporto in poliestere peso Y rinforzato (2 strati)
- Abrasivo all'ossido di zirconio
- Particolarmente indicato per acciai al carbonio e leghe sensibili al calore



DIA (mm)	GRANA	MAX. RPM	IMB	ATTACCO TR (maschio)		ATTACCO TS (femmina)	
				Icona	Numero	Icona	Numero
50	36	5700 - 13400	50	Icona	63642560882	Icona	63642549747
	50	5700 - 13400	50	Icona	69957389455	Icona	69957360306
	60	5700 - 13400	50	Icona	63642556396	Icona	63642549748
	80	5700 - 13400	50	Icona	63642560884	Icona	63642549749
	120	5700 - 13400	50	Icona	63642560885	Icona	66261115917
75	36	3800 - 8900	50	Icona	63642560886	Icona	63642549605
	50	3800 - 8900	50	Icona	69957389465	Icona	69957360307
	60	3800 - 8900	50	Icona	63642560887	Icona	63642539858*
	80	3800 - 8900	50	Icona	63642560888	Icona	69957360313
	120	3800 - 8900	50	Icona	66261137003	Icona	66261137005*



* Make

DISCHI A CAMBIO RAPIDO PER MINI SMERIGLIATRICI

BDX ARY19

- Supporto in poliestere peso Y rinforzato (2 strati)
- Abrasivo all'ossido di alluminio ideale per operazioni di sbavatura con basso impatto economico
- Resistente all'usura e buon mantenimento di forma per l'intera durata



FERRO - ALU
LEGGNO

DIA (mm)	GRANA	MAX. RPM	IMB	ATTACCO TR (maschio)		ATTACCO TS (femmina)	
38	60	7600 - 17600	50	63642586628	63642586596		
	80	7600 - 17600	50	63642586629	63642586607		
	120	7600 - 17600	50	63642586631	63642586608		
	180	7600 - 17600	50	63642586633	63642586609		
	320	7600 - 17600	50	66261137058*	63642586617*		
50	36	5700 - 13400	50	63642586683*	63642586651		
	60	5700 - 13400	50	69957389332	63642586656		
	80	5700 - 13400	50	63642586687	63642586660		
	120	5700 - 13400	50	63642586689	63642586671		
	180	5700 - 13400	50	63642586691	63642586675		
75	320	5700 - 13400	50	63642586695	63642586681		
	60	3800 - 8900	50	63642586731	63642586699		
	80	3800 - 8900	50	63642586733	63642586705		
	120	3800 - 8900	50	63642586735	63642586708		
	180	3800 - 8900	50	63642586738	63642586712*		
320	3800 - 8900	50	66261137060*	63642586718			



Il nostro disco SpeedLok più versatile. I tradizionali dischi all'ossido di alluminio sono una buona base di partenza per lavorazioni di sbavatura generali.

* Make

FATTIBILITÀ PRODOTTI DA FABBRICARE

CODICE CAP	ABRASIVO	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	240	320
Blaze R980P	Ceramica con Supersize	•	•	•	•	•	•	•	•				
Xtreme R884P	Zirconio	•	•		•	•	•		•				
Xtreme + R801	Zirconio con Supersize		•	•	•	•	•	•	•				
Xtreme S R422	Carburo di silicio		•	•	•	•	•	•	•	•			
BDX ARY19	Ossido di alluminio	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

• Disponibile

QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE PER I PRODOTTI DA FABBRICARE

DIM (mm)	QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE	DIM (mm)	QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE
25	500 pezzi	50	250 pezzi
38	500 pezzi	75	250 pezzi



MINI DISCHI LAMELLARI PER MINI SMERIGLIATRICI

Ideali su aree piccole e difficili da raggiungere, per asportazione, sbavatura, omogenizzazione e finitura. Grazie alla loro forma, i mini-dischi lamellari a cambio rapido hanno una lunga durata e riducono al minimo i tempi di fermo aumentando la produttività. Il dispositivo di fissaggio SpeedLok rende veloce e facile cambiare i dischi bloccandoli in modo sicuro sul platorello, prevenendo il rilascio a causa di accumuli di calore. I due sistemi di attacco (SL3 e SL2) assicurano che il disco sia centrato correttamente e senza alcuna vibrazione. Le migliori prestazioni si ottengono a una velocità consigliata di 30-40 m/s. Questo ottimizza la sgrossatura, la finitura superficiale, riducendo il surriscaldamento del pezzo e l'usura degli utensili.

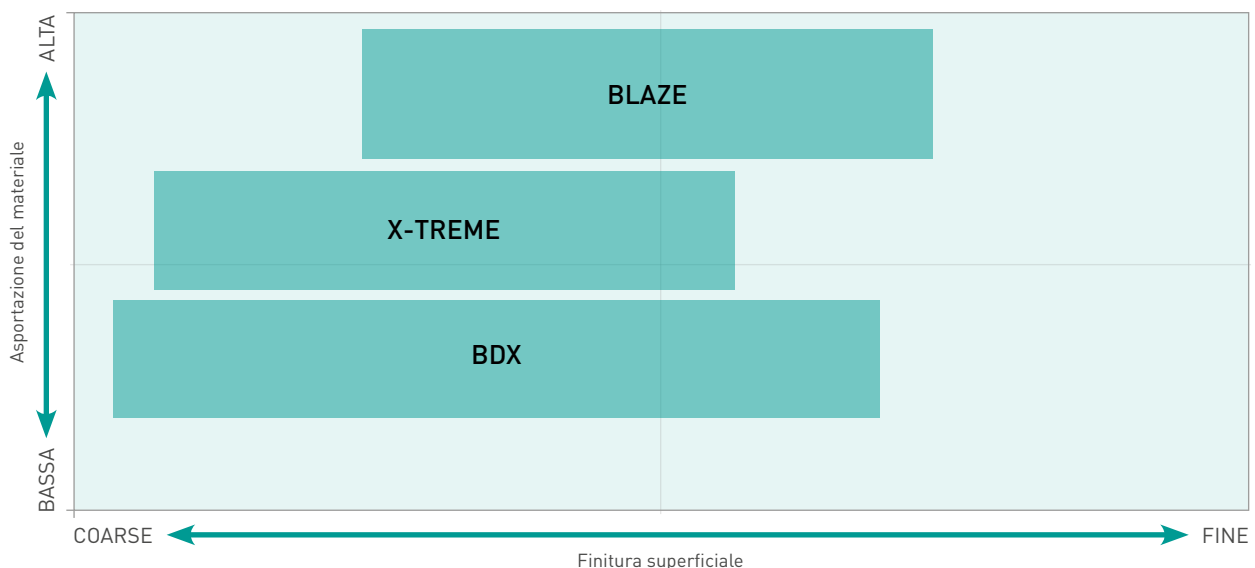
GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
Raccomandato ◐



	BLAZE +++++	X-TREME ++++	BDX +++
Acciaio inossidabile e duplex	●	◐	
Inconel, titanio e superleghe	●	◐	
Acciaio al carbonio, acciaio da costruzione	●	●	◐
Ghisa	◐	●	◐
Metalli non ferrosi (ottone/ alluminio)		●	◐
Legno		●	◐

TABELLA DI COMPARAZIONE PRODOTTI





MINI DISCHI LAMELLARI PER MINI SMERIGLIATRICI

BLAZE R980P

- Supporto in cotone peso X
- Abrasivo SG® Cermicato con additivo raffreddante
- Eccellente capacità di asportazione anche sulle leghe più dure, elevata resistenza al surriscaldamento su metalli sensibili al calore



METALLO
INOX 

	DIM (mm)	GRANA	MAX. RPM	IMB	ATTACCO TR (maschio) 	PLATORELLO DA USARE
	50	36	11500 - 15000	10	66261120103	63642556629
		40	11500 - 15000	10	66261120104	
		60	11500 - 15000	10	66261120109	
		80	11500 - 15000	10	66261120110	
	75	36	7500 - 10000	10	66261120111	63642556629
		40	7500 - 10000	10	66261120112	
		60	7500 - 10000	10	66261120116	
		80	7500 - 10000	10	66261120117	





La sbavatura su acciaio genera una notevole quantità di calore; usa sempre i dischi Norton Blaze mini-flap con strato Supersize (ausilio al raffreddamento) per ridurre la generazione di calore e migliorare taglio e finitura. Tipicamente, un disco a grana grossa viene utilizzato per la rimozione delle saldature MIG e viene utilizzato un disco a grana più fine per la rimozione di saldature TIG.

X-TREME R828

- Supporto in nylon rinforzato
- Abrasivo in polycotton peso X in zirconio
- Particolarmente indicato per rimozione di bave e saldature su acciaio al carbonio
- Previene l'intasamento su metalli teneri e alluminio




METALLO
ALU - INOX 

	DIM (mm)	GRANA	MAX. RPM	IMB	ATTACCO TR (maschio) 	PLATORELLO DA USARE
	50	40	11500 - 15000	10	66261180892	63642556629
		60	11500 - 15000	10	66261180893	
		80	11500 - 15000	10	66261180894	
	75	40	7500 - 10000	10	63642527476	63642556629
		60	7500 - 10000	10	66261180904	
		80	7500 - 10000	10	63642527482	



FLEXI FLAP

Disponibile anche il disco flexi, che si adatta a contorni e angoli. La struttura flessibile del tessuto e del disco sono ideali per una finitura ottimale e per il comfort dell'operatore durante l'uso.

	50	40	11500 - 15000	10	66261180889	63642556629
		60	11500 - 15000	10	66261180890	
		80	11500 - 15000	10	66261180891	

BDX R766

- Supporto in cotone peso X
- Abrasivo all'ossido di alluminio per un'azione di taglio aggressivo e durata maggiore rispetto ai dischi concorrenti all'ossido di alluminio
- Prodotto polivalente per lavorazioni di metalli, materie plastiche, alluminio ed altre leghe



METALLO ALU

	DIM (mm)	GRANA	MAX. RPM	IMB	ATTACCO TR (maschio)	PLATORELLO DA USARE
	50	40	11500 - 15000	10	66261119970	63642556629
		60	11500 - 15000	10	66261119973	
		80	11500 - 15000	10	66261119975	
		120	11500 - 15000	10	66261119976	
	75	40	7500 - 10000	10	66261119979	63642556629
		60	7500 - 10000	10	66261119980	
		80	7500 - 10000	10	66261119981	
		120	7500 - 10000	10	66261119982	

FATTIBILITÀ PRODOTTI DA FABBRICARE

CODICE CAP	ABRASIVO	ATTACCO TS (femmina)
Blaze R980P	Ceramica	•
X-treme R828	Zirconio	•
BDX R766	Ossido di alluminio	•

• Disponibile

QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE PER I PRODOTTI DA FABBRICARE

DIM (mm)	QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE
50	100 pezzi
75	100 pezzi





DISCHI A CAMBIO RAPIDO IN BEARTEX PER MINI SMERIGLIATRICI

I dischi a cambio rapido SpeedLok di Norton in tessuto non tessuto sono una combinazione di fibre in nylon e abrasivi di qualità, uniti tra loro da un legante ad elevata resistenza. La struttura aperta del materiale in tessuto non tessuto consente un'azione di taglio aggressiva e una finitura superficiale migliorata.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente
raccomandato ●
Raccomandato ◐



	RAPID STRIP	VORTEX RAPID BLEND	VORTEX RAPID PREP	RAPID PREP	RAPID BLEND NEX
	+++++	++++	++++	+++	+++
Incrostazioni	●				
Asportazione	●	◐			
Sbavatura pesante	◐	●			
Sbavatura leggera		●	◐		
Finitura leggera			●	◐	●
Omogenizzazione			●	◐	◐
Pre-lucidatura			◐	●	●



PIÙ AGGRESSIVO
MENO FLESSIBILE



MENO AGGRESSIVO
PIÙ FLESSIBILE

DISCHI A CAMBIO RAPIDO RAPID STRIP PER MINI SMERIGLIATRICI

Una costruzione aperta per un taglio aggressivo senza intasamento. Le spesse e resistenti fibre sintetiche e la grana extra-grossa rendono più leggero il lavoro di rimozione della ruggine, cordoni di saldatura e incrostazioni.



BLAZE RAPID STRIP **+++++**

- Abrasivo ceramicato per un'ottima asportazione e una finitura satinata allo stesso tempo
- Da utilizzare per sverniciare, eliminare ruggine, ma anche in alternativa al lamellare per leghe leggere



VERNICI

METALLO
INOX

ALU



DIA (mm)	CODICE CAP	GRANA	MAX. RPM	IMB	ATTACCO TR (maschio)	ATTACCO TR+
50	R9101	X Coarse SG	20000	25	66623303912	-
75	R9101	X Coarse SG	15000	25	66261096557	-
100	R9101	X Coarse SG	8000	5	-	66623303921

RAPID STRIP **+++**

- Grana abrasiva extra-coarse al carburo di silicio per performance aggressive
- Per decapaggio di metalli, eliminazione ruggine e vernice
- Adatto per la preparazione alla saldatura ed alla verniciatura



VERNICI

METALLO
INOX

ALU



DIA (mm)	CODICE CAP	GRANA	MAX. RPM	IMB	ATTACCO TR (maschio) HARD	ATTACCO TR (maschio) STANDARD
50	R4101	X Coarse S	20000	10	63642588173	-
	R4104	X Coarse S	20000	10	-	63642556605
75	R4101	X Coarse S	15000	10	63642588175	-
	R4104	X Coarse S	15000	10	-	63642556624

Usare con supporto TR+

ATTACCO TR+ HARD

100	R4101	X Coarse S	8000	5	63642585751
-----	-------	------------	------	---	-------------



DISCHI A CAMBIO RAPIDO RAPID BLEND PER MINI SMERIGLIATRICI


Dalla rimozione di materiale alla finitura finale senza sbavature con un solo disco!
Caratterizzati da un design compatto, i dischi Rapid Blend sono ideali per applicazioni di rimozione di piccole bave, la lavorazione dei bordi, l'omogenizzazione, la finitura, la pulizia e la lucidatura. Può essere usato in sequenza con dischi in fibra e dischi lamellari per rimuovere difetti di superfici.

VORTEX RAPID BLEND STRUTTURA APERTA

- Supporto in fibra di nylon caratterizzata da densità morbida e aperta, combinata ad una tecnologia brevettata della grana e ad un sistema avanzato di resine
- Resine speciali ad elevata resistenza al surriscaldamento rendono questo prodotto ideale per la rimozione di bave e lavorazione su bordi senza discolorazioni
- Vita più lunga rispetto ad altri dischi per omogenizzazione di superfici (fino a 8x) significa meno cambi di disco, meno tempi cambio disco e maggiore produttività



METALLO
ALU - INOX 

DIAxT (mm)	CODICE CAP	GRANA	MAX. RPM	IMB	ATTACCO TR (maschio) 
25x6	U2311	Medium	35100	100	66254497806
38x6	U2311	Medium	30100	80	66254497807
50x6	U2311	Medium	22000	25	66254497067
75x6	U2311	Medium	18000	25	66254497068

VORTEX RAPID BLEND STRUTTURA CHIUSA

- La grana abrasiva con tecnologia Vortex e la struttura chiusa forniscono un'asportazione veloce tempo ridotto e finitura di qualità eccellente
- Lo speciale processo di polimerizzazione garantisce che il disco non si rompa in applicazioni pesanti
- I dischi mantengono la tenuta della forma su tutte le superfici, forme e contorni



METALLO INOX

	DIAxT (mm)	CODICE CAP	GRANA	MAX. RPM	IMB	ATTACCO TR (maschio)
	50x6	U2305	3AM	22000	60	66254428237
		U2305	5AM	22000	60	66254413660*
		U2305	7AM	22000	60	66254433510
	75x3	U2305	5AM	18000	40	66261093556
		U2305	7AM	18000	40	66261090909
	75x6	U2305	3AM	18000	40	66254428238
		U2305	5AM	18000	40	66254413661
		U2305	7AM	18000	40	66254406395

* Make

RAPID BLEND NEX

- Struttura Unitized resistente, legante di ultima generazione per un'azione aggressiva ed un'ottima finitura
- Struttura tridimensionale in modo da rendere utilizzabili tutte e tre le facce (sopra, sotto e ai lati)
- Versatile, comodo e facile da utilizzare
- Eccellente per la sbavatura leggera, omogenizzazione di leghe, lucidatura e finitura. Può essere pre-sagomato
- Finitura brillante su acciaio inossidabile con specifiche 2SF e 3SF



METALLO INOX

	DIA (mm)	CODICE CAP	GRANA	MAX. RPM	IMB	ATTACCO TR (maschio)
	50	U2301	2 A Medium	22000	10	63642585684
		U2301	6 A Medium	22000	10	63642585725
		U4401	2 S Fine	22000	10	63642585677
		U4401	3 S Fine	22000	10	66254473613
		U2401	4 A Fine	22000	10	63642585679
		U2301	2 A Medium	18000	10	63642585697
	75	U2301	6 A Medium	18000	10	63642585726
		U4401	2 S Fine	15000	10	63642585691
		U4401	3 S Fine	15000	10	66254473614
		U2401	4 A Fine	15000	10	63642585695



DISCHI A CAMBIO RAPIDO RAPID PREP PER MINI SMERIGLIATRICI

I dischi Rapid Prep hanno una struttura aperta per eccellere nelle applicazioni di preparazione e pulizia di superfici grazie al legante che riduce il surriscaldamento e resiste all'intasamento.



Ogni disco combina la velocità di taglio di una grana coarse con la finitura di una fine e quindi la miglior produttività. Lo spesso strato abrasivo garantisce lunga durata e costanza nella finitura.

VORTEX RAPID PREP^{SCM}

- Il sistema Clean Bond™ assicura il mantenimento delle superfici senza bruciature da surriscaldamento, anche su leghe con alto contenuto di nichel. Particolarmente adatto per acciaio inox, leghe leggere e alluminio
- Prepara superfici metalliche alla verniciatura o ad altre operazioni di rivestimento senza creare discolorazioni
- Velocità di esecuzione incomparabile rispetto a tutti i prodotti analoghi in ossido di alluminio (fino a 4x maggior durata)



METALLO
ALU - INOX 

	DIA (mm)	CODICE CAP	GRANA	IMBALLO	ATTACCO TR (maschio) 
	50	S2103	Extra coarse	50	66623378336
		S2203	Coarse	50	66623378340
		S2303	Medium	50	66623378342
		S2403	Fine	50	66623378345
		S2503	Very fine	50	66623378347
	75	S2103	Extra coarse	25	66623378337
		S2203	Coarse	25	66623378341
		S2303	Medium	25	66623378343
		S2403	Fine	25	66623378346
		S2503	Very fine	25	66623378348



Altre dimensioni disponibili su ordinazione

RAPID PREP^{A/O} SCM

- Supporto flessibile che consente al disco di adattarsi perfettamente ai contorni
- Lo spesso strato abrasivo garantisce lunga durata e costanza nella finitura
- Utilizzato per preparazione delle superfici alla verniciatura. Rimuove residui di adesivi, guarnizioni, difetti, piccole bave e segni di smerigliatura senza discolorare o creare danni ai pezzi in lavorazione



METALLO
ALU - INOX 

	DIA (mm)	CODICE CAP	GRANA	IMBALLO	ATTACCO TR (maschio) 	
	50	S2128	Extra coarse	50	66623378355	
		S2228	Coarse	50	66623378359	
		S2328	Medium	50	66623378363	
		S2428	Fine	50	66623378366	
		S2528	Very fine	50	66623378372	
	75	S2128	Extra coarse	25	66623378356	
		S2228	Coarse	25	66623378360	
		S2328	Medium	25	66623378364	
		S2428	Fine	25	66623378382	
		S2528	Very fine	25	66623378373	



DISCHI A CAMBIO RAPIDO PER SATINATURA E LUCIDATURA PER MINI SMERIGLIATRICI


La rimozione finale dei graffi e l'ottenimento della lucentezza sono spesso le ultime fasi dei processi di fabbricazione e di lucidatura. Divengono più semplici grazie ai dischi per lucidatura Norton BearTex e ai dischi Rapid Polish. Sia che tu stia lavorando su alluminio o acciaio inossidabile, in aree complesse o difficili da raggiungere, Norton ha la soluzione per te.

HIGH STRENGTH SATINATURA

- Resistente allo strappo e conformabile
- Elevata resistenza rispetto ai dischi in tessuto non tessuto standard
- Grana Premium in ossido di alluminio per una lavorazione aggressiva senza bruciature
- Particolarmente indicato per la pulizia e la finitura di superfici metalliche curve e irregolari



METALLO
ALU - INOX 

DIA (mm)	CODICE CAP	GRANA	IMBALLO	ATTACCO TR (maschio) 
50	F2303H	Medium A	50	63642585924
	F2506	Very Fine A	50	08834163987
75	F2303	Medium A	50	08834164065
	F2506	Very Fine A	50	63642585932

RAPID POLISH

- Disco in feltro non abrasivo, ideale per la lucidatura
- Associato ad una pasta abrasiva può creare un effetto lucido a specchio
- Rimuove piccoli difetti
- Dona una lucentezza a specchio di alta qualità



METALLO
INOX 

DIA (mm)	GRANA	IMBALLO	ATTACCO TR (maschio) 
50	Medium A	25	63642587165
75	Medium A	25	63642587167



ATTACCO TR (maschio) 





ATTACCO TS (femmina) 



ATTACCO TR+ (maschio) 

PLATORELLI IN GOMMA PER MINI SMERIGLIATRICI


GAMBO 6mm

DIA (mm)	DENSITÀ	MAX. RPM	IMBALLO	ATTACCO TR (maschio) 	ATTACCO TS (femmina) 
38	Medium	25100	1	63642556629	07660707032
50	Medium	19000	1	07660717817	63642501157
	Hard	19000	1	63642586931	63642586926
75	Medium	12800	1	63642556631	07660707384
	Hard	12800	1	66254401460	63642586932

PLATORELLI IN NYLON PER MINI SMERIGLIATRICI

ATTACCO TR+ (TR+ - SL4)

- Platorello in plastica con perno da 6 mm per dischi SpeedLok TR+ da 100mm

DIA (mm)	DENSITÀ	MAX. RPM	IMBALLO	ATTACCO TR+ (maschio) 
100	Hard	15000	1	63642586196



Medium density adatta per applicazioni medio / fini come smusso dei bordi o levigatura superficiale.
Hard density adatta per applicazioni grossolane e per maggiore asportazione.

PLATORELLI PER MINI SMERIGLIATRICI

PLATORELLI PER MINI SMERIGLIATRICI ATTACCO TR MASCHIO (TIPO 3-SL3)

- Platorello con filettatura M14

DIA (mm)	DENSITÀ	MAX. RPM	IMBALLO	ATTACCO TR (maschio)
75	Medium	11200	1	63642587305
	Hard	11200	1	63642557133



ADATTATORI PER SMERIGLIATRICI

- Per platorello standard a cambio rapido per utilizzo su smerigliatrice angolare
- Adatto per l'utilizzo con platorelli in gomma
- Femmina M14, Maschio filettatura 1/4 - 20 UNC

TIPO	DENSITÀ	MAX. RPM	IMBALLO	CODICE
Adattatore per M14	Metal	12000	1	63642587997



Per utilizzare un tampone di supporto in gomma standard su una smerigliatrice angolare, svitare l'albero da 6 mm e inserire l'adattatore M14 - 1/4"

COME UTILIZZARE UN ADATTATORE SU UNA SMERIGLIATRICE ANGOLARE



1
Rimuovere il perno metallico e avvitare l'adattatore, in modo da montare il platorello direttamente sulla smerigliatrice.



2
Montaggio dei platorelli con attacco TS o TR di qualunque dimensione direttamente sulla macchina.



3
Per aree difficili da raggiungere



Per curve ed angoli



Per piccole superfici



MINI SMERIGLIATRICE MACCHINE E KIT

Norton offre utensili per applicazioni di sbavatura e levigatura, che consentono di raggiungere zone difficili da lavorare. Utilizzare con dischi Norton SpeedLok per preparare le superfici, rimuovere difetti su curve, contorni e piccole aree.

MINI SMERIGLIATRICE ANGOLARE PNEUMATICA +++

COMPATIBILE CON DISCHI DA 50mm (2")

MAX RPM 22,000 (0.45 HP)

- Progettato per l'utilizzo con platorelli a cambio rapido e Dischi SpeedLok e dischi lamellari mini
- Utilizzare con dischi abrasivi a cambio rapido da 38mm e 50mm e solo specialità montate su mandrino. Gli accessori devono avere una velocità nominale superiore rispetto alla velocità indicata sull'utensile



DIREZIONE SCARICO	REGOLAZIONE POTENZA	POTENZA (HP)	CONSUMO ARIA (L/MIN)	ATTACCO	PESO	CODICE
Posteriore	Manuale	0,45	85	6mm	0,74 kg	66261177765



Gli strumenti ad aria richiedono una lubrificazione regolare per tutta la vita dell'utensile. Il motore pneumatico e il cuscinetto utilizzano aria compressa per alimentare l'utensile. L'umidità dell'aria compressa danneggia il motore ad aria, per questo la lubrificazione deve essere effettuata giornalmente.

Si consiglia di lubrificare la macchina prima di utilizzarla aggiungendo 1-2 gocce di olio nell'ingresso dell'aria.



Questo è un utensile SENZA CARTER DI PROTEZIONE e non deve MAI essere usato con dischi da taglio o da sbavo. Non usare mai alcun prodotto che abbia un RPM MAX inferiore a quella del RPM segnato sullo strumento.

MINI SMERIGLIATRICE ANGOLARE NORTON STARTER KIT

COMPATIBILE CON DISCHI DA 50mm (2")
MAX RPM 22,000 (0.45 HP)

- Un assortimento di 45 dischi abrasivi SpeedLok, per asportazione, sbavatura ed omogenizzazione della superficie, e la nuova mini smerigliatrice angolare Norton



CONTENUTO DEL KIT	CODICE COMPONENTE	IMB	CODICE KIT
MINI SMERIGLIATRICE ANGOLARE 50mm (2"): MAX RPM 22,000 (0.45 HP)	66261177765	1	
BORSA ATTREZZI NORTON: POLIESTERE 600D, DIMENSIONI: 56x31x45cm	-	1	
DIR ZMD 2"x0" R9101 NOR AOXC SL3 OR BZR+	66623303912	10	69957300298
SPE ZMD 2" F980 NOR C36 LTB SL3 NA	66261058704	25	
DIB ZMD 2"x0" S2303 NOR VTME SL3B MA VR+	66623378342	10	
BU (ZMD) 50x6 SL3 hard NOR	63642586931	1	

MINI SMERIGLIATRICE ANGOLARE NORTON CON DISCHI A CAMBIO RAPIDO PROFESSIONAL KIT

COMPATIBILE CON DISCHI DA 50mm (2")
MAX RPM 22,000 (0.45 HP)

- Assortimento completo di prodotti SpeedLok con mini smerigliatrice angolare
- Include campioni dei principali dischi SpeedLok per tutte le fasi di applicazione dalla pulizia alla sbavatura, omogenizzazione fino alla preparazione della superficie



CONTENUTO DEL KIT	CODICE COMPONENTE	IMB	CODICE KIT
MINI SMERIGLIATRICE ANGOLARE 50mm (2"): MAX RPM 22,000 (0.45 HP)	66261177765	1	
BORSA ATTREZZI NORTON: POLIESTERE 600D, DIMENSIONI: 56x31x45cm	-	1	
DIR ZMD 2"x0" R9101 NOR AOXC SL3 OR BZR+	66623303912	5	
SPE ZMD 2" F980 NOR C36 LTB SL3 NA	66261058704	5	
SPE ZMD 50 R980P NORTON C50 LTYH SL3 X	63642597045	5	
SPE ZMD 50 R980P NORTON C80 LTYH SL3 X	63642597052	5	69957300300
FLD FXSP 50 R980 NOR C36 NMINI SL3	66261120103	5	
DIB ZMD 2"x0" S2303 NOR VTME SL3B MA VR+	66623378342	5	
DIB ZMD 2"x0" S2503 NOR VTVF SL3B BL VR+	66623378347	5	
UNW WZMD 2"x1/4"x0" U4401 NOR SIFI2 SL3+	63642585677	5	
BU (ZMD) 38x6 SL3 medium NOR	63642556629	1	
BU (ZMD) 50x6 SL3 hard NOR	63642586931	1	



NORTON

SAINT-GOBAIN

RUOTE

RUOTE

Ruote lamellari su gambo	108	Ruote lamellari su flangia	125
Ruote lamellari in Beartex su gambo	114	Ruote lamellari in Beartex su flangia	126
Smerigliatrice pneumatica diritta - macchine e kit	117	Ruote convolute Rapid Finish	128
Ruote lamellari con attacco M14	119	Dischi Rapid Strip	133
Ruote lamellari per Satinex	121	Ruote unitized Rapid Blend	135
Ruote in Beartex per Satinex	123	Dischi High Strenght	137



RUOTE LAMELLARI SU GAMBO

Le ruote lamellari sono studiate per adattarsi a forme e contorni complessi. Progettate per fornire una finitura omogenea con capacità di taglio costante, si consumano uniformemente e senza lasciare alcun residuo.

Le ruote sono realizzate con un gambo in acciaio da 3 o 6 mm di diametro su cui sono allestite le lamelle in un perfetto bilanciamento, diminuzione delle vibrazioni e una conseguente riduzione dell'affaticamento per l'operatore.

Ad una velocità compresa tra 15-25 m/s le ruote lamellari con gambo raggiungono il massimo delle prestazioni in termini di asportazione, finitura superficiale, minimo surriscaldamento del pezzo lavorato e usura dell'utensile.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
Raccomandato ◐



MATERIALI	NORTON QUANTUM	X-TREME R822	X-TREME S R427	BDX R207 [†]
	+++++	++++	++++	+++
Acciaio inossidabile e duplex	●	◐		
Inconel, titanio e leghe	●	◐		
Acciaio al carbonio e da costruzione	●	●		●
Ghisa	◐	●		●
Metalli non ferrosi (Ottone / Alluminio)			●	●
Legno		●	◐	◐
Compositi			●	◐
Pietra, cemento			●	◐
Vetro, plastica			●	◐



[†] Prestazioni migliorate

NORTON

SAINT-GOBAIN

INNOVATION



NORTON QUANTUM R928 HIGH PERFORMANCE

- La soluzione migliore per applicazioni su acciaio inossidabile, acciaio, inconfel, leghe contenenti cromo e cobalto, titanio e materiali estremamente duri
- Taglio aggressivo per la rimozione di difetti in modo rapido ed efficace
- L'additivo supersize evita il surriscaldamento del pezzo lavorato anche ad elevate pressioni rendendo possibile massima asportazione e maggiore durata del prodotto
- Raccomandato per applicazioni gravose anche su acciaio inossidabile



METALLO
INOX



DIM DIAxWxS (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)
30x15x6	40	10	66261154243	9500 - 15900
	60	10	66261154300	
	80	10	66261154301	
40x20x6	40	10	66261154302	7100 - 12000
	60	10	66261154305	
	80	10	66261154306	
60x30x6	40	10	66261154315	4800 - 7900
	60	10	66261154316	
	80	10	66261154318	
80x50x6	40	10	66261154340	3600 - 6000
	60	10	66261154341	



Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, W = Larghezza, S = Gambo



La rettifica su acciaio inossidabile genera surriscaldamento; usare una ruota lamellare Norton Quantum migliora il taglio, la finitura e riduce la generazione di calore ed eventuali segni di bruciatura del pezzo

X-TREME R822

- Abrasivo all'ossido di zirconio con supporto in tela di cotone
- Ideale per rettifica, levigatura, sbavatura e rimozione di segni di saldatura
- Per utilizzo su acciaio inossidabile e leghe dure
- Asportazione e finitura uniforme

METALLO INOX 

LEGNO DURO E TENERO 



DIM DIAxWxS (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)
30x20x6	40	10	66261033325	9500 - 15900
	60	10	66261139984	
	80	10	66261139986	
40x20x6	40	10	69957300004	7100 - 12000
	60	10	69957300006	
	80	10	69957300007	
50x20x6	40	10	66261139987	5700 - 9500
	60	10	69957300009	
	80	10	69957300013	
60x30x6	40	10	63642539952	4800 - 7900
	60	10	63642536547	
	80	10	63642539953	
80x30x6	40	10	63642539954	3600 - 6000
	60	10	63642539955	
	80	10	63642536548	

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, W = Larghezza, S = Gambo



Ridurre la pressione di lavoro e la velocità della ruota consente una riduzione della generazione di calore sul pezzo, eliminando bruciature e migliorando quindi la finitura

BDX R207[†]

- Prodotto all'ossido d'alluminio per utilizzo universale su acciaio e inox, ma anche metalli non ferrosi e legno
- Ottima combinazione di asportazione a pressione medio-alta e finitura eccellente con pressione moderata
- Configurazione conformabile al pezzo lavorato grazie al supporto in cotone flessibile



	DIM DIAxWxS (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)
GAMBO 3mm					
	20x10x3	60	10	66261139960	14300 - 23900
		80	10	66261139962	
		120	10	66261139964	
		180	10	66261139966	



† +25% performance migliorate


GAMBO 6mm					
	20x10x6	40	10	77696007699	14300 - 23900
		60	10	66261193703	
		80	10	66623329045	
		120	10	66261137904	
	25x20x6	40	10	66261100608	11500 - 19000
		60	10	66261106190	
		80	10	77696086608	
		120	10	66261137918	
	30x10x6	40	10	66261138103	9500 - 15900
		60	10	63642545207	
		80	10	63642537371	
		120	10	63642552728	
	30x15x6	40	10	66261056890	9500 - 15900
		60	10	63642513148	
		80	10	63642561466	
		120	10	63642551593	
	30x30x6	40	10	66261138108	9500 - 15900
		60	10	66254410858	
		80	10	66261063210	
		120	10	66261138109	
	40x15x6	40	10	63642539937	7100 - 12000
		60	10	63642533099	
		80	10	63642533098	
		120	10	63642533094	



† +25% performance migliorate

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, W = Larghezza, S = Gambo

RUOTE LAMELLARI SU GAMBO

	DIM DIAxWxS (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)		
GAMBO 6mm (segue)							
	40x20x6	40	10	63642539938	7100 - 12000		
		60	10	63642546771			
		80	10	63642546768			
		120	10	63642546760			
		180	10	66261066179			
		240	10	63642539939			
		320	10	63642539940			
		50x20x6	40	10		63642546774	5700 - 9500
			60	10		63642531870	
			80	10		63642533097	
120	10		63642546759				
180	10		66261138275				
240	10		63642546724				
50x30x6	40		10	63642539943	5700 - 9500		
	60	10	63642534251				
	80	10	63642561879				
	120	10	63642531863				
	180	10	66261136117				
	240	10	66261138276				
60x15x6	40	10	63642546773	4800 - 7900			
	60	10	69957360901				
	80	10	63642546767				
	120	10	63642546758				
60x20x6	40	10	63642536738	4800 - 7900			
	60	10	63642531869				
	80	10	63642531866				
	120	10	63642531862				
	180	10	66261138279				
60x30x6	40	10	63642536737	7100 - 12000			
	60	10	63642531868				
	80	10	63642531865				
	120	10	63642531861				
	240	10	63642546694				
	320	10	63642546727				
60x40x6	40	10	66261138280	5700 - 9500			
	60	10	66261056891				
	80	10	66261056892				
	120	10	66261056893				
80x30x6	40	10	69957360911	5700 - 9500			
	60	10	63642531867				
	80	10	63642533096				
	120	10	63642534250				
	180	10	66261138283				
80x50x6	40	10	69957360914	5700 - 9500			
	60	10	63642559718				
	80	10	69957360916				
	120	10	69957360917				
	180	10	66261138284				



† +25% performance migliorate

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, W = Larghezza, S = Gambo



Per evitare l'inutile usura degli utensili, si consiglia di utilizzare una grana più grossa invece di aumentare la pressione di contatto. Per una finitura superficiale più fine, aumentare la velocità di taglio. Per una finitura più ruvida, aumentare la pressione di contatto. Utilizzando la stessa grana, su materiali più morbidi, la finitura sarà più ruvida.



BDX R207 FRASTAGLIATE[†]

- Supporto in tela peso X flessibile
- Abrasivo all'ossido di alluminio per un taglio aggressivo e una più lunga durata del prodotto
- Ruote frastagliate su gambo per pulitura e levigatura con macchine fisse per metallo, legno e plastiche
- Azione più leggera rispetto alla versione standard e maggior conformabilità



	DIM DIAxWxS (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)
RUOTE CON GAMBO FRASTAGLIATE					
	30x15x6	120	10	66261135730	9500 - 15900
		320	10	66261135745	
	40x20x6	60	10	66261135775	7100 - 12000
		80	10	66261135779	
		120	10	66261135782	
	60x30x6	120	10	66261135794	4800 - 7900
180		10	66261135795		
320		10	66261135796		



[†] +25% performance migliorate

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, W = Larghezza, S = Gambo

FATTIBILITÀ PRODOTTI DA FABBRICARE

PRODOTTO	36	40	60	80	120	150	180	240	320
NORTON QUANTUM R928		•	•	•	•				
X-TREME R822	•	•	•	•	•	•			
X-TREME S R427	•	•	•	•	•	•	•	•	
BDX R207		•	•	•	•	•	•	•	•

QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE PER I PRODOTTI DA FABBRICARE

DIAMETRO (mm)	QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE	DIAMETRO (mm)	QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE
20	250 pezzi	50	250 pezzi
25	250 pezzi	60	250 pezzi
30	250 pezzi	80	250 pezzi
40	250 pezzi		



RUOTE LAMELLARI IN BEARTEX SU GAMBO

Le ruote lamellari in Beartex sono la scelta ideale per una varietà di applicazioni di finitura e omogenizzazione di metalli tipici del settore siderurgico e della pulitura.

Le ruote lamellari sono studiate per offrire una finitura omogenea e taglio uniforme su forme e profili complessi.

Esistono due tipi di ruote lamellari in Beartex: quelle composte solo da lamelle in tessuto non tessuto e quelle miste alternate a lamelle in tela. Le ruote lamellari miste si differenziano per una maggior capacità di asportazione poiché più rigide e meno conformabili.

TIPOLOGIE DI RUOTE LAMELLARI CON GAMBO

Montate su un gambo da 6mm di diametro per l'uso su smerigliatrici assiali per la rimozione di segni di ossidazione, corrosione e vernici ma anche per ottenere finitura satinata.

RUOTE LAMELLARI IN BEARTEX

- Lamelle in tessuto non tessuto
- Ideali per la finitura di aree ampie e contorni o bordi complessi
- Possono essere utilizzate per metalli, legno, materiali compositi e plastiche
- Meno aggressive rispetto alle tradizionali ruote lamellari in tela



RUOTE LAMELLARI MISTE IN BEARTEX

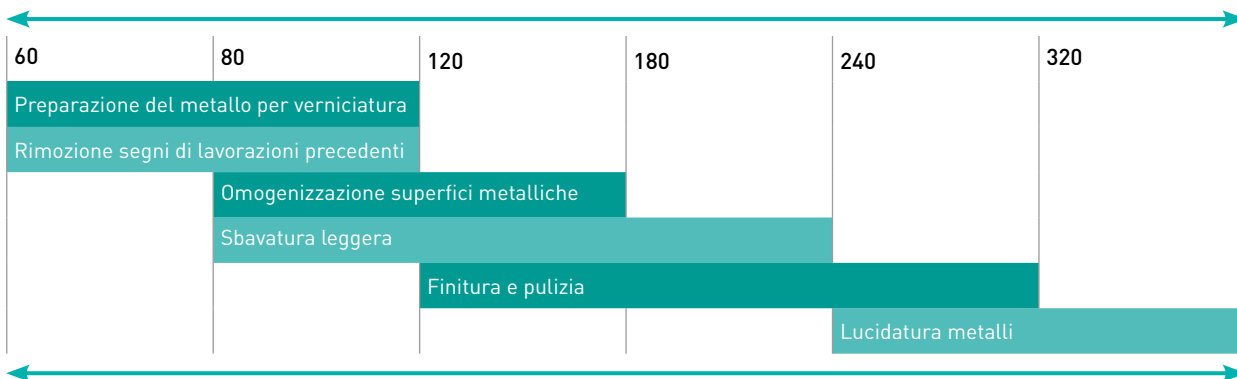
- Lamelle in tela alternate con lamelle in tessuto non tessuto
- Azione di taglio più aggressiva e veloce grazie alla presenza di lamelle più consistenti in tela
- Il rapporto tra lamelle in tela e in tessuto non tessuto può essere modificato per adattarsi a particolari applicazioni
- Ideale per sbavatura e finitura su acciaio inossidabile



GUIDA ALL'APPLICAZIONE

SGROSSATURA

FINITURA



RUOTE MISTE

RUOTE LAMELLARI IN BEARTEX

RUOTE LAMELLARI BEARTEX HEAVY DUTY

- Grana premium all'ossido di alluminio per un'elevata capacità di taglio
- Tecnologia Clean Bond™ per una finitura della superficie uniforme, senza macchie
- Ruota resistente per omogenizzazione e finitura con una durata del prodotto 2 volte superiore rispetto a specifiche standard



DIM DIAxWxS (mm)	GRANA	CODICE CAP	IMBALLO	CODICE
60x30x6	Medium A	F2316	10	66261117932
80x40x6	Medium A	F2316	10	66261117934
100x50x6	Medium A	F2316	10	66261117936



RUOTE LAMELLARI BEARTEX

- Forma conformabile che ben si adatta alla lavorazione di contorni, profili e forme sagomate
- Assenza di vibrazioni e conseguenti sbavature sul pezzo lavorato
- Finitura consistente per una satinatura omogenea del pezzo lavorato



DIM DIAxWxS (mm)	GRANA	GRANA LAMELLE TELA	CODICE CAP	IMB	CODICE
30x20x6	Medium A	-	F2309	10	66261032155
	Fine A	-	F2405	10	66261032160
40x20x6	Medium A	-	F2309	10	66261032156
	Fine A	-	F2405	10	66261032161
	Very Fine A	-	F2528	10	66261032165



Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, W = Larghezza, S = Gambo

RUOTE LAMELLARI IN BEARTEX SU GAMBO



DIM DIAxWxS (mm)	GRANA	GRANA LAMELLE TELA	CODICE CAP	IMB	CODICE
60x30x6	Fine A Interleaved	60	F2401	10	63642549639
	Fine A Interleaved	100	F2401	10	63642549640
	Fine A Interleaved	150	F2401	10	63642549641
	Coarse	-	F2202	10	66261032167
	Medium A	-	F2309	10	66261032157
	Medium S	-	F4300	10	66261053048
	Fine A	-	F2401	10	63642549650
	Fine S	-	F4401	10	63642515902
	Very Fine A	-	F2501	10	63642515905
80x50x6	Fine A Interleaved	60	F2401	10	07660705179
	Fine A Interleaved	100	F2401	10	63642515544
	Fine A Interleaved	150	F2401	10	63642515545
	Medium A	-	F2302	10	63642586113
	Medium S	-	F4300	10	66261053053
	Fine A	-	F2401	10	63642515583
	Fine S	-	F4401	10	63642515614
	Very Fine A	-	F2501	10	63642515628
	100x50x6	Fine A Interleaved	60	F2401	10
Fine A Interleaved		100	F2401	10	63642515908
Fine A Interleaved		150	F2401	10	63642515909
Fine A		-	F2401	10	63642515903
Fine S		-	F4401	10	63642515904
Very Fine A		-	F2501	10	63642515906

Altre specifiche sono disponibili su ordinazione. Per ulteriori informazioni, contattare il Customer Service.

RUOTE LAMELLARI BEARTEX ATTACCO TR+



- Per operazioni dove è necessario un utensile ad attacco rapido



DIM DIAxWxS (mm)	GRANA	CODICE CAP	IMBALLO	CODICE
60x30xTR	Medium A	F2316	10	66261124072

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, W = Larghezza, S = Gambo

Utilizzare con supporto TR+ per dischi ad attacco rapido.
Disponibile anche su ordinazione in versione mista e diverse dimensioni.

PLATORELLO PER ATTACCO TR+ TR+ (TR+ - SL4)

TR+



TIPO	DENSITÀ	MAX RPM	IMBALLO	CODICE
Platorello in plastica con gambo 6mm	Hard	15000	1	63642586196



SMERIGLIATRICE PNEUMATICA DIRITTA MACCHINA E KIT

La nuova smerigliatrice pneumatica Norton permette di utilizzare un unico utensile con il massimo comfort e rapidità per applicazioni diverse che richiedono l'utilizzo di specialità abrasive (cartridge rolls e spirabands), ruote lamellari con gambo, mole con gambo e frese al carburo. Abbinata la nuova smerigliatrice ai prodotti abrasivi per smerigliatura Norton per ottenere la massima efficienza e durata.

SMERIGLIATRICE PNEUMATICA DIRITTA **+++** CON PUNTA 6MM, MAX RPM 25000 (0,9 HP)

- Estremamente versatile e performante; monta prodotti abrasivi o mandrini per specialità con gambo da 6 mm
- Idonea per l'utilizzo di diverse soluzioni abrasive come cartridge rolls o spirabands montati su mandrini, piccole ruote lamellari con gambo, molette con gambo e frese al carburo di tungsteno
- Value proposition: ottimo prodotto venduto a un prezzo concorrenziale
- L'ergonomia e l'impugnatura antiscivolo consentono di maneggiare l'utensile con massimo comfort
- Le dimensioni ridotte, il peso contenuto e la riduzione delle vibrazioni della smerigliatrice portano a maggiore controllo e ottima capacità di lavorare anche in spazi ristretti
- L'albero con il doppio cuscinetto genera precisa concentricità, riduzione delle vibrazioni permettendo un uso intensivo anche in operazioni di finitura



DIAMETRO PUNTA (mm)	POTENZA (HP)	PESO (KG)	CONSUMO ARIA (l/min)	PRESSIONE D'ESERCIZIO RACCOMANDATA (BAR)	CODICE
6	0,9	0,65	85	6,2	69957341008



SPEC CHECK

Gli strumenti ad aria richiedono una lubrificazione regolare per tutta la vita dell'utensile. Il motore pneumatico e il cuscinetto utilizzano aria compressa per alimentare l'utensile. L'umidità dell'aria compressa danneggia il motore ad aria, per questo la lubrificazione deve essere effettuata giornalmente. Si consiglia di lubrificare la macchina prima di utilizzarla aggiungendo 1-2 gocce di olio nell'ingresso dell'aria.



Questo è un utensile SENZA CARTER DI PROTEZIONE e non deve MAI essere usato con dischi da taglio o da sbavo. Non usare mai alcun prodotto che abbia un RPM MAX inferiore a quello del RPM segnato sullo strumento.

SMERIGLIATRICE PNEUMATICA NORTON KIT PROFESSIONALE

MACCHINA E KIT

La nuova smerigliatrice pneumatica Norton può essere utilizzata comodamente e rapidamente per molte applicazioni senza cambiare macchina, compresi lavori che richiedono l'utilizzo di specialità abrasive (cartridge rolls e spirabands), ruote lamellari di piccolo diametro, mole con gambo e frese al carburo.

Abbina la nuova smerigliatrice ai prodotti abrasivi per smerigliatura Norton per ottenere la massima efficienza e durata.



SMERIGLIATRICE PNEUMATICA DIRITTA



COMPATIBILE CON PRODOTTI CON GAMBO 6MM,
MAX RPM 25000 (0,9 HP)

- Un assortimento completo delle nostre specialità premium (tra cui cartridge, spirabands, con), ruote lamellari, mole con gambo e frese al carburo

CONTENUTO DEL KIT	CODICE COMPONENTE	IMBALLO	CODICE KIT
Smerigliatrice Pneumatica Norton (6mm) 25000 RPM	69957341008	1	
Borsa attrezzi Norton: poliestere 600D, dimensioni 38x23x28cm	78072710141	1	
Fresa al carburo Forma A Cilindrica 12x25x6x70 Tagliente D BDX	66261146497	1	
Fresa al carburo Forma F Ogiva a testa sferica 12x25x6x70 Tagliente D BDX	66261146540	1	
Mola con gambo forma A21 25x25 3NQ800VS	61463688956	10	
Mola con gambo forma A38 25x25 86A600VS	66253054946	10	
Ruota lamellare su gambo NORTON QUANTUM R928 30x15x6 P60	66261154300	10	
Ruota lamellare su gambo BDX R207+ 30x15x6 P120	63642551593	10	
Ruote lamellari Beartex Medium A 30x20x6	66261032155	5	69957366029
Ruote unitized NEX 2SF con perno 25x25x6	66261014883	10	
Mandrino filettato 6 mm per ruote unitized	66261077832	1	
Spirabands BLAZE R920 15x30 P60	66623331569	10	
Mandrino per Spirabands 15x30 gambo 6	07660705182	1	
Cono X-TREME R822 20x15x63 P50	66261176657	10	
Mandrino per cono 20x14x63	07660740439	1	
Cartridge rolls Cilindrici BLAZE R920 6x38x3 C80	66261128986	25	
Mandrino in acciaio per Cartridge rolls 3x25x6	63642556791	1	



RUOTE LAMELLARI CON ATTACCO M14 PER SMERIGLIATRICE ANGOLARE

Le ruote lamellari Norton con attacco filettato M14 sono la soluzione ideale per sbavare e rimuovere saldature su contorni e superfici irregolari con asportazione uniforme e finitura omogenea. La capacità di adattarsi ai profili più complessi rendono le ruote lamellari facili da utilizzare senza la necessità di regolazioni o preparazioni particolari prima dell'applicazione.

Le ruote lamellari Norton sono un prodotto flessibile che non provoca alterazioni della forma del pezzo lavorato, ovvero produce un quantitativo inferiore di scarti e quindi un'aumentata produttività a lungo termine.

NORTON QUANTUM HIGH PERFORMANCE **INNOVATION**

- Elevate performance sui metalli difficili da lavorare perché suscettibili al calore, come inox, inconel, leghe e componenti in titanio
- Nessun riscaldamento del pezzo lavorato grazie all'additivo supersize
- Il taglio aggressivo consente una rimozione dei difetti veloce ed efficace
- Durata prolungata anche in applicazioni gravose



DIM DIAxWxTH (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)
125x20 M14	60	5	69957307356	6700 - 8300
	80	5	69957307359	

RUOTE LAMELLARI CON ATTACCO M14

BDX R207

- Utilizzo universale su acciaio e inox, ma anche su vernici, plastica e legno
- Ottima finitura superficiale a basse pressioni
- Per un taglio aggressivo e una durata del prodotto più lunga
- Veloce e facile da montare su smerigliatrice angolare



† +25% performance upgrade

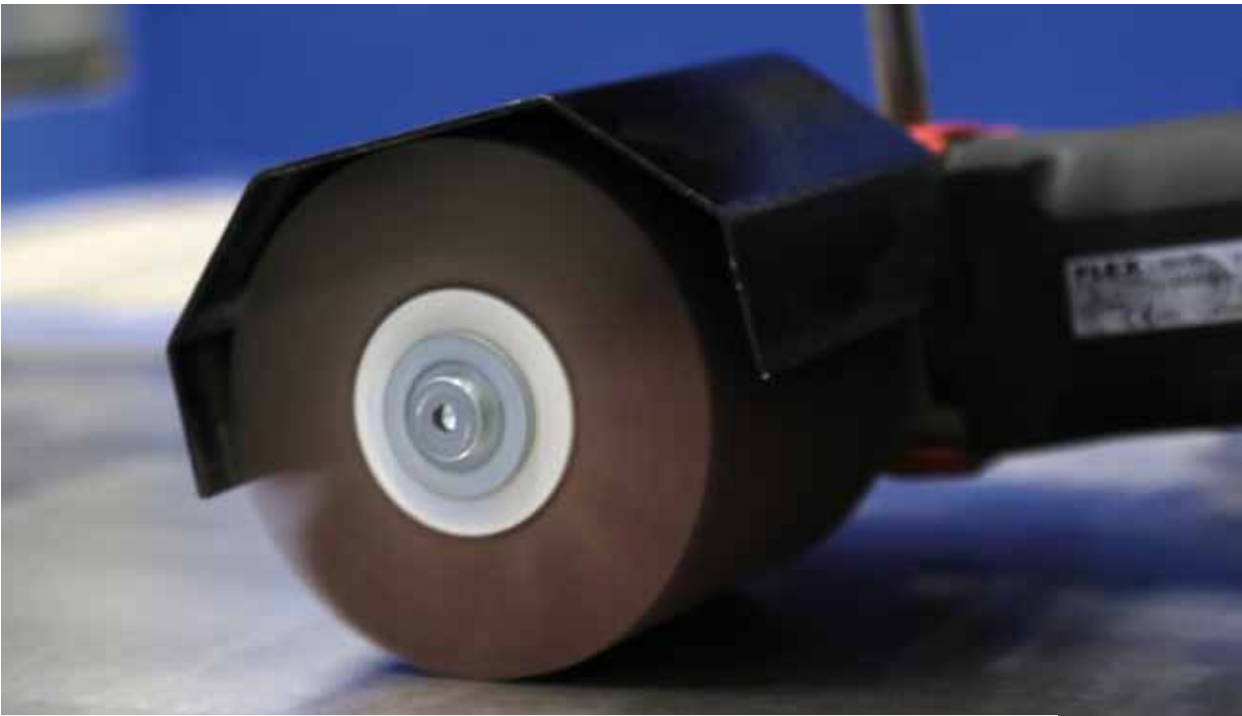
DIM DIAxWxTH (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)
125x20 M14	40	5	66261121426	6700 - 8300
	60	5	66261121427	
	80	5	66261121428	
	120	5	66261121429	
	180	5	66261121432	
	320	5	66261121435	

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, W = Larghezza, TH = Filettatura



Per evitare un'inutile usura dell'utensile, ridurre la pressione di contatto. Aumentando la grana del prodotto, si ottiene un maggior tasso di asportazione. Per ottenere una superficie leggermente più fine aumentare la velocità di taglio. Per ottenere una finitura ruvida aumentare la pressione. A parità di grana utilizzata, la finitura è più ruvida su materiali più morbidi.





RUOTE LAMELLARI PER SATINEX

Le ruote per satinex si possono montare su ogni tipologia di satinatrice portatile grazie al comodo attacco centrale attorno al quale sono disposte radialmente le lamelle abrasive. Questa configurazione risulta particolarmente indicata per la lavorazione di superfici ampie ed irregolari. Le ruote per satinex sono impiegate per pulitura e rimozione di saldature dove è richiesta un'asportazione consistente di materiale, ma possono essere utilizzate anche solo per ottenere un aspetto estetico satinato.

La velocità di utilizzo consigliata è di 15-30 m/s. Grazie alla forza centrifuga che si genera a questa velocità, le lamelle abrasive risultano dritte e minima la superficie di lavoro sul pezzo. Ovvero si riesce ad ottimizzare l'asportazione senza provocare surriscaldamento del pezzo lavorato e del prodotto.


BDX R207

- La migliore soluzione quando si richiede un'ottima finitura e per applicazioni a bassa pressione
- Utilizzabile su tutti le tipologie di materiale: metallo, legno, plastica e vernici
- Velocità di taglio costante per un'ottima finitura
- Si adatta facilmente al pezzo



VERNICI
LEGNO 

METALLO
ALU 

	DIM DIAxWxS (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)
	100x50x19,1	40	5	66261139842	2900 - 5800
		60	5	66261138372	
		80	5	66261138373	
	100x100x19,1	40	6	66261178710	2900 - 5800
		60	6	63642556870	
		80	6	63642569354	
		120	6	63642556744	

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, W = Larghezza, S = Gambo

FATTIBILITÀ PRODOTTI DA FABBRICARE

PRODOTTO	36	40	60	80	120	150	180	240	320
NORTON QUANTUM R928		•	•	•	•				
BDX R207		•	•	•	•	•	•	•	•

QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE PER I PRODOTTI DA FABBRICARE

DIM (mm)	QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE
100x50x19,1	20 pezzi
100x100x19,1	20 pezzi

MACCHINE SATINATRICI

- Satinatrice portatile con sistema elettronico per la variazione della velocità
- Albero speciale con chiavetta, carter di protezione integrato
- Ideale per levigare, satinare, smerigliare

VELOCITÀ (RPM)	POTENZA (WATT)	PESO	CODICE
1000-3500	1400	2,9 kg	63642506643



SATINEX KIT

- Kit contenente una satinatrice portatile (regolazione di velocità 1200-3900 rpm) e un assortimento di 6 ruote per raggiungere la finitura desiderata



CONTENUTO DEL KIT	CODICE COMPONENTE	IMB	CODICE KIT
Valigetta in plastica	66261187683	1	
FLW FWF 100x100x19.1 R207PLUS NOR P40	66261178710	1	
FLW FWF 110x100x19.1 R207PLUS NOR P60	63642556870	1	
FLW WZMD 110x100x19.1 F2212 NOR AOCRMD +	63642557218	1	66254488427
FLW WZMD 110x100x19.1 F2312 NOR AOMEMD +	63642557404	1	
FLW WZMD 110x100x19.1 F2402 NOR AOFIMD +	63642557405	1	
IFW WZMD 110x100x19.1 F2309 NOR AOMEMD +	07660707431	1	



RUOTE IN BEARTEX PER SATINEX

Le ruote in Beartex per satinex garantisce un'ottima azione abrasiva sia su superfici piane che irregolari. Queste ruote possono essere impiegate su ogni tipo di satinatrice portatile.

BEARTEX

- Da utilizzare su macchine a velocità variabile
- Vasta gamma di grane
- Per applicazioni dalla rimozione della ruggine a una finitura satinata
- La costruzione della ruota lamellare garantisce una finitura lineare perfetta per lavori di riparazione e ritocco



GUIDA ALL'APPLICAZIONE

INDUSTRIA	APPLICAZIONE	PRODOTTI
Industria siderurgica	Rimozione imperfezioni, finitura lamiere	Satinex in Beartex A Medium
Edilizia (infissi, porte, ...)	Finitura parti in ottone, alluminio e acciaio, satinatura	Satinex in Beartex Fine e Very Fine per finitura più brillante
Pulitura metalli	Pulizia e rimozione di incrostazioni, segni di ruggine e ossido	Satinex RapidStrip
Industria alimentare	Saldatura, finitura satinata	Satinex poliuretano

RUOTE IN BEARTEX PER SATINEX

RUOTE IN BEARTEX



METALLO
INOX

APPLICAZIONE	DIM DxTxB (mm)	CODICE CAP	GRANA	MAX RPM	IMBALLO	CODICE
Satinatura / omogenizzazione	110x50x19	F2212	Coarse A	5700	2	69957336455
	110x100x19	F2212	Coarse A	5700	1	63642557218
		F2316	Medium A Heavy Duty	5700	1	66261124068
		F2312	Medium A	5700	1	63642557404
		F2400	Fine A	5700	1	63642557405
		F2504	Very Fine A	5700	1	63642557406
		F4306	Medium S	5700	1	63642556878

RUOTE MISTE BEARTEX/TELA

APPLICAZIONE	DIM DxTxB (mm)	CODICE CAP	GRANA	MAX RPM	IMBALLO	CODICE
Sgrossatura / sba- vatura	110x50x19	F2202	Coarse A + P60	5700	2	66261180082
	110x100x19	F2202	Coarse A + P80	5700	1	63642557407
		F2309	Medium A + P80	5700	1	07660707431
		F2309	Medium A + P150	5700	1	63642557408
		F4402	Fine S + P150	5700	1	63642556741

RUOTE IN POLIURETANO

APPLICAZIONE	DIM DxTxB (mm)	CODICE CAP	GRANA	MAX RPM	IMBALLO	CODICE
Satinatura	110x100x19	P2W01	Coarse S	5700	1	63642557410

RUOTE IN RAPID STRIP

APPLICAZIONE	DIM DxTxB (mm)	CODICE CAP	GRANA	MAX RPM	IMBALLO	CODICE
Decapaggio / rimozione ossidi	110x100x19	R4101	Extra Coarse S	5700	1	63642557184

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, D = Diametro, T = Spessore, B = Foro
Altre configurazioni e misure disponibili

METALLIC TAPE

- Nastro di mascheratura metallico autoadesivo, specifico nelle lavorazioni di satinatura di profili in acciaio inossidabile

INOX

DIM WxL (mm/m)	IMBALLO	CODICE
50mmx2M	1	69957311590





RUOTE LAMELLARI SU FLANGIA

La struttura del prodotto a lamelle ancorate sulla flangia centrale con la resina conferisce una grande flessibilità al prodotto e un'usura progressiva e graduale. Di conseguenza le ruote lamellari su flangia continuano ad autoravvivarsi durante l'utilizzo e si adattano bene a levigare contorni e superfici irregolari. Particolarmente idonee per preparare le superfici e rimuovere le imperfezioni da componenti in metallo.

Le ruote lamellari montate su flange hanno prestazioni migliori a una velocità consigliata di 38-42 m/s. A questa velocità, le lamelle abrasive si alzano a causa della forza centrifuga, solo le estremità risultano in contatto con il pezzo da lavorare, ottimizzando così la rimozione delle bave e la finitura senza provocare surriscaldamento ed eccessiva usura del prodotto.


BDX R207

- Consigliate per applicazioni dove richiesta bassa pressione
- Per uso universale su metallo, possono essere utilizzate anche per la rimozione della vernice e su plastica o legno
- La soluzione per finitura di contorni e profili complessi
- Per un taglio aggressivo e una durata del prodotto più lunga



METALLO
ALU 

VERNICI
LEGNO 

	DIM DIAxWxB (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)
	165x30x54	50	5	66261034020*	4300 - 4900
		60	5	66261039574*	
		150	5	66261034155*	
		220	5	66261034029*	
	165x50x54	50	5	66261033857*	4300 - 4900
		60	5	66261033882	
		80	5	63642524014	
		150	5	66261034032*	
	250x50x100	80	5	66261033886*	2900 - 3200
		120	5	66261033891*	
		150	5	66261033892*	
		180	5	66261033894*	

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, W = Larghezza, B = Foro

* Make



RUOTE LAMELLARI IN BEARTEX SU FLANGIA

Questa costruzione rende le ruote lamellari più conformabili rispetto a tutte le ruote Beartex; offrono un'azione ammortizzante ideale per essere utilizzate su superfici irregolari, nonché aree piane.

TIPI DI RUOTE LAMELLARI IN BEARTEX

1. RUOTE LAMELLARI IN TESSUTO NON TESSUTO (standard a stock)
2. RUOTE LAMELLARI MISTE (da fabbricare)

Entrambe di dimensioni variabili con larghezze da 10 a 2000mm. Disponibili in una vasta gamma di abrasivi, grane e densità per lavorazioni del legno e metallo.

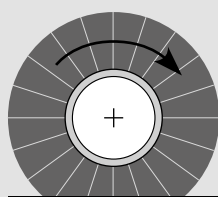
RUOTE LAMELLARI MISTE

Le ruote miste sono più aggressive di quelle in Beartex, grazie alle lamelle abrasive in tela. Questo determina una ruota più consistente che fornisce un'azione di taglio più aggressiva. Il rapporto tra lamelle in tela e in tessuto non tessuto può essere selezionato per adattarsi alle specifiche applicazioni.

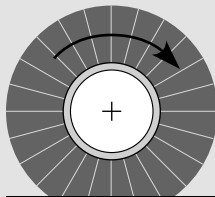
Ideale per sbavatura e finitura su acciaio inossidabile. Le ruote miste con flangia possono essere sagomate per adattarsi al profilo, ad esempio lavorazione di cornici in legno.

DENSITÀ

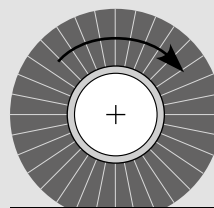
Le diverse densità consentono una maggior versatilità che va da morbidi cuscinetti a pulizia e finitura. La densità di una ruota può essere aumentata (indurita) aggiungendo altre lamelle, come mostrato di seguito:



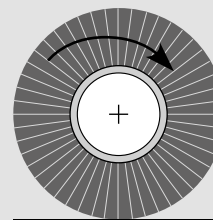
SD: Soft density



MD: Medium density



HD: Hard density



HDEX: Extra Hard density

GUIDA ALL'APPLICAZIONE DELLE RUOTE LAMELLARI IN BEARTEX


SGA MCC	GRANA	MD	NOME VECCHIA QUALITÀ	TIPO DI GRANA	APPLICAZIONE
F2212	Coarse A	DAB01	-	Ossido di alluminio	<ul style="list-style-type: none"> Capacità di taglio aggressiva e molto resistente Asportazione costante di materiale e corrosione
F2301/ F2312	Medium A	D0005	D05/DIS	Ossido di alluminio	<ul style="list-style-type: none"> Appositamente realizzato per acciaio inossidabile e alluminio Finitura satinata opaca
F2316	Medium A Heavy Duty	-	-	Ossido di alluminio	<ul style="list-style-type: none"> Azione più aggressiva e finitura più grezza di F2301 Maggiore durata con capacità di resistere a spigoli vivi Appositamente progettato per evitare sbavature
F2401/ F2412	Fine A	D0097	D97	Ossido di alluminio	<ul style="list-style-type: none"> Effetto satinato fine su acciaio inossidabile Carteggiatura legno e rimozione vernice
F2402	Fine A	D0002	D02	Ossido di alluminio	<ul style="list-style-type: none"> Utilizzare per tutti i metalli Contiene trattamento anti-smearing, nessuna bruciatura
F2501/ F2519	Very Fine A	D0091	D91	Ossido di alluminio	<ul style="list-style-type: none"> Finitura fine su metalli duri Pulizia e rimozione dell'ossido su metalli teneri
F4301	Medium S	D0054	D54	Carburo di silicio	<ul style="list-style-type: none"> Finitura satinata semi-lucida su acciaio inossidabile Preparazione della superficie su alluminio prima di anodizzazione
F4401	Fine S	D0071	D71	Carburo di silicio	<ul style="list-style-type: none"> Per acciaio inossidabile, alluminio e ottone Preparazione della superficie di saldatura Legno, levigatura di primer, pitture e vernici
F4501	Very Fine S	D0089	D89	Carburo di silicio	<ul style="list-style-type: none"> Finitura satinata semi-lucida su alluminio, ottone e metalli preziosi Finitura uniforme su legno e superfici verniciate
F4601/ F4612	Ultra Fine S	D0098	D98	Carburo di silicio	<ul style="list-style-type: none"> Pulizia leggera su metalli Finitura su metalli preziosi
F4801	Micro Fine S	D0075	D75	Carburo di silicio	<ul style="list-style-type: none"> Super finitura

RUOTE LAMELLARI SU FLANGIA IN BEARTEX 

DENSITÀ MEDIUM

- La struttura più conformabile di tutte le ruote Beartex. Ideale per l'uso su superfici e parti sagomate caratterizzate da una geometria complessa
- L'azione delicata consente di raggiungere un risultato omogeneo e finitura uniforme
- Adatto per una vasta gamma di applicazioni inclusa la rimozione della corrosione, pulizia e finitura superficiale



	DIM DxWxB (mm)	GRANA	CODICE CAP	IMBALLO	CODICE
	150x50x50	Coarse A	F2212	1	66261083026
		Medium A	F2312	1	66261082061
		Med A Heavy Duty	F2316	1	66261083074
		Fine A	F2412	1	66261083078
		Very Fine A	F2519	1	66261083082*
		Ultra Fine S	F4612	1	66261083084*
	200x50x76	Coarse A	F2212	1	66261083027
		Medium A	F2301	1	63642588131
		Med A Heavy Duty	F2316	1	66261083075
		Fine A	F2412	1	66261083079
		Very Fine A	F2501	1	63642588137
		Very Fine S	F4501	1	63642588145

*Make - MOQ 28 pezzi
Altre dimensioni disponibili su ordinazione.

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, W = Larghezza, B = Foro

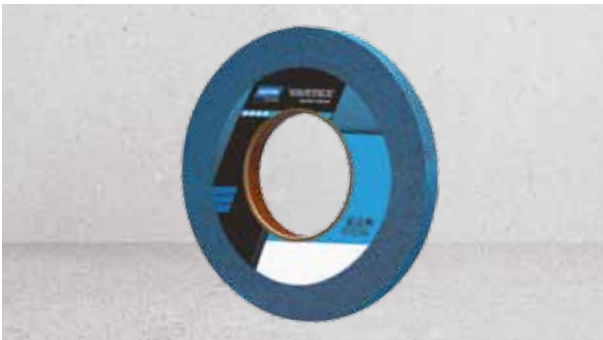
Consultare la sezione degli accessori sul retro di questo catalogo per informazioni sulle flange di riduzione.
Per ulteriori informazioni, contattare il Customer Service.



RUOTE CONVOLUTE RAPID FINISH PER MACCHINE FISSE O DA BANCO

Le ruote convolute sono ottenute avvolgendo il tessuto non tessuto abrasivo attorno ad un'anima centrale e legando insieme gli strati con la resina. Le ruote sono disponibili in diversi diametri, gradi e densità per rimuovere segni di fresatura, corrosione e ossidi, abbassare la rugosità superficiale, armonizzare i segni di saldatura e lasciare un effetto estetico satinato.

PRODOTTI DA FABBRICARE



VORTEX RAPID FINISH



- Azione di taglio aggressiva e ottimo mantenimento della forma
- Finitura costante durante l'intera vita della ruota grazie alla tecnologia Vortex della grana abrasiva e del legante
- Ideale per sbavatura e finitura di ingranaggi e componenti di turbine
- Da fabbricare



RAPID FINISH GP A/O & S/C



- Per applicazioni generiche di sbavatura e levigatura di metalli, legno e vetro
- Tecnologia brevettata Clean Bond™ che previene la generazione di bruciature causate da intasamento o surriscaldamento di metalli teneri
- La durata maggiore del 10-30% e il minor tempo ciclo comporta un'aumentata produttività delle ruote
- Le ruote possono essere utilizzate sia a secco che ad umido

RAPID FINISH DCS (STRUTTURA APERTA)

- Ottimo per armonizzare, rimuovere la ruggine, applicare finiture decorative e applicazioni a velocità bassa o moderata
- Grana al carburo di silicio con densità bassa per finitura, da non utilizzare per sbavare



DxWxB(mm)	GRANA	CODICE CAP	DENSITÀ	IMBALLO	CODICE
150x50x25	Fine S	C4401	UNICA	2	63642549645
	Medium S	C4301	UNICA	2	66261058510
200x50x76	Fine S	C4401	UNICA	2	63642515565
	Medium S	C4301	UNICA	2	07660705208

RAPID FINISH DMA RED

- Resina legante più forte che conferisce maggiore resistenza e durata
- Pulisce e armonizza il pezzo senza alterarne la dimensione
- Può essere utilizzata per una finitura satinata opaca (effetto antico) dovuta alla grana all'ossido d'alluminio



DxWxB(mm)	GRANA	CODICE CAP	DENSITÀ	IMBALLO	CODICE
150x25x25	Medium A	C2303	5	3	66261007936
150x50x25	Medium A	C2303	5	2	66261007957
200x25x76	Medium A	C2303	5	3	66261007831
200x50x76	Medium A	C2303	5	2	66261007904

Dimensioni chiave: D = Diametro W = Spessore B = Foro

RAPID FINISH LIGHT FINISHING

- Ruota conformabile al pezzo lavorato
- Particolarmente indicate nella pulitura di gioielli in argento, finitura di protesi mediche e palette di turbine
- Finitura di materiali dove non è richiesta asportazione e con tolleranze dimensionali molto strette



DxWxB(mm)	GRANA	CODICE CAP	DENSITÀ	IMBALLO	CODICE
150x25x25	Fine S	C4411	7	3	66254403709*
	Fine S	C4411	8	3	66254421573
200x25x76	Fine S	C4411	7	3	66254409924
	Fine S	C4411	8	3	66254421577*

* Make

RUOTE CONVOLUTE RAPID FINISH PER MACCHINE FISSE O DA BANCO

RAPID FINISH SERIES 1000 LONG LIFE

- Prodotto polivalente grazie ad un ampio range di grane e densità
- Adatto per la sbavatura, armonizzazione e lucidatura
- Taglio freddo e senza bruciature sul pezzo lavorato
- Eccellente durata e nessuna contaminazione



DxWxB(mm)	GRANA	CODICE CAP	DENSITÀ	IMBALLO	CODICE	
150x10x25	Fine S	C4408	7	4	63642549767	
	Medium S	C4308	7	4	66261018628	
150x12x25	Fine S	C4408	8	4	66261018773	
	Medium S	C4308	6	3	66261055204	
150x25x25	Fine A	C2406	6	3	66261055202	
	Medium S	C4308	7	3	66261055223	
	Fine S	C4408	8	3	66261018774	
	Fine S	C4408	9	3	07660705227	
	Medium S	C4308	9	3	66261055371	
	200x20x76	Medium S	C4308	9	3	66261023567
	200x25x76	Fine S	C4408	6	3	66261019693
Medium S		C4308	6	3	66261055208	
Fine S		C4408	7	3	66261018639	
Medium S		C4308	7	3	69957394610	
Fine S		C4408	8	3	66261018775	
Medium A		C2308	8	3	66261018855	
Medium S		C4308	8	3	66261018673*	
Fine S		C4408	9	3	66261018641	
Medium S		C4308	9	3	66261018997	
200x50x76		Medium S	C4308	6	2	66261055211
		Fine S	C4408	7	2	66261018877
	Medium A	C2308	7	2	66261055235	
	Fine S	C4408	8	2	66261019629	
	Medium S	C4308	8	2	07660705226	
	Fine S	C4408	9	2	66261055276	

* Make

RAPID FINISH SERIES 4000


- Prodotto indicato per sbavatura pesante, smussatura di angoli e spigoli
- Scelta ottimale per la tenuta della forma e durata



DxWxB(mm)	GRANA	CODICE CAP	DENSITÀ	IMBALLO	CODICE
150x25x25	Fine S	C4406	8	3	66261008658
	Medium A	C2306	8	3	66261004208
200x25x76	Fine S	C4406	8	3	66261004123
	Medium A	C2306	8	3	66261004165

Dimensioni chiave: D = Diametro W = Spessore B = Foro

BUSSOLE DI RIDUZIONE PER RUOTE



FORO DA RIDURRE (mm)	DIAMETRO FORO RIDOTTO (mm)	DIAMETRO EXT. RUOTA (mm)	IMBALLO	CODICE
25	10	da 100 a 150	2	66261080522*
	13	-	2	66261080523
	16	-	2	66261080524*
	20	-	2	66261080525*
50	13	150	2	66261080527*
	16	-	2	66261080528
	25	-	2	66261080529*
	32	-	2	66261080530*
76	25	200	2	66261080531*
	32	-	2	66261080532
	50	-	2	66261080514*
125	32	-	2	66261080534*

* Make

CAPIRE IL PRODOTTO

NOME FAMIGLIA	NOME PRODOTTO	DENSITÀ	TIPOLOGIA ABRASIVO	GRANA	CODICE CAP
VORTEX	VTX	7,8,9	Alox	Medium	C2312
GENERAL PURPOSE	GP	6,7,8,9	Alox	Medium	C2315
	GP	6,7,8,9	Alox	Fine	C2408
	GP	6,7,8,9	SiC	Medium	C4315
	GP	6,7,8,9	SiC	Fine	C4415
	GP	6,7,8,9	SiC	Very fine	C4515
DCS	DCS	4	SiC	Very fine	C4501
	DCS	4	SiC	Fine	C4401
	DCS	4	SiC	Medium	C4301
DSS	DSS	4	SiC	Medium	C4302
DSA	DSA	4	Alox	Medium	C2302
METAL FINISHING	DMA	5	Alox	Medium	C2303
SERIES 1000 LONG LIFE	D1 6 A LL	6,7,8,9	Alox	Medium	C2308
	D1 7 A LL	6,7,8,9	Alox	Medium	C2308
	D1 8 A LL	6,7,8,9	Alox	Medium	C2308
	D1 9 A LL	6,7,8,9	Alox	Medium	C2308
	D1 6 S LL	6,7,8,9	SiC	Fine	C4408
	D1 7 S LL	6,7,8,9	SiC	Fine	C4408
	D1 8 S LL	6,7,8,9	SiC	Medium	C4308
	D1 9 S LL	6,7,8,9	SiC	Medium	C4308
SERIES 4000	D4 8 A	8,9	Alox	Medium	C2306
	D4 8 S	8,9	SiC	Fine	C4406
	D4 9 S	8,9	SiC	Fine	C4406



DISCHI RAPID STRIP PER SMERIGLIATRICI ASSIALI

Grazie al loro ridotto spessore, alle resistenti fibre sintetiche e alla configurazione a trama aperta della rete, i dischi in Rapid Strip sono la soluzione ottimale per operazioni di decappaggio e sverniciatura rapida senza intasamento e con durata doppia rispetto agli altri prodotti per lo strippaggio.

DISCHI BLAZE RAPID STRIP



- Il prodotto migliore per la rimozione di ruggine, residui di corrosione, segni di saldatura, incrostazioni e contaminazioni simili
- I dischi in Blaze durano più del doppio dei prodotti standard grazie alla grana abrasiva ceramicata premium
- Prodotto estremamente versatile: ad elevate pressioni garantisce un'azione aggressiva, mentre a bassa pressione fornisce un'ottima finitura che non necessita rilavorazioni successive



DxWxB (mm)	CODICE CAP	IMBALLO	MAX RPM	CODICE
DISCHI CON FORO				
100x13x12	R9101	25	8000	66623304856
150x13x12	R9101	15	8000	66261099378
200x13x12	R9101	5	4500	66623393517
DISCHI CON GAMBO				
100x13x6	R9101	5	8000	66623378059
150x13x8	R9101	10	5500	66623334482

Dimensioni chiave: D = Diametro W = Spessore B = Foro

DISCHI RAPID STRIP PER SMERIGLIATRICI ASSIALI

DISCHI RAPID STRIP

- Ruota per impiego universale di rimozione di rivestimenti come vernici su legno, metallo e materiale plastico
- La combinazione fra fibre in nylon, resina resistente e grana extra coarse garantisce prestazioni ottimali, elevata durata e migliore finitura
- Idoneo per la preparazione di superfici prima di lavorazioni successive come verniciatura o anodizzazioni
- Minimo intasamento su adesivi, rivestimenti e metalli teneri



DxWxB (mm)	CODICE CAP	IMBALLO	MAX RPM	CODICE
DISCHI CON FORO				
100x13x12	R4101	25	8000	63642585700
150x13x12	R4101	15	5500	63642585703
200x13x12	R4101	5	4500	63642585704
DISCHI CON GAMBO (1 DISCO)				
75x13x6	R4101	10	10000	63642557741
100x13x6	R4101	10	8000	63642557742
150x13x8	R4101	10	6000	63642557743
DISCHI CON GAMBO (2 DISCHI)				
100x25x6	R4101	5	8000	63642557745*
150x25x8	R4101	5	6000	63642557746*

* Make - MOQ: 10 pezzi

MANDRINI

DISCO DxWxB (mm)	DIAMETRO GAMBO (mm)	IMBALLO	CODICE
<150x13x12	6	1	07660707022
<200x13x12	8	1	07660707023





RUOTE UNITIZED RAPID BLEND PER SMERIGLIATRICI ASSIALI

Le ruote unitized sono ottenute compattando e legando insieme strati di tessuto non tessuto abrasivo per operazioni di riparazione dove richiesta una soluzione efficace in termini di costi e prestazioni. Le ruote Rapid Blend possono essere utilizzate per la lavorazione di diverse forme e contorni complessi senza necessità di essere rinvivate. Poiché prive di componenti metallici le ruote non possono causare contaminazioni.

VORTEX RAPID BLEND STRUTTURA CHIUSA

- Soluzione ideale per operazioni di finitura e rimozione di piccole quantità di materiale
- La tecnologia brevettata Vortex della grana garantisce un taglio freddo e un'azione più aggressiva rispetto alle ruote unitized standard
- La configurazione della resina permette di disperdere meglio il calore generato durante l'utilizzo
- Maggiore durata della ruota e minor tempo ciclo




DxWxB (mm)	CODICE CAP	GRANA/DENSITÀ	IMBALLO	MAX RPM	CODICE
DISCHI CON FORO					
50x6x6	U2305	VORTEX 7AM	60	22100	66261080270
75x3x6	U2305	VORTEX 5AM	40	18000	66261093448
	U2305	VORTEX 7AM	40	18000	66261191445
75x6x6	U2305	VORTEX 5AM	40	18000	66254414832
	U2305	VORTEX 7AM	40	18000	66261199696
75x13x6	U2305	VORTEX 7AM	20	18000	66261080267
125x6x22	U2305	VORTEX 5AM	20	9000	66254488602
150x6x25	U2305	VORTEX 5AM	8	7500	66254414167
	U2305	VORTEX 7AM	8	7500	66254407225

Dimensioni chiave: D = Diametro W = Spessore B = Foro

RUOTE UNITIZED RAPID BLEND PER SMERIGLIATRICI ASSIALI

RAPID BLEND NEX

- La miglior scelta per operazioni di leggera sbavatura e armonizzazione delle superfici
- Struttura flessibile e conformabile per adattarsi alla lavorazione di pezzi dalla geometria complessa
- Eccellente e brillante finitura superficiale anche su acciaio inox
- Nessun segno di bruciatura sul pezzo lavorato

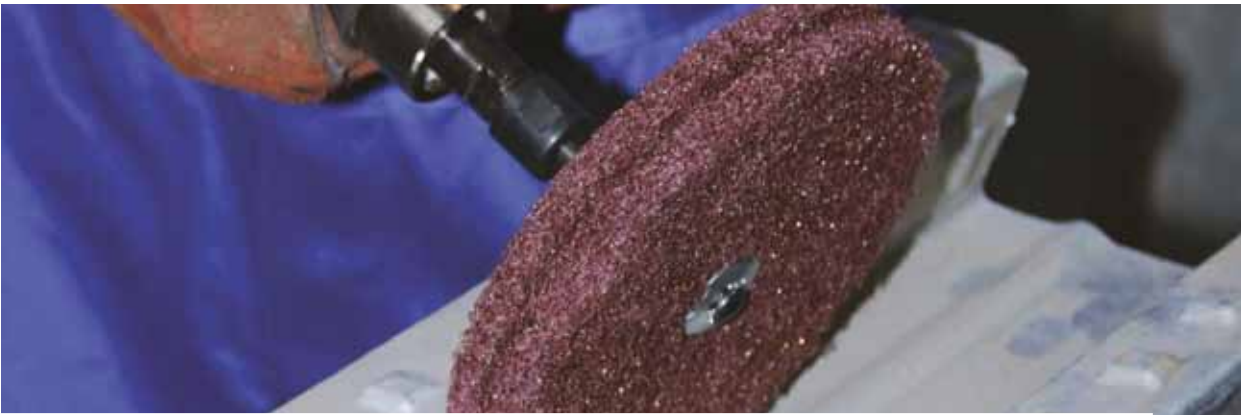
	DxWxB (mm)	CODICE CAP	GRANA/DENSITÀ	IMBALLO	MAX RPM	CODICE
	50x6x6	U4401	NEX-2SF	20	18000	63642585756
		U2401	NEX-4AF	20	22100	63642585755*
	75x3x6	U2301	NEX-8AM	20	18100	63642585831
	75x6x6	U2301	NEX-2AM	10	12100	63642585763*
		U4401	NEX-2SF	10	12100	63642585768
		U4401	NEX-3SF	10	12100	63642571113
		U2401	NEX-6AF	10	18100	63642585771
		U2201	NEX-8AC	10	18100	63642585776
		U2301	NEX-8AM	10	18100	63642585774
	125x6x22	U4401	NEX-2SF	20	6000	66254488603
U4401		NEX-3SF	20	6000	66254489419	
150x6x13	U2301	NEX-2AM	10	4500	66261019412	
	U4401	NEX-2SF	10	5000	66261019416	
	U4401	NEX-3SF	8	5000	66261016691	
	U2301	NEX-6AM	10	7500	66261019414	
150x6x25	U4401	NEX-2SF	8	7500	66261017050	
	U4401	NEX-3SF	8	7500	66254489421	
150x13x13	U2301	NEX-2AM	5	4500	63642585818	
	U4401	NEX-2SF	5	5000	63642585812	
	U4401	NEX-3SF	4	5000	66261015826	
	U2401	NEX-4AF	5	7500	63642585815	
	U2301	NEX-8AM	5	7500	63642585824	
150x25x13	U4401	NEX-2SF	5	5000	69957350272	
	U2401	NEX-4AF	5	7500	69957350269	
150x25x25	U4401	NEX-2SF	5	5000	63642585795	
	U2401	NEX-4AF	5	7500	63642585792	
200x25x25	U2301	NEX-2AM	5	3500	63642585796	
	U4401	NEX-2SF	5	4000	63642585797	

* Make

RUOTE UNITIZED CON PERNO



DxWxB (mm)	CODICE CAP	GRANA/DENSITÀ	IMBALLO	CODICE
25x25x5	U4401	NEX 2SF	50	66261014883
25x25x5	U2301	NEX 6AM	50	66261014908
Da utilizzare con mandrino filettato	-	-	1	66261077832



DISCHI HIGH STRENGHT PER SMERIGLIATRICI ASSIALI

Realizzati in una rete in nylon resistente impregnata di resina e grana abrasiva, i dischi in Beartex High Strenght sono studiati per l'applicazione su un ampio range di materiali. Si tratta di un prodotto con cui si ottiene un leggero effetto satinato.

Le diverse applicazioni comprendono la rimozione di ruggine o ossidazioni, la pulitura di raggi interni o esterni di tubi, asportazione di segni di fusione, la finitura con effetto anticato e l'armonizzazione di superfici dai residui di lavorazioni precedenti.

DISCHI IN BEARTEX HIGH STRENGHT

- La nuova formulazione migliorata conferisce ai dischi una migliore resistenza alla rottura
- Più dischi possono essere uniti a pacchetto per aumentare lo spessore di lavoro
- Effetto satinato grazie alla compatta rete in nylon fittamente impregnata di abrasivo e resina



DxB (mm)	CODICE CAP	GRANA	IMBALLO	CODICE
100x8	F2303H	Medium	10	66254429562
150x12	F2303H	Medium	10	77696087534
	F2506H	Very fine	10	77696087535
200x12	F2303H	Medium	10	77696087536
	F2506H	Very fine	10	77696087537

DISCHI HIGH STRENGHT PER SMERIGLIATRICI ASSIALI

MANDRINI PER SMERIGLIATRICI ASSIALI

	LxSxW (mm)	DIAMETRO EXT. DISCO (mm)	MAX SPESSORE UTILIZZABILE (mm)	DIAMETRO FORO (mm)	IMB	CODICE
MANDRINI CON RONDELLE						
RapidStrip/Dischi in Beartex	55x6x40	fino a 150	13	10÷12	1	07660707022
RapidStrip/Dischi in beartex/ Unitized diam >150mm	55x8x38	fino a 200	13	10÷13	1	07660707023
MANDRINI						
Dischi unitized	60x6	fino a 75	6	6 & 10	1	63642586234
Dischi unitized	75x6	fino a 75	6÷12	6 & 10	1	63642586236
Dischi unitized	85x6	fino a 150	12÷25	6	1	63642586239
MANDRINI FILETTATI						
Ruote unitized con perno	25x6	25	25	5	1	66261077832



MANDRINI
CON RONDELLE



MANDRINI



MANDRINI
FILETTATI

Dimensioni chiave: L = Diametro rondella S = Diametro perno W = Lunghezza



NORTON

SAINT-GOBAIN

ROTOLI

ROTOLI

Rotoli anti-spreco	140
Rotoli in carta e tela	143
Beartex rotoli	150
Rotolo foam	152



ROTOLI ANTISPRECO

Progettati per consentire massima flessibilità e capacità di taglio, i rotoli in tela anti-spreco si strappano facilmente e sono confezionati in una pratica scatola che li protegge ed evita sprechi.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
 Raccomandato ◐
 Adatto ○



MATERIALI / APPLICAZIONI	R222	R202
	+++++	+++
Uso universale (metallo, legno, ecc.)	●	○
Sbavatura leggera	●	◐
Rimozione di ruggine e pulizia	◐	●
Omogenizzazione e finitura	◐	◐
Finitura di segni lasciati da lavorazioni precedenti (torni, fusioni, macchine utensili, ...)	◐	○



I rotoli in R222 sono studiati per applicazioni manuali. L'elevata flessibilità del supporto in combinazione con l'ampia gamma di grane fornisce uno strumento versatile per una varietà di applicazioni su ogni tipologia di materiale.

R222 **+++++**

- Prodotto versatile in ossido d'alluminio per la lavorazione sia di legno che di metallo
- Utilizzato nel campo delle riparazioni offre un'eccellente durata combinata a ridotto intasamento
- Il supporto flessibile in cotone ben si adatta alla levigatura di superfici piane e profilate
- La confezione di ciascun rotolo garantisce protezione del prodotto e facile immagazzinamento



DIM WxL (mm/m)	GRANA	IMBALLO	CODICE
25mmx25m	40	1	63642531849
	50	1	63642531850
	60	1	63642531823
	80	1	63642531820
	100	1	63642531815
	120	1	63642531811
	150	1	63642531808
	180	1	63642531805
	220	1	63642531802
	240	1	63642531799
	320	1	63642531796
	400	1	63642531793
	600	1	63642560206
	38mmx25m	40	1
50		1	63642531826
60		1	63642531824
80		1	63642531821
100		1	63642531817
120		1	63642531812
150		1	63642531809
180		1	63642531806
220		1	63642531803
240		1	63642531800
280		1	63642536425
320		1	63642531797
400		1	63642531794
600		1	63642539150
50mmx25m	40	1	63642531829
	50	1	63642531827
	60	1	63642531825
	80	1	63642534758
	100	1	63642531818
	120	1	63642531814
	150	1	63642531810
	180	1	63642531807
	220	1	63642531804
	240	1	63642531801
	280	1	63642536426
	320	1	63642531798
	400	1	63642531795
	600	1	63642534757

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, W = Larghezza, L = Lunghezza

R202

- Rotolo in tela all'ossido d'alluminio dotato di un ottimo rapporto qualità/prezzo
- La scelta più conveniente per la finitura su piccoli componenti in metallo e applicazioni sul legno
- Ottima resistenza e flessibilità del supporto in cotone
- Imballo in cartone che protegge e mantiene ordinato il rotolo durante l'utilizzo




METALLO
ALU



VERNICI
LEGNO



	DIM WxL (mm/m)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	38mm x 25m	60	1	63642549443
		80	1	63642549444
		100	1	63642549445
		120	1	63642549446
		150	1	63642549447
		180	1	63642549448
		220	1	63642549449
		240	1	63642549450
		50mm x 25m	40	1
60	1		66254496808	
50mm x 50m	80	1	66254496809	
	100	1	66254496811	
	240	1	66254496816	
	320	1	66254496818	

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, W = Larghezza, L = Lunghezza



ROTOI IN CARTA E TELA

I rotoli abrasivi in carta e tela sono ideali per applicazioni di levigatura, sbavatura leggera di diversi materiali come legno, superfici verniciate, metallo di ogni genere. In aggiunta a quanto riportato a catalogo, sono fabbricabili rotoli di altezze e sviluppo differente se necessario.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
Raccomandato ◐
Adatto ○



MATERIALI / APPLICAZIONI	H231 Carta pesante Peso F	H259 Carta pesante Peso E	G131F Carta pesante Peso E	A298 Carta pesante Peso D	A253 Carta al lattice Peso C	A275/A295 Carta leggera Peso B	R222 Cotone flessibile Peso J	R202 Cotone flessibile Peso J
	+++++	++++	+++	+++	++++	++++	+++++	+++
Metallo	◐	○	○	○	○	○	●	◐
Legno	●	◐	○	○	◐	◐	○	○
Primer / vernice	◐	○	○	○	◐	●	○	○

H231 **+++++**

- Abrasivo all'ossido d'alluminio
- Intasamento minimo grazie alla cosparsione aperta della grana abrasiva e al trattamento anti-statico
- Prodotto premium altamente raccomandato per tutti i tipi di legno e consigliato per la finitura di superfici in metallo
- Utilizzare un idoneo sistema di aspirazione per minimizzare l'impatto della polvere




METALLO
ALU



VERNICI
LEGNO



DIM WxL (mm/m)	GRANA	IMBALLO	CODICE
 115mm x 25m VELCRATI	40	1	69957391121
	60	1	69957391123
	80	1	69957391133
120mm x 50m	60	1	63642539189
	80	1	63642539187
	120	1	63642539183
	150	1	63642539181
	180	1	63642546049



La finitura di materiali non conduttori come il legno provoca lo sviluppo di cariche elettriche dal lato abrasivo che causano l'intasamento del prodotto per adesione della polvere. Le proprietà anti-statiche dell'H231 sono in grado di scaricare queste cariche elettriche sul supporto in carta e sulla macchina prevenendo l'adesione della polvere, riducendo quindi l'intasamento e incrementando la durata del prodotto.

H259 **+++++**

- Abrasivo all'ossido d'alluminio
- Cosparsione aperta della grana per contrastare l'intasamento di materiali teneri come legno e metalli non ferrosi
- Prodotto resistente specificamente studiato per applicazioni su legno e adatto per pulitura di metalli




METALLO
ALU



VERNICI
LEGNO




DIM WxL (mm/m)	GRANA	IMBALLO	CODICE
 120mm x 50m	40	2	66261033935
	60	2	66261033849
	80	2	66261033850
	100	2	66261033851
	120	2	66261033852
	150	2	66261033853
	180	2	66261033854
	220	2	66261033934

G131F **+++**

- Grana abrasiva all'ossido d'alluminio dall'ottimo rapporto qualità/prezzo che garantisce capacità di taglio costante e buona asportazione
- Prodotto versatile per la levigatura di legno, vernici e intonaci
- Supporto in carta prodotto da materie prime che rispettano gli standard della certificazione FSC®



DIM WxL (mm/m)	GRANA	IMBALLO	CODICE
 93mm x 5m VELCRATI	40	10	66261032367*
	80	10	66261032368
	120	10	66261032369
120mm x 50m	40	2	66623372542
	60	2	66623372543
	80	2	66623372553
	100	2	66623372541
	120	2	66623372544
	150	2	66623372556
	180	2	66623372559

* Ad esaurimento

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, W = Larghezza, L = Lunghezza



ATTENZIONE AL LOGO FSC®

Significa che stiamo contribuendo ad utilizzare un prodotto in carta fabbricato con materie prime provenienti da foreste che rispettano i rigorosi standard di responsabilità ambientale, sociale ed economica secondo la certificazione FSC®.

A298 

- Grana abrasiva all'ossido d'alluminio
- Prodotto resistente in carta pesante peso D per carteggiatura di legno e levigatura di metalli in genere




METALLO
ALU



VERNICI
LEGNO




DIM WxL (mm/m)	GRANA	IMBALLO	CODICE
 120mm x 5m	40	5	6364256566
	50	5	63642551092
	60	5	63642551089
	80	5	63642551086
	100	5	63642551084
	120	5	63642551080
	150	5	63642551077
	180	5	63642551079
	220	5	63642551078
	120mm x 50m	40	1
60		1	63642551091
80		1	63642551088
100		1	63642551085
120		1	63642551082
150		1	63642568870
180		1	63642551076
220		1	63642565791

A253 **++++**

- Abrasivo all'ossido d'alluminio
- Prodotto ideale per la levigatura di particolari in legno e per applicazioni manuali di finitura su componenti verniciati, materie plastiche e metalli in genere
- Supporto in carta al lattice peso C resistente per operazioni sia a secco che ad umido




DIM WxL (mm/m)	GRANA	IMBALLO	CODICE	
	120mm x 5m	40	5	66623317893
		60	5	66623317894
		80	5	66623317896
		100	5	66623317897
		120	5	66623317898
		150	5	66623317899
		180	5	66623317900
		220	5	66623317901
		240	5	66623317902
		320	5	66623317913
	120mm x 50m	40	1	66623317914
60		1	66623317917	
80		1	66623317922	
100		1	66623317924	
120		1	66623317925	
150		1	66623317931	
180		1	66623317934	
220		1	66623317935	
240		1	66623317937	
320		1	66623317963	

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, W = Larghezza, L = Lunghezza

A295 **++++**

- Abrasivo all'ossido d'alluminio con trattamento anti-intasante
- Carta leggera peso B versatile per la levigatura di ogni tipologia di materiale, particolarmente indicato per legno e vernici



DIM WxL (mm/m)	GRANA	IMBALLO	CODICE	
	115mm x 50m	80	2	66261034043
		120	2	66261034042
		150	2	66261178728
		180	2	66261034041
		220	2	66261034040
		240	2	63642514652
		280	2	66261034039
		320	2	63642534588
		400	2	66261034037

A275 VELCRATI

- Abrasivo all'ossido d'alluminio con trattamento anti-intasante
- Carta leggera peso B tratta al lattice
- Supporto velcrato per uso su tamponi manuali o levigatrici con sistema di attacco a velcro




METALLO
ALU



VERNICI
LEGNO



	DIM WxL (mm/m)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	115mmx25m VELCRATI	120	2	69957391218
		150	2	69957391219
		180	2	69957391220
		220	2	69957391221
		240	2	69957391222
		320	2	69957391224
		400	2	69957391225

R222

- Grana abrasiva all'ossido d'alluminio adatta per finitura manuale e su macchine
- Grazie al supporto in cotone flessibile questa tela abrasiva è consigliata per levigatura di profili complessi e tubi
- Utilizzabile per lavori di manutenzione e riparazione sia su legno che su metallo, il prodotto offre un'ottima durata e ridotto intasamento




METALLO
ALU



VERNICI
LEGNO



	DIM WxL (mm/m)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	100mm x 50m	40	1	63642536559
		60	1	63642560979
		80	1	63642531852
		100	1	63642531854
		120	1	63642531855
		150	1	63642545861
		180	1	63642531856
		240	1	63642531857
		320	1	63642545865
		400	1	63642545867
		120mm x 50m	40	1
50	1		63642514286	
60	1		63642514289	
80	1		63642514291	
100	1		63642514293	
120	1		63642514294	
150	1		63642514296	
180	1		63642514298	
220	1		63642514299	
240	1		63642514300	
320	1		63642514301	
400	1		63642514302	
600	1		63642514303	

R202

- Grana abrasiva all'ossido di alluminio per un taglio veloce, una buona asportazione di materiale e un ottimo rapporto qualità/prezzo
- Per applicazioni di ordinaria manutenzione



	DIM WxL (mm/m)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	120mm x 50m	40	1	63642582342
		60	1	63642582343
		80	1	63642582345
		100	1	63642582346
		120	1	63642582347
		150	1	63642582348
		180	1	63642582349
		220	1	66254473267
		320	1	66254473269
		400	1	66254473388

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, W = Larghezza, L = Lunghezza

FATTIBILITÀ PRODOTTI DA FABBRICARE

PRODOTTO	36	40	60	100	120	150	180	220	240	280	320	400	600	800
H231	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
G131F		•	•	•	•	•	•	•						
A295/A275				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
R309*			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
R222	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

* Disponibile solo su fabbricazione

QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE PER I PRODOTTI DA FABBRICARE (SVILUPPO 50m)

DIMENSIONI (mm)	QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE
> 25mm	20 pezzi
26 - 50mm	12 pezzi
51 - 100mm	4 pezzi
101 - 200mm	2 pezzi
201mm >	1 pezzo



BEARTEX ROTOLI

I rotoli in Beartex sono ideali per un'ampia gamma di applicazioni dalla pulizia ad operazioni di sbavatura e finitura leggera. La flessibilità dei prodotti in Beartex assicura un contatto costante del prodotto con la superficie del pezzo lavorato.

I rotoli possono essere fabbricati della misura richiesta e piegati per adattarsi a qualsiasi applicazione.

BEARTEX ROTOLI

- Prodotto tridimensionale per utilizzo manuale o su macchina
- Particolarmente conformabile ai contorni del pezzo lavorato, fornisce una finitura uniforme
- Lunga durata dovuta alla struttura a rete molto resistente
- Ideale per le applicazioni di sbavatura e finitura su un'ampia varietà di materiali




METALLO
ALU



VERNICI
LEGNO



DIM WxL (mm x m)	GRANA	CODICE CAP	IMB	CODICE
	Medium A	F2300	2	63642557499
	Heavy Duty MED A	F2316	2	66261106168
	Fine A	F2401	2	66261018300
	Very Fine A	F2560	2	63642557738
	Very Fine A Long Life	F2504	2	66261018301
	Ultra Fine S	F4660	2	63642557501
	Micro Fine A	F2801	2	63642557500
115mm x 10m	Very Fine A	F2560	2	63642557739
	Very Fine A Long Life	F2504	2	63642587694
	Ultra Fine S	F4660	2	63642557503
120mm x 10m	General Purpose	F2568	2	63642515571



DIM WxL (mm x m)	GRANA	CODICE CAP	IMB	CODICE
125mm x 10m	Medium A	F2300	2	63642557504
	Fine A	F2401	2	66261018307
	Very Fine A	F2560	2	63642557740
	Very Fine A Long Life	F2504	2	66261018308
	Ultra Fine S	F4660	2	63642557506
	Micro Fine A	F2801	2	63642557505*
150mm x 10m	Medium A	F2300	2	63642557507
	Heavy Duty MED A	F2316	2	66261106011
	Very Fine A	F2504	2	66261018312
	Ultra Fine S	F4660	2	63642557508*

* Make

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, W = Larghezza, L = Lunghezza

BEARTEX ROTOLI ANTI-SPRECO

- Pratico imballo in cartone per stoccaggio pulito e ordinato
- Rotolo pre-tagliato da 150mm per facilitarne lo strappo



DIM WxL (mm x m)	GRANA	CODICE CAP	IMB	CODICE
PRETAGLIATI				
115mm x 10m	Very Fine A	F2504	1	77696009598
	Ultra Fine S	F4807	1	77696042071
	Micro Fine A	F2802	1	66261124481
	Bianco	F0001	1	66261124480
THINFLEX				
115mm x 10m	Very Fine A	F2504	1	77696042073
	Ultra Fine S	F4807	1	77696042075





ROTOLO FOAM ROTOLI

Lo speciale supporto in spugna flessibile consente un'ottima azione di levigatura; ideali per la finitura di bordi arrotondati, contorni, profili e su componenti verniciati o in legno. I rotoli in spugna sono pre-tagliati per un utilizzo più facile e confezionati in una comoda scatola in cartone per un immagazzinamento più ordinato.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
Raccomandato ●



MATERIALI	NORTON FOAM® A295
	++++
Metallo: levigatura fine	●
Legno: levigatura fine	●
Filler	●
Vernice / pittura / primer	●
Compositi / rivestimenti	●

A295 **+++++**

- I rotoli in carta al lattice peso B accoppiata a supporto in spugna risultano molto flessibili e resistenti all'acqua per un miglior risultato sia in applicazioni a secco che ad umido
- Prodotto eccellente per la levigatura leggera e la finitura di bordi arrotondati o contorni senza danneggiarne la forma
- La confezione da 25M con pretaglio permette un utilizzo facile e veloce



DIM WxL (mm x m)	GRANA	COLORE	IMB	CODICE
 115mm x 25m	180	Viola	2	66261032478
	220	Rosso	2	66261032479
	240	Blu elettrico	2	63642533809
	280	Grigio	2	63642533808
	320	Salmone	2	63642533807
	400	Giallo	2	63642533806
	500	Blu scuro	2	63642533805
	600	Fucsia	2	63642534524
	800	Turchese	2	63642533848
	1000	Bianco	2	63642557616

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, W = Larghezza, L = Lunghezza



NORTON

SAINT-GOBAIN

FOGLI E SPUGNE

FOGLI E SPUGNE

Fogli e tamponi	156
Beartex tamponi	162
Spugne abrasive	164



FOGLI E TAMPONI PER APPLICAZIONI MANUALI

Norton offre un'ampia gamma di fogli in carta, carta al lattice e tela per applicazioni manuali in genere utilizzati in diversi settori industriali.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
Raccomandato ◐
Adatto ○

MATERIALE	APPLICAZIONI									
		T489 CARTA AL LATTICE PESO B	T417 CARTA AL LATTICE PESO B	T401/T402/L41PC CARTA AL LATTICE PESO B	T100 CARTA AL LATTICE PESO C	A253 CARTA AL LATTICE PESO C	A295 CARTA LEGGERA PESO B	R222 COTONE FLESSIBILE PESO J	R202 COTONE FLESSIBILE PESO J	
		++++	++++	++++	+++	++++	++++	+++++	+++	
Metallo	A umido	●	◐	●	◐	○				
	A secco			●				●	◐	
Legno	Carteggiatura					◐		●	◐	
	Levigatura					◐	●			
Vernici, rivestimenti	A umido	●	◐	●	◐	○				
	A secco			●		○	●			

T489 CARTA IMPERMEABILE

- Abrasivo al carburo di silicio per una finitura precisa e minimo intasamento
- Supporto flessibile per migliorare la conformabilità al pezzo lavorato



	DIM WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	
		230 x 280	60	50	63642532956
		80	50	63642532988	
		100	50	63642532989	
		120	50	63642532990	
		150	50	63642532991	
		180	50	63642532957	
		220	50	63642532992	
		240	50	63642532993	
		280	50	63642532994	
		320	50	63642532995	
		360	50	63642532996	
		400	50	63642532997	
		500	50	63642532998	
		600	50	63642532999	
800	50	63642533000			
1000	50	63642533001			
1200	50	63642533002			

T417 CARTA IMPERMEABILE

- Grana abrasiva al carburo di silicio e supporto in carta al lattice per applicazioni su ogni tipologia di materiale (metallo, vernici, ceramica,...)
- Ottima soluzione in termini di qualità/prezzo




	DIM WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	
		230 x 280	80	50	66261021180
		120	50	66261021183	
		180	50	66261021185	
		220	50	66261021186	
		240	50	66261021187	
		320	50	66261021189	
		360	50	66261021190	
		400	50	66261021191	
		500	50	66261021192	
		600	50	66261021193	
		800	50	66261021195	
		1000	50	66261021196	
		1200	50	66261021197	

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, W = Larghezza, L = Lunghezza

T401/T402/L41PC CARTA IMPERMEABILE

- Fogli in carta per applicazioni di superfinitura sia a umido che a secco
- Prodotto indicato dove richiesta una rugosità molto bassa




DIM WxL (mm)	GRANA	CODICE CAP	IMBALLO	CODICE
230 x 280 	1500	T401	50	63642534713
	2000	T401	50	63642534719
	2500	T402	50	63642565497
	4000	L41PC	50	66254403016

T100 CARTA IMPERMEABILE

- Abrasivo all'ossido d'alluminio e supporto in carta al lattice
- Prodotto polivalente per applicazioni a secco e a umido



DIM WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
230 x 280 	60	50	77696081101
	80	50	77696069788
	100	50	77696081102
	120	50	77696081103
	150	50	77696081104
	180	50	77696081105
	220	50	77696069787
	240	50	77696081106
	280	50	77696081107
	320	50	77696069784
	360	50	77696081108
	400	50	77696081109
	500	50	77696081110
	600	50	77696081111
	800	50	77696081112
	1000	50	77696081113
1200	50	77696081114	
1500	50	63642531009	

A253 **++++**

- Supporto in carta al lattice che conferisce maggiore resistenza
- Prodotto polivalente ed economico per la levigatura di ogni tipo di materiale

METALLO ALU		VERNICI LEGNO	
----------------	--	------------------	--

	DIM WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	230 x 280	40	50	66623317964
		60	50	66623317979
		80	50	66623317980
		120	50	66623317982
		150	50	66623317983
		180	50	66623317984
		220	50	66623317985
		240	50	66623317986



Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, W = Larghezza, L = Lunghezza



A295 **++++**

- Abrasivo all'ossido d'alluminio
- Carta leggera con trattamento anti-intasante per levigatura di legno e metallo fino a finiture con le grane molto fini





	DIM WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	
		230 x 280	80	50	63642533780
		100	50	63642585256*	
		120	100	63642559910	
		150	100	63642533783	
		180	100	63642533784	
		220	100	63642545789	
		240	100	63642533785	
		280	100	63642533786	
		320	100	63642533787	
		360	100	63642559911	
		400	100	63642533788	
		500	100	63642545790	
		600	100	63642560039	
		800	100	63642545791	

* A275

R222 **++++**

- Abrasivo all'ossido d'alluminio e supporto in tela flessibile resistente alla rottura
- Ampia gamma di grane che rende il prodotto idoneo sia per asportazione di bave e rivestimenti, ma anche per finitura





	DIM WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE	
		230 x 280	40	25	63642531776
		50	25	63642531777	
		60	25	63642531778	
		80	50	63642531779	
		100	50	63642531780	
		120	50	63642531781	
		150	50	63642531782	
		180	50	63642531783	
		220	50	63642531785	
		240	50	63642531786	
		280	50	63642531788	
		320	50	63642531789	
		400	50	63642531790	
		600	50	63642534613	

R202

- Prodotto economico in tela dalle buone prestazioni
- Idoneo per operazioni di sgrossatura e carteggiatura

METALLO ALU		VERNICI LEGNO DURO E MORBIDO	
----------------	-------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------

	DIM WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	230 x 280	40	25	69957360506
		60	25	63642536405
		80	50	63642536407
		100	50	63642536408
		120	50	63642536410
		150	50	63642536413
		180	50	63642531773
		220	50	63642563323
		240	50	66254498897
		320	50	66254498898
		400	50	66254498899

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, W = Larghezza, L = Lunghezza



BEARTEX TAMPONI

I tamponi in Beartex si adattano ad un'ampia gamma di applicazioni dalla pulitura alla finitura quasi a specchio. La flessibilità intrinseca dei prodotti in tessuto non tessuto Beartex assicura una superficie di lavoro costante e nessuna alterazione della forma del componente lavorato.

TAMPONI IN BEARTEX

- Struttura a rete aperta perfetta per evitare l'adesione del materiale lavorato al tessuto
- Prodotto impermeabile, lavabile e riutilizzabile
- Rispetto ai fogli in carta, hanno una durata maggiore e non provocano danni o alterazioni della forma del pezzo lavorato
- Eccellente flessibilità per lavorazione di profili curvi o sagomati



METALLO
INOX  

VERNICI 

	DIM WxL (mm)	GRANA	CODICE CAP	IMB	CODICE	
STANDARD						
	150 x 230	Extra Cut A	F2302	40	63642557491	
		Heavy Duty MED A	F2316	20	63642577268	
		Medium A	F2300	60	63642557493	
		Fine A	F2401	60	66261018286	
		Very Fine A - Long Life	F2504	20	66261018287	
		Applicazioni universali Clean & Scour A	F2568	20	63642574103	
		Medium S	F4300	60	66261039806	
		Ultra Fine S	F4807	60	77696046252	
		Micro Fine A	F2801	60	63642557277	
		Bianco per pulitura	F0001	60	66261018283	
		115 x 280	Very Fine A - Long Life	F2504	60	66254470982
			Ultra Fine S	F4807	60	66254470988
		120 x 280	Medium A	F2300	20	07660769567
Fine A	F2412		20	07660769526		
230 x 280	Very Fine A - Long Life	F2504	40	66261018291		
	Ultra Fine S	F4807	35	66261018292		
PRETAGLIATI						
150 x 230	Very Fine A - Long Life	F2504	60	66261018293		
	Ultra Fine S	F4807	60	66261018294		
	Very Fine A Long Life - Flex	F2504	60	66261058000		
	Ultra Fine S - Flex	F4807	60	66261058002		
	Micro Fine A - Flex	F2802	30	66261058005		

* Prezzo per confezione

TAMPONI THIN FLEX

- Struttura più sottile quindi ultra flessibile che previene la formazione di graffi sulle superfici lavorate
- Facile da piegare o arrotolare su sè stesso per raggiungere angoli stretti
- Ideale per operazioni di finitura specie nel settore della carrozzeria e del legno



	DIM WxL (mm)	GRANA	CODICE CAP	IMB	CODICE
	115x230	Very Fine A - Long Life	F2543	4x25	63642506166
		Ultra Fine S	F4614	4x25	63642506167
		Micro Fine A - Flex	F2804	10x10	66261113519

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, W = Larghezza, L = Lunghezza

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

CAP CODE	GRANA	ABRASIVO	MATERIALE DA LAVORARE	APPLICAZIONE	BENEFICI
IN ORDINE DI AGGRESSIVITÀ DECRESCENTE					
F2302 / F2316	Extra Cut A / Heavy Duty MED A	Ossido di alluminio	Acciaio inossidabile	<ul style="list-style-type: none"> • Rimozione ruggine • Armonizzazione • Sbavatura • Rimozione discolorazione 	<ul style="list-style-type: none"> • Aggressivo e resistente • Buona durata • Ideale al posto di abrasivi flessibili convenzionali, lana d'acciaio e spazzole metalliche
F2300	Medium	Ossido di alluminio	Metalli e ceramiche	<ul style="list-style-type: none"> • Pulitura e sbavatura • Rimozione ruggine • Asportazione rivestimenti 	<ul style="list-style-type: none"> • Costruzione aperta e resistente • Resistente all'intasamento • Lunga durata • Ideale per finitura satinata grossolana
F2401 / F2412	Fine	Ossido di alluminio	Legno e plastiche	<ul style="list-style-type: none"> • Pulitura e finitura intermedia di metalli ferrosi e non ferrosi • Carteggiatura del legno, opacizzazione laccati, vernici e stucchi 	<ul style="list-style-type: none"> • Passaggio precedente a tamponi very fine • Finitura satinata opaca
F2560	Very fine	Ossido di alluminio	Applicazioni universali	<ul style="list-style-type: none"> • Rimozione ruggine • Asportazione primer da carrozzeria • Levigatura legno, opacizzazione plastica 	<ul style="list-style-type: none"> • Si conforma bene ai contorni delle superfici • Buona finitura su una grande varietà di superfici
F2504 / F2543	Very fine (long life)	Ossido di alluminio	Applicazioni universali	<ul style="list-style-type: none"> • Rimozione segni di lavorazioni precedenti • Sbavatura leggera 	<ul style="list-style-type: none"> • Flessibilità moderata • Durata maggiore rispetto ai prodotti standard della stessa grana • Utilizzabile con solventi, non discolora
F2568	Gen. purpose clean & scour	Silicato d'allumina	Metalli e plastiche	<ul style="list-style-type: none"> • Pulitura generica, preparazione delle superfici prima della verniciatura • Rimozione residui e ossidazione da superfici metalliche 	<ul style="list-style-type: none"> • Soluzione economica • Buone prestazioni
F4300	Medium (SiC)	Carburo di silicio	Acciaio inossidabile	<ul style="list-style-type: none"> • Finitura satinata dell'alluminio e pulitura di componenti in vetro • Sgrossatura, asportazione saldature 	<ul style="list-style-type: none"> • Resiliente • Si conforma bene ai contorni delle superfici
F4660 / F4614 / F4807	Ultra fine	Carburo di silicio	Applicazioni universali	<ul style="list-style-type: none"> • Armonizzazione infissi in legno, rimozione vernici • Rimozione stucchi, lacche e sbavatura plastiche 	<ul style="list-style-type: none"> • Utilizzo sia a secco che ad umido
F2801 / F2802 / F2804	Micro fine	Calcinato d'allumina	Metalli preziosi, legno verniciato, carrozzeria	<ul style="list-style-type: none"> • Lucidatura e polishing 	<ul style="list-style-type: none"> • Produce una finitura di ottima qualità • Ideale per lucidatura di metalli preziosi e finitura del legno verniciato
F0001	White cleaning	Nessuno	Tutte le superfici	<ul style="list-style-type: none"> • Pulitura leggera, lucidatura • Eliminazione del primer ed evidenziazione del legno 	<ul style="list-style-type: none"> • Altamente conformabile • Resistente alla trazione • Ideale per l'uso con detergenti



SPUGNE ABRASIVE PER APPLICAZIONI MANUALI

Le spugne abrasive sono studiate per l'utilizzo su legno, vernici e metallo. La loro natura flessibile si adegua bene alla lavorazione di tutte le forme.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

MATERIALE	APPLICAZIONE	GRANA
Tutti i materiali		++++
	Sgrossatura	60
	Semi-finitura	100
	Finitura	180 +

GUIDA ALL'APPLICAZIONE DELLE SPUGNE

GRADO	GRANA	GRADO FINITURA	APPLICAZIONI
Medium	60	180/120	Sgrossatura, ridimensionamento
Fine	100	400/320	Profilatura, asportazione primer e rivestimenti prima della verniciatura
Super fine	180	600/500	Preparazione pannelli per fondi e stucchi
Ultra fine	220	1000/800	Levigatura fondi e stucchi, rimozione difetti superficiali
Micro fine	280	1500/1200	Finitura e sbavatura leggera

SPUGNE **++++**

- Prodotto versatile per utilizzo a secco e ad umido
- Raggiunge facilmente aree difficili
- Finitura uniforme su parti sagomate
- Lavabili e robuste, possono essere riutilizzate



1 LATO ABRASIVO

DIM WxLxH (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	140x115x6	60	63642550599
		100	63642550601
		180	63642550602
		220	63642550603
		280	63642550604

2 LATI ABRASIVI

DIM WxLxH (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	123x98x12,5	60	77696093995
		100	77696094014
		180	77696094091
123x98x12,5	60	250	77696094102
	100	250	77696094099
	180	250	77696094100

4 LATI ABRASIVI

DIM WxLxH (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	100x66x26	60	77696098472
		100	77696094093
		180	77696094095
100x66x26	100	250	77696094104
	180	250	77696094105

Dimensioni chiave: DIM = Dimensioni, W = Larghezza, L = Lunghezza, H = Altezza



Le spugne abrasive generano una finitura più fine a confronto con le medesime grane di prodotti convenzionali. Tutte le spugne sono riutilizzabili e lavabili, quindi hanno maggiore durata.



RAGIONI PER SCEGLIERE UNA SPUGNA VS FOGLI CONVENZIONALI

ELIMINARE I RESIDUI

- I residui di levigatura sono eliminati facilmente grazie alla flessibilità della spugna e alla grana abrasiva
- Le contaminazioni possono essere eliminate con il lavaggio

CONTROLLO PRESSIONE

- Il supporto in spugna è ideale per la distribuzione dei carichi anche su superfici irregolari

ADATTABILITÀ AI CONTORNI

- Struttura che si conforma sulle forme lavorate
- Nessun graffio indesiderato o imperfezione



NORTON

SAINT-GOBAIN®



NASTRI

Nastri per lime pneumatiche	168
Nastri per macchine portatili	173
Nastri stretti	176
Rapid Prep nastri	187










NASTRI PER LIME PNEUMATICHE

Norton propone un'ampia offerta di nastri studiati per essere utilizzati con lime pneumatiche (disponibili ora sul mercato anche in versione elettrica). Sono disponibili a magazzino le specifiche e dimensioni più popolari, ma si possono allestire misure e prodotti differenti su ordinazione.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
Raccomandato ◐
Adatto ○

							
	VIKING R996	SG R929	NORZON R822	NORZON R817	R445	R293	R230
MATERIALE	+++++	+++++	++++	++++	+++	+++	+++
Acciaio inossidabile e duplex	●	●	◐			○	
Inconel, titanio e leghe	●	●	◐			○	
Acciaio al carbonio e da costruzione		●	◐			○	
Ghisa		◐	●			○	
Metalli non ferrosi (ottone/alluminio)				●	○	◐	○
Legno				●			◐
Compositi					●		○
Pietra, cemento					●	○	
Vetro, plastica					●	○	
Gomma, plastica				●		◐	○
Pelle				●		◐	○

VIKING R996 **INNOVATION**

- La soluzione migliore per lavorare acciaio inox, inconel, titanio, leghe e materiali particolarmente duri
- Ottimo rapporto qualità/prezzo per pezzo lavorato
- Adatto per sgrossatura e applicazioni gravose con minimo intasamento
- L'additivo supersize permette un'azione di taglio costante ed uniforme durante la vita del prodotto senza surriscaldamento del pezzo lavorato anche a pressioni elevate



	WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	9x533	40	10	66261128510
		60	10	66261128511
		80	10	66261128512
	13x457	40	10	66261128495
		60	10	66261128498
		80	10	66261128499
	19x457	40	10	66254480433*
		60	10	66254408250
		80	10	66254471640

* Ad esaurimento

SG R929 **+++++**

- Abrasivo SG premium perfetto per metalli sensibili al calore
- Elevato contenuto di additivo per un taglio freddo senza bruciature su componenti metallici
- Eccellenti prestazioni già a pressioni moderate
- Supporto in poliestere resistente e flessibile



	WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	9x533	40	10	66261123552
		60	10	66261123553
		80	10	66261123554
		120	10	66261123555
	10x330	40	10	66623303110
		60	10	66261144369
		80	10	66623303270
		120	10	66623303271
		60	10	66261023616
		80	10	66261023617
		120	10	66261023618
		13x457	40	10
	60		10	66261123523
	80		10	66261123524
	120		10	66261123525
13x610	40	10	66261123636	
	60	10	66261123638	
19x457	40	10	66254487679	
	60	10	66254480427	
	80	10	66254481839	
20x520	40	10	66623303272	
	60	10	66261029755	
	80	10	66623303275	

Dimensioni chiave: W = Larghezza L = Lunghezza

NORZON R822

- La grana all'ossido di zirconio Norzon massimizza la superficie abrasiva esposta per una durata maggiore anche ad elevate pressioni
- Prodotto versatile per ogni applicazione

METALLO
ALU 



WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
10x330	40	10	66261144347
	60	10	66261144348
	80	10	66261144349
	120	10	66261144350
13x457	40	10	66261141253
	60	10	66261141254
	80	10	66261141255
	120	10	66261141256
19x457	40	10	66623330766
	60	10	63642539828
	80	10	63642539836
20x520	40	10	66261141266
	60	10	66261141267
	80	10	66261141269
	120	10	66261141270
30x533	40	10	63642538962
	60	10	63642538963
	80	10	63642538964

Dimensioni chiave: W = Larghezza L = Lunghezza

R230

- Grana all'ossido d'alluminio marrone e cosparsione aperta che rendono il prodotto resistente all'intasamento
- Soluzione ideale per levigatura del legno e metallo



METALLO, ALU, LEGNO

WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
10x330	60	10	66261114049
	120	10	69957380686
30x533	40	10	63642546483
	60	10	63642546477
	80	10	63642546478

Dimensioni chiave: W = Larghezza L = Lunghezza

FATTIBILITÀ PRODOTTI DA FABBRICARE

CODICE CAP	ABRASIVO / SUPPORTO	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
Viking R996	SG supersize, poliestere YY/Y	•	•	•	•	•									
SG R929	SG, poliestere X		•	•	•	•	•	•							
Norzon R822	Norzon, cotone X	•	•	•	•	•	•	•	•						
Norzon R817	Norzon, poliestere Y	•	•	•	•	•	•	•							
R445	SC, poliestere X/Y				•	•	•	•	•	•	•	•			
R293	A0, poliestere X/Y	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
R230	A0, cotone X		•	•	•	•	•	•	•	•					

QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE PER I PRODOTTI DA FABBRICARE

ALTEZZA (mm)	SVILUPPO (mm)	QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE
< 30	< 762	200 pezzi

LIMA PNEUMATICA

10x330mm, velocità 18000 RPM, potenza 0,5 HP

- La nuova lima pneumatica Norton è la migliore soluzione per raggiungere punti difficili da raggiungere
- Utilizzare la lima pneumatica con nastri Norton per rimozione, sbavatura, preparazione delle superfici, rimozione di difetti negli angoli, contorni o aree molto strette
- Lima a nastro piccola, ma potente con motore da 0,5 HP
- Impugnatura ergonomica morbida che garantisce massimo comfort all'operatore



DIMENSIONE NASTRO (mm)	POTENZA (HP)	PESO (KG)	VELOCITÀ (RPM)	PRESSIONE D'ESERCIZIO RACCOMANDATA (BAR)	CODICE
10x330	0,5	0,82	18000	6,2	77696091766

KIT LIMA PNEUMATICA

- Utilizzabile in tutte le fasi di lavorazione, dalla sgrossatura alla finitura
- Il kit contiene la lima pneumatica e un assortimento di nastri in tela con abrasivo ceramicato e in tessuto non tessuto Rapid Prep per surface conditioning
- Il Kit rappresenta la soluzione definitiva per tutte le applicazioni dalla rimozione di ruggine e corrosione, sbavatura, alla finitura
- La macchina monta nastri con dimensione 10x330mm



CONTENUTO DEL KIT	CODICE COMPONENTE	IMBALLO	CODICE KIT
Lima pneumatica	77696091766	1	78072707299
Borsa attrezzi Norton: poliestere 600D, dimensioni: 56x31x45cm	69957343696	1	
Nastro SG R929 10x330 P60	66261144369	20	
Nastro SG R929 10x330 P80	66623303270	20	
Nastro Rapid Prep S2238 10x330 Coarse	69957360172	10	
Nastro Rapid Prep S2338 10x330 Medium	63642578004	10	
Nastro Rapid Prep S2538 10x330 Very Fine	69957360176	10	



NASTRI PER MACCHINE PORTATILI

I nastri Norton per macchine portatili sono studiati per tutte le applicazioni su metallo e legno, grana 36-50 per operazioni di sgrossatura, 60-100 per sbavatura intermedia e 100-220 per finitura. Nelle seguenti tabelle sono riportate le dimensioni delle macchine più comuni, ma diverse misure e specifiche sono fattibili su ordinazione.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
Raccomandato ◐
Adatto ○

	SG R929	NORZON R817	R230
MATERIALE	+++++	++++	+++
Metallo	●		◐
Legno essenza dura		●	◐
Legno essenza tenera		◐	●

R230 

- Prodotto ideale per levigatura di legno e metallo in genere
- Risultati eccellenti in termini di finitura



WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
75x457	40	10	63642538877
	60	10	63642539426
	80	10	63642539422
	120	10	63642539415
75x533	40	10	63642546289
	60	10	63642546257
	80	10	63642534248
	100	10	63642546273
	120	10	63642530701
75x610	60	10	63642546473
	80	10	63642567329
100x610	40	10	63642546295
	60	10	63642560145
	80	10	63642529798
	100	10	63642546242
	120	10	63642529797
100x620	40	10	63642546457
	60	10	63642534465
	80	10	63642529799
	100	10	63642534770
	120	10	63642546452
100x690	40	10	63642537627
	60	10	63642537544
	80	10	63642537546
	100	10	63642537548
	120	10	63642537632
200x750	24	10	63642521182
	36	10	69957349006
	40	10	69957349007
	60	10	69957349010
	80	10	69957349014
	100	10	69957349394
	120	10	63642558814

Dimensioni chiave: W = Larghezza L = Lunghezza

FATTIBILITÀ PRODOTTI DA FABBRICARE

CODICE CAP	ABRASIVO/SUPPORTO	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
SG R929	SG, poliestere X		•	•	•	•	•	•							
Norzon R817	Norzon, poliestere X	•	•	•	•	•	•	•							
R230	AO, cotone X		•	•	•	•	•	•	•	•					

QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE PER I PRODOTTI DA FABBRICARE

ALTEZZA (mm)	SVILUPPO (mm)	QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE
30÷305	402÷900	100 pezzi



NASTRI STRETTI PER MACCHINE BACKSTAND

Ampia gamma di nastri per applicazioni dalla sgrossatura alla lucidatura. Diverse dimensioni e specifiche possono essere fabbricate a richiesta.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
Raccomandato ◐
Adatto ○


	VIKING R996	RED-X R976	SG R929	NORAX *	H231*	NORZON R822	BLUE FORCE R872 *	W445	R445	R293
MATERIALE	+++++	+++++	+++++	+++++	+++++	++++	++++	++++	+++	+++
Acciaio inossidabile e duplex	●	●	○	●						
Inconel, titanio e leghe	●	●	○	●						
Acciaio al carbonio e da costruzione			●			◐	◐		○	○
Ghisa			●			◐	◐		○	○
Metalli non ferrosi (ottone/alluminio)			●			◐	◐		○	○
Legno					●					
Pietra, cemento									●	○
Vetro, plastica								●	○	

* Make

VIKING R996 **INNOVATION**

- Viking combina un supporto in poliestere molto rigido e grana abrasiva ceramicata per nastri indicati in applicazioni gravose e dove richiesta elevata asportazione di materiale
- I nastri in R996 necessitano di elevata pressione sul pezzo e ruote di contatto molto dure per una resa ottimale
- Nessun segno di bruciatura anche a pressioni elevate grazie al trattamento supersize



	WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	50x2000	36	10	66254403822
		40	10	66254403847
		60	10	66254411262
		80	10	66254449025
	50x2500	40	10	66254408229
		60	10	66254416129
	50x3500	36	10	66254404039
	50x4000	60	10	66254405015
	75x2000	24	10	69957364735
		36	10	66254410065
		40	10	66254407955
		60	10	66254407954
	75x2500	80	10	66254456158
		24	10	69957364736
		36	10	66254403849
		40	10	66254403887
		60	10	66254403891


Dimensioni chiave: W = Larghezza L = Lunghezza

NASTRI STRETTI PER MACCHINE BACKSTAND

RED-X R976

- Grana SG ceramica brevettata per una maggiore velocità di taglio su acciaio al carbonio e acciaio inossidabile
- Una nuova formulazione della grana ad alte prestazioni per risultati eccellenti su materiali che vanno dall'acciaio inox dall'inconel al titanio
- Maggiore asportazione di materiale a bassa e media pressione con grane fini
- La ridotta generazione di calore riduce il rischio di bruciature



	WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	50x2000	60	10	66254401458
		120	10	66254408387
	50x3500	36	10	66254409222
		40	10	66623385396
		60	10	66261071965
	50x4000	36	10	66261055060
80		10	66254401290	
75x2000	36	40	10	66623319745
		60	10	66261067686
		80	10	66261060879
		80	10	66254403117*
		120	10	66254404255
75x2500	40	60	10	66254402279
		60	10	66254433345
		80	10	66254407537
		120	10	66254407535


Dimensioni chiave: W = Larghezza L = Lunghezza

* Make

SG R929 **+++++**

- Prodotto in SG con supporto in poliestere piuttosto flessibile per meglio adattarsi a profili curvi come tubi e cilindri
- Studiato per l'utilizzo su metalli duri con tutti i tipi di pressione




	WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	50x1600	40	10	66261023879
		50	10	66261023880
		60	10	66261023881
		80	10	66261023882
50x2000	50x2000	36	10	69957350787
		40	10	69957350790
		50	10	69957350792
		60	10	69957350793
		80	10	69957350794
		120	10	69957350795
75x2000	75x2000	36	10	69957350796
		40	10	69957350797
		50	10	69957350798
		60	10	69957350799
		80	10	69957350800
		100	10	66261024222
		120	10	69957350801
		75x2500	75x2500	36
40	10			69957350883
50	10			69957350884
60	10			69957350888
80	10			69957350898
120	10			66261023977
100x1000	100x1000	40	10	69957350903
		60	10	69957350905
		80	10	69957350906
		120	10	69957350907
100x2000	100x2000	36	10	69957350802
		40	10	69957350804
		60	10	69957350805
		80	10	69957350806
		120	10	69957350807
150x2000	150x2000	36	10	69957350809
		40	10	69957350812
		60	10	69957350813
		80	10	69957350815
150x2500	150x2500	40	10	66261023984
		60	10	66261023992
		80	10	66261023993

NASTRI STRETTI PER MACCHINE BACKSTAND

NORZON R822

- Ossido allo zirconio premium e supporto in cotone flessibile per lavorazioni a pressioni moderate
- Prodotto per impiego universale su metallo esclusivamente a secco

METALLO
ALU 



WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
50x2000	36	10	63642546222
	40	10	63642547270
	60	10	63642546210
	80	10	63642546212
	120	10	63642516010
75x2000	24	10	63642539088
	36	10	63642539386
	40	10	63642539388
	50	10	63642538998
	60	10	63642539389
	80	10	63642538999
75x2500	120	10	63642539002
	36	10	63642546092
	40	10	63642546094
	60	10	63642546097
	80	10	63642546099
100x920	40	10	63642539330
	50	10	63642539328
	60	10	63642546216
	80	10	63642546214
	100	10	63642539383
100x1000	40	10	63642547284
	50	10	63642538971
	60	10	63642538973
	80	10	63642538975
	100	10	63642538977
	120	10	63642536388
120x1500	40	10	66261033858
	50	10	66261033859
	60	10	66261033860
	80	10	66261033861
	100	10	66261033862
	120	10	66261032232
150x1750	40	10	66261032987
	60	10	66261032233
	80	10	66261032274
	100	10	66261032728
	120	10	66261033758*
150x2000	36	10	63642539008
	40	10	63642539010
	60	10	63642539014
	80	10	63642539016

* Make - MOQ 20 pezzi

W445

- Nastri in sughero specificamente studiati per pre-lucidatura a specchio e finitura del vetro
- Possono essere impiegati sia a secco che ad umido grazie al trattamento impermeabilizzante
- Finitura uniforme e costante per tutta la vita del prodotto

VETRO



WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
70x830	SUGHERO	10	66261032588
100x2400	SUGHERO	10	66261032590
100x3350	SUGHERO	10	63642545206
140x3300	SUGHERO	10	66254415118

R293

- Miglior soluzione qualità/prezzo per sbavatura di metalli e sgrassatura vetro
- Ottima durata del nastro e capacità di taglio costante

METALLO, ALU, LEGNO, VETRO



WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
50x2000	36	10	63642546943
	40	10	63642551489
	60	10	63642546878
50x4000	36	10	63642539981
	40	10	63642539982
	60	10	63642539985
75x2000	36	10	63642547942
	40	10	63642564728
	60	10	63642548528
	80	10	63642548275
75x2500	36	10	63642546130
	60	10	63642551507
100x920	40	10	63642548306
	60	10	63642548307
	80	10	63642551544
	100	10	63642551546
	120	10	63642551547
100x3000	180	10	63642551549
	40	10	63642551511


Dimensioni chiave: W = Larghezza L = Lunghezza

NASTRI STRETTI PER MACCHINE BACKSTAND

R230

- Prodotto polivalente all'ossido d'alluminio con supporto in cotone per applicazioni a secco
- Elevata flessibilità e resistenza, indicato anche per metalli teneri e legno



	WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	100x1000	40	10	66261032325
		60	10	66261032327
		80	10	66261032328
		100	10	66261032323
		120	10	66261032324
	120x1500	40	10	66261032331
		50	10	66261032320
		60	10	66261032332
		80	10	66261032321
		100	10	66261032329
		120	10	66261032319
	150x1750	40	10	66261032511*
		60	10	66261032359
		80	10	66261032309*
		100	10	66261032476*
120		10	66261038482*	


Dimensioni chiave: W = Larghezza L = Lunghezza

* Make - MOQ 20 pezzi

R445

- Grana abrasiva al carburo di silicio molto dura e tagliente, indicata per operazioni su materiali che tendono ad intasare il nastro come alluminio, pietra, ceramica e legno
- Supporto in poliestere resistente alle applicazioni a secco e ad umido



	WxL (mm)	GRANA	IMBALLO	CODICE
	100x2000	60	10	69957355675
		80	10	69957355677
	100x3350	60	10	63642546593
		80	10	63642546594
		100	10	63642530703*
		120	10	63642546597
		150	10	63642546599
		180	10	63642546600
		220	10	63642546602
		240	10	63642546603
400	10	63642546616		

* Make - MOQ 20 pezzi

FATTIBILITÀ PRODOTTI DA FABBRICARE

FATTIBILITÀ PRODOTTI DA FABBRICARE

CODICE CAP	ABRASIVO/SUPPORTO	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
Viking R996	SG supersize, poliestere YY/Y	•	•	•	•	•									
SG R929	SG, poliestere X		•	•	•	•	•	•							
Norax*	Abrasivo tridimensionale, diversi supporti														
H231*	A0, carta pesante peso F		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Norzon R822	Norzon, cotone X	•	•	•	•	•	•	•							
Blue Fire R895*	Norzon, poliestere Y	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
W445	Sughero, cotone X impermeabile														
R445	SC, poliestere X/Y				•	•	•	•	•	•	•				
R293	A0, poliestere X/Y	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

* Make

QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE PER I PRODOTTI DA FABBRICARE

FORMA	ALTEZZA (mm)	QUANTITÀ MINIMA D'ORDINE
Nastri per lime pneumatiche		200 pezzi
Nastri per macchine portatili		100 pezzi
Nastri stretti	25÷50	40 pezzi
	51÷100	40 pezzi
	>100	20 pezzi

FATTIBILITÀ PRODOTTI DA FABBRICARE

CODICE CAP	ABRASIVO/ SUPPORTO	TRATTAMENTO	GRANDEZZE																				
			24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800			
A295	AO, carta leggera peso B	No-Fil							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
H231	AO, carta pesante peso F	Anti-statico		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
H835F	Zirconio, carta pesante peso F				•		•	•	•			•											
R230	AO, cotone X		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
R265	AO, cotone X			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•						
R287	AO, cotone J-flex						•	•	•	•	•	•	•	•	•		•						
R309	AO, cotone JJ-flex						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
R426	SC, policotton J-flex							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
R427	SC, cotone X		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•								
R822	Zirconio, cotone X		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
R946	SG, policotton J-flex	Supersize + superflexible			•		•	•	•	•	•	•		•		•							
W445	Sughero, cotone X	Waterproof																					
R293	AO, poliestere X/Y		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
R279	Aggr.AO, poliestere Y						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•	
R445	SC, poliestere X/Y						•	•	•	•	•	•	•	•		•	•						
R817	Zirconio, poliestere Y		•	•	•	•	•	•	•	•	•												
R895	Zirconio, poliestere Y		•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•									
R929	SG, poliestere X			•	•	•	•	•	•	•	•												
R976	SG, poliestere Y	Supersize		•	•	•	•	•	•	•	•												
R984	SG, poliestere Y		•	•	•	•	•	•	•	•	•												
R996	SG, poliestere Y	Supersize	•	•	•	•	•	•	•														



RAPID PREP NASTRI

I nastri Norton in Rapid Prep sono realizzati da tre componenti principali: forte trama di fibre sintetiche, grana abrasiva di elevata qualità e sistema di leganti con tecnologia anti-smearing.

Il prodotto presenta una struttura aperta che limita l'intasamento anche quando usato su metalli teneri. I nastri in Rapid Prep sono la soluzione ideale per la preparazione delle superfici e sbavatura leggera.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

	EXTRA COARSE	COARSE	MEDIUM	FINE	VERY FINE
Rimozione calamina	●				
Sgrossatura		●			
Sbavatura pesante		●			
Sbavatura leggera			●		
Finitura			●		
Armonizzazione superfici				●	
Pulitura					●

GENERALITÀ PRODOTTO

APPLICAZIONI

- Rimozione difetti
- Sbavatura leggera
- Armonizzazione superfici
- Ruggini, ossidi e segni di corrosione
- Vernici e rivestimenti
- Rimozione segni smerigliatura
- Effetto estetico satinato

MACCHINE UTILIZZATE

- Lime pneumatiche
- Levigatrici portatili
- Macchine backstand

GRANE ABRASIVE

- Ossido d'alluminio con tecnologia Vortex
- Ossido d'alluminio standard

GRANE DISPONIBILI

- Extra coarse
- Coarse
- Medium
- Fine
- Very fine

I NASTRI IN RAPID PREP SONO DISPONIBILI IN DUE VERSIONI:

XF

Prodotto molto flessibile adatto per lime pneumatiche



RF

Con supporto rinforzato low stretch indicato per nastri stretti



...E IN DUE TIPOLOGIE DI GRANE

VORTEX RAPID PREP A/O




- La grana Vortex brevettata in ossido d'alluminio combina la capacità di taglio di una grana grossa con la finitura tipica delle grane più fini
- Maggiore durata del prodotto in applicazioni di sbavatura, finitura e preparazione delle superfici
- Prodotto con prestazioni migliori rispetto ai prodotti standard presenti sul mercato
- Tecnologia Clean Bond per una finitura impeccabile senza bruciature anche ad alte pressioni e su metalli teneri
- Minor tempo ciclo poiché si riescono a combinare le operazioni di sgrossatura e pulitura in una sola grana
- Rugosità costante per tutta la durata del prodotto che si traduce in meno scarti

RAPID PREP A/O



- Prodotto standard per operazioni di armonizzazione delle superfici e piccole rimozione di segni e bave
- Rapid Prep lascia superfici perfettamente finite e senza imperfezioni o bruciature che altrimenti richiederebbero ulteriori rilavorazioni

RAPID PREP A/O XF NASTRI PER LIME PNEUMATICHE

WxL (mm)	GRANA	CODICE CAP	IMBALLO	CODICE
6x457	Coarse	S2238	20	63642535959
	Medium	S2338	20	63642535963*
	Fine	S2438	20	63642536140*
	Very fine	S2538	24	66623333511
13x457	Coarse	S2238	20	63642535980
	Medium	S2338	20	63642536113
	Fine	S2438	20	63642536141*
	Very fine	S2538	24	66261055311
19x457	Coarse	S2238	20	63642536114
	Medium	S2338	20	63642536116
	Fine	S2438	20	63642536142
	Very fine	S2538	24	66261003622
6x610	Coarse	S2238	20	63642536118
	Medium	S2338	20	63642536121
	Fine	S2438	20	63642536144*
	Very fine	S2538	24	66623333512
10x330	Coarse	S2238	10	69957360172
	Medium	S2338	10	63642578004
	Very fine	S2538	10	69957360176
13x610	Coarse	S2238	20	63642536122
	Medium	S2338	20	63642536129
	Fine	S2438	20	63642536145*
	Very fine	S2538	24	66261019876
13x305	Coarse	S2238	20	63642536134
	Medium	S2338	20	63642536137
	Fine	S2438	20	63642536164*
	Very fine	S2538	24	66254499884

Dimensioni chiave: W = Larghezza L = Lunghezza

* Make - MOQ 20 pezzi

RAPID PREP A/O RF NASTRI STRETTI



WxL (mm)	GRANA	CODICE CAP	IMBALLO	CODICE
50x2000	Coarse	S2228	5	63642531724
	Medium	S2328	5	63642531726
	Fine	S2428	5	63642531732
	Very fine	S2528	5	63642531733
75x2000	Coarse	S2228	5	63642531735
	Medium	S2328	5	63642531741
	Fine	S2428	5	63642531743
	Very fine	S2528	5	63642531751
100x3500	Coarse	S2228	5	63642531760
	Medium	S2328	5	63642531761
	Fine	S2428	5	63642531764
	Very fine	S2528	5	63642531784
150x2000	Coarse	S2228	5	63642531787
	Medium	S2328	5	63642531813
	Fine	S2428	5	63642531816
	Very fine	S2528	5	63642531819

Dimensioni chiave: W = Larghezza L = Lunghezza

Ulteriori dimensioni disponibili a richiesta

VORTEX RAPID PREP RF NASTRI STRETTI PER SURFACE BLENDING DA FABBRICARE



WxL (mm)	GRANA	CODICE CAP	ULTERIORI INFORMAZIONI
Diverse dimensioni	Extra Coarse	S2123	Quotazioni disponibili su richiesta
	Coarse	S2223	
	Medium	S2323	
	Fine	S2423	
	Very fine	S2523	





NORTON

SAINT-GOBAIN

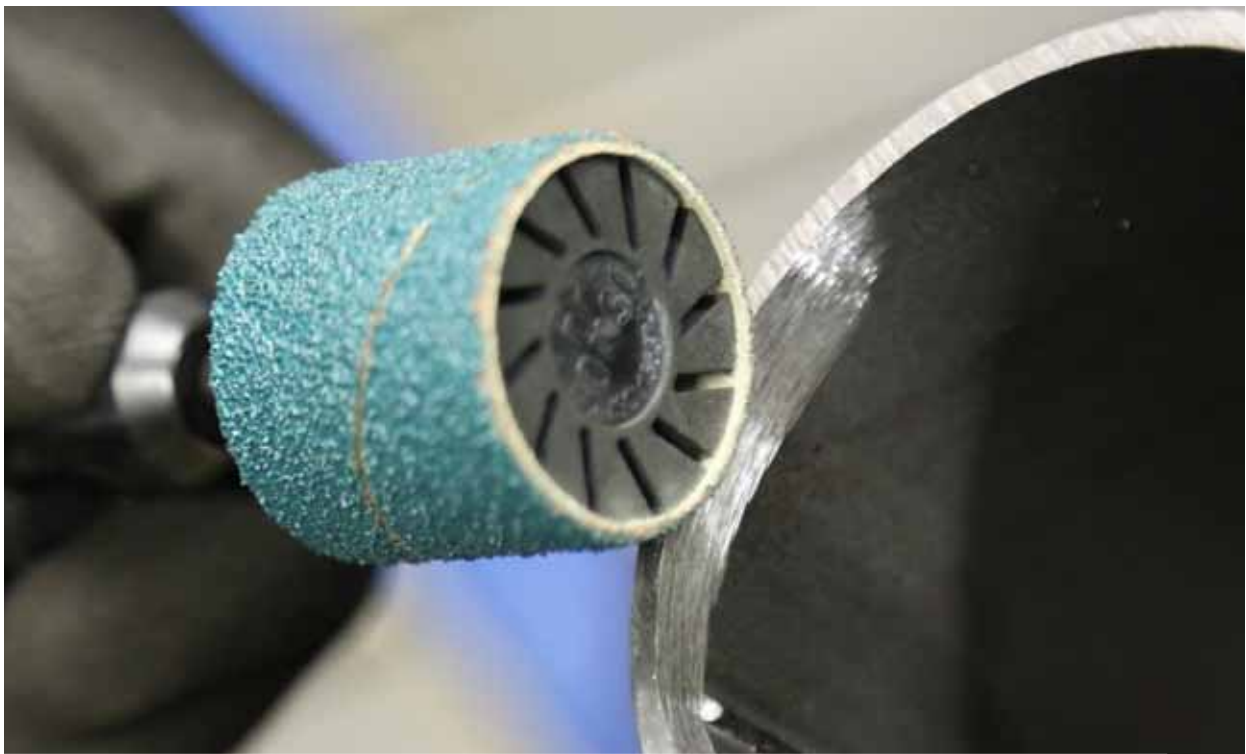


SPECIALITÀ

Spirabands e coni
Cartridge Rolls

192
198

SPECIALITÀ
E SICUREZZA



SPIRABANDS E CONI PER SMERIGLIATRICI ASSIALI

Spirabands e coni sono caratterizzati da forme uniche progettate per accedere a zone difficili da raggiungere compresi diametri interni, bordi, curve e contorni. Ideali per rimuovere saldature, imperfezioni e bave su superfici e per rilavorazioni o riparazioni di componenti in metallo; grazie alla grana premium consentono di ottenere un'elevata asportazione e un'eccezionale durata del prodotto anche nelle condizioni operative più difficili. La costruzione avvolta degli spirabands fornisce una capacità di taglio uniforme e previene la formazione di segni di battuta. Sono inoltre facili da montare sui mandrini in gomma.

Spirabands e coni raggiungono massime prestazioni a velocità di 20-30 m/s misurate in termini di asportazione e rugosità superficiale, senza provocare eccessivo surriscaldamento e usura del prodotto.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●
Raccomandato ◐



MATERIALI	BLAZE R920	X-TREME R822	BDX R265
	+++++	++++	+++
Acciaio inossidabile e duplex	●	◐	
Inconel, titanio e leghe	●	◐	
Acciaio al carbonio e da costruzione	●	●	◐
Ghisa	◐	●	●
Metalli non ferrosi (ottone/alluminio)		◐	●
Legno		●	◐
Compositi			◐
Pietra, cemento			●
Vetro, plastica			●

BLAZE R920 **+++++**

- La scelta migliore per applicazioni su acciaio inossidabile, inconel, leghe contenenti cromo e cobalto, titanio e materiali estremamente duri
- Le elevate prestazioni consentono di contenere i costi complessivi anche su materiali difficili da lavorare
- Durata del prodotto maggiore rispetto a spirabands convenzionali
- La grana premium conferisce massimi risultati in termini di asportazione e minimo surriscaldamento del pezzo lavorato



	DIM DIAxW (mm)	GRANA	IMB	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)	CODICE MANDRINO
SPIRABANDS						
	15x30	36	100	66261137086	25000 - 31500	07660705182
		60	100	66623331569		
		80	100	66623331571		
	22x20	36	100	66254402665	17500 - 21000	63642562578
		60	100	66261192992		
		80	100	66623330997		
	25x25	36	100	66261137090	15300 - 19000	07660705183
		60	100	66623331005		
		80	100	66623331007		
30x30	36	100	66261137092	12700 - 15800	07660707918	
	60	100	66254493572			
	80	100	63642504970*			
45x30	36	100	66254402667	9250 - 10500	07660705196	
	60	100	66261031600			
	80	100	66623331020*			
60x30	36	100	66261137185	6500 - 7900	07660717631	
	60	100	66261137186			
	80	100	66261137187			

Dimensioni Chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, W = Larghezza

* Make

SPIRABANDS E CONI PER SMERIGLIATRICI ASSIALI

X-TREME R822

- Un'ottima scelta per applicazioni su acciaio al carbonio e saldature
- Impedisce l'intasamento su alluminio
- L'abrasivo allo zirconio fornisce un taglio aggressivo e lunga durata
- Ideale per l'utilizzo su forme irregolari quali contorni e curve




METALLO
INOX



LEGNO
DURO



	DIM DIAxW (mm)	GRANA	IMB	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)	CODICE MANDRINO
SPIRABANDS						
	10x20	80	100	63642539862	38200 - 47500	07660717573
	13x25	36	100	66261176616*	29400 - 36500	07660705185
		50	100	63642528507		
		60	100	66261032722*		
		80	100	63642528508*		
	15x30	36	100	66261034127	25000 - 31500	07660705182
		50	100	63642528509		
		60	100	66623386740		
		80	100	63642528496		
	22x20	36	100	63642539865*	17500 - 21000	63642562578
50		100	63642528497			
60		100	63642539866			
80		100	63642539867			
25x25	36	100	63642528510	15300 - 19000	07660705183	
	50	100	63642528511			
	60	100	66623316384*			
	80	100	63642528512			
30x30	36	100	63642566870	12700 - 15800	07660707918	
	50	100	63642535053			
	60	100	63642545925			
	80	100	63642545926			
38x25	36	100	66261180965	10000 - 12500	07660717568	
	50	100	66261180966			
	60	100	66261137836*			
	80	100	66261180967			
45x30	36	100	63642528498	9250 - 10500	07660705196	
	50	100	63642528514			
	60	100	63642545928			
	80	100	63642528515			
51x25	36	100	63642528516*	7500 - 9300	07660705184	
	50	100	66261180974			
	60	100	66261137837*			
	80	100	63642528518			
60x30	36	100	63642536541	6500 - 7900	07660717631	
	50	100	63642539765			
	60	100	63642539874			
	80	100	63642539766			

Dimensioni Chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, W = Larghezza

* Make

	DIM DBxDTxH (mm)	GRANA	IMB	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)	CODICE MANDRINO
CONI ABRASIVI						
	20x14x63	36	100	66261176761	25000 - 31500	07660740439
		50	100	66261176657		
		80	100	66261176656		
		120	100	66261176540		
	29x22x30	36	100	66261137713	17500 - 21000	77696089374
		50	100	63642513692*		
		80	100	77696086972*		
		120	100	77696081341		
	36x22x60	36	100	63642520987	15300 - 19000	07660740441
		50	100	63642536572		
		80	100	63642545922		
		120	100	66261176703		

Dimensioni Chiave: DIM = Dimensioni, DB = Diametro base, DT = Diametro superiore, H = Altezza

* Make

BDX R265

- La scelta giusta per applicazioni universali su tutti i materiali dai metalli teneri a quelli difficili da lavorare
- Prodotto economico, con buone prestazioni

- Abrasivo all'ossido di alluminio per un taglio rapido e maggior durata del prodotto
- Ideale per operazioni di sbavatura in spazi altrimenti difficili da raggiungere



METALLO
ALU

	DIM DIAxW (mm)	GRANA	IMB	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)	CODICE MANDRINO
SPIRABANDS						
	10x20	60	100	66261136693*	38200 - 47500	07660717573
		80	100	66261136728*		
		120	100	66261136749*		
	13x25	60	100	66261136694*	29400 - 36500	07660705185
		80	100	66261136729*		
		120	100	66261136750*		
	15x30	40	100	66261136518*	25000 - 31500	07660705182
		60	100	66261136695		
		80	100	66261136730*		
		120	100	66261136752*		
	22x20	40	100	66261136521*	17500 - 21000	63642562578
		60	100	66261136697*		
80		100	66261136731			
120		100	66261136753*			
25x25	40	100	66261136668*	15300 - 19000	07660705183	
	60	100	66261136699*			
	80	100	66261136732*			
	120	100	66261136757*			
30x30	40	100	66261136669*	12700 - 15800	07660707918	
	60	100	66261136702			
	80	100	66261136733*			
	120	100	66261136758*			

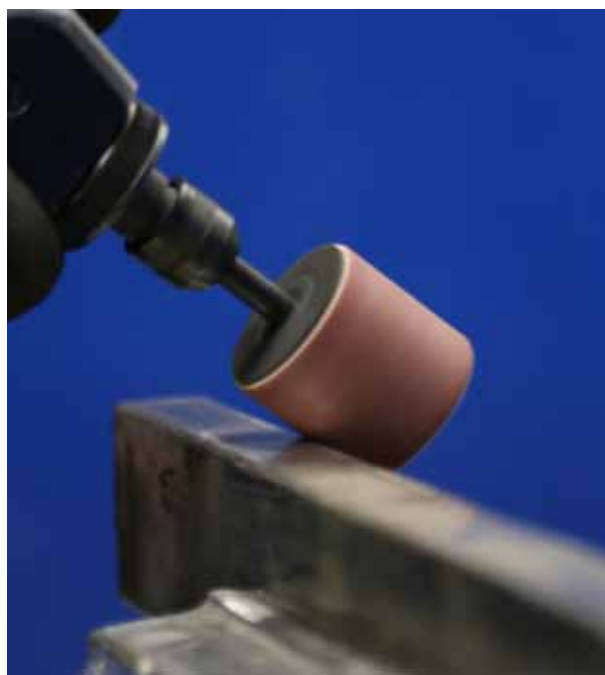
* Make

SPIRABANDS E CONI PER SMERIGLIATRICI ASSIALI


	DIM DIAxW (mm)	GRANA	IMB	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)	CODICE MANDRINO
SPIRABANDS [segue]						
	38x25	40	100	66261136670*	10000 - 12500	07660717568
		60	100	66261136703*		
		80	100	66261136745*		
		120	100	66261136760*		
	45x30	40	100	66261136672*	9250 - 10500	07660705196
		60	100	77696087388*		
		80	100	77696087387*		
		120	100	66261136761*		
	51x25	40	100	66261136673*	7500 - 9300	07660705184
		60	100	66261136704*		
		80	100	66261136746*		
		120	100	66261136762*		
	60x30	40	100	66261136674*	6500 - 7900	07660717631
		60	100	66261136705*		
		80	100	66261136747*		
		120	100	66261136763*		
	75x30	40	100	66261136675*	5100 - 6300	07660739762**
		60	100	66261136707*		
		80	100	66261136748*		
		120	100	66261136764*		

Dimensioni Chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro, W = Larghezza

* Make
** Mandrino con gambo da 8mm



MANDRINI

	DIM DxH (mm)	DIAMETRO PERNO (mm)	IMBALLO	CODICE
SPIRABANDS				
	10X20	6	1	07660717573
	13X25	6	1	07660705185
	15X30	6	1	07660705182
	22X20	6	1	63642562578
	25X25	6	1	07660705183
	30X30	6	1	07660707918
	38X25	6	1	07660717568
	45X30	6	1	07660705196
	51X25	6	1	07660705184
	60X30	6	1	07660717631
	75X30	8	5	07660739762

	DIM DBxDTxH (mm)	DIAMETRO PERNO (mm)	IMBALLO	CODICE
CONI				
	20X14X63	6	1	07660740439
	29X22X63	6	1	77696089374
	36X22X63	6	1	07660740441



CARTRIDGE ROLLS PER SMERIGLIATRICI ASSIALI

I cartridge rolls sono il miglior prodotto per raggiungere aree difficili come angoli, fori e contorni interni. La tela abrasiva è arrotolata e incollata in modo tale da generare una forma compatta caratterizzata dalla presenza di grana abrasiva su tutti i lati e su più strati.

Pertanto durante l'usura il prodotto scopre continuamente nuova superficie abrasiva rinnovando così continuamente il tagliente.

I cartridge rolls vengono solitamente montati su un mandrino e smerigliatrici assiali ad aria ad alta velocità; consentono un'asportazione rapida, ottima finitura, rimozione dei segni della macchina utensile o di saldatura di raccordi.

Le smerigliatrici ad aria ad alta velocità sono compatte e leggere per cui consentono un controllo migliore. I cartridge rolls hanno una velocità consigliata di 6-9 m/s.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●

Raccomandato ◐



MATERIALI	BLAZE R920	X-TREME S R422	BDX R265
	+++++	++++	+++
Acciaio inossidabile e duplex	●		
Inconel, titanio e leghe	●		
Acciaio al carbonio e da costruzione	●		◐
Ghisa	◐		●
Metalli non ferrosi (ottone/alluminio)		◐	●
Legno		●	◐
Compositi		●	◐
Pietra, cemento		●	
Vetro, plastica		●	

GUIDA ALLA SCELTA DELLA FORMA

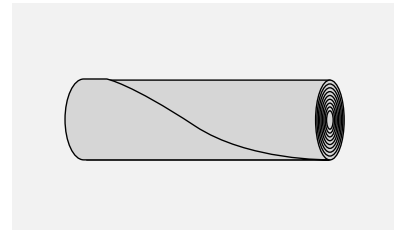
CILINDRICI

I cartridge rolls cilindrici si adattano alla forma richiesta.

Adatti per:

- Rimozione rapida
- Pulitura segni di lavorazioni precedenti
- Lavorazione bordi
- Raggiungimento angoli dove altri prodotti non arrivano

Tutti i cartridge rolls hanno legante in resina e sono tenuti insieme da colla.



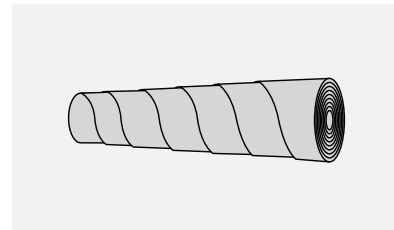
CONICI

I cartridge rolls conici sono adatti per l'utilizzo su parti sagomate.

Efficaci per:

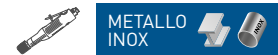
- Levigatura / lucidatura di raccordi interni, raggi e sbavatura di piccoli fori
- L'estremità a punta raggiunge gli spazi più stretti
- Conforme alle piccole aree
- Si adatta a concavità irregolari e contorni

La struttura e configurazione dei cartridge rolls conici è ottenuta nel medesimo modo di quelli cilindrici.



BLAZE R920

- Grana ceramicata per la massima produttività, maggiore velocità di taglio e lunga durata
- Sistema legante migliorato per una più lunga durata della grana e del prodotto
- L'additivo antisurriscaldamento fornisce un taglio più freddo e ridotto intasamento su materiali duri come acciaio inossidabile, cobalto, inconel e titanio
- Supporto robusto per un'eccellente durata anche sotto forte pressione




	DIM BSxLxB (mm)	GRANA	IMB	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)	CODICE MANDRINO
	6x25x3	60	50	66261128959*	19000 - 28600	63642556790
		80	50	66261128985*		
		120	50	66261128994*		
	6x38x3	60	50	66261128965	19000 - 28600	63642556791
		80	50	66261128986*		
		120	50	66261128995		
	10x25x3	60	50	66261128971*	11500 - 17200	63642556790
		80	50	66261128987*		
		120	50	66261128996*		
	10x38x3	60	50	66261128973*	11500 - 17200	63642556791
		80	50	66261128988*		
		120	50	66261128997*		
13x25x3	60	50	66261128974*	8800 - 13200	63642556790	
	80	50	66261128989*			
	120	50	66261128998*			
13x38x3	60	50	66261128975	8800 - 13200	63642556791	
	80	50	66261128990			
	120	50	66261128999*			

Dimensioni Chiave: DIM = Dimensioni, DB = Diametro base, L = Lunghezza, B = Foro

* Make

CARTRIDGE ROLLS PER SMERIGLIATRICI ASSIALI

	DIM BSxLxB (mm)	GRANA	IMB	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)	CODICE MANDRINO
CILINDRICI (segue)						
	19x25x3	60	50	66261128983*	6000 - 9000	63642556790
		80	50	66261128991*		
		120	50	66261129000*		
	19x38x3	60	50	66261128984*	6000 - 9000	63642556791
		80	50	66261128992*		
		120	50	66261129001*		
CONICI						
	10x25x3	60	50	66261129485*	11500 - 17200	63642556790
		80	50	66261129492*		
		120	50	66261129500*		
	10x38x3	60	50	66261129486	11500 - 17200	63642556791
		80	50	66261129493*		
		120	50	66261129501*		
	10x50x3	60	50	66261129487*	11500 - 17200	66261138811
		80	50	66261129494*		
		120	50	66261129503*		
	13x25x3	60	50	66261129488*	8800 - 13200	63642556790
		80	50	66261129495*		
		120	50	66261129505*		
	13x38x3	60	50	66261129489*	8800 - 13200	63642556791
		80	50	66261129496*		
		120	50	66261129514*		
	19x38x3	60	50	66261129490*	6000 - 9000	63642556791
		80	50	66261129497*		
		120	50	66261129516*		
19x50x3	60	50	66261129491*	6000 - 9000	66261138811	
	80	50	66261129498*			
	120	50	66261129517*			

* Make

BDX R265

- Buona scelta per applicazioni su ogni tipo di materiale
- L'abrasivo all'ossido di alluminio offre un ottimo rapporto qualità/prezzo



METALLO
ALU

	DIM BSxLxB (mm)	GRANA	IMB	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)	CODICE MANDRINO
CILINDRICI						
	6x25x3	60	50	66261128874*	19000 - 28600	63642556790
		80	50	66261128894*		
		120	50	66261128908*		
	6x38x3	60	50	66261128877*	19000 - 28600	63642556791
		80	50	66261128899*		
		120	50	66261128909*		
	10x25x3	60	50	66261128881	11500 - 17200	63642556790
		80	50	66261128900*		
		120	50	66261128911*		
	10x38x3	60	50	66261128886	11500 - 17200	63642556791
		80	50	66261128901		
		120	50	66261128912*		
	13x25x3	60	50	66261128890*	8800 - 13200	63642556790
		80	50	66261128903*		
		120	50	66261128913*		
	13x38x3	60	50	66261128891*	8800 - 13200	63642556791
		80	50	66261128904		
		120	50	66261128914		
19x25x3	60	50	66261128892*	6000 - 9000	63642556790	
	80	50	66261128905*			
	120	50	66261128915*			
19x38x3	60	50	66261128893*	6000 - 9000	63642556791	
	80	50	66261128906*			
	120	50	66261128916			
CONICI						
	10x25x3	60	50	66261129105*	11500 - 17200	63642556790
		80	50	66261129112		
		120	50	66261129120		
	10x38x3	60	50	66261129106*	11500 - 17200	63642556791
		80	50	66261129113		
		120	50	66261129121*		
	10x50x3	60	50	66261129107*	11500 - 17200	66261138811
		80	50	66261129115*		
		120	50	66261129122*		
	13x25x3	60	50	66261129108*	8800 - 13200	63642556790
		80	50	66261129116*		
		120	50	66261129123*		

* Make

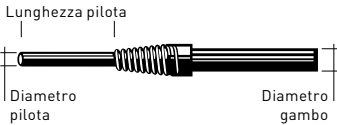
CARTRIDGE ROLLS PER SMERIGLIATRICI ASSIALI

	DIM BSxLxB (mm)	GRANA	IMB	CODICE	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)	CODICE MANDRINO
CONICI [segue]						
13x38x3		60	50	66261129109*	8800 - 13200	63642556791
		80	50	66261129117		
		120	50	66261129124*		
19x38x3		60	50	66261129110*	6000 - 9000	63642556791
		80	50	66261129118*		
		120	50	66261129125*		

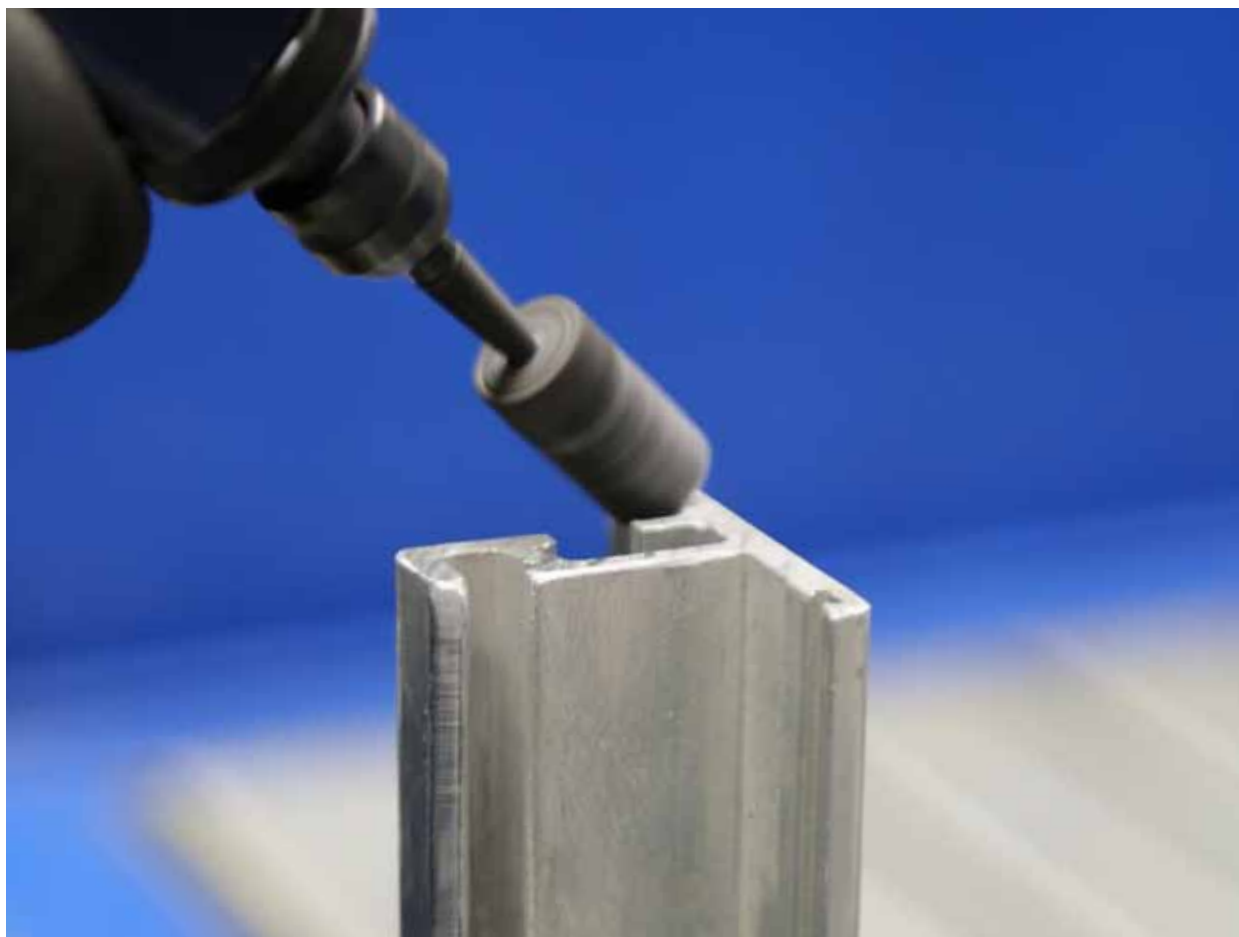
Dimensioni Chiave: DIM = Dimensioni, DB = Diametro base, L = Lunghezza, B = Foro

* Make

PERNI IN ACCIAIO PER CARTRIDGE ROLLS

DESCRIZIONE	DIM DIAxL (mm)	DIAMETRO ALBERO (mm)	IMBALLO	CODICE
Mandrino in acciaio per cartridge rolls con albero 66mm	3x13	6mm	1	63642587120
	3x19	6mm	1	63642556790
	3x25	6mm	1	63642556791
	3x38	6mm	1	66261138811

Dimensioni Chiave: DIM = Dimensioni, DIA = Diametro pilota, L = Lunghezza pilota



CONSIGLI DI SICUREZZA

PRECAUZIONI GENERALI

Occorre sempre prendere visione delle istruzioni relative alla sicurezza fornite dai produttori. Durante l'utilizzo, assicurarsi che tutte le protezioni e sistemi di sicurezza siano fissati al proprio posto sulla macchine e non devono essere alterate in alcuna modo. È vietato utilizzare gli abrasivi vicino a materiale infiammabile o in un ambiente dove vi è un possibile rischio di esplosione.

Le scintille devono essere dirette lontano dal viso e dal corpo, se possibile verso il pavimento. Qualora disponibile attivare gli impianti per l'estrazione della polvere.

Occorre applicare rigorosamente le istruzioni per l'uso fornite dal produttore di abrasivi; per es. "Non usare senza platorello" o "Non usare per lavorazioni ad umido". Il pezzo deve essere saldamente fissato prima della molatura. Controllare sempre visivamente gli abrasivi prima dell'uso ed accertarsi che il prodotto sia adatto all'applicazione. Non apportare nessuna modifica ai prodotti una volta ricevuti.

Quando si utilizza una smerigliatrice portatile accertarsi sempre di spegnerla completamente prima di riporla.

TRASPORTO E STOCCAGGIO

Tutti gli abrasivi flessibili devono essere maneggiati con cura. Un uso improprio può causare danni che potrebbero essere evitati. I prodotti devono essere conservati in luogo fresco e asciutto, lontano da fonti di calore, zone troppo umide e fredde e non a contatto diretto con il pavimento.

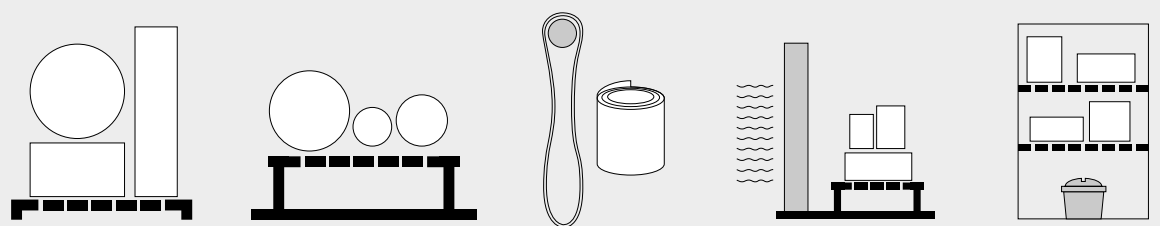
Temperatura e umidità devono rispettivamente essere comprese tra 18-22 °C e 45-65%. Gli abrasivi flessibili non devono inoltre essere esposti alla luce diretta del sole. I prodotti devono essere conservati nella loro confezione originale fino al loro utilizzo. Una volta tolti dal loro imballo originale devono essere conservati in maniera da evitare alterazioni.

Supporti e leganti sono i componenti maggiormente sensibili alle variazioni delle condizioni ambientali, in particolare temperatura e umidità.

Un'umidità eccessiva può danneggiare alcuni leganti causando quindi intasamento del prodotto oppure la perdita della grana durante l'utilizzo. Al contrario, un ambiente troppo secco può rendere fragile il prodotto e quindi ridurne la flessibilità.

Un aumento o la riduzione di umidità possono causare modifiche strutturali del prodotto, rendendo il prodotto rispettivamente concavo o convesso.

La presenza di fibre sintetiche nel supporto di alcuni prodotti (es. tela in poliestere) li rende resistenti a variazioni di umidità e temperatura anche importanti, ma si consiglia comunque lo stoccaggio a temperatura ambiente e a secco prima dell'utilizzo.



CONSERVARE I PRODOTTI NELLA CONFEZIONE ORIGINALE

- Conserva i prodotti nelle confezioni originali. Gli imballi originali proteggono i prodotti, permettono una più semplice movimentazione, stoccaggio pratico ed appropriato.
- I rotoli non devono essere posizionati in piedi dopo essere stati aperti. Conservare in piano sugli scaffali o pallet.
- I nastri stretti che sono stati rimossi dall'imballo devono rimanere arrotolati e conservati su superfici pulite, mai a terra. I nastri possono essere appesi su tubi con diametro largo, mai su ganci che potrebbero causare la rottura o piegarsi causando tensioni eccessive sul supporto.

RIPORRE I ROTOLI IN PIANO

- I nastri larghi devono essere appesi su tubi di diametro di almeno 100mm.
- Conservare i prodotti per 24 ore prima dell'utilizzo in ambiente a temperatura e umidità controllata.

CONSERVARE I NASTRI IN MANIERA APPROPRIATA

MANTENERE LONTANO DA FONTI DI CALORE/FREDDO

MANTENERE IN LUOGO ASCIUTTO

CONSIGLI DI SICUREZZA

Per la vostra sicurezza dovrete assicurarvi di essere completamente consapevoli di come usare in modo sicuro gli abrasivi

SÌ

Leggere con attenzione le istruzioni fornite dal fornitore di abrasivi e degli utensili
Conservare gli abrasivi in luogo asciutto, che non ghiacci ed evitando ampie variazioni di temperatura
Assicurarsi che il prodotto sia adatto alla lavorazione
Maneggiare, conservare e trasportare i prodotti con cura
Scollegare l'alimentazione dalla macchina prima di montare il prodotto
Esaminare tutti i prodotti prima del montaggio e periodicamente durante l'uso per eventuali difetti o danni (rottura a fatica, sottodimensionamento, danneggiamento del foro,...)
Verificare che gli accessori siano montati correttamente e mantenuti puliti e integri
Assicurarsi che il piano di lavoro sia in sicurezza e regolato in maniera appropriata
Utilizzare sempre protezioni adatte ed integre
Assicurarsi che il pezzo sia fissato saldamente
Indossare sempre i dispositivi di protezione personale
Evitare l'intasamento e l'usura irregolare per garantire che il prodotto funzioni in modo efficiente
La freccia di direzione riportata sul prodotto deve essere concorde con il verso di rotazione della macchina su cui è montato
Assicurarsi che tutte le macchine che utilizzano abrasivi soddisfino i requisiti delle attuali direttive europee sui macchinari: CE
Fare attenzione ai rischi durante l'uso degli abrasivi ed osservare che siano prese le dovute precauzioni: <ul style="list-style-type: none"> • Contatto iniziale con il prodotto abrasivo a velocità operativa • Lesioni dovute a rottura del prodotto durante l'uso • Detriti, scintille, fumi e polvere generata dal processo di smerigliatura • Rumore • Vibrazione

NO

Consentire alle persone non formate di utilizzare abrasivi
Utilizzare un prodotto danneggiato
Utilizzare un prodotto se non può essere identificato correttamente
Utilizzare una macchina non in buone condizioni o una con parti difettose
Forzare il montaggio dell'abrasivo o modificare le dimensioni del foro del prodotto originale
Superare la massima velocità indicata sul prodotto
Applicare una pressione eccessiva sul prodotto o lasciarlo surriscaldare
Utilizzare flange di montaggio che non siano pulite e planari
Stringere eccessivamente il dispositivo di montaggio
Avviare la macchina con il carter non fissato saldamente
Continuare a utilizzare un prodotto se si verificano vibrazioni. Sistemare o sostituirlo
Lavorare sulla porzione di prodotto non idonea all'abrasione
Avviare la macchina con il pezzo in contatto con il prodotto abrasivo
Lavorare un materiale per il quale il prodotto non è progettato
Arrestare l'abrasivo applicando una pressione sulla sua superficie, lasciare che si fermi naturalmente
Indossare abiti larghi, cravatte e gioielli
Usare prodotti abrasivi vicino a materiali infiammabili

PROTEZIONE INDIVIDUALE

Indossare sempre i sistemi di protezione individuale quali occhiali di protezione, tappi auricolari, guanti di sicurezza, e maschere anti-polvere e, in condizioni gravose, si raccomanda di utilizzare anche una protezione integrale per il viso. Grembiuli e scarpe di sicurezza devono essere sempre indossati.



Maschera anti-polvere



Indossare i guanti



Occhiali di protezione



Tappi auricolari



Leggere le istruzioni



Umido



Secco





NORTON

SAINT-GOBAIN

PUNTE A GRADINO
E FRESE A TAZZA

PUNTE A GRADINO

Introduzione	208
Punte a gradino	209

INTRODUZIONE

Le punte a gradino Norton sono ideali per praticare fori su lamiere di spessore fino a 5 mm. La gamma offre un range di forature da 4 a 35mm con finitura di elevata qualità e senza bave. Per prolungare la vita utile della punta a gradino Norton, consigliamo l'uso abbinato dell'olio da taglio OneBond CO500.

INFORMAZIONI GENERALI

HSSM2
TiAlN RIVESTITE



HSSM2
TiN RIVESTITE



Rivestita di TiAlN (nitruro di alluminio e titanio), questa punta a gradini ad alte prestazioni è robusta e resistente all'usura, con una bassa conducibilità termica. Consigliata per: leghe resistenti al calore, acciaio inox, leghe di titanio e leghe NiCo, alluminio, acciaio, ottone, plastica, bronzo, ghisa.

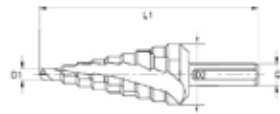
Le punte a gradino con rivestimento TiN rappresentano una soluzione economica e di lunga durata. Con una buona stabilità alla temperatura e un basso coefficiente di attrito. Consigliate per: uso generale sulla maggior parte dei materiali, tra cui acciaio, acciaio inox, ghisa, ottone, bronzo e plastica.

VELOCITÀ DI TAGLIO CONSIGLIATE

Materiali	Acciaio ad alto tenore di carbonio <700 N/mm ²	Acciaio ad alto tenore di carbonio >700 N/mm ²	Acciaio legato <1000 N/mm ²	Acciaio inox <1400 N/mm ²	Ghisa <250 N/mm ²	Ghisa >250 N/mm ²	Ottone fragile	Ottone tenace	Leghe alluminio con <11% Silicio	Termo plastiche	Plastiche dure
Vc=m/min	30	20	20	10	15	10	60	35	30	20	15
Refrigerante	Olio da taglio	Olio da taglio	Olio da taglio	Olio da taglio	Aria compressa	Aria compressa	Aria compressa	Aria compressa	Olio da taglio	Acqua	Aria compressa
Ø mm	R.P.M										
3-8	3185-1194	2123-796	2123-796	1062-398	1592-597	1062-398	6369-2389	3715-1393	3185-1194	2123-796	1592-597
9-15	1062-637	708-425	708-425	354-212	531-318	354-212	2123-1274	1238-743	1062-637	708-425	531-318
16-22	597-434	398-290	398-290	199-145	299-217	199-145	1194-869	697-507	597-434	398-290	299-217
23-29	415-329	277-220	277-220	138-110	208-165	138-110	831-659	485-384	415-329	277-220	208-165
30-36	318-265	212-177	212-177	106-88	159-133	106-88	637-531	372-310	318-265	212-177	159-133

NEW HSSM2-TiN RIVESTITE **++++**

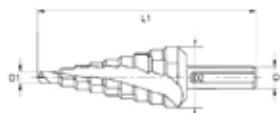
- Ideale per praticare fori ripetitivi su lamiere o tubi metallici
- Immissione rapida, centratura e foratura in un'unica operazione
- Ideale su acciaio, ghisa, ottone e plastica
- Utilizzabile anche su acciaio inox e bronzo



L ₁ x D ₁ x D ₂ x D ₃ (mm)	PASSI	DIAMETRI DEL FORO (mm)	PROF. MAX DEL FORO (mm)	IMB	CODICE
65x4x12x6	5	4-6-8-10-12	5	1	66261140028
65x4x12x6	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	3	1	78072765476
75x4x20x8	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	4	1	05539553840
100x4x30x10	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	4	1	05539553845

NEW HSSM2-TiAIN RIVESTITE **++++**

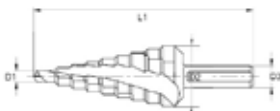
- Ideale per praticare fori ripetitivi su lamiere o tubi metallici
- Immissione rapida, centratura e foratura in un'unica operazione
- Altamente raccomandato per leghe resistenti al calore, acciai altamente legati, acciaio inossidabile, leghe di titanio e leghe NiCo



L ₁ x D ₁ x D ₂ x D ₃ (mm)	PASSI	DIAMETRI DEL FORO (mm)	PROF. MAX DEL FORO (mm)	IMB	CODICE
82x5x35x12.7	13	5-13-15-17-19-21-23-25-27-29-31-33-35	3	1	05539553846

NEW KIT DI PUNTE A GRADINO HSSM2 TIN RIVESTITE **++++**

- Ideale per praticare fori ripetitivi su lamiere o tubi metallici
- Immissione rapida, centratura e foratura in un'unica operazione
- Funziona in modo ottimale su acciaio, ghisa, ottone e plastica
- Utilizzabile anche su acciaio inox e bronzo
- Il kit di punte a gradino rivestite copre la maggior parte dei materiali e delle dimensioni dei fori comuni



L ₁ x D ₁ x D ₂ x D ₃ (mm)	PASSI	DIAMETRI DEL FORO (mm)	PROF. MAX DEL FORO (mm)	IMB	CODICE	CODICE KIT
65x4x12x6	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	3	1	78072765476	
75x4x20x8	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	4	1	05539553840	05539553847
100x4x30x10	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	4	1	05539553845	



NORTON

SAINT-GOBAIN

PUNTE A GRADINO
E FRESE A TAZZA

FRESE A TAZZA

Introduzione
Frese a tazza

212
214

NEW! GAMMA DI FRESE AD ALTE PRESTAZIONI (FRESE A TAZZA)



Le frese a tazza Norton si utilizzano con trapani magnetici o con macchine perforatrici. Funzionano in modo diverso rispetto alle tradizionali punte elicoidali, in quanto tagliano solo lungo la periferia del foro, lasciando un dischetto di materiale al centro che viene espulso dal perno centrale di centraggio. Questo consente di eseguire più facilmente e velocemente fori più grandi e di prolungare la durata dell'utensile.

Le frese a tazza ad alte prestazioni Norton permettono di forare facilmente un'ampia gamma di materiali e ti forniamo la soluzione migliore.

Tutte le nostre frese sono fornite con sistema di fissaggio Weldon. Sono disponibili mandrini alternativi (universale, Fein, filettato) e sono disponibili altre dimensioni su richiesta.



RISPARMIO ENERGETICO

Le frese non perforano/tagliano l'intero diametro del foro richiesto, richiedono meno energia per perforare il materiale.



RISPARMIO DI DENARO

Le frese rimangono affilate più a lungo e possono produrre un numero di fori da 5 a 10 volte superiore rispetto ad una fresa elicoidale.



HSSM2 possono essere facilmente ri-affilati e riutilizzati per la foratura.

Le frese **NON** possono eseguire fori ciechi. Possono solamente eseguire fori passanti.

Materiali come la ghisa producono molta polvere; si consiglia l'utilizzo di aria compressa invece di olio da taglio o refrigerante.

SUGGERIMENTO!

Per mantenere la tua fresa al massimo dell'efficienza, usala sempre con un olio da taglio adatto.

GUIDA ALLA SELEZIONE DEL PRODOTTO

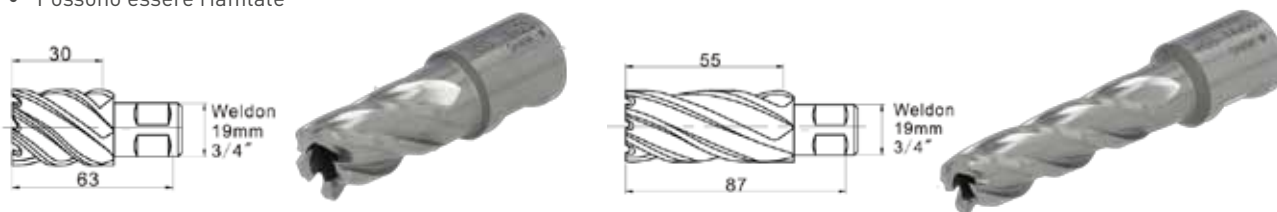
MATERIALI (Modulo elastico in N/mm ²)	HSSM2
ALU < 10% Si < 600 N/mm ²	***
ALU > 10% Si < 600 N/mm ²	**
ACCIAIO AL CARBONIO < 500 N/mm ²	*
ACCIAIO AL CARBONIO < 750 N/mm ²	***
ACCIAIO IN LEGA < 900 N/mm ²	**
ACCIAIO IN LEGA < 1100 N/mm ²	*
ACCIAIO IN LEGA < 1400 N/mm ²	*
Acciaio inox < 700 N/mm ²	*
Acciaio inox < 900 N/mm ²	*
Acciaio inox > 900 N/mm ²	*
Ottone, nichel, titanio	*
Ghisa	*
Plastica	***





FRESE A TAZZA

FRESE A TAZZA HSSM2 CON ATTACCO WELDON

- Realizzate in HSS ad alte prestazioni
- Possono essere riaffilate



DIAMETRO	PROF. DI TAGLIO 25mm CODICE	PROF. DI TAGLIO 50mm CODICE
12	78072726995	78072726996
13	78072745567	78072745617
14	78072745568	78072745618
15	78072745569	78072745619
16	78072745570	78072745620
17	78072745571	78072745625
18	78072745581	78072745798
19	78072745583	78072745799
20	78072745585	78072745800
21	78072745586	78072745801
22	78072741647	78072741659
23	78072745588	78072745804
24	78072745590	78072745805
25	78072745591	78072745806
26	78072745592	78072745807
27	78072745593	78072745808
28	78072745594	78072745810
29	78072745595	78072745811
30	78072741651	78072741667
31	78072745596	78072745812
32	78072745597	78072745813
33	78072745598	78072745814
34	78072745600	78072745815
35	78072745601	78072745816
36	78072745602	78072745817
37	78072745607	78072745818
38	78072745608	78072745819
39	78072745609	78072745820
40	78072745610	78072745821
41	78072745611	78072745822
42	78072745612	78072745823
PERNO DI CENTRAGGIO	 6.35/5.3x77mm	 6.34/5.3x102mm

PERNO DI CENTRAGGIO ACCIAIO (PERNO DI ESPULSIONE)

IL PERNO DI CENTRAGGIO/ESPULSORE HA TRE FUNZIONI:

- Centatura: consente un posizionamento più preciso della fresa a tazza
- Lubrificazione - dirige la lubrificazione automatica direttamente nell'area di taglio
- Espulsione - aiuta a espellere il dischetto di materiale dalla fresa a tazza dopo ogni taglio

DESCRIZIONE	CODICE
PERNO IN ACCIAIO 6.35 / 5.3 x 102mm	78072741722
PERNO IN ACCIAIO 6.35 / 5.3 x 77mm	78072741675
PERNO IN ACCIAIO 6.35 / 5.3 x 90mm	78072741719
PERNO IN ACCIAIO 7,98 x 90mm	78072748026*
PERNO IN ACCIAIO 7,98 x 105mm	78072753413*

* Su ordinazione



VELOCITÀ DI TAGLIO CONSIGLIATE

PER HSSM2

Materiale	Acciaio ad alto tenore di carbonio fino a <750 N	Acciaio ad alto tenore di carbonio fino a <1200 N	Acciaio inox	Alluminio	Grigio Ghisa	Ottone	Rame
Vc=m/min	20	10	12	37	18	25	40
Ø mm	R.P.M						
12-18	530-350	265-175	320-210	980-655	480-320	660-440	1060-700
19-25	340-250	165-130	200-150	620-470	300-230	420-320	670-510
26-32	245-200	125-100	145-120	455-370	200-180	305-250	490-400
33-39	195-165	95-80	115-95	360-305	175-147	240-200	390-330
40-46	160-140	79-70	90-85	295-255	143-125	195-170	320-280
47-53	135-120	67-60	80-72	250-225	122-108	165-150	270-240
54-60	115-105	58-53	70-63	220-195	106-95	145-130	235-210

Si raccomanda di utilizzare gli utensili HSSM2 con olio da taglio, tranne che per la ghisa grigia, per la quale è necessario utilizzare aria compressa per mantenerli puliti e refrigerati.





NORTON

SAINT-GOBAIN

SPAZZOLE
E FRESE

SPAZZOLE METALLICHE E FRESE AL CARBURO

Spazzole metalliche
Frese al carburo

217
235

INTRODUZIONE








Norton offre un'ampia gamma di spazzole metalliche adatta per una varietà di applicazioni di trattamento delle superfici. La gamma comprende spazzole in filo d'acciaio ondulato, ritorto, spazzole coniche, a tazza e per utilizzo manuale.

Sono disponibili diverse tipologie di filo che sono state specificatamente selezionate per ottenere i migliori risultati in qualsiasi applicazione.

TIPOLOGIE DI FILO

FILO IN ACCIAIO DI ALTA QUALITÀ		FILO IN ACCIAIO INOSSIDABILE		FILO IN OTTONE
ONDULATO	DRITTO	ONDULATO	DRITTO	ONDULATO
				
Applicazione su acciai non legati e metalli in genere		Indicato per spazzolare e levigare acciai inossidabili e leghe		Spazzolatura e pulizia ottone, rame e bronzo

CODICE FORMA

FORMA	DESCRIZIONE	UTILIZZO	APPLICAZIONE
WHB	Spazzole circolari filo ondulato		Le spazzole hanno foro come riportato nella descrizione che si può ridurre tramite anelli. Diametri maggiori richiedono potenza più elevata. Le spazzole con filo più corto risultano più aggressive.
	Spazzole circolari filo ritorto		Adatte per la spazzolatura di saldature e angoli.
BEB	Spazzole coniche		Progettate appositamente per l'asportazione in punti difficili da raggiungere come bordi o angoli.
CPB	Spazzole a tazza filo ondulato		Utilizzate per pulizia in particolare di superfici estese. Ideali per rimuovere ruggine, corrosione, vernice e primer.
	Spazzole a tazza filo ritorto		Spazzole aggressive eccellenti per la pulizia più gravosa e finitura di aree più ampie. Possono essere usate per rimuovere ruggine e segni di corrosione, oltre che piccoli punti o cordoni di saldatura.
WHB/ENB	Spazzole con perno		Adatte per uso industriale. Ideali per aree difficili da raggiungere. Tutte le spazzole montate su perno sono dotate di gambo da 6mm.
HCB/SPB/ACB	Spazzole per uso manuale		Con corpo in legno. Studiate per lavorare piccoli componenti. Ideali per la sbavatura leggera e la pulizia di superfici profilate.



SPAZZOLE METALLICHE PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

Le spazzole metalliche per smerigliatrici angolari sono ideali per sbavare, rimuovere ruggine, vernice, corrosione e segni di saldatura da superfici metalliche. Il rischio di bruciatura sul pezzo è ridotto grazie al basso impatto termico e la quasi assenza di scintille.

Norton offre diverse tipologie e dimensioni di spazzole adatte per superfici ampie ma anche per spazi ristretti. Tutte le soluzioni garantiscono una finitura uniforme e un ottimo rapporto qualità/prezzo.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

MISURA SMERIGLIATRICE (mm)	115	125	150	180	230
TIPOLOGIE DI SPAZZOLE	DIAMETRO SPAZZOLE (mm)				
Spazzola circolare, filo ritorto	100,115	125	150	178	-
Spazzola circolare, filo ondulato	100,115	-	-	-	-
Spazzola a tazza, filo ritorto	65	75	80	100	120
Spazzola a tazza, filo ondulato	60	75	80,100	100	125,150

PER APPLICAZIONE

Altamente raccomandato ●

APPLICAZIONI	DIAMETRO FILO (mm)		
	0.3	0.35	0.5
Sgrossatura			●
Finitura	●	●	
Sbavatura	●	●	
Levigatura bordi	●	●	
Rimozione vernici	●	●	●
Asportazione saldature	●	●	●

PER TIPOLOGIA E MATERIALE

Altamente raccomandato ●

DISPONIBILITÀ PRODOTTO:	ACCIAIO	ACCIAIO AL CARBONIO	ACCIAIO INOX	METALLI NON FERROSI	ALLUMINIO
Filo in acciaio	●	●			
Filo in acciaio inossidabile			●	●	●

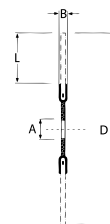
SPAZZOLE METALLICHE PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

CIRCOLARI (WHB) FILO RITORTO PREMIUM



- Configurazione premium più robusta per applicazioni gravose
- Ideale per operazioni di asportazione di materiale come ruggine, vernice e residui di corrosione

- Ottima resistenza all'usura



DxBxA L (mm)	N° MAZZETTI	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)	IMBALLO	ACCIAIO	ACCIAIO INOX
0.50mm					
115x6x22.2 T22	36	6300 - 12500	1	63642581151	63642581639*
125x6x22.2 T23	42	5500 - 11000	1	63642581157	63642581640
165x6x22.2 T35	76	4000 - 8000	1	-	63642581646

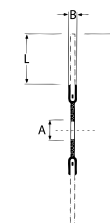
* Ad esaurimento

NEW CIRCOLARI (WHB) FILO ONDULATO



- La configurazione con filo ondulato si adatta meglio alla superficie del pezzo da lavorare

- Ideale per operazioni di asportazione di materiale come ruggine, vernice e residui di corrosione
- Attacco M14



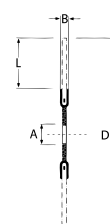
DxBxA L (mm)	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)	IMBALLO	ACCIAIO	ACCIAIO INOX
0.30mm				
115x15x22,2 T25	6300 - 12500	1	78072749618	78072749622

CIRCOLARI (WHB) FILO RITORTO



- Azione aggressiva per sbavatura di aree difficili da raggiungere

- Struttura ideale per massimizzare l'asportazione e ridurre l'intasamento



DxBxA L (mm)	VELOCITÀ CONSIGLIATA (RPM)	IMBALLO	ACCIAIO	ACCIAIO INOX
0.35mm				
115x11x22.2 T23	6300-12500	1	66254406180	-
115x11xM14 T23	6300-12500	1	66254406173*	-
125x13x22.2 T28	5500-11000	1	66254406178	-
0.50mm				
115x11x22.2 T23	6300-12500	1	66254406167	66254406153
115x11xM14 T23	6300-12500	1	66254406160	-
125x13x22.2 T28	5500-11000	1	66254406166	-
178x15x22.2 T35	4500-8500	1	66254406163	-

Dimensioni chiave D = Diametro B = Spessore A = Foro L = Lunghezza filo

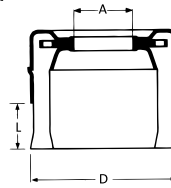
* Ad esaurimento

A TAZZA CON PROTEZIONE (CPB) FILO RITORTO

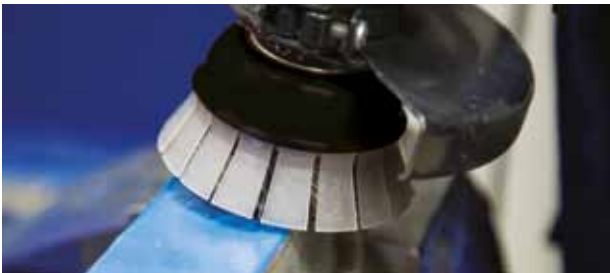


- Nuova soluzione con protezione in plastica per un utilizzo in piena sicurezza e massima visibilità del pezzo lavorato

- La forma a tazza è consigliata per applicazione su superfici ampie



DxA L (mm)	DIMENSIONE SMERIGLIATRICE (mm)	IMBALLO	ACCIAIO	ACCIAIO INOX
0.50mm				
65xM14 T20	115 & 125	1	66261103046	66261103171

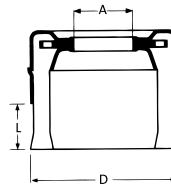


A TAZZA (CPB) FILO RITORTO



- La struttura a filo ritorto massimizza l'asportazione della spazzola particolarmente indicata per aree ampie

- Grazie alla rigidità della spazzola il lavoro risulta più leggero



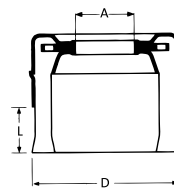
DxA L (mm)	DIMENSIONE SMERIGLIATRICE (mm)	IMBALLO	ACCIAIO	ACCIAIO INOX
0.35mm				
65xM14 T20	115	1	66254406104	-
80xM14 T25	125	1	66254406102	-
100xM14 T25	150	1	66254406099*	-
0.50mm				
65xM14 T20	115	1	66254406095	66254406068
80xM14 T25	125	1	66254406094	66254406067
100xM14 T25	150	1	66254406088	-

* Ad esaurimento

A TAZZA CON PROTEZIONE (CPB) FILO ONDULATO



- Spazzola che combina asportazione e sicurezza grazie alla protezione in plastica
- Consigliata per operazioni di irruvidimento e sbavatura di superfici

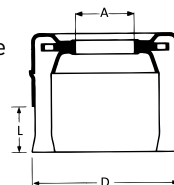


DxA L (mm)	DIMENSIONE SMERIGLIATRICE (mm)	IMBALLO	ACCIAIO	ACCIAIO INOX
0.30mm				
75xM14 T22	115 & 125	1	66261103049	66261103176

A TAZZA (CPB) FILO ONDULATO



- Ideale per rimozione di piccoli residui e pulizia di superfici
- La struttura a tazza permette una sgrossatura veloce di superfici ampie

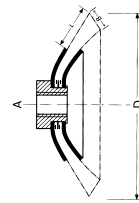


DxBxA L (mm)	DIMENSIONE SMERIGLIATRICE (mm)	IMBALLO	ACCIAIO	ACCIAIO INOX
0.30mm				
60xM14 T16	115	1	66254406058	66254406037
75xM14 T20	125	1	66254406055	-
80xM14 T25	125	1	66254406054	66254404868
100xM14 T30	150	1	66254406053	-
125xM14 T35	230	1	66254406050	-
150xM14 T55	230	1	66254406049	-

Dimensioni chiave D = Diametro B = Spessore A = Foro L = Lunghezza filo

CONICHE (BEB) FILO RITORTO **++++**

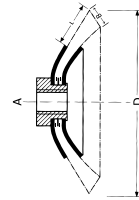
- Le spazzole coniche sono ideali sia per applicazioni in piano che per raggiungere zone più difficili come bordi o angoli
- Asportazione aggressiva e sbavatura



DxBxA L (mm)	DIMENSIONE SMERIGLIATRICE (mm)	IMBALLO	ACCIAIO	ACCIAIO INOX
0.50mm				
100x13xM14 T20	115	1	66254406149	66254406146
115x15xM14 T27,5	125	1	66254406147	66254406144

CONICHE CON PROTEZIONE (BEB) FILO ONDULATO **++++**

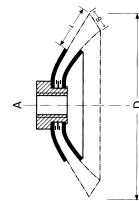
- Utilizzo in massima sicurezza e protezione dai residui e trucioli generati durante l'applicazione
- Spazzole resistenti all'usura ma conformabili al pezzo da lavorare



DxA L (mm)	DIMENSIONE SMERIGLIATRICE (mm)	IMBALLO	ACCIAIO	ACCIAIO INOX
0.30mm				
100xM14 T24	115	12	66261103056	66261103180

CONICHE (BEB) FILO ONDULATO **++++**

- Spazzole consigliate per leggere asportazioni di materiale su ogni tipo di superficie
- Ottimi risultati in termini di prestazione/durata



DxBxA L (mm)	DIMENSIONE SMERIGLIATRICE (mm)	IMBALLO	ACCIAIO
0.50mm			
100x13xM14 T20	115	1	66254406142
115x15xM14 T27,5	125	1	66254406109





SPAZZOLE METALLICHE PER TRAPANI ELETTRICI

Le spazzole metalliche Norton per trapani sono ideali per finitura di interni tipo fori e tubazioni. Possono essere utilizzate anche a pressioni medio alte senza il rischio di generare scintille o surriscaldare il pezzo. Sono disponibili diverse forme e tipologie di filo per meglio adattarsi alle diverse applicazioni.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

PER APPLICAZIONE

Altamente raccomandato ●

APPLICAZIONI	DIAMETRO FILO (mm)			
	0.2/0.25	0.3	0.35	0.5
Sgrossatura			●	●
Finitura	●	●	●	
Sbavatura	●	●	●	●
Levigatura bordi	●	●	●	
Rimozione vernici		●	●	●
Asportazione saldature	●	●	●	

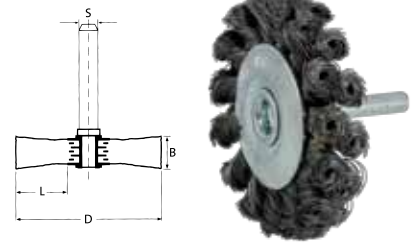
PER TIPOLOGIA E MATERIALE

Altamente raccomandato ●

DISPONIBILITÀ PRODOTTO:	ACCIAIO	ACCIAIO AL CARBONIO	ACCIAIO INOSSIDABILE	METALLI NON FERROSI	ALLUMINIO	LEGNO TENERO	LEGNO DURO
	Filo in acciaio	●	●				●
Filo in acciaio inossidabile			●	●	●		
Filo in ottone				●		●	

CON PERNO (WHB) FILO RITORTO **++++**

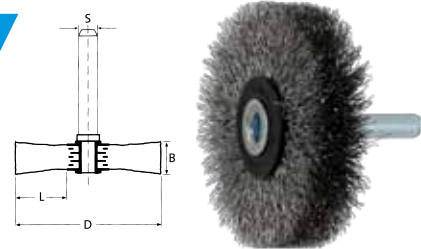
- La configurazione circolare permette di raggiungere angoli e bordi interni che altrimenti non si potrebbero lavorare
- Massimizza l'asportazione grazie alla robusta struttura in filo ritorto



DxB L (mm)	GAMBO	IMBALLO	ACCIAIO
0.35mm			
70x15 T15	6	12	66254405406
0.50mm			
70x15 T15	6	12	66254405407

CON PERNO (WHB) FILO ONDULATO **++++**

- Forma circolare per sbavatura in aree interne come fori, tubi o diverse cavità
- Il resistente filo ondulato garantisce operazioni di pulizia uniforme

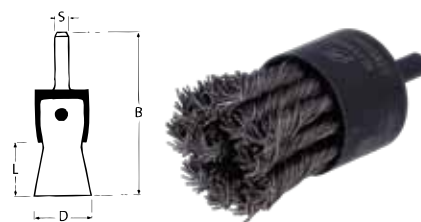


DxB L (mm)	GAMBO	IMBALLO	ACCIAIO	ACCIAIO INOX	OTTONE
0.20mm					
20x4 T3	6	10	66254404872	-	-
30x6 T6,5	6	10	66254404875	-	-
30x9 T6,5	6	10	66254404876	66254404909	-
40x9 T9	6	10	66254404879	66254404910	-
40x13,5 T12,5	6	10	66254404904	-	-
50x10 T12,5	6	10	66254404880	-	-
50x15 T12,5	6	10	66254404881	66254405238	66254405397
60x10 17,5	6	10	66254404884	66254405269	-
60x15 17,5	6	10	66254404885	66254405270	-
70x10 T19	6	10	66254404886	66254405271	-
70x15 T19	6	10	66254404887	-	-
80x10 T19	6	10	66254404889	-	-
80x20 T19	6	10	66254404905	-	66254405405
0.30mm					
50x10 T12,5	6	10	66254404891	-	-
70x10 T19	6	10	66254404899	66254405395	-
70x15 T19	6	10	66254404900	66254405396	-
80x20 T19	6	10	66254404907	66254405398	-

Dimensioni chiave D = Diametro B = Spessore A = Foro L = Lunghezza filo

CON PERNO (ENB) FILO RITORTO **++++**

- Le spazzole con perno sono la soluzione ideale per operazioni di asportazione su profili complessi e zone non lavorabili con altre forme
- Struttura robusta raccomandata in applicazioni gravose di sgrossatura su particolari in metallo

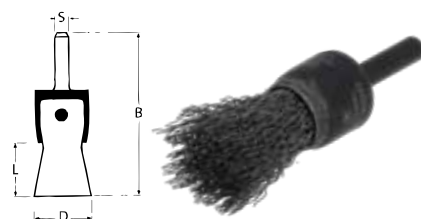


DxB L (mm)	GAMBO	IMBALLO	ACCIAIO	ACCIAIO INOX
0.25mm				
22x68 T26	6	12	-	66254405425
25x69 T26	6	50	-	77696091115*
0.35mm				
19x68 T26	6	12	66254405421	-
22x68 T26	6	12	66254405422	-
0.50mm				
28x68 T26	6	12	66254405423	-

* Ad esaurimento

CON PERNO (ENB) FILO ONDULATO **++++**

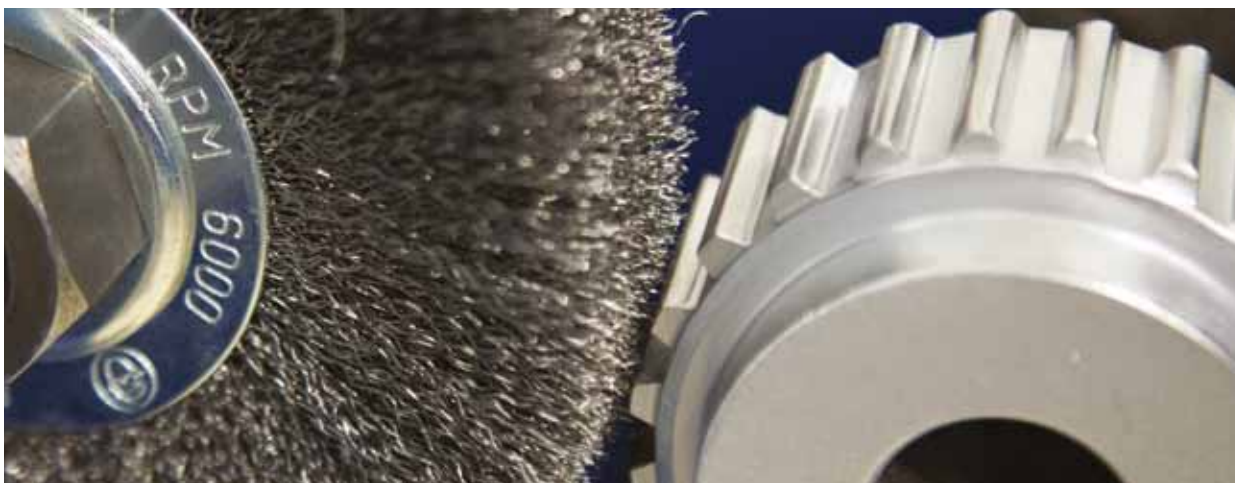
- Spazzole con filo ondulato eccellenti per operazioni di sbavatura leggera
- La forma con perno risulta molto versatile per pulizia di particolari dai profili più svariati, ma anche per asportazione su diametri interni



DxBxL (mm)	GAMBO	IMBALLO	ACCIAIO	ACCIAIO INOX
0.20mm				
12x60 T20	6	12	66254405408	-
17x65 T22	6	12	66254405409	-
0.30mm				
12x60 T20	6	12	66254405410	66254405414
17x65 T26	6	12	66254405411	66254405415
24x68 T26	6	12	66254405412	66254405418
30x68 T26	6	12	66254405413	66254405419

Dimensioni chiave D = Diametro B = Spessore A = Foro L = Lunghezza filo





SPAZZOLE METALLICHE PER MACCHINE DA BANCO

Le spazzole metalliche per macchine da banco sono comunemente usate per rimuovere ruggine, corrosione, vernice e residui di adesivo, fornendo una buona finitura superficiale su pezzi grandi o piccoli con un buon rapporto prezzo /prestazioni.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

PER APPLICAZIONE

Altamente raccomandato ●

APPLICAZIONI	DIAMETRO FILO (mm)	
	0.3	0.5
Sgrossatura		●
Finitura	●	
Sbavatura	●	
Levigatura bordi	●	
Rimozione vernici	●	●
Asportazione saldature	●	●

PER TIPOLOGIA E MATERIALE

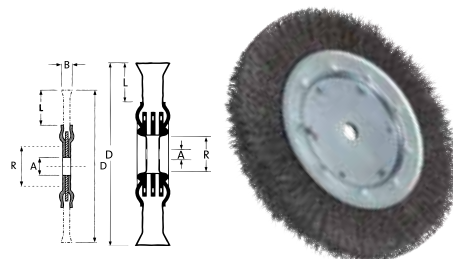
Altamente raccomandato ●

DISPONIBILITÀ PRODOTTO:	ACCIAIO	ACCIAIO AL CARBONIO	ACCIAIO INOSSIDABILE	METALLI NON FERROSI	ALLUMINIO	LEGNO TENERO	LEGNO DURO
	Filo in acciaio	●	●				●
Filo in acciaio inossidabile			●	●	●		

CIRCOLARI (WHB) FILO ONDULATO

- Spazzole metalliche ideali per rimuovere ruggine, corrosione, vernice e residui di adesivo
- Le spazzole circolari con filo ondulado hanno una forma che si conforma bene al pezzo lavorato

- Possibilità di montare anche set di spazzole sulla stessa macchina

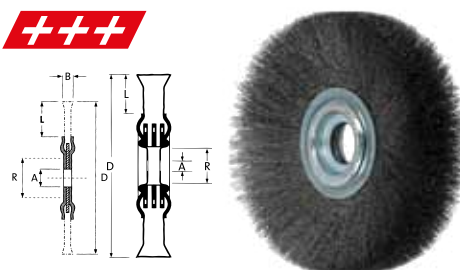


DxBxAxR L (mm)	IMBALLO	ACCIAIO	ACCIAIO INOX
0.30mm			
100x11x12x20 T22	1	66254406455	-
150x18x32x50,8 T27	1	66254406265	66254406206
180x22x32x50,8 T42	1	66254406263	-
200x26x32x80 T40	1	66254406255	66254406187
250x32x50,8x100 T50	1	66254406241	-
0.50mm			
250x38x50,8x100 T50	1	66254406214	-

NEW CIRCOLARI (WHB) FILO ONDULATO

- Spazzole metalliche ideali per rimuovere ruggine, corrosione, vernice e residui di adesivo

- Le spazzole circolari con filo ondulado hanno una forma che si conforma bene al pezzo lavorato



DxBxAxR L (mm)	IMBALLO	ACCIAIO
0.30mm		
125x24x20x30 T36	1	66254406282
200x36x32x80 T40	1	66254406243

Dimensioni chiave D = Diametro B = Spessore A = Foro L = Lunghezza filo



SPAZZOLE METALLICHE PER UTILIZZO MANUALE

Le semplici operazioni di spazzolatura possono essere eseguite a mano usando spazzole manuali Norton. Sono disponibili diversi tipi di spazzole per varie applicazioni tra cui pulizia e rimozione della ruggine, di residui e vernice.

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

PER APPLICAZIONE

Altamente raccomandato ●

APPLICAZIONI	TIPOLOGIA DI FILO			
	OTTONE	ONDULATO	DIRITTO	NYLON/PVC
Rimozione vernici		●		
Asportazione saldature		●		
Spazzolatura			●	●
Pulizia e finitura superficiale	●			●

PER TIPOLOGIA E MATERIALE

Altamente raccomandato ●

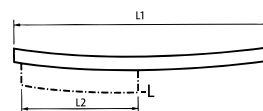
TIPOLOGIA DEL FILO PER:	ACCIAIO	ACCIAIO AL CARBONIO	ACCIAIO INOSSIDABILE	METALLI NON FERROSI	ALLUMINIO	LEGNO TENERO	LEGNO DURO
	Filo in acciaio	●	●				●
Filo in acciaio inossidabile			●	●	●		
Filo in ottone				●		●	

SPAZZOLE METALLICHE PER UTILIZZO MANUALE

SPAZZOLE CON MANICO (HCB)

- Spazzole manuali per utilizzo universale di pulizia di piccole aree
- Manico in plastica per un'impugnatura più comoda

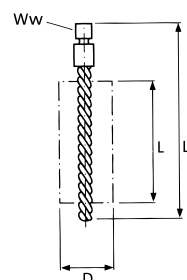
L1xL2xL (mm)	RANGO	IMBALLO	CODICE
CORPO IN PLASTICA - FILO IN ACCIAIO ONDULATO 0.30mm			
265x140x25	1R	12	66254405470
CORPO IN PLASTICA - FILO IN ACCIAIO INOX ONDULATO 0.30mm			
265x140x25	1R	12	66254405471
CORPO IN PLASTICA - FILO IN OTTONE ONDULATO 0.30mm			
265x140x25	1R	12	66254405473



NEW SPAZZOLE PER TUBI CON FILETTO (TUB)

- Spazzole metalliche con attacco filettato per pulizia di piccole aree

DxLxL1 (mm)	Ø FILO	FILETTO	IMBALLO	CODICE
ACCIAIO				
10x110x175	0,25	W 1/4	20	78072753590
18x110x175	0,25	W 1/4	20	78072753605
25x120x190	0,4	W 1/2	20	78072753616
30x120x190	0,4	W 1/2	20	78072753620
40x120x190	0,4	W 1/2	20	78072753626
50x120x190	0,4	W 1/2	20	78072753634
75x120x190	0,4	W 1/2	10	78072753635



Dimensioni chiave D = Diametro L = Lunghezza filo L1 = Lunghezza totale L2 = Lunghezza parte operativa



VELOCITÀ OPERATIVA

La velocità periferica è un fattore decisivo per ottenere prestazioni ottimali da una spazzola.

La tabella qui di seguito consente di determinare la velocità periferica ottimale.

RPM	DIAMETRO SPAZZOLA (mm)												
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350	
min ⁻¹	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
800	-	-	-	3,35	4,19	5,23	6,28	7,53	8,37	10,47	12,56	14,75	-
900	-	-	2,35	3,77	4,71	5,88	7,06	8,48	9,41	11,77	14,12	16,47	-
1150	-	-	3,01	4,81	6,01	7,52	9,02	10,83	12,03	15,04	18,04	21,04	-
1200	1,26	2,51	3,14	5,02	6,28	7,85	9,41	11,3	12,55	15,69	18,83	21,97	-
1400	1,46	2,93	3,66	5,86	7,32	9,15	10,98	13,18	14,64	18,31	21,97	25,63	-
1500	1,57	3,14	3,92	6,28	7,85	9,81	11,77	14,13	15,69	19,61	23,54	27,46	-
1800	1,88	3,77	4,71	7,54	9,41	11,77	14,12	16,95	18,83	23,54	28,24	32,95	-
2000	2,09	4,19	5,23	8,37	10,26	13,08	15,69	18,84	20,92	26,15	31,38	36,61	-
2500	2,62	5,23	6,54	10,47	13,08	16,35	19,61	23,55	26,15	32,67	39,23	45,76	-
2800	2,93	5,86	7,32	11,72	14,64	18,31	21,97	26,37	29,29	36,61	43,93	51,25	-
3000	3,14	6,28	7,85	12,56	15,69	19,62	23,54	28,26	31,38	39,23	47,07	54,92	-
3200	3,35	6,7	8,37	13,4	16,74	20,92	25,1	30,14	33,47	41,84	50,21	58,58	-
3500	3,66	7,33	9,15	14,65	18,31	22,89	27,46	32,97	36,61	45,76	54,92	64,07	-
4000	4,19	8,37	10,46	16,75	20,92	26,16	31,38	37,68	41,84	52,33	62,76	73,22	-
4500	4,7	9,42	11,77	18,84	23,54	29,43	35,3	42,4	47,07	58,84	70,61	82,43	-
5000	5,23	10,47	13,08	20,93	26,15	32,7	39,23	47,1	52,33	65,38	78,5	-	-
5400	5,65	11,3	14,12	22,94	28,24	35,31	42,36	50,67	56,48	70,61	84,78	-	-
6000	6,28	12,56	15,69	25,12	31,38	39,24	47,07	56,52	62,76	78,5	-	-	-
7000	7,33	14,66	18,31	29,31	36,61	45,78	54,92	65,94	73,22	91,58	-	-	-
8000	8,37	16,75	20,92	33,94	41,48	52,32	62,76	75,36	83,73	-	-	-	-
9000	9,42	18,84	23,54	37,68	47,07	58,86	70,61	84,78	94,2	-	-	-	-
10000	10,47	20,93	26,17	41,86	52,33	65,4	78,5	94,2	-	-	-	-	-
12500	13,08	26,17	32,71	52,33	65,42	81,75	98,13	-	-	-	-	-	-
15000	15,7	31,4	39,25	62,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17500	18,32	36,63	45,79	73,26	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20000	20,93	41,87	52,33	83,73	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22500	23,55	47,1	58,88	94,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25000	26,17	52,33	65,42	104,66	-	-	-	-	-	-	-	-	-

COME LEGGERE LA TABELLA?

Selezionare il diametro della spazzola, quindi spostarsi verso il basso fino a raggiungere la velocità periferica desiderata in m/s, dopo aver controllato sul lato sinistro della tabella il valore di RPM.

Controllare a pagina 232 la massima velocità operativa per tipo di spazzola.

MASSIMA VELOCITÀ OPERATIVA

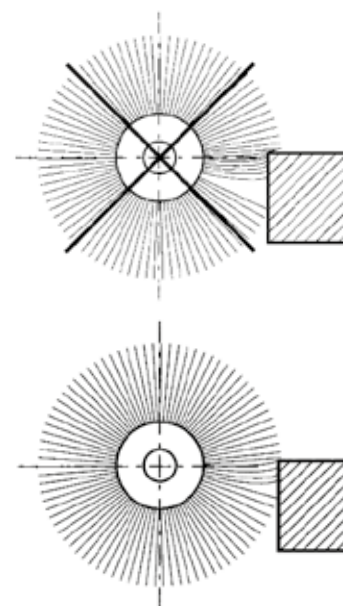
TIPO	DIAMETRO (mm)	MAX RPM	TIPO	DIAMETRO (mm)	MAX RPM	
 SPAZZOLE CIRCOLARI	80	10000	 SPAZZOLE CONICHE	100	11000	
	100	8000		100/115	11000	
	125	6000		115	10000	
	 SPAZZOLE A TAZZA	150	6000	 SPAZZOLE CON FILO RITORTO	100	11000
		180	6000		115	11000
		200	4500		125	10000
		250	3600		150/180	8500
		250 - 1 row	3500		200	6500
300		3000	20		20000	
60/65/75		11000	30		20000	
60/65/75		11000	40		18000	
60/65/75		10000	50		15000	
75		9300	60		15000	
80/100	8500	70	15000			
125/150	6500	80	12000			

La velocità massima di rotazione RPM non è la velocità operativa raccomandata. La velocità operativa raccomandata è solitamente più bassa e garantisce maggiore efficienza e migliori risultati. Raccomandiamo le seguenti velocità periferiche a seconda dei materiali:

APPLICAZIONE	FILO ONDULATO	FILO RITORTO
ACCIAIO	30m/s	35-40m/s
MATERIALI NON FERROSI	18-20m/s	-
PLASTICA	15m/s	-

PRESSIONE DI SPAZZOLATURA

- Utilizzare la spazzola con pressione leggera in modo da lavorare con solo le estremità del filo a contatto con il pezzo
- Pressione troppo elevata comporta una sgrossatura poco omogenea e può provocare eccessiva usura o addirittura rottura della spazzola, quindi una vita ridotta.
- La spazzola dev'essere utilizzata su tutta la superficie
- Per aumentare la durata della spazzola si consiglia di invertire il verso di rotazione, in questo modo risulterà più aggressiva e tagliente



DIAMETRO DEL FILO

- Utilizzare il filo più sottile possibile in ogni applicazione
- Il filo più sottile consentirà di ottenere prestazioni migliori in termini di finitura e maggior durata

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

Diversi fattori possono influenzare il comportamento della spazzola. Se non si raggiungono i risultati desiderati con la spazzola e i parametri selezionati, la tabella seguente può fornire alcune soluzioni ai problemi riscontrati più comunemente. Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il nostro ufficio tecnico.

PROBLEMA	AZIONI SUGGERITE
La spazzola è troppo aggressiva	Scegliere una spazzola con filo più lungo
	Scegliere un filamento più sottile
	Ridurre la velocità di rotazione
La spazzola non è abbastanza aggressiva	Scegliere una spazzola con filo più corto
	Scegliere un filamento più spesso
	Aumentare la velocità di rotazione
La spazzola non rimuove totalmente i residui di saldatura	Scegliere una spazzola con filo più corto
	Scegliere un filamento più spesso
La finitura è troppo grossolana	Scegliere una spazzola con filo più lungo
	Scegliere un filamento più sottile
	Aumentare la velocità di rotazione
	Scegliere una spazzola in nylon abrasivo
La finitura è troppo fine	Scegliere una spazzola con filo più corto
	Scegliere un filamento più spesso
L'azione della spazzola non è omogenea	Ridurre la pressione di lavoro
	Scegliere una lavorazione con macchina per limitare la variabilità delle operazioni manuali
I filamenti si spezzano con facilità	Ridurre la pressione di lavoro
	Scegliere un filamento più sottile
	Ridurre la velocità di lavoro
La durata del prodotto è breve	Scegliere un filamento più sottile
	Scegliere una spazzola di maggior diametro
	Ridurre la pressione di lavoro

SICUREZZA E IMMAGAZZINAMENTO

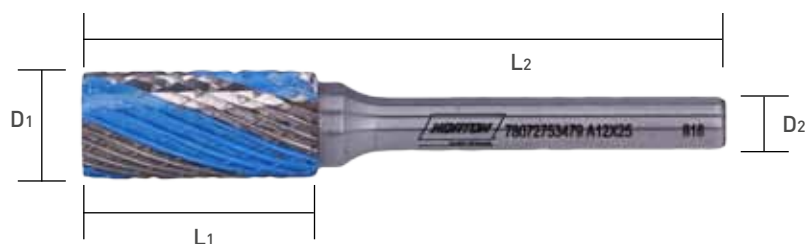
Le protezioni integrali per il viso devono essere indossate da tutti gli operatori e da chi lavora nelle vicinanze.

- Le macchine devono avere tutti i dispositivi di sicurezza necessari
- Rispettare tutte le restrizioni di velocità indicate sulle spazzole
- Devono essere utilizzati indumenti protettivi e attrezzature adeguate
- Controllare attentamente le spazzole quando rimosse dal loro imballo originale. Non usare se arrugginite o danneggiate
- Conservare le spazzole nell'imballo originale. Le spazzole metalliche non devono essere esposte a calore, umidità elevata, acidi, fumi o liquidi che possono causare il deterioramento dei filamenti e di conseguenza la loro rottura prematura. Inoltre, controllare la distribuzione dei filamenti: nel caso non fosse regolare potrebbe causare squilibrio e vibrazioni eccessive durante l'utilizzo.
- Nel caso in cui la velocità massima del mandrino risulti superiore a quella di sicurezza non montare ed utilizzare la spazzola. La lunghezza del mandrino deve essere tale da consentire il corretto serraggio.
- Una volta montata la spazzola in macchina verificare che giri liberamente senza impedimenti a mano prima di avviarla.

FRESE AL CARBURO

Norton ha rivoluzionato la tecnologia delle frese in metallo duro con questi nuovi design all'avanguardia. La nuova geometria dei taglienti X-TREM soddisfa le crescenti richieste del mercato per acciaio inossidabile, acciaio, acciaio al carbonio e leghe di nichel, garantendo una rapida asportazione e una lunga durata. La nuova generazione di frese in metallo duro comprende una varietà di taglienti e forme di taglio che offrono un adattamento ottimale alle caratteristiche chiave dei vari materiali a un prezzo molto competitivo.

CAPIRE IL PRODOTTO



LETTURA DELLA DESCRIZIONE

A 16,0 x 25,0 6 x 65 X-TREM

FORMA	DIAMETRO DELLA TESTA	X	LUNGHEZZA DELLA TESTA	DIAMETRO DELLO STELO	X	LUNGHEZZA TOTALE DELLA FRESA	TIPO DI TAGLIENTE
	D ₁		L ₁	D ₂		L ₂	

TIPI DI TAGLIANTI

X-TREM CUT	DOUBLE CUT	ALU CUT	
			
+++++	DC +++	ALU X-TiAlN +++++	ALU +++
<ul style="list-style-type: none"> Asportazione rapida* Lunga durata* Finitura lucida e liscia 	Taglio universale	ALU TiAlN rivestito	ALU

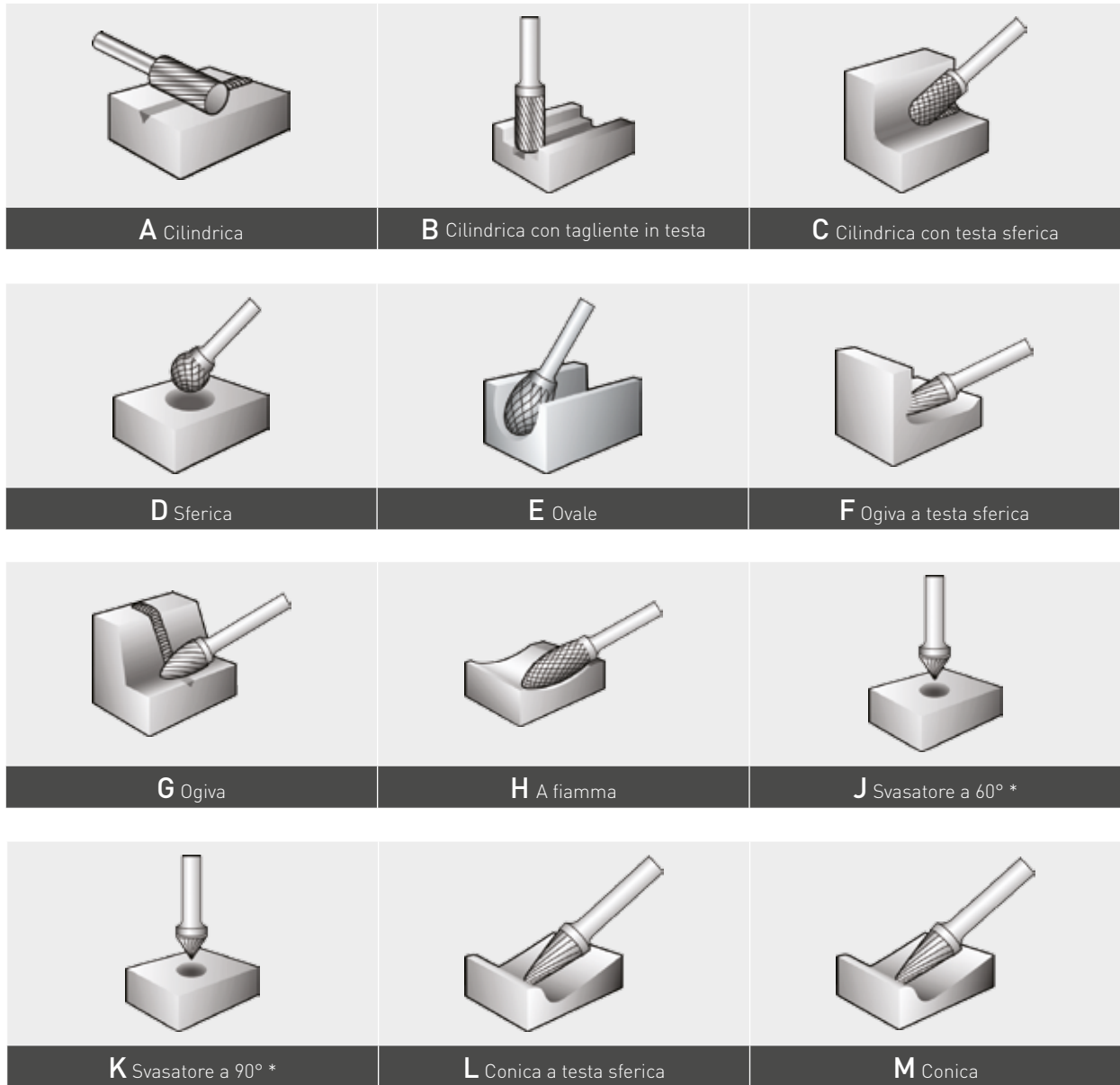
* rispetto al "double cut" (DC)

GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

	X-TREM CUT	DC	ALU X-TiAlN	ALU
MATERIALI	+++++	+++	+++++	+++
Acciaio <40HRC, acciaio al carbonio, acciaio non legato	****	***		
Acciaio (40-60HRC), acciaio legato	****	***		
Acciaio inossidabile	****	***		
Ghisa	****	***		
Leghe di nichel, leghe di cobalto	****	***		
Alluminio morbido, leghe di alluminio, ottone, rame, zinco			****	****
Bronzo, titanio, leghe di titanio, leghe di alluminio molto duro	****	***	****	****
Plastica/legno			****	****



FORMA



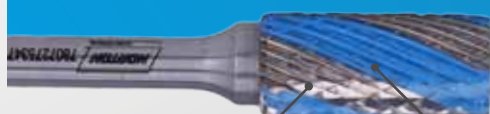
* Su ordinazione

NEW X-TREM CUT **+++++**

UN SALTO DI QUALITÀ

FRESE AL CARBURO PENSATE PER LAVORARE AL MASSIMO

- 40% di asportazione in più*
- 40% di durata del prodotto in più*
- Finitura lucida e liscia



Taglienti fini
Finitura più liscia

Taglienti grossolani
Rimozione più rapida del materiale



SUGGERIMENTO

Tutte le frese X-TREM di Norton sono identificate con strisce blu. X-TREM CUT continua a lavorare anche dopo che la vernice blu viene via.

* rispetto al "double cut" (DC)




PER ALLUMINIO E METALLI NON FERROSI

ALU X-TiAlN **+++++**



- Tagliente "ALU" rivestito con TiAlN (nitruro di alluminio titanio) per maggiore asportazione
- Ridotta generazione di calore sul pezzo
- Elevata resistenza all'intasamento
- Migliore lubrificazione che permette una facile evacuazione dei trucioli

ALU **++++**

- Tagliente "ALU" per lavorazioni su alluminio, su leghe e materiali plastici
- Elevata resistenza all'intasamento
- Trucioli e non polvere di alluminio per un ambiente più sicuro
- Elevata capacità di asportazione

FORMA DEL PRODOTTO	D ₁ xL ₁ xD ₂ xL ₂ (mm)	IMB	ALU X-TiAlN +++++	ALU ++++
A CILINDRICA				
	10x19x6x65	1	-	60157638195
	12x25x6x70	1	-	63642586517
B CILINDRICA CON TAGLIANTE IN TESTA				
	10x19x6x65	1	-	07660739845
C CILINDRICA A TESTA SFERICA				
	10x19x6x65	1	-	60157638182
	12x25x6x70	1	-	07660707846

PER ALLUMINIO E METALLI NON FERROSI

FORMA DEL PRODOTTO	D ₁ xL ₁ xD ₂ xL ₂ (mm)	IMB	ALU X-TiAIN +++++	ALU ++++
F OGIVA A TESTA SFERICA				
	10x19x6x65	1	-	63642586951
	12x25x6x70	1	69957383303	60157638181
L CONICA CON TESTA SFERICA				
	12x30x6x75	1	69957383325	63642587101*

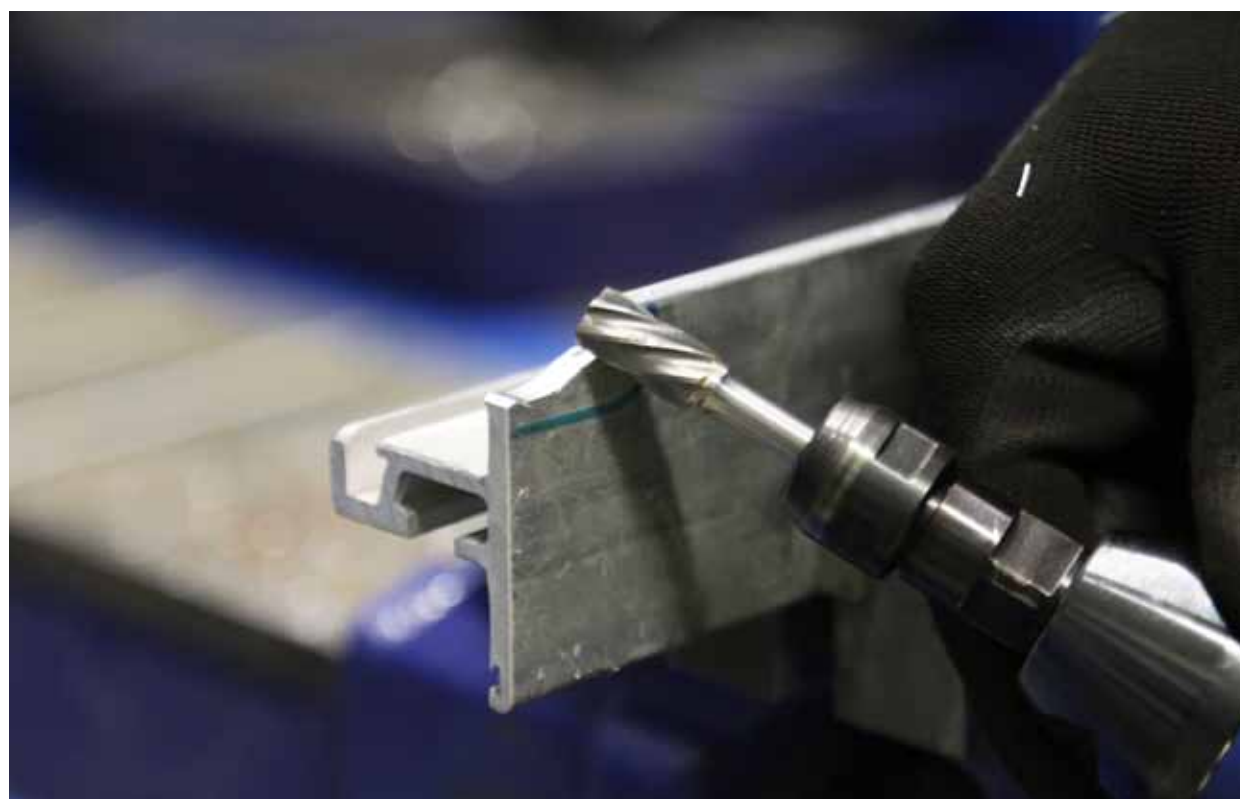
* Make - MOQ 5 pezzi



KIT PER ALU **+++++** PER ALLUMINIO E METALLI NON FERROSI

FORMA	D ₁ xL ₁ xD ₂ xL ₂ (mm)	IMB	CODICE	CODICE
C	12x25 6x70	1	07660707846	
D	10x9 6x53	1	63642586824*	66254428260
F	12x25 6x70	1	60157638181	
L	12x30 6x75	1	63642587101*	

* Make - MOQ 5 pezzi



PER ACCIAIO, ACCIAIO INOSSIDABILE, CAST STEEL, RAME, GHISA, LEGHE DI NICHEL, ALLOYED STEEL, METALLI FERROSI

NEW!
X-TREM CUT



- Nuova geometria di taglio per una più rapida rimozione del materiale e una migliore finitura
- Facile da utilizzare (funziona in entrambe le direzioni)
- Durata maggiore rispetto al carburo a doppio taglio
- Le strisce blu per una facile identificazione del prodotto



DOUBLE CUT
DC



- Stile di taglio universale per una rapida asportazione del materiale
- La geometria unica migliora il controllo dell'operatore e riduce le dimensioni dei trucioli
- Maggiore velocità di taglio e maggiore durata su applicazioni difficili
- Stile a doppio taglio








FORMA DEL PRODOTTO	D ₁ xL ₁ xD ₂ xL ₂ (mm)	IMB	NEW! X-TREM CUT	DOUBLE CUT DC
A CILINDRICA				
	3x13x3x38	1	-	63642586518
	4x12,7 3x38	1	-	78072756859
	5x16x6x50	1	-	78072756912
	6x19x6x50	1	-	66261146394
	8x19x6x65	1	-	66261146396
	10x19x6x65	1	-	66261146496
	10x25x6x162	1	-	63642535764
	12x25x6x70	1	78072753479	66261146497
	12x25x8x70	1	78072756634	-
	16x25x6x70	1	-	60157638148
B CILINDRICA CON TAGLIANTE IN TESTA				
	4x16x6x50	1	-	78072756915
	5x16x6x50	1	-	78072756935
	6x19x6x50	1	-	63642586641
	8x19x6x65	1	-	7660707804
	8x19x6x175	1	-	63642535757
	9,5x19 6x65	1	-	66261146498
	12x25x6x70	1	78072756677	66261146499
	16x25x6x70	1	-	66261146500

PER ACCIAIO, ACCIAIO INOSSIDABILE, CAST STEEL, RAME, GHISA, LEGHE DI NICHEL, ALLOYED STEEL, METALLI FERROSI

FORMA DEL PRODOTTO	D ₁ xL ₁ xD ₂ xL ₂ (mm)	IMB	NEW! X-TREM CUT	DOUBLE CUT DC
C CILINDRICA A TESTA SFERICA				
	3x13 3x38	1	78072756678	-
	6x13x6x162	1	-	63642535773
	6x19 6x80	1	-	66261197806
	6x19x6x50	1	78072756707	66261146521
	8x19x6x64	1	78072756708	66261146524
	9,5x19 6x64	1	78072756709	66261146526
	12x19x6x65	1	-	60157638153
	12x25x6x70	1	78072753481	66261146531
	16x25x6x70	1	-	66261146532
D SFERICA				
	6x5 6x50	1	-	66261146533
	8x6,3 6x52	1	-	66261146534
	9,5x8 6x54	1	-	66261146535
	10x9 6x53	1	78072756722	07660707832
	12x11 6x56	1	78072756783	66261146536
	16x4x6x59	1	-	78072756936
E OVALE				
	5x7,1 3x38	1	-	78072756954
	6x10x6x50	1	-	63642586892
	10x16x6x60	1	-	60157638159
	12x22x6x67	1	-	60157638162
	16x25 6x70	1	-	78072756958
F OGIVA A TESTA SFERICA				
	3x12,7 3x38	1	-	78072757016
	6x16x6x50	1	78072756792	63642586955
	6x18 6x50	1	-	66261146537
	6x18x6x150	1	-	66623391628
	8x20x6x150	1	-	66623382151
	9,5x19 6x65	1	-	66261146539
	12x25x6x70	1	78072753486	66261146540
	12x25x8x70	1	78072756793	-
	16x25x6x70	1	-	66261146541
G OGIVA				
	3x14 3x38	1	-	60157638163
	6x16x6x50	1	-	-
	6x18 6x50	1	-	66261146542
	8x19x6x64	1	-	66261146544
	9,5x19 6x64	1	-	66261146545
	12,7x19 6x64	1	78072756839	-
	12x25x8x70	1	78072756840	-
	12,7x25 6x70	1	-	66261146547
	16x25x6x70	1	-	66261146548
	19x25x6x70	1	-	78072757018

FRESE AL CARBURO

PER ACCIAIO, ACCIAIO INOSSIDABILE, CAST STEEL,
RAME, GHISA, LEGHE DI NICHEL, ALLOYED STEEL,
METALLI FERROSI

FORMA DEL PRODOTTO	D ₁ xL ₁ xD ₂ xL ₂ (mm)	IMB	NEW! X-TREM CUT	DOUBLE CUT DC
H FIAMMA				
	5x9,5x4x38	1	-	78072757019
	8x19 6x64	1	78072756845	60157638160
	12x32x6x77	1	78072756850	63642587971
	16x36x6x81	1	-	78072757007
J SVASATORE A 60°				
	12,7x11 6x61	1	-	78072757020
	16x14 6x64	1	-	78072757021
K SVASATORE A 90°				
	12,7x6x6x58	1	-	78072757063
	16x8 6x58	1	-	78072757064
L CONICA CON TESTA SFERICA				
	6x16x6x50	1	-	60157638156
	8x22 6x70	1	-	66261146549
	9,5x27 6x75	1	-	66261146550
	12x30x6x75	1	78072756853	-
	12,7x28 6x77	1	-	66261146552
M CONICA				
	3x11x3x38	1	-	78072757066
	6x19x6x50	1	-	63642587137
	10x16x6x65	1	-	63642587133
	12x22x6x70	1	-	60157638149



NEW X-TREM KIT 5 PEZZI **+++++**

FORMA	D ₁ xL ₁ xD ₂ xL ₂ (mm)	IMB	CODICE	CODICE
A	12x25x6x70	1	78072753479	
C	12x25x6x70	1	78072753481	
D	12,7x10,8x6x,56	1	78072756783	78072756854
F	12x25x6x70	1	78072753486	
L	12x30 6x75	1	78072756853	

VELOCITÀ MASSIME OPERATIVE (RPM)

TIPOLOGIA MATERIALE	DIAMETRO FRESA				
	3mm	6mm	10mm	12mm	16mm
Acciaio	60000-90000	45000-60000	30000-40000	22500-30000	18000-24000
Acciaio temprato	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Acciaio inox	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Ghisa	45000-90000	22500-60000	15000-40000	11000-30000	9000-24000
Titanio	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Nichel	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Rame / leghe di rame	45000-90000	22500-60000	15000-40000	11000-30000	9000-24000
Alluminio	30000-90000	15000-70000	10000-50000	7000-38000	6000-30000
Plastiche	30000-90000	15000-70000	10000-50000	7000-38000	6000-30000
Fibre di vetro o al carbonio	64000-117000	32000-59000	19000-35000	16000-30000	12000-22000

Le velocità raccomandate sono per una lunghezza standard del gambo di 45 mm, una sporgenza massima di 10mm. La velocità massima consigliata per sbavature extra lunghe è 15000 RPM.

RACCOMANDAZIONI PER L'USO

- Lavorare sempre con velocità all'interno del range raccomandato in funzione della dimensione della fresa e alla tipologia di materiale lavorato (vedere tabella)
- L'utilizzo a velocità inferiori rispetto a quelle ottimali potrebbe comportare scheggiatura del tagliente
- Materiali più duri (es. inox, titanio) richiedono velocità più basse
- Il funzionamento al di sopra della velocità ottimale può causare l'usura dei taglienti
- Le sbavature più piccole richiedono velocità più elevate
- In caso di surriscaldamento eccessivo la testa della fresa si potrebbe distaccare
- Applicare un movimento costante e pressione moderata
- Non utilizzare la fresa per oltre un terzo della sua dimensione

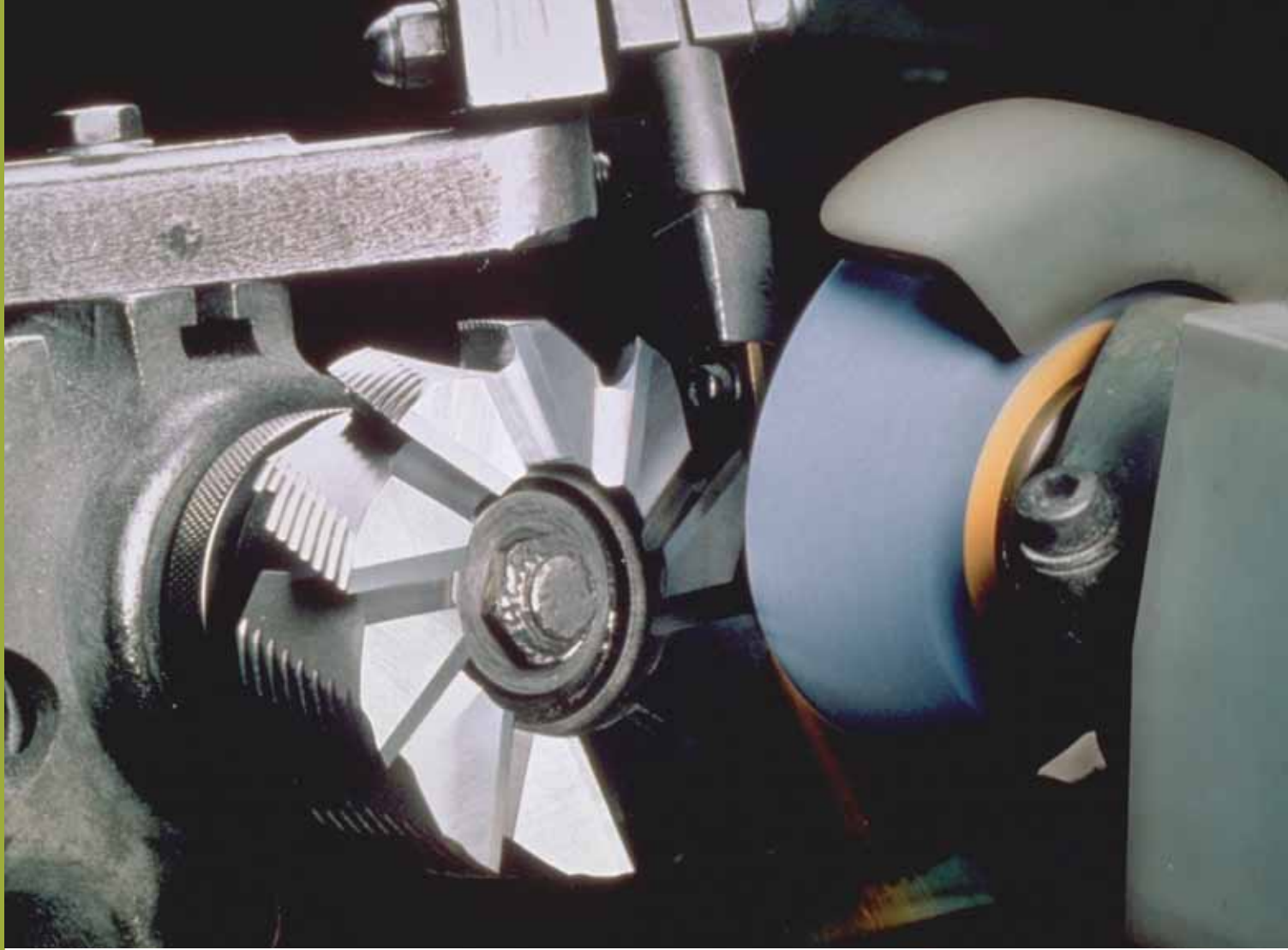


NORTON

SAINT-GOBAIN

ABRASIVI RIGIDI

Introduzione	246	Segmenti per rettifica in piano	287
ABRASIVI RIGIDI VETRIFICATI	253-292	Tessuti filtranti	290
Principali applicazioni	254	ABRASIVI RIGIDI RESINOIDI	293-300
Mole a disco per sbavatura	258	Troncatori non rinforzati	296
Mole a disco per affilatura	259	Troncatori rinforzati	298
Mole a bisello per affilatura	265	Mole per sbavatura con macchine portatili	300
Mole a disco e profilate per affilatura	266	Mole per sbavatura con macchine fisse	300
Mole a disco per affilatura	267	MOLE CON GAMBO	301-310
Mole a scodella per affilatura	268	Mole vetrificate con gambo	303
Mole a tazza conica per affilatura	269	Mole resinoidi con gambo	309
Mole a tazza cilindrica per affilatura	270	RAVVIVATURA	
Mole a disco per affilatura	272	E PIETRE PER AFFILATURA	311-320
Rettifica in tondo esterna	273	Mole e bastoncini per ravvivare	313
Mole a disco senza centri	276	Ravvivatori diamantati	315
Rettifica interna	277	Pietre	316
Mole a disco per rettifica in piano	279	Lime	320
Mole a tazza per rettifica in piano	284		
Mole ad anello per rettifica in piano	286		



INTRODUZIONE MOLE ABRASIVE

Dalle mole da banco in ossido d'alluminio alle mole abrasive ceramicate ad alte prestazioni per la rettifica, Norton offre soluzioni abrasive ad alto rendimento in grado di massimizzare la produttività di un'ampia gamma di applicazioni industriali.

Al fine di soddisfare tutte le esigenze di rettifica di precisione e di applicazioni di sgrossatura, Norton mette a disposizione dei suoi Clienti le migliori specifiche abrasive in una grande varietà di prodotti, come le mole da rettifica, i dischi da taglio, i segmenti, le mole con gambo, i bastoncini per ravvivare e le pietre per affilatura.

Norton è la linea di prodotti abrasivi più completa.

COS'È UNA MOLA DA RETTIFICA?

Una mola da rettifica è un utensile di precisione con migliaia di piccoli taglienti. Si compone di grani abrasivi tenuti insieme da una matrice di legante e separati da pori. I grani abrasivi fungono da taglienti, mentre il legante serve a tenerli insieme. I pori (spazi vuoti tra i grani abrasivi e il legante) servono a fornire lo spazio necessario per permettere al liquido refrigerante di penetrare e rimuovere i trucioli che si creano durante il processo di rettifica.

Quando la mola viene messa in rotazione e a contatto con il pezzo da lavorare, i grani abrasivi tagliano il materiale di cui è fatto il pezzo da lavorare asportandolo in piccole parti (trucioli).

Sotto l'azione della forza impressa dalla mola al pezzo, i grani abrasivi si ottendono, risultando in una minor taglienza. Questo causa un aumento di attrito con un conseguente incremento della temperatura tra mola e pezzo.

Questo aumento di forze e di calore causa la frattura del grano abrasivo esponendo nuovi taglienti più appuntiti oppure rompe il legante che trattiene il grano abrasivo, rilasciandolo ed esponendo al taglio nuovi grani più appuntiti.

Nelle normali applicazioni con legante vetrificato, le mole devono essere rinvivate per mantenere la taglienza costante.

Variando le proprietà dell'abrasivo, il tipo di legante e la forma della mola è possibile fabbricare una vasta gamma di prodotti per una moltitudine di applicazioni diverse.

TIPOLOGIE DI ABRASIVI

OSSIDO DI ALLUMINIO CERAMICATO

Norton SG e Norton Quantum sono tipologie brevettate di ossido di alluminio ceramicato che conferisce maggior durezza e taglienza degli abrasivi convenzionali.

Il grano ceramicato possiede una struttura microcristallina unica che, quando impiegata in operazioni di rettifica, rende il grano abrasivo in grado di auto-affilarsi.

Questa struttura, impiegata nelle operazioni di rettifica, porta a richiedere un minor bisogno di ravvivare la mola e a un'azione di taglio migliore.

OSSIDO DI ALLUMINIO

Generalmente consigliato per materiali ad alta resistenza alla trazione, come gli acciai inossidabili e gli acciai per utensili, ma può anche essere utilizzato su alcune leghe d'alluminio o bronzo. Viene prodotto in un'ampia gamma di varietà.

CARBURO DI SILICIO

Più duro dell'ossido di alluminio con un grano abrasivo molto tagliente. È consigliato per rettificare materiali relativamente dolci come l'alluminio e la ghisa o materiali estremamente duri come i carburi metallici.

OSSIDO DI ZIRCONIO

Ideale nelle applicazioni più impegnative dove è richiesta una grande asportazione di materiale. Questo abrasivo è sempre associato a leganti resinoidi di alta tecnologia.

SPECIFICHE ABRASIVE

- A** Questa è una forma particolarmente tenace di ossido di alluminio. La sua tenacità deriva dalla presenza del 3% di ossido di titanio nell'abrasivo. Fabbricato in un forno di cottura a basse temperature, l'abrasivo mantiene il suo colore marrone naturale. Fabbricato ad alte temperature la maggior ossidazione dell'ossido di titanio cambia il colore dal marrone naturale al grigio-blu. Grazie alla sua maggior tenacità, l'ossido di alluminio A è adatto a rettificare materiali ad alta resistenza a trazione, specialmente con mole da banco e pietre d'affilatura.
- 19A** Un mix degli abrasivi A e 38A. Questo abrasivo conferisce un'azione di taglio che può essere paragonato alla media dei suoi componenti. Viene impiegato in alcune mole per affilatura di utensili, per rettifiche in piano, in tondo esterno, senza centri e in genere per applicazioni su acciai poco sensibili al calore.
- 38A** Ossido di alluminio bianco (puro al 99,8%). È l'ossido di alluminio più friabile e ad azione di taglio fredda. Questo abrasivo viene fornito in una vasta gamma di applicazioni ed è ideale per essere impiegato con acciai e leghe dure e sensibili al calore. Viene impiegato di solito per affilare utensili e lame in acciaio super-rapido e leghe. Il 38A è utilizzato per rettifiche in tondo esterno, di superficie e interne di utensili e stampi.
- 57A** Ossido di alluminio marrone semi-puro (puro al 98%). La sua purezza lo rende un abrasivo adatto a impieghi generici. La sua versatilità e semifriabilità gli permette di essere impiegato nella rettifica di parti in acciaio sia duro che dolce, specialmente in operazioni in tondo esterno e senza centro. Il trattamento U (U57A) consiste in un rivestimento ceramico applicato a questo abrasivo per aumentarne la durezza in abbinamento a leganti resinoidi nei dischi da taglio.
- 86A** L'ossido di alluminio rosa è una forma di allumina altamente raffinata contenente una piccola quantità di ossido di cromo. Questa aggiunta rende l'86A più tenace dell'ossido di alluminio bianco puro, aumentandone la taglienza dei grani. Questo abrasivo è disponibile in un ampio range di mole con gambo.
- SGB** Sono mix di abrasivi che includono una concentrazione media, elevata e molto elevata di abrasivo premium
- 3SG** media, elevata e molto elevata di abrasivo premium
- 5SG** SG, il quale possiede una struttura microcristallina ceramicata in grado di consentire alla mola di auto ravvivarsi.
- 2NQ** Sono mix di abrasivi che contengono una
- 3NQ** concentrazione media, elevata e molto elevata di
- 4NQ** abrasivo premium NQ, il quale possiede caratteristiche
- 5NQ** di auto ravvivatura migliorate che gli consentono di ottenere un'azione di taglio anche più fredda di quella di un SG. Gli abrasivi NQ sono consigliati per applicazioni con basse o medie forze di contatto.
- 37C** Abrasivo in carburo di silicio nero ad elevata purezza. Fornito soprattutto in abbinamento a leganti resinoidi in mole per la rettifica della ghisa, dei metalli non ferrosi e con leganti vetrificati per la rettifica di materiali non metallici, come la gomma e la pietra.
- 39C** Abrasivo in carburo di silicio verde estremamente puro. È l'ideale per rettificare utensili in carburo cementato, ceramiche e vetro, sul quale offre una performance superiore.



DIMENSIONI DELLA GRANA

La granulometria dell'abrasivo è rappresentata da un numero che indica la grandezza dei grani abrasivi. La dimensione media di una grana abrasiva si calcola dividendo 1 pollice lineare per questo numero. Andrebbero prese in considerazione le seguenti indicazioni nella scelta della granulometria:

IMPIEGO DI UNA GRANULOMETRIA GROSSOLANA

- Per materiali dolci e duttili come acciaio e alluminio
- Per asportazione di truciolo veloce
- Dove la finitura non è importante
- Per ampie aree di contatto

IMPIEGO DI UNA GRANULOMETRIA FINE

- Per materiali duri e fragili come acciai duri per utensili, carburi cementati e vetro
- Per ottenere finiture migliori
- Per ridotte aree di contatto
- Per ottenere piccoli raggi di raccordo

GRADO DELLA MOLA

Il grado misura la forza esercitata dal legante nel tenere i grani abrasivi uniti nella mola. Nella specifica il grado viene indicato da una lettera dell'alfabeto dalla A alla Z, dal grado più tenero a quello più duro. Andrebbero prese in considerazione le seguenti indicazioni nella scelta del grado:

IMPIEGO DI UN GRADO TENERO

- Per materiali duri come acciai per utensili e carburi
- Per ampie aree di contatto
- Per asportazione di truciolo veloce

IMPIEGO DI UN GRADO DURO

- Per materiali dolci
- Per piccole aree di contatto tra mola e pezzo
- Per una maggior durata della mola

GRADI PIÙ COMUNI

F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	
				RETTIFICA IN TONDO/ SENZA CENTRI												
RETTIFICA IN PIANO																
				RETTIFICA INTERNA												
			AFFILATURA DI UTENSILI													
				RETTIFICA DI INGRANAGGI												
MOLE RESINOIDI NON RINFORZATE																
												MOLE RESINOIDI RINFORZATE				

TIPOLOGIE DI LEGANTI VETRIFICATI

I vetrificati sono la tipologia di leganti più comune nelle applicazioni di rettifica di precisione. La porosità e la rigidità che si ottengono con questo legante conferiscono alla mola un'elevata capacità di asportazione e precisione di taglio. Questi leganti non risentono della contaminazione da acqua, acidi e oli, né da apprezzabili variazioni di temperatura.

I LEGANTI VETRIFICATI PIÙ COMUNI SONO:

VV1 NEW	LA SOLUZIONE PER UNA RETTIFICA VERSATILE La versatilità di questo nuovo legante rende la mola universale, adatta a lavorare sia in un vasto range di applicazioni che di materiali diversi. La variazione dei parametri macchina è ridotta e il risultato finale è più uniforme anche al variare delle condizioni del sistema di rettifica.
VS3 / VS3P	VITRIUM³ RIVOLUZIONARIA TECNOLOGIA DI LEGANTE Il legante Vitrium3, dalla composizione chimica esclusiva, consente di trattenere i grani abrasivi nella mola in un modo completamente nuovo in grado di migliorare la versatilità di un ampio spettro di applicazioni della rettifica di precisione. Conferisce un taglio freddo, un profilo preciso e consente di impiegare velocità maggiori in tutte le applicazioni di rettifica di precisione.
VS	VS è un legante versatile, ottenuto a bassa temperatura, impiegato nella maggior parte delle applicazioni di precisione.
VX / VXP	Equivalenti al legante VS, solo per abrasivi ceramici.
VQN / VQNP	Questi leganti sono abbinati alla tecnologia Norton Quantum - una tecnologia versatile per applicazioni dove le forze in gioco sono basse, medie o alte.

TIPOLOGIE DI LEGANTI RESINOIDI

Questi leganti vengono usati in due tipologie di mole. Mole usate su macchine portatili o fisse per una rapida asportazione di materiale e dischi da taglio non rinforzati o rinforzati utilizzati su macchine portatili o fisse. I leganti resinoidi più comuni sono:

MOLE DA SBAVO E MOLE A TAZZA

B & B3	Mole da fonderia: leganti multi-uso che offrono buoni risultati sulla maggior parte delle applicazioni
B28	Mole da fonderia: leganti di alto livello adatte per la maggior parte delle applicazioni tecniche che richiedono macchine ad elevata potenza

DISCHI DA TAGLIO

BFX	Il legante Foundry X possiede una tecnologia ideata per aumentare l'indice di taglio e la durata della mola in tutte le applicazioni di taglio su un'ampia gamma di materiali duri
BF1	Legante specifico che assicura la miglior qualità di taglio ad umido e a secco
BF3	Legante di nuova generazione che assicura la maggior durata del disco in operazioni di taglio a secco; versatile e ad elevata durata. Ideale per operazioni impegnative
B24	Legante di nuova generazione utilizzato sui dischi da taglio in carburo di silicio che offre la miglior performance e la miglior qualità di taglio su materiali non ferrosi a umido
B25	Legante standard multi-uso che offre durabilità e libertà di taglio su un'ampia varietà di materiali e applicazioni. Abbinato a gradi più teneri può anche essere usato nel taglio a umido
B26	Legante di nuova generazione utilizzato sui dischi da taglio in ossido di alluminio che offre la miglior performance e la miglior qualità di taglio su materiali non ferrosi a umido
B65	Legante tradizionale che offre una buona performance e un'ottima durata nel taglio a secco

SELEZIONARE IL PRODOTTO GIUSTO

CI SONO NOVE FATTORI PRINCIPALI DA CONSIDERARE QUANDO SI SCEGLIE UNA MOLA, QUALSIASI SIA L'APPLICAZIONE:

- Il materiale da rettificare - tipo e durezza
- La quantità di materiale da rimuovere
- La geometria del pezzo da lavorare e la finitura superficiale richiesta
- La macchina da rettifica, il tipo, la potenza disponibile e le sue condizioni
- Velocità della mola e avanzamento
- Area di contatto tra mola e pezzo
- Fluido lubrificante - anche se l'applicazione è a secco
- La gravosità dell'operazione di rettifica
- Il metodo di ravvivatura

MATERIALE DA RETTIFICARE

Il tipo di materiale da lavorare influisce sulla scelta dell'abrasivo, sulla dimensione della grana e sulla durezza. Gli abrasivi in Ossido di Alluminio sono i più adatti per la rettifica di materiali ad alta resistenza, come gli acciai e le ghise. I tipi più friabili Ossido di Alluminio sono preferibili su acciai più duri e su applicazioni con grandi aree di contatto mola-pezzo. I materiali a più bassa resistenza e i materiali non metallici vengono, invece, lavorati meglio con abrasivi in carburo di silicio.

La durezza del materiale da lavorare determina la penetrazione che può essere raggiunta dalla mola. Per questo motivo sono necessarie mole con una dimensione dell'abrasivo più fine per lavorare i materiali più duri, mentre i materiali più dolci possono essere rettificati meglio con mole dalla granulometria media o grossolana.

La durezza del materiale regola la quantità di penetrazione che può essere raggiunta dall'abrasivo. Per questo motivo sono necessarie mole di granulometrie più fini per rettificare i materiali duri e i materiali morbidi sono rettificati meglio con mole di dimensioni di granulometria medio o grossolane.

Per una maggior ottimizzazione delle lavorazioni la durezza della mola deve essere regolata in base alla durezza del materiale lavorato. In via generale, più duro è il materiale, più tenero sarà il grado della mola.

QUANTITÀ DI MATERIALE DA ASPORTARE

Questo parametro influenza la scelta della granulometria e il tipo di legante.

Alte velocità di asportazione di materiale, come nelle operazioni di sgrossatura, richiedono mole con grane grossolane, tipicamente dalla 12 alla 24.

Finiture maggiori e tolleranze ristrette sulla geometria del pezzo finito richiedono, invece, granulometrie più fini.

La finitura finale richiesta è spesso ottenuta grazie all'operazione di "spegnifiamma", momento in cui alla mola non viene applicato nessun avanzamento ma viene lasciata libera di girare sul pezzo sino a quando cessano le scintille prodotte dall'asportazione di materiale.

SCELTA DELLA SPECIFICA

CHIAVE PER LA SCELTA DELLA SPECIFICA

A = acciaio	PM = taglio provini metallografici
A (G) = acciaio ed eventualmente ghisa comune	RCM = creazione rompitrucolo
AI = acciaio inossidabile	RM = riporti metallici a spruzzo
AL = alluminio e sue leghe	S = sgrossatura acciai SR (super-rapidi)
AT = acciai temprati	SC = affilatura seghe circolari
ATB = acciai temprati a basso indice di molabilità	SCM = sgrossatura carburi metallici
B = bronzo - ottone	SF = sgrossatura e finitura su acciai SR
CM = carburi metallici	SFCM = sgrossatura e finitura su carburi metallici
CR = cromo elettrolitico	SL = seghe per legno
D = per "diaform" (rettifica piana in sagoma)	SM = seghe per metalli
F = finitura acciai SR (super-rapidi)	ST = acciai per stampi in genere
FCM = finitura carburi metallici	T = troncatura a secco di utensili
G = ghisa comune	TS = tenuta spigoli
GT = ghise temprate	X = uso generico
NM = materiali non metallici e pietre	

FINITURA SUPERFICIALE

Consigliato ●

		DIMENSIONE GRANA							
SUPERFICIE	FINITURA	46	60	80	100	120	150	180	220
42	1,10	●							
32	0,80	●							
26	0,70	●							
21	0,50		●						
16	0,40		●						
14	0,35		●	●					
11	0,25		●	●					
8	0,20			●	●				
7	0,17			●	●	●			
6	0,14				●	●	●		
5	0,12					●	●	●	
4	0,10						●	●	●
3	0,08							●	●
2	0,05								●
MIN FORM RADIUS	METIC (mm)	0,75	0,50	0,40	0,25	0,20	0,18	0,13	0,10
	IMP INS	,030	,020	,015	,010	,008	,007	,005	,004

La finitura di superficie ottenibile in ogni operazione di rettifica dipende in larga misura dalla dimensione della grana della mola impiegata. Il grafico illustra l'intervallo di finiture superficiali realizzabili quando si utilizzano mole di diverse granulometrie in applicazioni tradizionali di rettifica di precisione, unitamente al raggio minimo di forma che può essere rettificato utilizzando ogni granulometria.

Altri fattori possono influire sulla finitura superficiale ottenuta. In particolare:

- Applicazioni di rettifica che richiedono elevate asportazioni di materiale ottengono finiture verso il limite più grossolano del range
- Le applicazioni di rettifica a tuffo richiedono spesso la scelta di una granulometria più fine di quella mostrata
- Le modalità di ravvivatura e il tipo di materiale

COME OTTENERE UNA FINITURA SUPERFICIALE MIGLIORE

Modificando la tecnica di ravvivatura della mola è possibile ottenere finiture superficiali anche migliori di quelle mostrate in tabella. Oltre a ridurre la profondità di passata del ravvivatore, è possibile anche ridurre la velocità di avanzamento della mola, riducendo però così anche la velocità di asportazione del sovrametallo.

Naturalmente questo approccio ha impieghi limitati nelle operazioni di rettifica, ma può essere molto utile nell'affilatura di utensili.

LEGGERE LA MOLA

- 1 Pittogrammi di sicurezza
- 2 Marchio Norton
- 3 Dimensioni del prodotto (mm)
- 4 Specifica del prodotto
- 5 Massima velocità operativa
- 6 Numero articolo; da utilizzare in caso di riordino
- 7 Certificazione oSa
Organizzazione per la Sicurezza degli Abrasivi
- 8 Normativa europea sulla sicurezza EN 12413

NOTA: Per i prodotti resinoidi è riportata anche la data di scadenza con il formato MM/AAAA.
Esempio: 01/2021 scadenza gennaio 2021.



MOLE ABRASIVE MODULO RICHIESTA OFFERTA

CLIENTE		DATA	
LOCALITÀ		AGENTE	
REPARTO		CONTATTO	

TIPO DI OPERAZIONE

TIPO DI OPERAZIONE	<input type="checkbox"/>	AFFILATURA	TIPO DI LAVORAZIONE	<input type="checkbox"/>	SGROSSATURA
	<input type="checkbox"/>	RETTIFICA IN PIANO		<input type="checkbox"/>	FINITURA
	<input type="checkbox"/>	RETTIFICA IN TONDO INTERNA			
	<input type="checkbox"/>	RETTIFICA IN TONDO ESTERNA			
	<input type="checkbox"/>	SEGMENTI			

PEZZO DA LAVORARE

DENOMINAZIONE			
MATERIALE		EVENTUALE TRATTAMENTO TERMICO	
DUREZZA		SOVRAMETALLO DA ASPORTARE	
RUGOSITÀ RICHIESTA (Ra)			

MOLA IN USO

FORMA		DIMENSIONI mm (diam x spes x foro)	
DIMENSIONI INCAVI		SPECIFICA	
PRODUTTORE		COLORE	
CICLO ATTUALE	PROFONDITÀ DIAMAN.	INTER. DIAM.	
	TEMPO SPEGNIFIAMMA	TEMPO PZ TOT.	
	ASPORT. PER PASSATA	RUGOSITÀ OTT. (Ra)	

OBIETTIVI DELLA PROVA

<input type="checkbox"/>	AUMENTO PRODUTTIVITÀ (infeed)	<input type="checkbox"/>	AUMENTO PZ PER DIAM	<input type="checkbox"/>	MIGLIORARE RUGOSITÀ
<input type="checkbox"/>	MIGLIORARE TENUTA FORMA	<input type="checkbox"/>	MINORI BRUCIATURE	<input type="checkbox"/>	ALTRO
<input type="checkbox"/>	PREZZO INFERIORE	NOTE			

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

N.B.: PER MOLE A TAZZA RIPORTARE QUI DI SEGUITO LE DIMENSIONI CARATTERISTICHE

FORMA:		DIAMETRO:	
FONDO:		BORDO:	
		FORO:	

N.B.: PER SEGMENTI RIPORTARE QUI DI SEGUITO IL NUMERO DI DISEGNO E LA MACCHINA IN USO E LE DIMENSIONI CARATTERISTICHE

DISEGNO:		MACCHINA:		DIMENSIONI:	
----------	--	-----------	--	-------------	--



NORTON

SAINT-GOBAIN

ABRASIVI RIGIDI VETRIFICATI

Principali applicazioni	254	Mole a disco per affilatura	272
Mole a disco per sbavatura	258	Rettifica in tondo esterna	273
Mole a disco per affilatura	259	Mole a disco senza centri	276
Mole a bisello per affilatura	265	Rettifica interna	277
Mole a disco e profilate per affilatura	266	Mole a disco per rettifica in piano	279
Mole a disco per affilatura	267	Mole a tazza per rettifica in piano	284
Mole a scodella per affilatura	268	Mole ad anello per rettifica in piano	286
Mole a tazza conica per affilatura	269	Segmenti per rettifica in piano	287
Mole a tazza cilindrica per affilatura	270	Tessuti filtranti	290

PRINCIPALI APPLICAZIONI

Grazie alle competenze tecniche e all'esperienza di Norton, le specifiche di abrasivi e leganti sono ottimizzate per soddisfare al meglio le esigenze di tutte le operazioni di rettifica di precisione. Le nostre mole vetrificate per la rettifica sono disponibili in un'infinita varietà di forme e dimensioni, pronte

a magazzino o fabbricabili su richiesta. Le nostre specifiche sono volte a massimizzare la tua produttività aiutandoti a migliorare l'efficienza e la qualità del risultato finale in un'ampia gamma di applicazioni.



LAVORAZIONI DA BANCO

Le lavorazioni da banco raggruppano tutte quelle lavorazioni di sbavatura e affilatura di pezzi e strumenti tenuti in mano. Le mole vengono montate su rettifiche da banco e sono fabbricate con specifiche in grado di rispondere a tutte le esigenze di sbavatura, profilatura e affilatura: ossido di alluminio per utensili in acciaio super rapido e altri metalli, carburo di silicio per metalli non ferrosi.



AFFILATURA DI UTENSILI

L'affilatura di utensili si riferisce alla manutenzione e alla riparazione degli utensili da taglio utilizzati nelle operazioni di manifattura. Mole di tutte le dimensioni e forme sono utilizzate nella riaffilatura di utensili e lame. La maggior parte delle mole utilizzate sono a legante vetrificato, in grana da 36 a 220 e nei gradi da H fino a N.



AFFILATURA DENTI DI SEGHE

L'affilatura dei denti di seghe si riferisce alla manutenzione e alla riparazione delle singole lame dei denti di sega. Mole a disco e a tazza vengono utilizzate dalla grana 54 alla 60. Il trattamento alla resina rinforza la mola e aiuta a ridurre le deformazioni.



RETTIFICA IN TONDO ESTERNA

La tecnologia innovativa di Norton è in grado di offrirti le mole per ottenere la miglior precisione e tenuta di forma possibili, massimizzando al contempo la produttività e l'efficienza del processo e migliorando la qualità del pezzo lavorato.



RETTIFICA INTERNA

L'operazione di rettifica interna serve alla lavorazione dei fori ed è probabilmente una delle operazioni più complicate di rettifica. Le applicazioni di rettifica interna spaziano da quelle che richiedono una elevata asportazione di materiale a quelle dove è richiesta una precisione in micron.



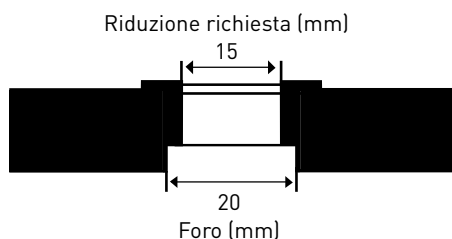
RETTIFICA IN PIANO

Il termine rettifica in piano viene utilizzato per descrivere la lavorazione di superfici piane in cui la mola si muove e il pezzo resta fermo, o viceversa. Le operazioni di rettifica in piano spaziano da quelle in cui è richiesta un'elevata asportazione di materiale nell'unità di tempo, fino a quelle in cui è richiesta una particolare tolleranza dimensionale o di rugosità.

BUSSOLE PER RIDUZIONE FORI

Le bussole per riduzione fori in plastica possono essere impiegate per adattare il foro della mola a diverse dimensioni del mandrino. Queste bussole riducono il diametro del foro permettendo di montare la mola su un mandrino dal diametro inferiore in modo completamente sicuro.

- Le bussole di riduzione non devono mai essere a contatto con le flange
- Le bussole di riduzione non vanno mai montate su mole con spessore inferiore a 6mm, né maggiore di 50mm
- Utilizzare sempre una bussola per ogni lato quando lo spessore della mola è sufficiente da permetterne il corretto posizionamento
- Non utilizzare mai le bussole per ridurre il foro della mola al di sotto del minimo indicato dal codice di sicurezza FEPA



FORO (mm)	RIDUZIONE (mm)	CODICE
50,8	35	7660704766
32	25	7660717540
32	20	7660717538
31,75	15,88	7660704757
31,75	12,7	7660704755
20	16	7660717530
20	15	7660717529
20	13	7660717527
20	12	7660717525
20	10	7660717524
16	6	510008919



NQ VS3

Struttura microcristallina ceramicata del grano abrasivo combinata con un legante innovativo

- Un mix perfetto di grani affilati per un'azione di taglio freddo
- Adesione e chimica del legante migliorate per un taglio più freddo ed elevate velocità di asportazione
- Struttura microcristallina unica in grado di autoravvivarsi per una durata maggiore della mola
- Maggiore accuratezza nel taglio e ridotta frequenza di ravvittura



NQ



Struttura microcristallina ceramicata del grano abrasivo

- Un mix perfetto di grani affilati per un'azione di taglio freddo
- Struttura microcristallina unica in grado di autoravvivarsi per una durata maggiore della mola
- Può essere impiegato in applicazioni dove le forze in gioco sono basse, medie o elevate
- Ridotta frequenza di ravvittura

SG VS3



Ottima grana ceramicata combinata con l'ultimo legante in fatto di innovazione

- Alta concentrazione di abrasivo in ossido di alluminio ceramicato SG in combinazione con il legante innovativo VS3, dall'adesione e la chimica migliorate
- Struttura microcristallina unica in grado di autoravvivarsi per una durata maggiore della mola
- Eccellente capacità di taglio
- Alte velocità di asportazione del materiale unite ad un'elevata accuratezza nel taglio e una ridotta necessità di ravvittura

3SG / 5SG



Tradizionale struttura microcristallina ceramicata del grano abrasivo

- Altissima concentrazione di ossido di alluminio ceramicato SG per alte velocità di asportazione del materiale e lunga durata della mola
- Struttura microcristallina unica in grado di autoravvivarsi per una durata maggiore della mola
- Eccellente capacità di taglio sugli acciai più duri e resistenti
- Perfetto per applicazioni di rettifica dove i parametri della macchina possono essere modificati per ottimizzare le performance



SGA / SGB



Un mix con la giusta concentrazione di ossido di alluminio ceramicato SG per buone prestazioni in numerose applicazioni

- Più duro e tagliente dei grani abrasivi convenzionali per buone capacità di taglio
- Molto versatile su numerose tipologie di acciai
- Adatto a macchine con una potenza medio-bassa

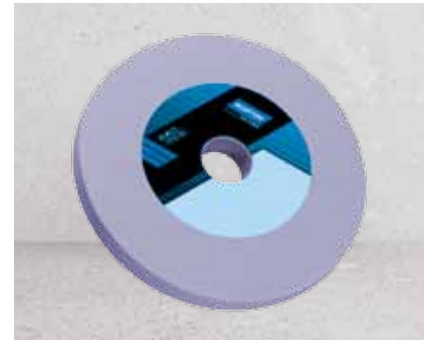


38A VS3



L'ultimo legante in fatto di innovazione combinato con ossido di alluminio convenzionale

- Abrasivo in ossido di alluminio bianco (puro al 99,8%) per un taglio freddo e privo di bruciature
- Abrasivo molto friabile, versatile sui metalli duri (HRC >50)
- Ideale per applicazioni sensibili al calore con moderate profondità di passata
- Migliorata l'accuratezza nel taglio e la durata della mola



GF



Buona concentrazione di ossido di alluminio ceramicato SG

- Buone prestazioni su acciai comuni poco duri



38A



Abrasivo in ossido di alluminio bianco (puro al 99,8%)

- Il grano friabile rinnova di continuo i taglienti per prolungata durata della mola
- Buona asportazione e bassa produzione di calore su acciai induriti o super rapidi
- Ideale per applicazioni sensibili al calore con medio-basse forze in gioco
- Ideale per l'impiego su acciai di ogni durezza



19A



Un mix di ossido di alluminio marrone e bianco per un buon rapporto qualità-prezzo

- Combina efficienza nel taglio durata della mola
- Molto versatile per essere impiegato su diversi tipi di acciai
- Ottima resa, buona asportazione di materiale
- Buon compromesso tra capacità di taglio e accuratezza nella tenuta del profilo



32A



Ossido di alluminio marrone semi-friabile (monocristallo puro al 99%)

- Il grano più tenace mantiene la capacità di taglio per una maggior durata della mola
- Buona accuratezza nella tenuta del profilo riduce la frequenza di ravvatura
- Per impieghi sui acciai comuni poco duri



A +++

Ossido di alluminio marrone

- Per la rettifica, l'affilatura e la sbavatura di acciai dolci
- Molto tenace, adatto a rettificare la maggior parte degli acciai dolci
- Buona durata per lavorazioni generiche, applicazioni di rettifica in tondo e affilatura da banco
- Buon rapporto qualità/prezzo



39C +++

Abrasivo in carburo di silicio verde estremamente puro

- La grana convenzionale più friabile. Più duro e tagliente dell'ossido di alluminio
- Per tutte le applicazioni generiche da banco su materiali non ferrosi e utensili in carburo
- Ideale per applicazioni di rettifica di precisione e affilatura
- Ottima capacità di taglio e finitura su carburi metallici e materiali non ferrosi duri o sensibili al calore



37C +++

Abrasivo in carburo di silicio nero ad elevata purezza

- Più duro e tagliente dell'ossido di alluminio
- Adatto per applicazioni di sgrossatura in grana grossa e in mole a legante resinoide
- Ideale per applicazioni di rettifica e affilatura su materiali non ferrosi



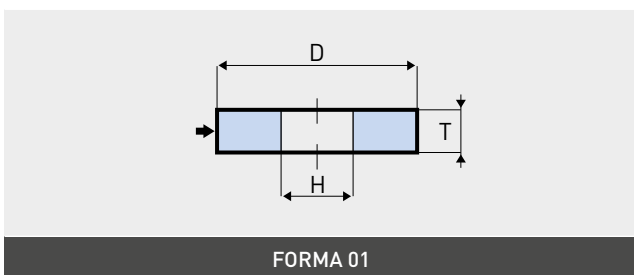
28A VV1 **NEW** +++

- Utilizzabile su più materiali
- La sua versatilità permette di ridurre le scorte a magazzino
- Migliore finitura superficiale, minore usura e minori tempi di fermo macchina per la ravvatura
- Ideale per l'esecuzione di più commesse su un'unica macchina, risparmio di tempo per cambio mola e regolazione dei parametri



SBAVATURA MOLE A DISCO

- Mole vetrificate
- Per molatrici fisse



COLORE DELL'ABRASIVO

NQ	NQ Vit ³	A
38A	38A Vit ³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

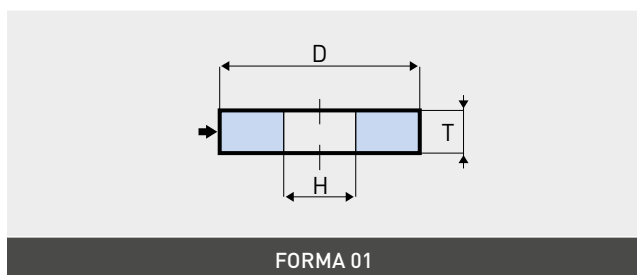
DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
250x32x32	Forma 01	A24QVS	A-G	+++	45	1	6993666942
250x40x32	Forma 01	A36QVS	A-G	+++	45	1	6993666945
300x32x127	Forma 01	A36QVS	A-G	+++	45	1	69936675580
300x40x127	Forma 01	A24QVS	A-G	+++	45	1	69936675583*
	Forma 01	A46NVS	A-G	+++	45	1	69936675585
355x40x127	Forma 01	A24QVS	A-G	+++	45	1	69936675586
	Forma 01	A46NVS	A-G	+++	45	1	69936675587
355x50x127	Forma 01	A36QVS	A-G	+++	45	1	69936675589
406x50x50	Forma 01	A24QVS	A-G	+++	45	1	66243448177
406x50x127	Forma 01	A24QVS	A-G	+++	45	1	66243467496

* Prodotto disponibile a magazzino fino a esaurimento. In seguito fabbricazione solo su ordinazione.



AFFILATURA MOLE A DISCO

- Per affilatura manuale
- Per affilatrici universali



COLORE DELL'ABRASIVO

NQ	NQ Vit ³	A
38A	38A Vit ³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

DIM DxDxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
100x8x20	Forma 01	38A150LV	F-TS	+++	35	5	69936676482
100x10x20	Forma 01	38A60MVS	SF	+++	35	5	69936640015
100x10x32	Forma 01	39C80LVS	SFCM	++++	45	2	66253050380
100x13x32	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	45	2	66253050409
100x20x32	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	45	2	66253050413
125x6x32	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	45	2	66253050440
125x10x32	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	45	1	69936675731
125x13x32	Forma 01	3SG60JVX	SF	+++++	45	2	66253050290
125x16x32	Forma 01	38A60MVS	SF	+++	45	1	66253050237
	Forma 01	39C80LVS	SFCM	++++	45	2	66253050393
125x20x20	Forma 01	39C80KVS	SFCM	++++	35	4	69936639669
125x20x32	Forma 01	A46NVS	A-S-SF	+++	45	2	69936675558
	Forma 01	A60NVS	SF	+++	45	2	69936666909
	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	45	2	69936675736
	Forma 01	39C80LVS	SFCM	++++	45	2	6993667443
150x4x20	Forma 01	38A60LVS	TS	+++	45	1	69936675591
	Forma 01	38A100MVS	TS	+++	45	2	69936640219
150x4x32	Forma 01	19A60MVS	TS	+++	63	2	69936674920
	Forma 01	19A60QVS	TS	+++	63	2	69936675946*
	Forma 01	38A80LVS3	TS	+++	63	5	66243541079
	Forma 01	39C120KVS	RCM	++++	45	2	66253050248
	Forma 01	SGB80KVS3	SF	++++	63	5	66243541066*

Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 250.

AFFILATURA MOLE A DISCO

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE	
150x6x20	Forma 01	38A80MVS	F-TS	+++	35	2	69936639372	
150x6x31,75	Forma 01	38A80LVS	F-TS	+++	35	1	69936621582	
150x6x32	Forma 01	19A60MVS	F-TS	+++	63	2	69936675964	
	Forma 01	38A60LVS	F-TS	+++	35	2	69936675741	
	Forma 01	39C120KVS	FCM	++++	45	2	69936675617	
	Forma 01	SGB80KVS3	SF	++++	63	5	66243541083*	
	Forma 01	3SG60LVX	F-TS	+++++	45	2	66253055040	
	Forma 01	3SG80LVX	F-TS	+++++	45	2	66253054873	
150x7x20	Forma 01	39C80KVS	SCM	++++	35	2	69936639933	
150x8x32	Forma 01	38A120JVS	SF	+++	45	1	69936675748	
	Forma 01	3SG60JVX	F-TS	+++++	45	2	66253055041	
150x10x32	Forma 01	38A46MVS	S-SF	+++	45	2	66253050261	
	Forma 01	38A60LVS	S-SF	+++	45	1	69936675744*	
	Forma 01	38A60KVS	S-SF	+++	45	1	66253051070	
	Forma 01	38A60MVS	SF	+++	45	2	69936641112	
	Forma 01	38A80MVS	F-TS	+++	45	2	66253050373	
	Forma 01	38A100MVS	F-TS	+++	45	2	66253050371	
	Forma 01	38A120JVS	F-TS	+++	45	1	69936675749	
	Forma 01	39C80KVS	SFCM	++++	45	2	66253050357	
	Forma 01	39C120KVS	SFCM	++++	45	2	69936675629	
150x13x20	Forma 01	35G60LVX	SF	+++++	45	2	66253050280	
	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	35	2	69936640299	
	150x13x31,75	Forma 01	39C60KVS	SFCM	++++	35	1	69936621564
		Forma 01	3SG60KVS	SF	+++++	50	1	69936622862
	150x13x32	Forma 01	38A46LVS	SF	+++	45	1	69936675754*
		Forma 01	38A60LVS	SF	+++	35	4	69936675757
		Forma 01	38A80LVS	SF	+++	45	1	69936675759
		Forma 01	38A120JVS	SF	+++	45	1	69936675760
		Forma 01	3SG60LVX	SF	+++++	45	2	66253050142
	150x16x20	Forma 01	39C80KVS	SFCM	++++	35	1	69936641095
	150x16x32	Forma 01	38A46LVS	S-SF	+++	45	2	69936675763
		Forma 01	38A60LVS	S-SF	+++	45	1	69936675764
Forma 01		38A80LVS	S-SF	+++	45	1	69936675767	
Forma 01		39C80LVS	SFCM	++++	45	2	69936675657	
Forma 01		39C120KVS	SFCM	++++	45	2	69936675659	
Forma 01		3SG60LVX	SF	+++++	45	2	66253050367	
150x20x20	Forma 01	39C80KVS	SFCM	++++	35	1	69936641410	
	Forma 01	SGB60MVX	SF	++++	35	4	69936678981	
150x20x31,75	Forma 01	39C60KVS	SCM	++++	35	1	69936623474	
	Forma 01	39C100KVS	SFCM	++++	35	1	69936623221	
150x20x32	Forma 01	A36PVS	A	+++	45	2	69936641366	
	Forma 01	A60NVS	S-SF	+++	45	2	69936641368	
	Forma 01	38A46MVS	SF	+++	45	1	66253050372	
	Forma 01	38A60KVS	SF	+++	45	1	66253051065*	
	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	45	2	69936641391	
	Forma 01	38A60NVS	SF	+++	45	2	69936641392	
	Forma 01	38A80KVS	F	+++	45	1	66253051067*	

DIM DxDxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCelta SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
150x20x32	Forma 01	38A80LVS	F	+++	45	2	69936639416
	Forma 01	38A100JVS	F	+++	45	1	66243570493
	Forma 01	39C60KVS	SCM	++++	45	2	69936641411
	Forma 01	39C80LVS	SCM	++++	45	2	69936641413
	Forma 01	39C120KVS	SCM	++++	45	2	69936641414
	Forma 01	SGB100JVX	F-S-SF	++++	45	2	66253049895
150x25x20	Forma 01	A60MVS	S-SF	+++	35	4	69936639965
	Forma 01	38A60MVS	SF	+++	35	1	69936639805
	Forma 01	39C80KVS	SFCM	++++	35	1	69936641429
150x25x32	Forma 01	A36PVS	A	+++	45	2	69936666914
	Forma 01	A36QVS	A	+++	45	2	66253050265
	Forma 01	A46NVS	A-S-SF	+++	45	2	69936641370
	Forma 01	38A60KVS	SF	+++	45	1	66253050452
	Forma 01	39C60KVS	SFCM	++++	45	2	69936675661
	Forma 01	39C80KVS	SFCM	++++	45	2	66253050278
	Forma 01	39C120KVS	SFCM	++++	45	2	69936675664
175x4x51	Forma 01	19A60MVS	SF	+++	63	6	66253052709
180x10x32	Forma 01	38A80JVS	SF	+++	45	2	69936675781
180x13x31,75	Forma 01	38A80LVS	SF	+++	35	1	69936623239*
	Forma 01	38A100LVS	SF	+++	35	1	69936623220
	Forma 01	39C100JVS	SFCM	++++	35	1	69936623248
	Forma 01	SGA60KVS	SF	++++	50	1	66253121997*
	Forma 01	SGB46KVX	S	++++	50	1	69936623240
	Forma 01	SGB60KVX	SF	++++	50	1	69936623255
	Forma 01	3SG46KVS	S	+++++	50	1	69936623227
	Forma 01	3SG60KVS	SF	+++++	50	1	69936623231
180x13x32	Forma 01	3SG100JVS	SF	+++++	50	1	69936623276*
	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	45	2	69936675797
	Forma 01	38A120JVS	SF	+++	45	1	69936675802
	Forma 01	SGB60JVX	SF	++++	45	2	69936639148
	Forma 01	2NQN46I8VS3	SF	+++++	45	2	69210469326
	Forma 01	3NQ60IVS3	SF	+++++	35	2	66253348361*
	Forma 01	3SG80JVX	SF	+++++	45	2	66253054892
180x16x32	Forma 01	3SG120JVX	SF	+++++	45	2	66253054874
	Forma 01	38A46JVS	S	+++	35	1	69936675806
180x16x32	Forma 01	38A60KVS	SF	+++	45	1	66253050453
	Forma 01	38A46LVS	S	+++	35	1	69936623312
180x20x31,75	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	35	1	69936623472
	Forma 01	SGB60KVX	SF	++++	50	1	69936623480
	Forma 01	3SG46KVS	S	+++++	50	1	69936623242
	Forma 01	38A60JVS	SF	+++	45	2	69936675810
	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	35	2	69936641395
180x20x32	Forma 01	39C60KVS	SFCM	++++	45	2	69936641415
	Forma 01	39C80LVS	SFCM	++++	45	2	69936676582
	Forma 01	39C120KVS	SFCM	++++	45	2	69936675666
	Forma 01	SGB60KVX	SF	++++	45	2	66253049878
	Forma 01	3SG60JVS	SF	+++++	35	2	69936676044

Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 250.

AFFILATURA MOLE A DISCO

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE	
180x25x32	Forma 01	A46NVS	A-S	+++	45	1	69936675564	
	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	45	1	69936675812	
	Forma 01	39C60KVS	SFCM	++++	45	2	69936675667	
	Forma 01	39C80LVS	SFCM	++++	45	2	6993667101	
200x1,5x32	Forma 01	SGB80KVS3	S-SF	++++	50	5	66253354585*	
200x2x32	Forma 01	38A80LVS3	SF	+++	50	5	66243541085	
	Forma 01	SGB80KVS3	S-SF	++++	50	5	66253354588	
200x4x32	Forma 01	19A60OVS	SF	+++	63	6	69936675986*	
	Forma 01	SGB80KVS3	S-SF	++++	63	5	66243541087	
200x6x32	Forma 01	38A80NVS	SF	+++	45	2	69936639662	
	Forma 01	39C120KVS	FCM	++++	45	2	69936675636	
	Forma 01	SGB60KVS3	S-SF	++++	63	5	66243541086	
	Forma 01	SGB120JVX	SF	++++	45	2	69936677029	
200x8x32	Forma 01	38A60MVS	SF	+++	63	1	69936658078*	
200x10x32	Forma 01	38A60LVS3	SF	+++	63	1	66253348277	
	Forma 01	38A120JVS	SF	+++	45	1	69936675819	
	Forma 01	39C100KVS	FCM	++++	35	2	69936639461	
	Forma 01	39C120KVS	FCM	++++	45	2	69936675637	
	Forma 01	SGB60JVX	SF	++++	45	2	69936639157	
	Forma 01	SGB80JVX	SF	++++	45	2	69936639158	
200x13x32	Forma 01	38A60LVS3	SF	+++	63	2	66253348352	
	Forma 01	39C80JVS	SFCM	++++	45	2	69936676152	
200x16x76,2	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	45	1	69936675827	
200x20x20	Forma 01	39C80KVS	SFCM	++++	45	2	69936641417	
	Forma 01	39C80MVS	RCM	++++	45	2	69936640220	
	Forma 01	39C100JVS	FCM	++++	35	4	69936639897	
	Forma 01	SGB60MVX	SF	++++	35	4	69936678982	
200x20x31,75	Forma 01	A46NVS	A-S	+++	35	1	69936623592*	
200x20x32	Forma 01	A30PVS	A-S	+++	45	1	69936675566	
	Forma 01	A46NVS	A-S	+++	45	1	69936641375	
	Forma 01	A60NVS	A-S	+++	45	1	69936666929	
	Forma 01	38A46NVS	S-SF	+++	45	2	69936641400	
	Forma 01	38A60KVS	SF	+++	45	1	66253051077	
	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	35	1	69936641402	
	Forma 01	38A60NVS	SF	+++	45	2	69936667154	
	Forma 01	38A80KVS	SF	+++	45	1	66253051080	
	Forma 01	37C60KVK	SFCM	+++	35	5	69210431674	
	Forma 01	39C60KVS	SFCM	++++	45	2	69936641418	
	Forma 01	39C80KVS	SFCM	++++	45	2	69936676351	
	Forma 01	SGB60KVX	SF	++++	45	5	66253049887	
	Forma 01	2NQN60I8VS3	SF	+++++	45	2	69210469328	
	200x20x50,8	Forma 01	38A60HVS	SF	+++	45	1	69936675834
		Forma 01	38A46JVS	SF	+++	45	1	69936675832
Forma 01		38A60KVS	SF	+++	45	1	66253049967	
Forma 01		3SG60H12VXPM	SF	++++	45	2	66243593696	
Forma 01		3SG46I12VXP	SF	++++	45	2	66253052711	
Forma 01		SGB46KVX	SF	++++	45	2	66253050183	

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCelta SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
200x20x51	Forma 01	39C60KVS	SFCM	++++	45	2	69936640176
	Forma 01	SGB60JVX	SF	++++	45	2	69936639251
200x20x76,2	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	45	1	69936675836
200x25x20	Forma 01	38A60MVS	SF	+++	35	4	69936641405
	Forma 01	39C80KVS	SFCM	++++	35	2	69936641422
200x25x31,75	Forma 01	A36PVS	A-S	+++	35	1	69936623910
	Forma 01	A46NVS	A-S	+++	35	2	69936623911*
	Forma 01	A60NVS	A-S	+++	35	2	69936623913
	Forma 01	38A60LVS	A-S	+++	35	2	69936623794*
	Forma 01	39C60KVS	SFCM	++++	35	1	69936623912
200x25x32	Forma 01	39C100KVS	SFCM	++++	35	1	69936623599
	Forma 01	A24RVS	A-S	+++	45	2	69936676374
	Forma 01	A30PVS	A-S	+++	45	1	69936641382
	Forma 01	A36PVS	A-S	+++	45	2	69936641383
	Forma 01	A36QVS	A-S	+++	45	2	66253050267
	Forma 01	A46MVS	A-S-SF	+++	45	2	66253050271
	Forma 01	38A46LVS	S-SF	+++	45	1	69936627127
	Forma 01	38A46NVS	S-SF	+++	45	2	69936641406
	Forma 01	38A60JVS	SF	+++	35	1	69936675843
	Forma 01	38A60MVS	SF	+++	35	1	69936639846
	Forma 01	38A80NVS	SF	+++	45	1	69936675847
	Forma 01	38A100JVS	SF	+++	45	1	66243570496
	Forma 01	39C46LVS	SCM	++++	45	2	69936675639
	Forma 01	39C60KVS	SCM	++++	45	2	69936641424
	Forma 01	39C80KVS	RCM	++++	45	2	66253050276
	Forma 01	39C100JVS	FCM	++++	45	2	66253050375
	Forma 01	39C120KVS	FCM	++++	45	2	69936641428
	Forma 01	SGB60KVX	S-SF	++++	45	2	66253049888
	Forma 01	3SG60JVX	S-SF	+++++	45	2	66253054889
	200x25x51	Forma 01	38A46KVS	SF	+++	45	1
Forma 01		38A60LVS	SF	+++	45	1	69936640125
200x25x76,2	Forma 01	A46NVS	A-S	+++	45	1	69936675568
	Forma 01	38A46LVS	S	+++	35	1	69936675842
	Forma 01	38A46NVS	S	+++	45	1	69936675841
	Forma 01	38A60LVS	S-SF	+++	35	1	69936675845
	Forma 01	38A60NVS	S-SF	+++	45	1	69936675846
	Forma 01	39C60KVS	SFCM	++++	45	2	69936675672
	Forma 01	39C80LVS	SFCM	++++	45	2	69936675673
200x32x32	Forma 01	39C120KVS	SFCM	++++	45	2	69936675674
	Forma 01	A36PVS	A-S	+++	45	2	69936666932
	Forma 01	A46NVS	A-S-SF	+++	45	2	69936640814
	Forma 01	A60NVS	S-SF	+++	45	2	69936690246
	Forma 01	38A60LVS	S-SF	+++	45	1	69936675855
	Forma 01	39C60KVS	SFCM	++++	45	2	69936640293
	Forma 01	39C80KVS	SFCM	++++	45	2	69936667106
	Forma 01	39C120KVS	SFCM	++++	45	2	69936675677
Forma 01	SGB60KVX	SF	++++	45	2	66253049892	

Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 250.

AFFILATURA MOLE A DISCO

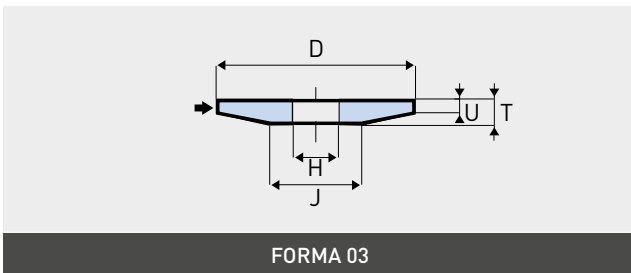
DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
200x32x51	Forma 01	38A60LVS	S-SF	+++	45	1	69936640245
200x32x76,2	Forma 01	A46NVS	A-S	+++	45	1	66243593707
	Forma 01	38A46NVS	A-S	+++	45	1	69936675849
	Forma 01	38A60NVS	SF	+++	45	1	69936675854
	Forma 01	39C80KVS	SFCM	++++	45	2	69936675644
225x5x60	Forma 01	38A54JVS	A-S	+++	45	1	69936675859
225x25x76,2	Forma 01	3SG46HVX	S	+++++	45	2	66243570377
230x5x31,75	Forma 01	19A54JVS	A-S	+++	40	2	69936623905
230x25x32	Forma 01	39C80KVS	SFCM	++++	35	2	69936639374
230x25x50,8	Forma 01	38A60HVS	SF	+++	45	1	69936639829
250x3x32	Forma 01	SGB80KVS3	SF	++++	63	5	66243541097*
250x25x31,75	Forma 01	A46NVS	A-S	+++	35	1	69936623914
	Forma 01	39C60KVS	SFCM	++++	35	1	69936623664
250x25x32	Forma 01	A36PVS	A-S	+++	45	1	6993666940*
	Forma 01	A46NVS	A-S-SF	+++	45	1	69936641386
	Forma 01	38A60LVS	SF	+++	45	1	66253049927
	Forma 01	39C80LVS	SFCM	++++	45	1	69936675679
250x25x76,2	Forma 01	SGB60KVX	SF	++++	45	1	66253050126
250x32x32	Forma 01	A36PVS	A-S	+++	45	1	6993666943
	Forma 01	A60MVS	SF	+++	45	1	69936642130
	Forma 01	38A60NVS	SF	+++	45	1	69936667158
	Forma 01	39C80KVS	SFCM	++++	45	1	69936640845
250x40x51	Forma 01	37C60KVK	SFCM	+++	35	3	69210431004
300x32x32	Forma 01	A36OVS	A-S	+++	45	1	69936675575
	Forma 01	38A60KVS	A-S	+++	45	1	66253051100
	Forma 01	38A60NVS	A-S	+++	45	1	69936639618
300x40x30	Forma 01	A36PVS	A-S	+++	45	1	69936681734
	Forma 01	A46NVS	A-S-SF	+++	35	1	69936623703
	Forma 01	A60NVS	SF	+++	35	1	69936623724
300x40x32	Forma 01	39C60LVS	SFCM	++++	35	1	69936623682
	Forma 01	A36PVS	A-S	+++	35	1	69936640222*
	Forma 01	A46NVS	A-S-SF	+++	35	1	69936639682
	Forma 01	A60MVS	SF	+++	45	1	69936640221
	Forma 01	39C60KVS	SFCM	++++	45	1	69936639362
300x40x127	Forma 01	39C80KVS	SFCM	++++	45	1	69936676387
	Forma 01	A36OVS	A-S	+++	45	1	69936675584
	Forma 01	39C60KVS	SFCM	++++	45	1	69936675684
300x50x32	Forma 01	A36OVS	A-S	+++	45	1	69936681823
	Forma 01	A60NVS	SF	+++	45	1	66243570484

* Prodotto disponibile a magazzino fino a esaurimento. In seguito fabbricazione solo su ordinazione.



AFFILATURA MOLE A BISELLO

- Per affilatrici universali



COLORE DELL'ABRASIVO

NQ	NQ Vit ³	A
38A	38A Vit ³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
150x8x20	Forma 03	SGB60LVX	SF	++++	35	4	69936688858

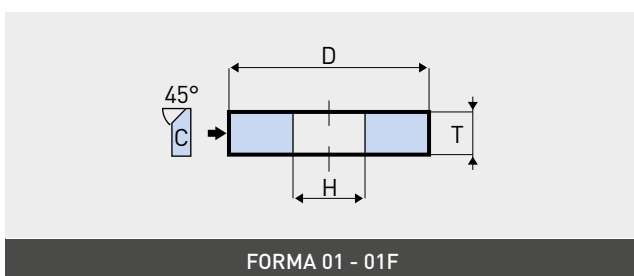
Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 250.



AFFILATURA

MOLE A DISCO E PROFILATE

- Per affilatura di seghe



COLORE DELL'ABRASIVO

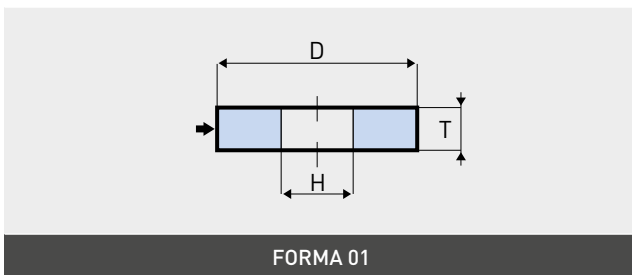
 NQ	 NQ Vit ³	 A
 38A	 38A Vit ³	 19A
 32A	 GF	 SG
 86A	 25A	
 37C	 39C	

DIM DxDxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
150x4x20	Forma 01	38A80NVS	SM	+++	45	2	69936676720
150x4x30	Forma 01	38A80NVS	SM	+++	35	2	69936639730
150x6x20	Forma 01 Prof. C	86A80OVS	SL	+++	45	6	69936686760
150x8x20	Forma 01 Prof. C	86A80OVS	SL	+++	45	6	69936686743
200x6x20	Forma 01 Prof. C	SGB60OVX	SL-SM	++++	35	2	69936688863
200x8x20	Forma 01 Prof. C	SGB60OVX	SL-SM	++++	35	4	69936688864
200x8x32	Forma 01 Prof. C	38A60LVS3	SL	+++	35	5	69210431430
200x10x32	Forma 01 Prof. C	38A60NVS	SL	+++	35	2	69936688303
250x10x32	Forma 01	38A60MVS	SL	+++	63	1	69936675931
	Forma 01 Prof. C	SGB60OVX	SL-SM	++++	35	2	69936688866



AFFILATURA MOLE A DISCO

- Per coltelleria e forbiciame



COLORE DELL'ABRASIVO

NQ	NQ Vit ³	A
38A	38A Vit ³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

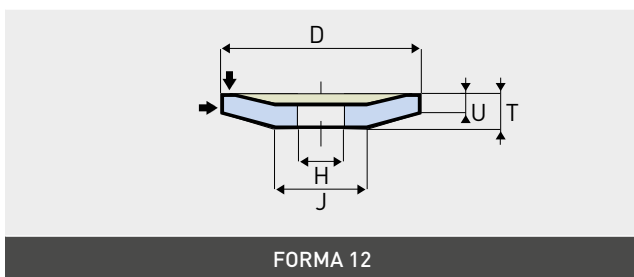
DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
508x40x50	Forma 01	19A90NVS3	SF	+++	35	1	66253457024

Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 250.



AFFILATURA MOLE A SCODELLA

- Per affilatrici universali



COLORE DELL'ABRASIVO

 NQ	 NQ Vit ³	 A
 38A	 38A Vit ³	 19A
 32A	 GF	 SG
 86A	 25A	
 37C	 39C	

DIM DxDxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
100x13x20	Forma 12	38A60JVS3	SF	+++	45	2	66253348382
	Forma 12	3SG60KVX	SF	+++++	45	2	66253050236
	Forma 12	3SG60LVS	SF	+++++	35	2	69936682502
125x13x20	Forma 12	38A60JVS3	SF	+++	45	2	66253348488
	Forma 12	2NQ60JVS3	SF	+++++	45	2	66253348378
	Forma 12	3SG60JVX	SF	+++++	45	2	69936686768
	Forma 12	SGB46KVS3	S-SF	++++	45	2	66253348384
	Forma 12	SGB60KVS3	SF	++++	45	2	66253348379
150x13x32	Forma 12	3SG60LVX	SF	+++++	45	2	66253050231
	Forma 12	38A46KVS	SF	+++	45	2	69936686194
	Forma 12	38A60JVS3	SF	+++	45	2	66253348380
150x20x32	Forma 12	3SG60KVX	SF	+++	45	2	66253050239
	Forma 12	SGB60KVX	SF	++++	45	2	66253050245
	Forma 12	SGB54KVX	SF	++++	45	2	66253050260*
200x20x32	Forma 12	38A60KVS	SF	+++	45	2	69936686215
200x32x32	Forma 12	SGB46IVX	SF	++++	45	2	66253050253

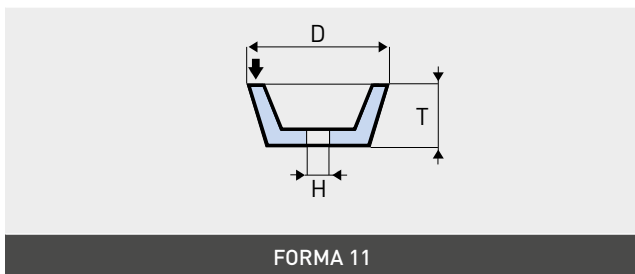
* Prodotto disponibile a magazzino fino a esaurimento. In seguito fabbricazione solo su ordinazione.



AFFILATURA

MOLE A TAZZA CONICA

- Per affilatrici universali



COLORE DELL'ABRASIVO

<ul style="list-style-type: none"> NQ 38A 32A 86A 37C 	<ul style="list-style-type: none"> NQ Vit³ 38A Vit³ GF 25A 39C 	<ul style="list-style-type: none"> A 19A SG
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
80x32x20	Forma 11	SGB60LVX	SF	++++	45	6	66253050137
100x40x20	Forma 11	38A60KVS	SF	+++	45	2	69936686170
	Forma 11	38A60LVS	SF	+++	45	2	69936688495
	Forma 11	SGB46LVX	S-SF	++++	32	2	69936686734
	Forma 11	3SG60KVX	SF	+++++	45	2	66253050110
100x40x31,75	Forma 11	3SG54KVS	SF	+++++	32	2	69936624036
	Forma 11	3SG60KVS	SF	+++++	32	2	69936624043
100x40x32	Forma 11	38A60KVS	S-SF	+++	45	2	69936686169
	Forma 11	2NQ46JVS3	S-SF	+++++	45	2	66253348633
	Forma 11	3SG60KVX	S-SF	+++++	45	2	66253050114
125x40x32	Forma 11	38A46KVS	S-SF	+++	45	2	69936686175
	Forma 11	38A60KVS	S-SF	+++	45	2	69936686176
	Forma 11	SGB46JVX	SF	++++	45	2	69936682429
125x45x20	Forma 11	SGB60KVX	SF	++++	45	2	69936686736
	Forma 11	3SG46KVX	S-SF	+++++	45	2	66253055954
150x50x32	Forma 11	38A46KVS	S-SF	+++	45	2	69936686177
	Forma 11	38A60KVS	S-SF	+++	45	2	69936682576
	Forma 11	SGB46JVX	SF	++++	45	2	66253050133
	Forma 11	SGB60KVX	SF	++++	45	2	66253050134

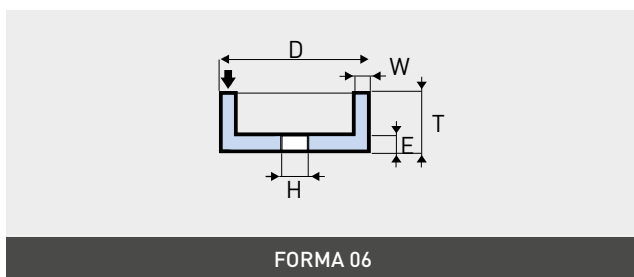
Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 250.



AFFILATURA

MOLE A TAZZA CILINDRICA

- Per affilatrici universali



FORMA 06

COLORE DELL'ABRASIVO

NQ	NQ Vit ³	A
38A	38A Vit ³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
63x40x20 Bd 10 Fd 10	Forma 06	38A60JVS3	SF	+++	45	10	66253348322
80x40x20 Bd 6 Fd 8	Forma 06	38A60LVS3	SF	+++	63	6	66253348323
80x40x20 Bd 8 Fd 8	Forma 06	38A60JVS3	SF	+++	63	6	66253348289
80x40x20 Bd 6 Fd 10	Forma 06	SGB60JVX	SF	++++	45	10	66243570391
80x40x20 Bd 8 Fd 10	Forma 06	SGB60LVX	SF	++++	32	10	69936641494
80x40x32 Bd 10 Fd 10	Forma 06	38A46JVS3	SF	+++	45	10	66253348326
100x40x32 Bd 13 Fd 13	Forma 06	38A60KVS	SF	+++	45	2	69936674854
100x50x20 Bd 8 Fd 10	Forma 06	SGB60KVX	S-SF	++++	45	2	69936641284
100x50x20 Bd 10 Fd 10	Forma 06	38A46KVS	SF	+++	45	2	69936644193
	Forma 06	38A60IVS3	SF	+++	45	2	66253348629
	Forma 06	38A60JVS3	SF	+++	45	2	66253348327
	Forma 06	3SG60JVX	S-SF	+++++	45	2	66253050069
	Forma 06	3SG60KVX	S-SF	+++++	45	2	66253049965
100x50x20 Bd 10 Fd 13	Forma 06	38A60LVS	SF	+++	45	2	69936639450
	Forma 06	38A60MVS	SF	+++	45	2	69936639460
	Forma 06	38A80JVS3	SF	+++	45	2	66253348324
	Forma 06	38A80LVS	F	+++	32	2	69936639354
	Forma 06	38A100KVS	F	+++	32	2	69936639617
	Forma 06	86A80MVS	F	+++	32	2	69936640142
	Forma 06	39C80JVS	SFCM	++++	45	2	69936640131
	Forma 06	SGB46LVX	S-SF	++++	32	2	69936641536

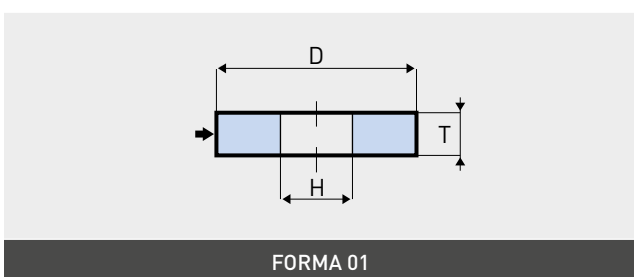
DIM DxDxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
100x50x20 Bd 10 Fd 13	Forma 06	3SG46LVS	S-SF	+++++	32	2	69936640453
	Forma 06	3SG60LVX	SF	+++++	45	2	66253049960
	Forma 06	3SG80LVX	F	+++++	45	2	66253049966
125x50x32 Bd 10 Fd 13	Forma 06	38A46LVS	S-SF	+++	32	2	69936639337
	Forma 06	38A60LVS	SF	+++	45	2	69936639992
	Forma 06	SGB46KVX	S-SF	+++++	32	2	69936678983
125x50x32 Bd 13 Fd 13	Forma 06	38A46KVS	S-SF	+++	45	2	69936674867
	Forma 06	SGB60JVX	S-SF	+++++	45	2	66253050075
125x60x32 Bd 10 Fd 16	Forma 06	38A46LVS	S-SF	+++	32	2	69936640218
125x63x32 Bd 10 Fd 13	Forma 06	SGB60KVX	S-SF	+++++	45	2	69936640579
125x63x32 Bd 25 Fd 16	Forma 06	39C60JV	SFCM	+++++	45	2	69936668305
150x40x32 Bd 16 Fd 13	Forma 06	38A46HVS	S-SF	+++	45	2	69936674872
	Forma 06	38A60KVS	S-SF	+++	45	2	69936674875
150x50x32 Bd 13 Fd 13	Forma 06	38A46LVS	S-SF	+++	32	2	69936639371
150x50x32 Bd 16 Fd 16	Forma 06	38A60KVS	S-SF	+++	45	2	69936674879
	Forma 06	SGB60KVX	S-SF	+++++	45	2	66253050076
	Forma 06	3SG46KVX	S-SF	+++++	45	2	66253050068
150x50x65 Bd 20 Fd 16	Forma 06	38A60LVS	SF-F	+++	45	2	69936639480
	Forma 06	39C80JVS	SFCM	+++++	32	2	69936639798
150x60x32 Bd 10 Fd 16	Forma 06	SGB54KVX	S-SF	+++++	45	2	66253050099
150x63x32 Bd 13 Fd 13	Forma 06	SGB46JVX	S-SF	+++++	45	2	66253054727
150x63x32 Bd 16 Fd 16	Forma 06	38A46JVS	S-SF	+++	45	2	69936674881
	Forma 06	38A46LVS	S-SF	+++	32	2	69936639880
	Forma 06	38A60KVS	SF	+++	32	2	69936640370

Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 250.

AFFILATURA MOLE A DISCO



- Per affilatrici speciali

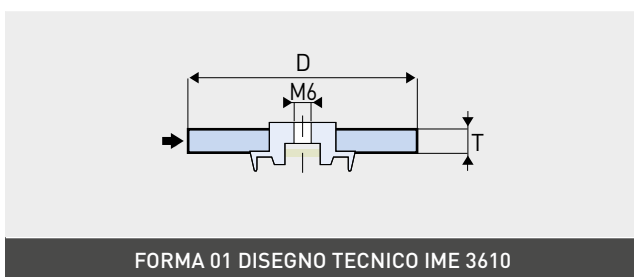


COLORE DELL'ABRASIVO

NQ	NQ Vit ³	A
38A	38A Vit ³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
200x45x32	Forma 01	23A54JVS	A-AT	+++	35	2	69936677017

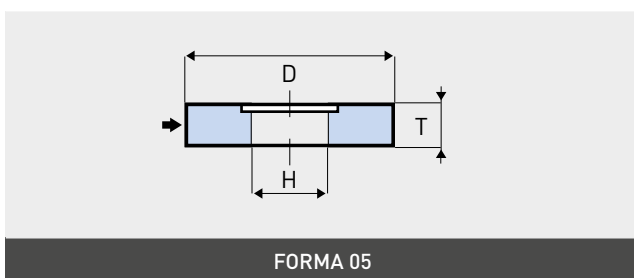
- Per affilatrici speciali



FORMA 01 DISEGNO TECNICO IME 3610

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
70x7,1x17	Forma 01 Dis. 3610	3SG60MVX	+++++	35	20	66243461812
	Forma 01	3NQ60LVS3	+++++	35	10	66253348329

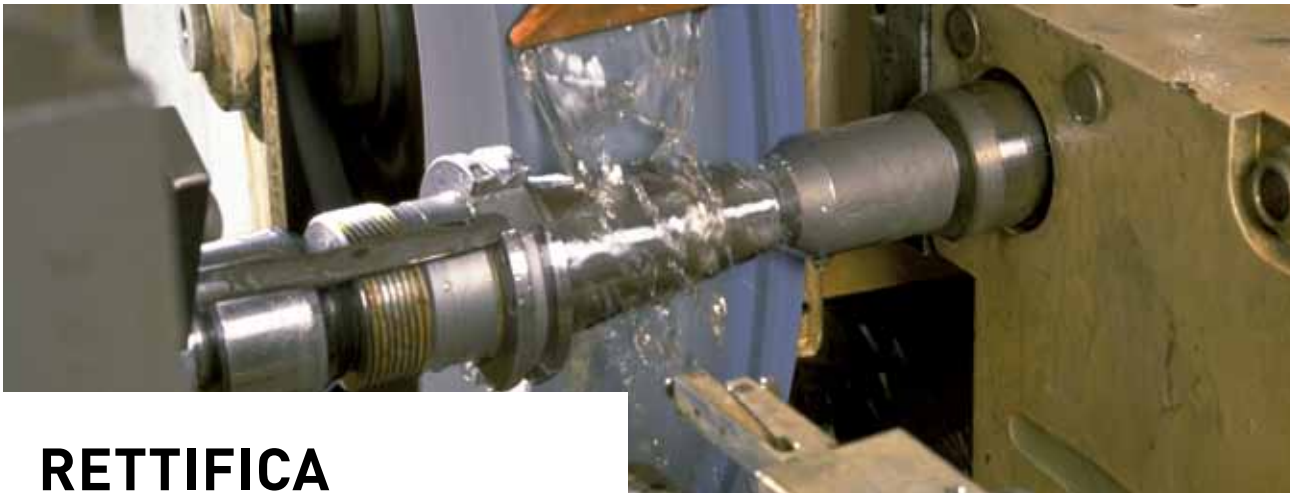
- Per affilatrici speciali



FORMA 05

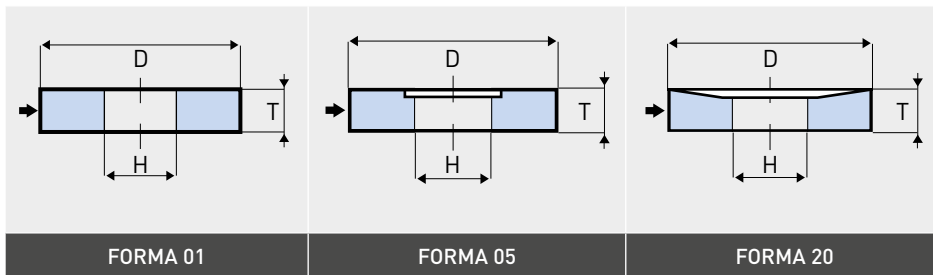
DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
200x40x20 1 Inc. Cil. 110x25	Forma 05	19A54LVS	+++	32	2	69936639603
	Forma 05	39C80JVS	++++	35	2	69936640285

Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 250.



RETTIFICA IN TONDO ESTERNA

- Mole a disco e con incavo



COLORE DELL'ABRASIVO

NQ	NQ Vit ³	A
38A	38A Vit ³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

DIM DxDxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
250x25x76,2	Forma 01	38A80LVS	AT	+++	45	1	69936623651
300x25x127	Forma 01	19A60MVS	AT	+++	35	1	69936623719
	Forma 01	38A60KVS	AT	+++	45	1	66253050105
	Forma 01	38A80LVS	AT	+++	45	1	69936623648
	Forma 01	39C60KVS	CM-RM-ATB	++++	45	1	69936623687
	Forma 01	39C120KVS	CM-RM-ATB	++++	35	1	69936675646
	Forma 01	SGA46KVV1	A-AT	++++	50	1	69210469425
	Forma 01	SGA60KVV1	A-AT	++++	50	1	69210469426
	Forma 01	SGA80LVV1	A-AT	++++	50	1	69210469428
	Forma 01	SGB60KW1	AT	++++	45	1	69210469427
	Forma 01	SGB80KVX	ATB-CR-CRM	++++	35	1	69936678987
300x32x127	Forma 01	2NQ60JVS3	AT-ATB	++++	45	1	66253348372*
	Forma 01	2NQN-60J8VS3	AT-ATB	++++	45	1	69210469336
	Forma 01	3SG46KVV1	AT-ATB	+++++	50	1	69210469422
300x32x127 1 Inc. Sv. 190x13	Forma 01	SGB60KVX	AT	++++	45	1	69936676386*
	Forma 01	SGB60KW1	AT	++++	50	1	69210469439
300x32x127 1 Inc. Sv. 190x13	Forma 20	38A60MVS	A-AT	+++	35	1	69936682634
	Forma 01	38A60LVV1	A-AT	+++	50	1	69210469451
	Forma 01	39C80KVS	CM-RM-ATB	++++	45	1	69936675649
	Forma 01	GF60KVX	AT-ATB	++++	35	1	69936680686
	Forma 01	SGB60KVX	A-AT	++++	45	1	66253050179
300x40x127	Forma 01	3SG60KVX	ATB-CR-RM	+++++	45	1	66253055053

Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 250.

RETTIFICA IN TONDO ESTERNA

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
300x40x127 1 Inc. Cil. 190x12	Forma 05	19A60MVS	A-AT	+++	35	1	69936621518
	Forma 05	38A60LVS	A-AT	+++	35	1	69936621532
300x40x127 1 Inc. Sv. 190x8	Forma 20	GF60MVX	A-AT	++++	35	1	69936689193
300x40x127 1 Inc. Sv. 190x13	Forma 20	38A60MVS	A-AT	+++	35	1	69936682310
300x50x127 1 Inc. Cil. 190x13	Forma 05	SGB60LVX	A-AT	++++	35	1	69936678989
355x25x127	Forma 01	38A60LVV1	A-AT	+++	50	1	69210469461
	Forma 01	SGA46JVV1	A-AT	++++	50	1	69210469459
	Forma 01	SGB60LVX	A-AT	++++	45	1	66253050135
	Forma 01	3SG60KVS	ATB-CR-RM	+++++	50	1	69936623716
355x32x127	Forma 01	38A60LVV1	A-AT	+++	45	1	69210469462
	Forma 01	32A60KVS	ATB-CR	+++	35	1	69936639102
355x32x127 1 Inc. Sv. 215x6	Forma 01	2NQ60JVS3	ATB-CR-RM	+++++	45	1	66253348373
	Forma 20	SGB60LVX	A-AT	++++	50	1	69936688869
355x40x127	Forma 01	38A60LVV1	A-AT	+++	50	1	69210469469
	Forma 01	39C60KVS	CM-RM-ATB	++++	45	1	69936675685
	Forma 01	3SG60LVX	ATB-CR-RM	+++++	45	1	66253055057
355x40x127 1 Inc. Cil. 215x13	Forma 05	3SG60KVS	ATB-CR-RM	+++++	35	1	69936640371
355x40x127 1 Inc. Sv. 215x8	Forma 20	GF60LVX	A-AT	++++	50	1	69936689195
355x40x127 1 Inc. Sv. 215x13	Forma 20	38A60MVS	A-AT	+++	35	1	69936682253
	Forma 20	38A60OVS	A	+++	35	1	69936682695
355x40x127 1 Inc. Sv. 215x13	Forma 20	SGB60LVX	A-AT	++++	50	1	69936688870
355x50x127	Forma 01	38A46KVV1	A-AT	+++	50	1	69210469473
	Forma 01	38A60LVS	A-AT	+++	35	1	69936675914
	Forma 01	SGB60KVX	A-AT	++++	45	1	66253050138
355x50x127 1 Inc. Sv. 215x13	Forma 20	38A60MVS	A-AT	+++	35	1	69936682268
	Forma 20	SGB60LVX	A-AT	++++	50	1	69936688872
400x25x127	Forma 01	SGB60KVV1	A-AT	++++	50	1	69210469478
400x50x203	Forma 01	38A60LVS3	A-AT	+++	45	1	69210431757
406x25x127	Forma 01	38A60LVV1	A-AT	+++	50	1	69210469480
	Forma 01	3SG60LVX	A-AT	+++++	45	1	66253055083
406x32x127	Forma 01	38A60LVS	A-AT	+++	45	1	66253049841
	Forma 01	GF60LVX	A-AT	++++	50	1	66243469011
406x40x127	Forma 01	38A60JVS3	AT-A	+++	45	1	66253348356
	Forma 01	39C80KVS	CM-RM-ATB	++++	45	1	66243466414
	Forma 01	SGB60KVV1	AT-ATB	++++	50	1	69210469483
	Forma 01	3SG60LVX	AT-ATB	+++++	45	1	66253055086
406x40x127 1 Inc. Cil. 215x13	Forma 05	38A60MVS	A-AT	+++	35	1	66243448163
	Forma 05	32A60KVS	ATB-CR	+++	35	1	66243448202
	Forma 05	39C60JVS	CM-RM-ATB	++++	50	1	66243468572
406x40x127 1 Inc. Sv. 215x13	Forma 20	38A60NVS	A-AT	+++	35	1	66243448167
406x40x127 1 Inc. Sv. 215x8	Forma 20	GF60KVX	AT-ATB	++++	50	1	66243469015
406x50x127 1 Inc. Sv. 215x8	Forma 20	GF60KVX	AT-ATB	++++	50	1	66243468991
	Forma 20	GF60LVX	A-AT	++++	50	1	66243468989
406x50x127 1 Inc. Cil. 215x13	Forma 05	GF60LVX	A-AT	++++	50	1	66243468990
406x50x127 1 Inc. Sv. 215x13	Forma 20	38A60KVS	AT	+++	35	1	66243448201
	Forma 20	38A60MVS	A-AT	+++	35	1	66243448116
	Forma 20	2NQ60J8VS3	ATB-CR-RM	+++++	50	1	66253356830

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
406x50x127 1 Inc. Sv. 215x13	Forma 20	3SG60KVS	ATB-CR-RM	+++++	35	1	66243448204
406x63x127 1 Inc. Sv. 215x13	Forma 20	GF60LVX	A-AT	++++	50	1	66243468993
457x50x127	Forma 01	38A60LVS	AT	+++	45	1	66243466558
457x50x127 1 Inc. Sv. 215x8	Forma 20	GF60LVX	A-AT	++++	50	1	66243468995
457x50x127 1 Inc. Sv. 215x13	Forma 20	38A60MVS	A-AT	+++	50	1	66243448676
457x63x127 1 Inc. Sv. 215x13	Forma 20	GF60LVX	A-AT	++++	50	1	66243468996
500x40x203,2	Forma 01	28A80J8VV1	A-AT	+++	63	1	69210468124
500x80x203,2 1 Inc. Cil. 290x20	Forma 05	28A60J8VV1	A-AT	+++	63	1	69210468133
508x50x203,2	Forma 01	3SG60KVX	A-AT	+++++	45	1	66253055088
508x60x203,2 1 Inc. Sv. 290x10	Forma 20	SGB60KVX	ATB-CR-RM	++++	50	1	66243468575
508x63x203,2 1 Inc. Cil. 300x13	Forma 05	GF60KVX	AT-ATB	++++	50	1	66243468997
600x50x203,2	Forma 01	28A80I8VV1	A-AT	+++	63	1	69210468128
600x60x304,8	Forma 01	28A80I8VV1	A-AT	+++	63	1	69210468137
600x80x203,2 1 Inc. Cil. 290x30	Forma 05	28A60I8VV1	A-AT	+++	63	1	69210468135
600x100x304,8 1 Inc. Cil. 390x30	Forma 05	28A80I8VV1	A-AT	+++	63	1	69210468144
750x60x304,8	Forma 01	28A60I8VV1	A-AT	+++	63	1	69210468145
750x90x304,8 1 Inc. Cil. 435x30	Forma 05	28A60I8VV1	A-AT	+++	63	1	69210468147
900x90x304,8	Forma 01	28A60J8VV1	A-AT	+++	63	1	69210468148

* Prodotto disponibile a magazzino fino a esaurimento. In seguito fabbricazione solo su ordinazione.

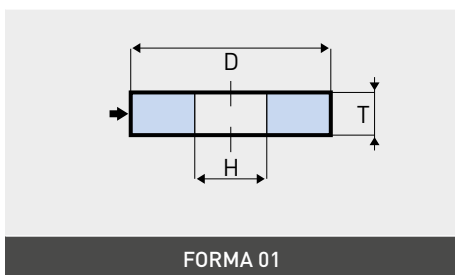


PER LA SELEZIONE DELL'UTENSILE DI RAVVIVATURA OTTIMALE, SI RIMANDA ALLA SEZIONE SUPER ABRASIVI / RAVVIVATURA A PARTIRE DA PAG. 347



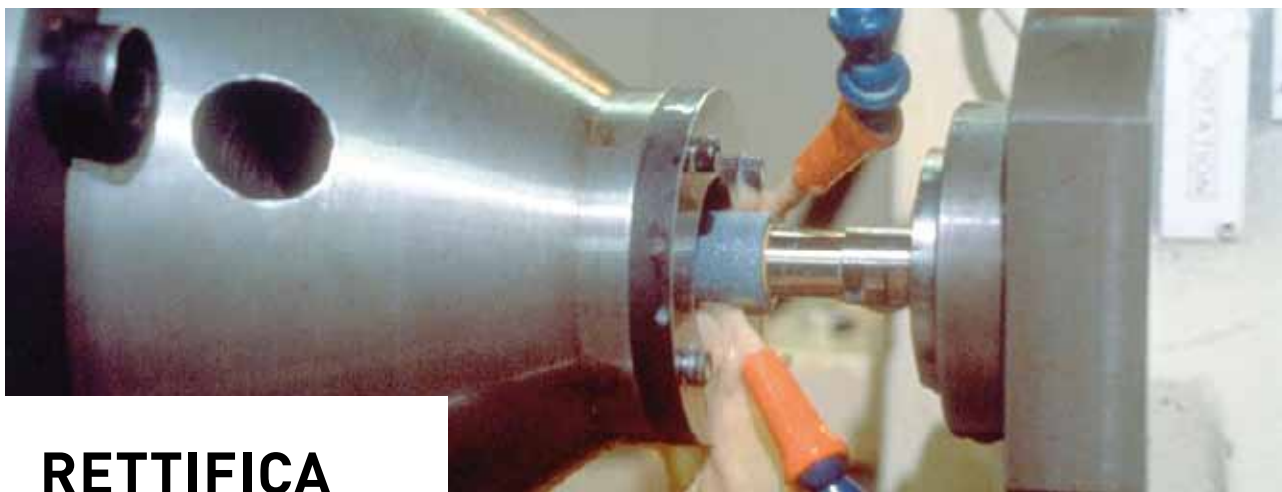
MOLE A DISCO SENZA CENTRI

- Mola a disco senza incavo



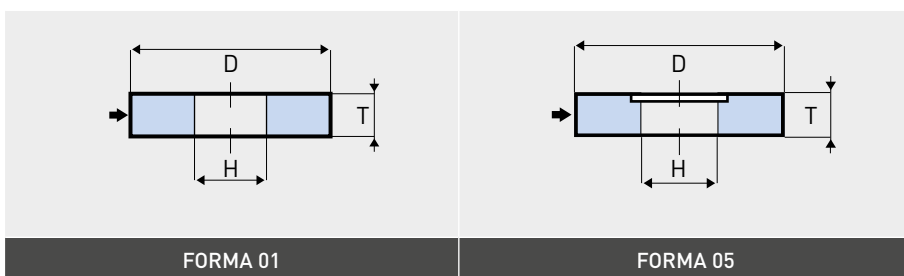
DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
500x200x254	Forma 01	28A6018VS3	A-AT	+++	45	1	69210491296

SU RICHIESTA, DISPONIBILE IN ABBINAMENTO ANCHE IL RULLO TRASCINATORE ALLA GOMMA. CHIEDI UN PREVENTIVO AL TUO REFERENTE TECNICO DI ZONA O AL CUSTOMER SERVICE.



RETTIFICA INTERNA

- Mole a disco e con incavo



COLORE DELL'ABRASIVO

NQ	NQ Vit ³	A
38A	38A Vit ³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
13x13x4	Forma 01	5NQ80KVS3	AT-ATB	+++++	35	10	66253348357
16x16x6	Forma 01	3NQ60K8VS3	AT-ATB	+++++	35	10	69083128247
	Forma 01	5NQ80JVQN	AT-ATB	+++++	45	10	66253244881
16x16x6 1 Inc. Cil. 10x8	Forma 05	32A60LVS	AT	+++	35	10	69936639437
	Forma 05	5NQ60K8VS3	AT-ATB	+++++	35	10	69083128259
20x20x6	Forma 01	38A60KVS3	A-AT	+++	45	10	66253348355
	Forma 01	3SG60LVS	AT-ATB	+++++	35	10	69936678996
20x20x6 1 Inc. Cil. 12x10	Forma 05	32A60LVS	AT	+++	35	10	69936639692
20x20x6 1 Inc. Cil. 13x10	Forma 05	5NQ60K8VS3	AT-ATB	+++++	35	10	69083128227
	Forma 05	5NQ80JVQN	AT-ATB	+++++	45	10	69083128220
20x20x6,35 1 Inc. Cil. 10x10	Forma 05	38A60LVS	A-AT	+++	35	10	69936621542
	Forma 05	5NQ60KVQN	AT-ATB	+++++	45	10	69083128255
20x20x8 1 Inc. Cil. 13x10	Forma 05	5SG60LVS	AT-ATB	+++++	35	10	69936640422
25x25x6,35 1 Inc. Cil. 13x12	Forma 05	5NQ80IVQN	A-AT	+++++	45	10	66253244885
25x25x8 1 Inc. Cil. 13x12	Forma 05	32A60LVS	AT	+++	35	10	69936640334
	Forma 05	3SG80LVS	AT-ATB	+++++	35	10	69936639647
	Forma 05	5NQ60K8VS3	AT-ATB	+++++	35	10	69210469308
25x25x8 1 Inc. Cil. 13x10	Forma 05	5NQ80JVQN	AT-ATB	+++++	45	10	69083128249
32x25x8 1 Inc. Cil. 13x10	Forma 05	5NQ60JVQN	AT-ATB	+++++	45	10	69083128245
32x32x8 1 Inc. Cil. 16x16	Forma 05	5SG60KVS	AT-ATB	+++++	35	10	69936639439
32x32x9,53 1 Inc. Cil. 16x16	Forma 05	5NQ80IVQN	AT-ATB	+++++	45	10	66253244898

Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 250.

RETTIFICA INTERNA

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
32x32x10 1 Inc. Cil. 16x16	Forma 05	32A60KVS	AT	+++	35	10	69936639534
	Forma 05	SGB60JVX	AT-ATB	++++	45	10	69936676291
	Forma 05	5SG60KVS	AT-ATB	+++++	35	10	69936639605
40x25x10 1 Inc. Cil. 16x12	Forma 05	32A60KVS	AT	+++	35	15	69936639338
	Forma 05	5NQN80KVQN	AT-ATB	+++++	45	10	69210469317
	Forma 05	5SG60KVS	AT-ATB	+++++	35	15	69936639834
40x40x10 1 Inc. Cil. 16x20	Forma 05	5NQ60JVS3	AT-ATB	+++++	35	10	66253348334*
	Forma 05	5NQN60J8VS3	AT-ATB	+++++	35	10	69210469319
50x25x10 1 Inc. Cil. 25x12	Forma 05	5SG60KVS	AT-ATB	+++++	35	10	69936640900
50x40x10 1 Inc. Cil. 25x20	Forma 05	32A60KVS	AT	+++	35	5	69936639482
50x40x12,7 1 Inc. Cil. 25x20	Forma 05	5NQN60KVQN	AT-ATB	+++++	45	10	69210469320
50x40x16 1 Inc. Cil. 25x20	Forma 05	32A60KVS	AT	+++	35	5	69936640179
	Forma 05	5NQN60J8VS3	AT-ATB	+++++	35	10	69210469321
63x10x20	Forma 01	38A60NVS	AT	+++	45	10	66253050376
63x40x12,7 1 Inc. Cil. 32x20	Forma 05	38A60LVS	AT	+++	45	10	69936621565
64x32x20 1 Inc. Cil. 40x16	Forma 05	5SG54KVS	AT-ATB	+++++	35	10	69936639393
64x40x20 1 Inc. Cil. 40x20	Forma 05	32A46MVS	A-AT	+++	35	10	69936640984
76x32x20 1 Inc. Cil. 32x16	Forma 05	32A60KVS	AT	+++	35	10	69936640253
76x32x20 1 Inc. Cil. 42x16	Forma 05	5SG54KVS	AT-ATB	+++++	35	5	69936640320
	Forma 05	5NQN60JVQN	AT-ATB	+++++	45	10	69210469324
80x25x13	Forma 01	37C60NV	CM-RM-SFCM	+++	35	10	69936668764
	Forma 01	39C60MV	CM-RM-SFCM	++++	45	10	66253051623
100x40x32 1 Inc. Cil. 56x20	Forma 05	32A60KVS	AT	+++	35	2	69936678998

* Prodotto disponibile a magazzino fino a esaurimento. In seguito fabbricazione solo su ordinazione.



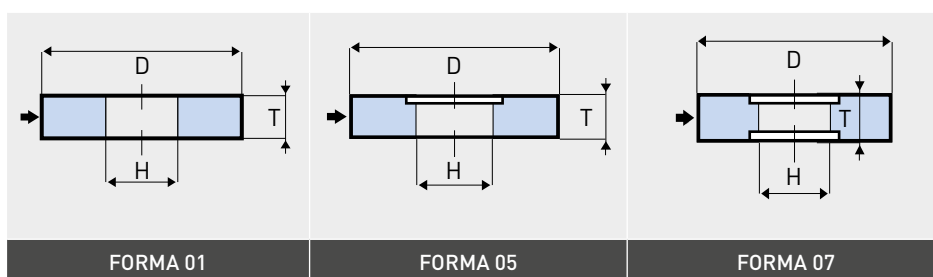
PER LA SELEZIONE DELL'UTENSILE DI RAVVIVATURA OTTIMALE, SI RIMANDA ALLA SEZIONE SUPER ABRASIVI / RAVVIVATURA A PARTIRE DA PAG. 347



RETTIFICA IN PIANO

MOLE A DISCO

- Mole a disco e con incavi
- Per rettificatrici tangenziali a tavola alternativa o rotante



COLORE DELL'ABRASIVO

NQ	NQ Vit ³	A
38A	38A Vit ³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
180x6x31,75	Forma 01	38A120IVS	D	+++	35	2	69936640336
180x6x32	Forma 01	38A60LVS	D	+++	45	2	69936675784
	Forma 01	3SG120KVS	D	+++++	35	2	69936676015
180x10x31,75	Forma 01	38A120IVS	D	+++	35	2	69936640103
180x13x31,75	Forma 01	SGB70H12VXPM	SF	++++	50	1	69936623463
180x16x31,75	Forma 01	SGB100IVX	D	++++	35	2	69936679001
180x16x32	Forma 01	3SG60H12VXPM	SF	+++++	35	1	69936677179
180x20x31,75 1 Inc. Cil. 100x6	Forma 05	38A60JVS	AT	+++	35	2	69936640226
	Forma 05	3SG60G12VSPF	ATB	+++++	35	2	69936639505
	Forma 05	3SG60JVS	AT	+++++	35	2	69936639808
180x20x32	Forma 01	32A46KVS	AT-A	+++	35	4	69936639590
	Forma 01	SGB46H10VXPM	SF	++++	45	2	69936638723
	Forma 01	SGB60H10VXPM	SF	++++	45	2	69936639170
	Forma 01	3SG60H12VXPM	SF	++++	35	1	66243593654
180x25x31,75 1 Inc. Cil. 105x12	Forma 05	38A46JVS	AT	+++	35	1	69936621529
	Forma 05	38A60JVS	AT	+++	35	1	69936621557
180x25x31,75 1 Inc. Cil. 105x13	Forma 05	SGB46KVX	S	++++	50	1	69936621605
	Forma 05	3SG46KVS	ATB	+++++	50	1	69936621519
	Forma 05	3SG60KVS	ATB	+++++	50	1	69936621570
200x6x31,75	Forma 01	38A120IVS	D	+++	35	2	69936640156
200x10x31,75	Forma 01	38A120IVS	D	+++	35	2	69936640286

Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 250.

RETTIFICA IN PIANO MOLE A DISCO

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
200x13x31,75	Forma 01	38A120IVS	D	+++	35	4	69936641286
	Forma 01	3SG46KVS	ATB	+++++	50	1	69936623236
	Forma 01	3SG60KVS	ATB	+++++	50	1	69936623241
200x13x32	Forma 01	38A60JVS	A-AT	+++	45	1	69936675821
	Forma 01	SGB60JVX	AT	++++	45	2	69936639160
	Forma 01	SGB120JVX	AT	++++	45	2	69936676608
200x16x31,75	Forma 01	38A120IVS	D	+++	35	2	69936639656
200x20x31,75	Forma 01	38A120HVS	D	+++	35	2	69936640514
	Forma 01	SGB70H12VXPM	ATB	++++	50	1	69936623902
	Forma 01	3SG46KVX	ATB	+++++	50	1	69936623774
	Forma 01	3SG60GVSPF	ATB	+++++	35	2	69936640249
200x20x32	Forma 01	38A46HVS	A-AT	+++	45	1	69936675551
	Forma 01	38A46KVS	A-AT	+++	45	1	66253051075
	Forma 01	39C120KVS	CM-RM	++++	45	2	69936641421
	Forma 01	SGB46HVX	AT	++++	45	2	69936639171
	Forma 01	SGB60H12VXPM	ATB	++++	45	2	69936639172
	Forma 01	3SG60H12VXPM	ATB	+++++	45	2	69936677181
200x20x50	Forma 01	38A46KVS	A-AT	+++	45	2	69936641104
	Forma 01	38A60JVS	AT	+++	35	2	69936639462
	Forma 01	32A46IVS	AT-CR	+++	35	2	69936639806
	Forma 01	32A60IVS	AT-CR	+++	35	2	69936641076
	Forma 01	3SG54E12VXPM	AT-ATB	+++++	35	2	69936676704
	Forma 01	3SG60JVX	AT	+++++	45	2	66253050362
200x20x76	Forma 01	38A46KVS	A-AT	+++	35	2	69936641077
	Forma 01	38A60IVS	AT	+++	35	2	69936639978
	Forma 01	32A46IVS	AT-CR	+++	35	2	69936639554
	Forma 01	3SG60IVS	AT-ATB-CR	+++++	35	2	69936639744
200x20x76,2	Forma 01	3SG46HVX	AT-ATB-CR	+++++	45	2	66253050156
200x25x31,75 1 Inc. Cil. 105x13	Forma 05	3SG60KVS	ATB	+++++	50	1	69936621575
200x25x31,75 1 Inc. Cil. 110x10	Forma 05	3SG60GVSPF	ATB	+++++	35	2	69936640304
200x25x50 1 Inc. Cil. 110x10	Forma 05	38A46IVS	AT	+++	35	1	69936640254
	Forma 05	38A80IVS	AT	+++	35	2	69936640048
	Forma 05	32A60IVS	AT-CR	+++	35	2	69936639342
	Forma 05	SGB54E12VXPM	AT-ATB	++++	35	1	69936679005
	Forma 05	3SG60IVS	AT-ATB-CR	+++++	35	2	69936639454
225x20x51	Forma 01	38A46IVS	AT	+++	45	1	69936640871
	Forma 01	SGB60HVX	AT-ATB	++++	45	2	69936640943
	Forma 01	3SG60H12VXPM	AT-ATB	+++++	45	2	69936676452
225x25x51 1 Inc. Cil. 110x10	Forma 05	SGB54F12VXPM	AT-ATB	++++	35	2	69936640023
225x32x76,2	Forma 01	3SG46HVX	AT-ATB	+++++	45	2	66253055043
	Forma 01	3SG60H12VXPM	AT-ATB	+++++	45	2	66243593705
250x25x76	Forma 01	32A46IVS	AT-CR	+++	35	2	69936639849
	Forma 01	32A60IVS	AT-CR	+++	35	2	69936639898
	Forma 01	2NQN60G8VS3	AT-ATB-CR	+++++	35	1	69210469332

DIM DxDxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
250x25x76,2	Forma 01	SGA46KVX	AT-ATB	++++	50	1	61463693965
	Forma 01	SGB46KVX	AT-ATB	++++	45	1	66253050124
	Forma 01	SGB70H12VXPM	AT-ATB	++++	45	1	69936623901
	Forma 01	2NQ46GVS3	AT-ATB-CR	+++++	35	1	66253348371
	Forma 01	3SG46KVS	AT-ATB	+++++	45	1	69936623668
	Forma 01	3SG54F12VXPM	AT-ATB	+++++	45	1	69936676054
	Forma 01	3SG60KVX	AT-ATB	+++++	45	1	66253055045
250x32x76 1 Inc. Cil. 125x12	Forma 05	32A46IVS	AT	+++	35	1	69936639419
	Forma 05	32A46JVS	AT	+++	35	1	69936639670
250x32x76,2	Forma 01	3SG46HVX	AT	+++++	35	1	66253055046
250x40x76	Forma 01	38A60LVS3	AT	+++	35	3	69210431657
250x40x76,2	Forma 01	3SG46G12VXPC	AT-ATB	+++++	45	1	69936676056
	Forma 01	3SG46IVX	AT-ATB	+++++	45	1	66253050259
300x25x127	Forma 01	39C80JVS	CM-RM	++++	45	1	69936640343
	Forma 01	SGB80I10VXPM	AT-ATB	++++	45	1	66253050121
	Forma 01	3SG60H12V1PM	AT-ATB	+++++	45	1	69210469625
300x32x76,2	Forma 01	38A46HVV1	AT	+++	45	1	69210469444
300x32x127	Forma 01	38A46HVV1	AT	+++	50	1	69210469442
	Forma 01	38A60LVS	AT	+++	45	1	69936675884*
	Forma 01	38A60LVV1	AT	+++	50	1	69210469443
	Forma 01	GF46IVX	AT-A	++++	35	1	69936679795
	Forma 01	SGB46F12VXPM	AT-ATB-GT	++++	45	1	69936676705
	Forma 01	3SG60KVX	AT-ATB-GT	+++++	45	1	66253055872
300x40x75 2 Inc. Cil. 150x6	Forma 07	32A46JVS	A-AT	+++	35	1	69936640287
300x40x76	Forma 01	38A60KVV1	A-AT	+++	50	1	69210469445
300x40x76 2 Inc. Cil. 150x6	Forma 07	SGA46IVX	AT-G	++++	35	1	69936679011
	Forma 07	SGB46F12VXPM	AT-ATB-GT	++++	35	1	69936679010
300x40x127	Forma 01	38A46JVV1	A-AT	+++	50	1	69210469450
	Forma 01	SGB46G10V1PM	AT-ATB-GT	++++	45	1	69210469651
	Forma 01	3SG46HVV1	AT-ATB-GT-RM	+++++	50	1	69210469446
300x40x127 1 Inc. Cil. 190x12	Forma 05	SGA60KVV1	AT-ATB	++++	50	1	69210469449
300x40x127 1 Inc. Cil. 190x13	Forma 05	38A46KVS	A-AT	+++	35	1	69936639643
	Forma 05	32A46IVS	AT-G	+++	35	1	69936639807
	Forma 05	GF46F12VXPM	AT-ATB	++++	35	1	69936679817
	Forma 05	3SG54F12VXPM	AT-ATB-GT-RM	+++++	35	1	69936676709
300x50x76,2	Forma 01	38A46IVV1	A-AT	+++	45	1	69210469455
300x50x76,2 2 Inc. Cil. 160x10	Forma 07	3SG46HVV1	AT-ATB-CR	+++++	50	1	69210469454
300x50x127	Forma 01	38A46JVV1	A-AT	+++	50	1	69210469456
	Forma 01	SGB46G10VXPM	AT-ATB-GT	++++	45	1	66243570384
300x50x127 2 Inc. Cil. 190x12	Forma 07	38A46IVS	AT-A	+++	35	1	69936639343
	Forma 07	32A46JVS	AT	+++	35	1	69936640846
	Forma 07	32A46KVS	A-AT	+++	35	1	69936639504
	Forma 07	32A60E12VXPM	ATB-AT-CR	+++	35	1	69936676711
	Forma 07	GF46F12VXPM	AT-ATB	++++	35	1	69936680955
	Forma 07	GF46IVX	AT-A	++++	35	1	69936680954

Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 250.

RETTIFICA IN PIANO MOLE A DISCO

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
300x50x127 2 Inc. Cil. 190x12	Forma 07	SGB46F12VXPM	AT-ATB-GT	++++	35	1	69936676523
	Forma 07	3SG54E12VXPM	AT-ATB-CR	+++++	35	1	69936676712
300x50x127 1 Inc. Cil. 190x13	Forma 05	38A46F12VXPC	AT-G	+++	35	1	69936676708
350x50x127	Forma 01	38A80LVS3	A-AT	+++	35	2	69210431072
	Forma 01	SGB46H11V1PM	AT-ATB-GT	++++	45	1	69210469652
355x32x127	Forma 01	32A46IVS	AT	+++	35	1	69936639452
	Forma 01	SGB54E12VXPM	AT-ATB	++++	45	1	69936676713
355x40x127	Forma 01	38A46JV1	AT	+++	50	1	69210469468
	Forma 01	SGB46JV1	AT-ATB	++++	50	1	69210469466
	Forma 01	2NQ46GVS3	AT-ATB	+++++	45	1	66253348367
355x40x127 1 Inc. Cil. 215x13	Forma 05	SGB46F12VXPM	AT-ATB	++++	35	1	69936679012
355x50x127	Forma 01	38A60KV1	AT	+++	45	1	69210469477
	Forma 01	SGB46JV1	ATB-AT	++++	50	1	69210469471
	Forma 01	SGB54G10V1P	AT-ATB	++++	45	1	69210469632
	Forma 01	2NQ46GVS3	AT-ATB	+++++	45	1	66253348366
	Forma 01	3SG46F12V1PM	AT	+++++	45	1	69210469634
	Forma 01	3SG46JV1	AT	+++++	50	1	69210469470
355x50x127 1 Inc. Cil. 215x13	Forma 05	38A46H19VCF2	ATB-ST	+++	35	1	69936640863
	Forma 05	38A46IVS	AT	+++	35	1	69936640875
	Forma 05	38A46JVS	AT	+++	35	1	69936639621
	Forma 05	32A46E12VXPC	AT-G-GT	+++	35	1	69936676715
	Forma 05	32A46IVS	AT	+++	35	1	69936639756
	Forma 05	32A46JVS	A-AT	+++	35	1	69936639592
	Forma 05	32A46KVS	A-AT	+++	35	1	69936639630
	Forma 05	GF46IVX	AT-A	++++	35	1	69936679800
	Forma 05	GF46JVX	A-AT	++++	35	1	69936679799
	Forma 05	GF54E12VXPM	ATB-AT	++++	35	1	69936679819
	Forma 05	SGB46F12VXPC	ATB-AT	++++	35	1	69936640504
	Forma 05	SGB54E12VXPM	AT-ATB	++++	35	1	69936640505
	Forma 05	3SG46F12VXPC	AT-ATB	+++++	35	1	69936676719
	Forma 05	3SG46IVS	AT	+++++	35	1	69936640195
	Forma 05	3SG54E12VXPM	ATB-CR-GT-RM	+++++	35	1	69936676717
	355x63x127 2 Inc. Cil. 215x12	Forma 07	SGB46F12VXPC	AT-ATB	++++	35	1
406x50x127	Forma 01	38A46111VXPM	AT-ST	+++	45	1	66253054508*
	Forma 01	IPA60EH20VTX	AT-ST	+++	45	1	66253049884
	Forma 01	SGB46G10V1PM	AT-ATB	++++	45	1	69210469645
	Forma 01	SGB46HVX	AT-ATB	++++	45	1	66243448363
	Forma 01	SGB60KV1	AT-ATB	++++	45	1	69210469489
	Forma 01	3SG46HVX	AT-ATB	+++++	45	1	66253055912*
406x50x127 1 Inc. Cil. 215x13	Forma 01	5SG46G12VXPC	ATB-CR-GT-RM	+++++	45	1	66243468188*
	Forma 05	38A46F12VXPC	AT-G	+++	35	1	66243448705
	Forma 05	38A46H19VCF2	AT-ST	+++	35	1	66243448236
	Forma 05	38A46IVS	AT	+++	35	1	66243448178
	Forma 05	32A46F12VXPC	AT-G	+++	35	1	66243448726
	Forma 05	32A46IVS	AT	+++	35	1	66243448172
	Forma 05	32A46JVS	AT-G	+++	35	1	66243448205
Forma 05	GF46F12VXPC	AT-ATB	++++	35	1	66243469021	

DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
406x50x127 1 Inc. Cil. 215x13	Forma 05	GF46IVX	AT-A	++++	35	1	66243469004
	Forma 05	GF54E12VXPM	AT-ATB	++++	35	1	66243469022
	Forma 05	SGB46F12VXPC	AT-ATB	++++	35	1	66243448824
	Forma 05	2NQ54D12VS3PM	ATB-CR-GT-RM	+++++	35	1	66253357022
	Forma 05	3SG46F12VXPM	AT-ATB	+++++	35	1	66243448690
	Forma 05	3SG46IVS	AT	+++++	35	1	66243448179
	Forma 05	3SG54D12VXPM	ATB-CR-GT-RM	+++++	35	1	66243467861
	Forma 05	3SG54E12VXPM	ATB-CR-GT-RM	+++++	35	1	66243448671
406x63x127 2 Inc. Cil. 215x12/12	Forma 07	GF46F12VXPC	AT-ATB	++++	35	1	66243449251
406x76x127 2 Inc. Cil. 215x12/25	Forma 07	38A46F12VBEP	AT-G	+++	35	1	66243448206
406x76x127 2 Inc. Cil. 215x12/25	Forma 07	32A46IVS	A-AT	+++	35	1	66243448354
406x76x127 2 Inc. Cil. 215x13/25	Forma 07	GF46F12VXPC	AT-ATB	++++	35	1	66243469016
	Forma 07	GF46IVX	A-AT	++++	35	1	66243469001
406x76x127 2 Inc. Cil. 215x12/25	Forma 07	SGB46F12VXPC	AT-ATB	++++	35	1	66243448691
	Forma 07	3SG54E12VXPM	ATB-CR-GT-RM	+++++	35	1	66243448665
406x100x152,4 2 Inc. Cil. 220x15	Forma 07	GF46F12VXPM	AT-ATB	++++	35	1	66243449286
	Forma 07	GF46IVX	A-AT	++++	35	1	66243449285
	Forma 07	3SG54E12VXPM	ATB-CR-GT-RM	+++++	35	1	66243449287*
406x100x152,4 2 Inc. Cil. 220x13/25	Forma 07	GF46F12VXPC	AT-ATB	++++	35	1	66243494026*
457x80x203,2 2 Inc. Cil. 280x13	Forma 07	GF46F12VXPC	AT-ATB	++++	35	1	66243469018
457x80x203,2 2 Inc. Cil. 290x13	Forma 07	SGB46F12VXPM	AT-ATB	++++	35	1	66243468578

* Prodotto disponibile a magazzino fino a esaurimento. In seguito fabbricazione solo su ordinazione.



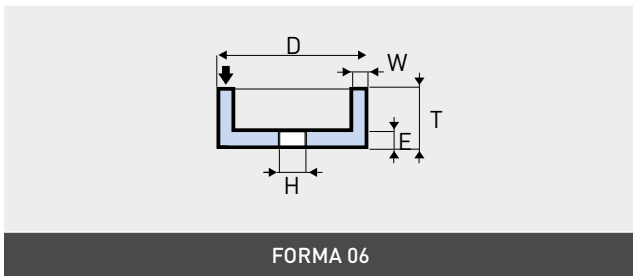
PER LA SELEZIONE DELL'UTENSILE DI RAVVIVATURA OTTIMALE, SI RIMANDA ALLA SEZIONE SUPER ABRASIVI / RAVVIVATURA A PARTIRE DA PAG. 347



RETTIFICA IN PIANO

MOLE A TAZZA

- Per macchine a lapidello
- Per operazioni di spianatura



COLORE DELL'ABRASIVO

 NQ	 NQ Vit ³	 A
 38A	 38A Vit ³	 19A
 32A	 GF	 SG
 86A	 25A	
 37C	 39C	

DIM DxDxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
100x50x32 Bd 10 Fd 10	Forma 06	38A60KVS	AT-A	+++	45	2	69936674859
	Forma 06	3SG60KVX	AT-A	+++++	45	2	66253050073
150x63x32 Bd 16 Fd 16	Forma 06	38A36IVS	X	+++	45	2	69936640369
150x63x50,8 Bd 16 Fd 16	Forma 06	SGB36HVX	X	++++	45	2	66253050080
	Forma 06	SGB60JVX	X	++++	45	2	66253050082
150x80x32 Bd 20 Fd 20	Forma 06	38A46HVS	AT	+++	45	2	69936674905
	Forma 06	SGB46G10VXPM	AT-ATB	++++	45	2	69936676357
	Forma 06	SGB46HVX	AT-ATB	++++	45	2	66253050096
165x63x32 Bd 10 Fd 13	Forma 06	38A46F12VXPM	AT	+++	45	2	66253051529
175x75x76,2 Bd 20 Fd 20	Forma 06	38A36IVS	AT	+++	45	2	69936681747
	Forma 06	SGB46G12VXPM	AT-ATB	++++	45	2	66253050097
180x40x76,2 Bd 32 Fd 13	Forma 06	38A46MVS	AT	+++	45	2	69936674884
180x63x50,8 Bd 16 Fd 16	Forma 06	38A36HVS	AT	+++	45	2	69936674887
	Forma 06	SGB46JVX	AT-ATB	++++	45	2	66253050084
180x76x32 Bd 16 Fd 16	Forma 06	38A36IVS	X	+++	45	2	69936639449
180x76x78 Bd 16 Fd 16	Forma 06	38A36I8VS3	X-AT	+++	45	2	66253348321
	Forma 06	38A36JVS	X	+++	45	2	69936639817
	Forma 06	38A46HVS	AT	+++	45	2	69936639616
	Forma 06	38A46IVS	AT	+++	45	2	69936639533
	Forma 06	32A46IVS	AT	+++	32	2	69936640090
180x80x32 Bd 16 Fd 16	Forma 06	3SG36IVX	AT	+++++	45	2	66253049962
180x80x32 Bd 16 Fd 16	Forma 06	38A46HVS	AT	+++	45	2	69936674889

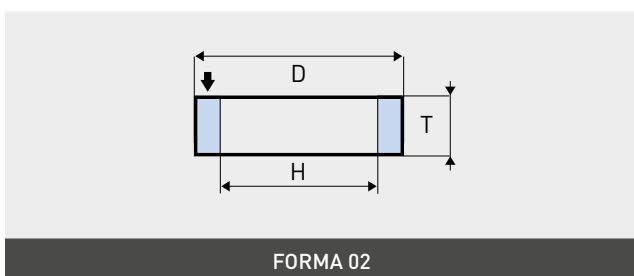
DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCelta SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
200x40x32 Bd 45 Fd 15	Forma 06	38A46LVS	AT	+++	45	2	66243570536
200x40x76,2 Bd 40 Fd 13	Forma 06	38A46KVS	AT	+++	45	2	69936674880
	Forma 06	39C60JV	SFCM	++++	45	2	69936668347
	Forma 06	SGB60LVX	AT-ATB	++++	45	2	66253050087
200x63x50,8 Bd 20 Fd 20	Forma 06	38A46HVS	AT	+++	45	2	69936674898
200x82x78 Bd 16 Fd 20	Forma 06	38A36HVS3	X-AT	+++	45	2	66253348319
	Forma 06	38A46HVS3	X-AT	+++	45	2	66253348325
	Forma 06	SGB36H10VXPF	AT-ATB	++++	45	2	69936679013
	Forma 06	3SG36IVX	AT-ATB	+++++	45	2	66253049964

Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 250.

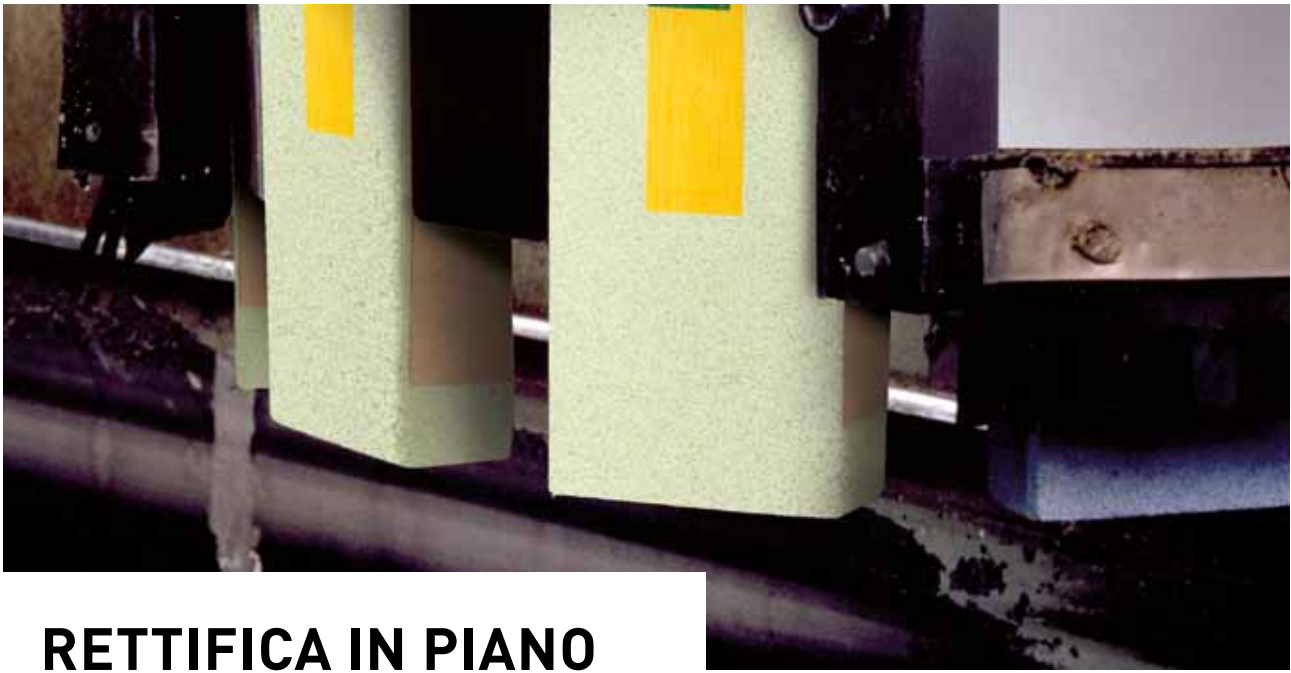
RETTIFICA IN PIANO

MOLE AD ANELLO

- Per affilatura lame



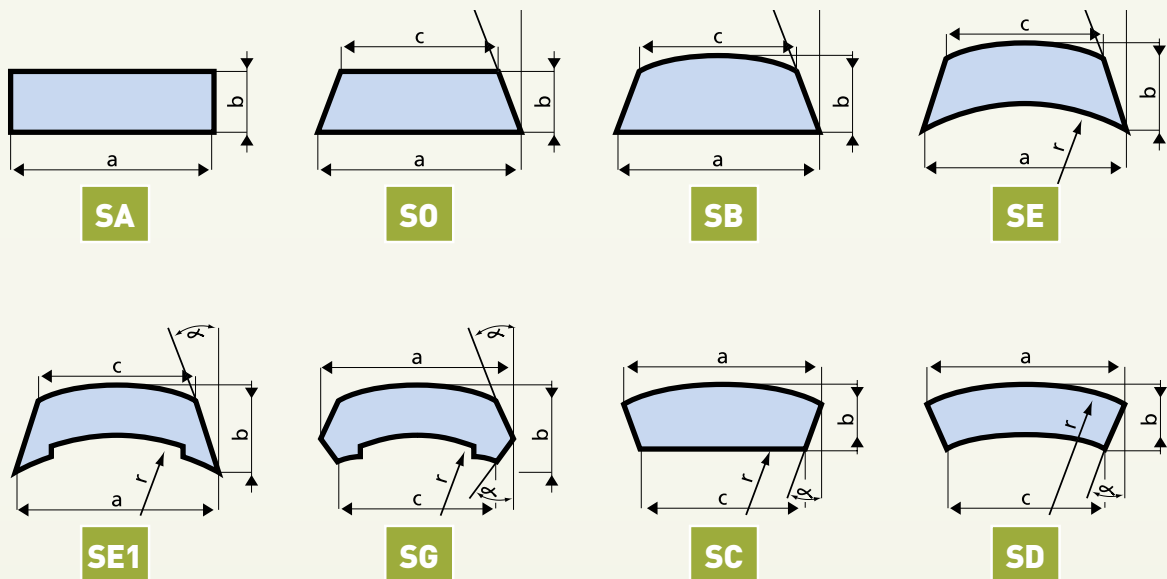
DIM DxDxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
200x100 W 20	Forma 02	38A46GVS3	AT	+++	45	1	66253348386
	Forma 02	SGB46HVX	AT-ATB	++++	45	1	69936686693
254x100 W 25	Forma 02	38A46GVS3	AT	+++	45	1	66253348387



RETTIFICA IN PIANO

SEGMENTI

FORME



SIMBOLOGIA









A = Corda maggiore o larghezza massima del segmento **B** = Spessore **C** = Corda o base minore
R = Raggio di curvatura interno od esterno

Le dimensioni vanno completate con la lunghezza (L) ed il numero del disegno; perciò un segmento viene così definito: **A x B x L DIS...**

TABELLA DESCRITTIVA

DIMENSIONI				RAGGIO		ALFA	DISEGNO	MACCHINA
A	C	B	L	INT	EST			
FORMA "SO"								
59,5	48	21	121	-	-	15° 30'	24720	Gusti - Hartex - Stefor 1000
60	54	22	110	-	-	8°	00330	(ISO) Albani
65	45	20	100	-	-	26° 30'	29590	Cimar - Matra - Sforazzini
65	58	20	60	-	-	10°	29610	Zanrosso - Esacta PMD
70	64	25	110	-	-	7°	00311	(ISO) Albani - CO.M.U.M. - Tonale
70	64	25	150	-	-	7°	00312	(ISO) Favretto - Alpa - Stefor
103	94	38	180	-	-	7°	00322	(ISO) Camut - Stefor
FORMA "SB"								
65	-57	25	100	-	205	10°	25241	Berco - Zanrosso
103	-83	38	150	-	250	16°	29270	Giustina
FORMA "SE" - "SE1"								
50	45	16	90	73	-	8°	25570	Albani - Camurri - Pittori
53,5	47	16	110	75	-	12°	29450	Cantalupi - Electa
65	60	20	100	130	-	7°	29470	Tonale (Genoni)
80	70	20	70	152,5	-	13°	29490	Faro - Scledum (Ruario)
84	81	25	120	112,5	-	5°	29460	Alpa - Camurri
FORMA "SG"								
127	-115	38	152	-178	-	22° 30'	13581	Blanchard - Mattison
FORMA "SD"								
70	47	20	110	-	100	44°	29380	Albani - Zocca
75	54	20	140	-	150	30°	14880	Cremona - Rasetti
79	70	20	140	-	180	13°	19610	Camut
80	70,5	25	160	-	210	11° 30'	21330	Camut
96	70	20	120	-	150	37° 30'	29320	Cantalupi - Schmaltz

COLORE DELL'ABRASIVO

	NQ		NQ Vit ³
	38A		38A Vit ³
	32A		19A
	37C		SG

DIM AxBxL (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
42x20x90	SO-00240	38A60GVS	AT	+++	4	69936686264
50x16x90	SE-25570	38A36HVS3	AT	+++	4	66253348785
	SE-25570	38A46GVS3	AT	+++	4	66253348493
	SE-25570	38A46HVS3	AT	+++	4	66253457413
	SE-25570	2NQ46HVS3	AT-ATB	++++	4	66253457439
	SE-25570	2NQ46GVS3	AT-ATB	++++	4	66253348781
	SE-25570	2NQ36HVS3	AT-ATB	++++	4	66253348492
	SE-25570	3NQ46HVQN	AT-ATB	+++++	4	69083141440
	50x25x110	SO-00251	19A54IVS	A-AT	+++	4
SO-00251		3SG60GVX	AT-ATB	+++++	4	66253050282
53,5x16x110	SE-29450	38A36IVS	X	+++	4	69936688485
	SE-29450	38A46HVS	AT	+++	4	69936688614
59,5x21x121	SO-24720	38A30HVS	A-AT	+++	4	69936624796
	SO-24720	38A36HVS3	AT	+++	4	66253348638
60x22x110	SO-00330	38A36GVS3	AT	+++	4	66253348665
	SO-00330	2NQ36GVS3	AT-ATB	++++	4	66253348778
65x20x60	SO-29610	32A36IVS	X	+++	20	69936682266
65x25x100	SB-25241	32A30IVS	X	+++	20	69936682494
	SB-25241	37C30H8V	G	+++	4	69936688426
	SB-25241	37C36G8V	G	+++	4	69936688530
70x25x110	SO-00311	38A36IVS	X	+++	4	69936682640
70x25x150	SO-00312	38A30IVS	A	+++	4	69936682296
	SO-00312	38A36HVS3	A-AT-X	+++	4	66253348783
	SO-00312	32A36HVS	AT-X	+++	4	69936682251
	SO-00312	3SG36E12VXPM	AT	+++++	4	69936688295
80x25x150	SA-00100	38A30IVS	A-AT	+++	4	69936686253
80x25x160	SD-21330	3SG30E12VXPM	A-AT	+++++	4	69936688296
84x25x120	SE1-29460	38A36IVS	X	+++	4	69936682222
103x38x180	SO-00322	38A30HVS3	X	+++	4	66253348780

Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 250.



TESSUTI FILTRANTI

GAMMA TESSUTO NON TESSUTO PER FILTRAZIONE LIQUIDI

Da oggi a disposizione dei nostri clienti anche una gamma di rotoli in Tessuto non Tessuto in grado di fornire una **soluzione efficace alle esigenze di filtrazione dei liquidi in svariate applicazioni di rettifica.**



VISCOSA

DIM HxL (mm x m)	MARCATURA	PESO (g/m ²)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
500x100	NORTON-V-75	25	4	69083189334
500x50	NORTON-V-90	65	4	69210427499
500x100	NORTON-V-85	35	4	69083189337
500x100	NORTON-V-100	50	4	69083189339
700x100	NORTON-V-95	25	3	69083189340
700x100	NORTON-V-105	35	3	69083189341
700x100	NORTON-V-120	50	3	69083189343
700x100	NORTON-V-135	65	2	69083190643
1000x50	NORTON-V-115	65	2	69210427498
1000x100	NORTON-V-125	25	2	69083189347
1000x100	NORTON-V-135	35	2	69083189348
1000x100	NORTON-V-150	50	2	69083189352
1400x100	NORTON-V-175	35	2	69083194075



POLIPROPILENE

DIM HxL (mm x m)	MARCATURA	PESO (g/m ²)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
450x100	NORTON-P-65	20	6	69210467209
500x100	NORTON-P-75	25	6	69083189353
500x100	NORTON-P-85	35	6	69083189354
500x100	NORTON-P-100	50	6	69083189358
700x100	NORTON-P-90	20	4	69210467533
700x100	NORTON-P-95	25	4	69083189360
700x100	NORTON-P-105	35	4	69083189361
700x100	NORTON-P-120	50	4	69083189362
730x100	NORTON-P-88	15	4	69210467535
730x100	NORTON-P-93	20	4	69210467536
760x100	NORTON-P-96	20	4	69210461817
1000x100	NORTON-P-120	20	3	69210467537
1000x100	NORTON-P-125	25	3	69083189363
1000x100	NORTON-P-135	35	3	69083189364
1000x100	NORTON-P-150	50	3	69083189366
1000x200	NORTON-P-235	35	3	69083199874
1440x200	NORTON-P-323	35	2	69210451112



**CONSEGNA RAPIDA
E SUPPORTO TECNICO
PER QUALSIASI ESIGENZA**

Le soluzioni per la filtrazione non finiscono qui.
Disponibile **su ordinazione** qualsiasi tipo di personalizzazione
sulle **dimensioni** dei rotoli e sul **tipo di tessuto** (poliestere,
agugliati, incrociati e spunlace, multistrato).





NORTON

SAINT-GOBAIN

ABRASIVI RIGIDI RESINOIDI

Troncatori non rinforzati	296
Troncatori rinforzati	298
Mole per sbavatura con macchine portatili	300
Mole per sbavatura con macchine fisse	300

TRONCATORI DA TAGLIO NON RINFORZATI E RINFORZATI

I troncatori da taglio non rinforzati sono progettati solo per essere utilizzati su macchine fisse, dove il pezzo da lavorare è saldamente bloccato e il troncatore adeguatamente protetto e operante su un piano di taglio controllato. Sono adatti per l'utilizzo a secco e ad umido, a seconda del tipo di legante.

I troncatori da taglio rinforzati contengono reti in fibra di vetro per aumentarne la resistenza meccanica durante l'uso. I rinforzi aumentano la capacità di sopportazione degli stress laterali, con conseguente maggiore resistenza alla rottura.



XGP



Combinazione speciale di miscele abrasive

- Alta durata con ottima capacità di taglio
- Durata del troncatore molto alta e alto indice di asportazione del metallo
- Perfetto per applicazioni da laboratorio
- Adatto per l'uso su tutti i tipi di acciaio

4NZ



Alta concentrazione di abrasivo in ossido di Zirconio

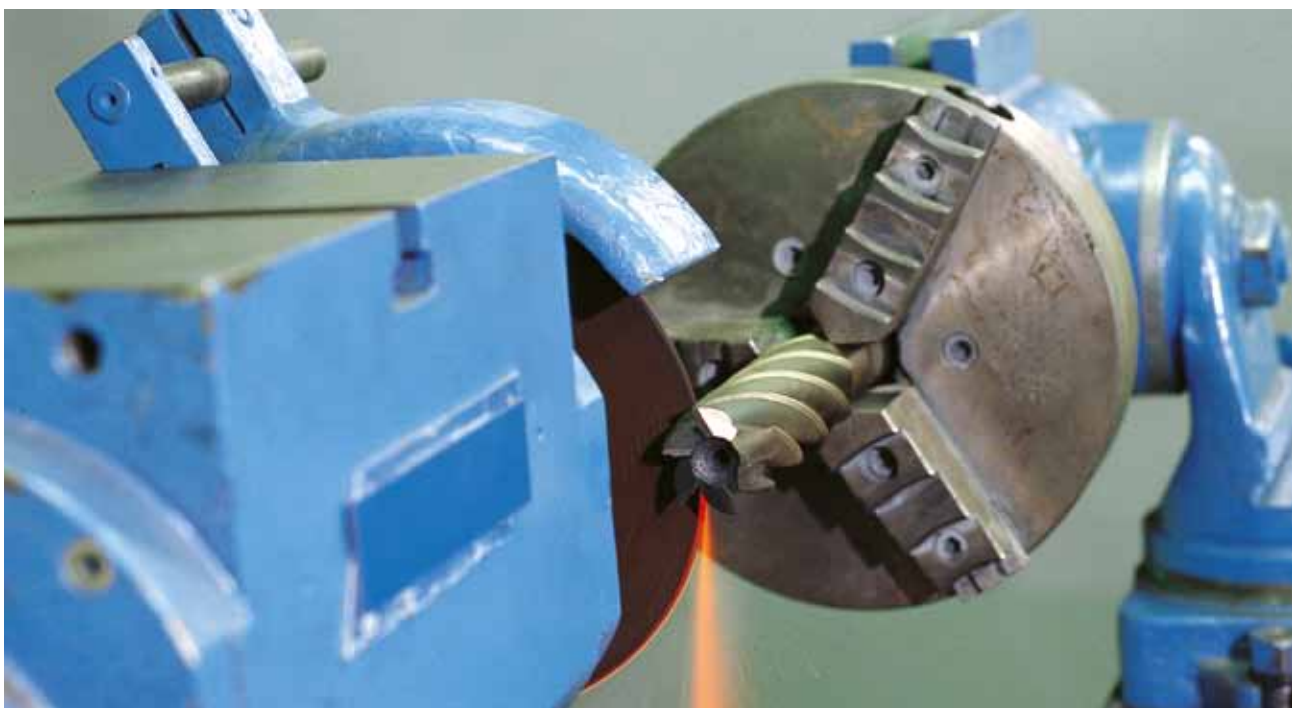
- Abrasivo in ossido di alluminio estremamente duro
- Elevata durata del troncatore
- Capacità di taglio eccellente e alto indice di asportazione del materiale se viene applicata grande pressione
- Perfetto per applicazioni tecniche

39C



Abrasivo in carburo di silicio verde estremamente puro

- Più duro e più friabile dell'abrasivo in ossido di alluminio
- Eccellente per tagliare tutti i non metalli (titanio, alluminio, bronzo)
- Abrasivo estremamente friabile per una migliore efficienza e qualità di taglio





NZ



Ultima generazione della grana Norzon con struttura più fine e forma più affilata combinata con la tecnologia del legante Foundry X

- Eccellenti proprietà di micro-fratturazione
- Maggior resistenza al calore
- Maggior durata del troncatore. Costo totale dell'abrasivo inferiore
- Indice di taglio migliorato
- Tempo ciclo ridotto



U57A



Abrasivo in ossido di alluminio marrone trattato

- Duro e resistente
- Non adatto per l'utilizzo su materiali estremamente duri
- Lunga durata del troncatore
- Ideale per applicazioni pesanti



57A



Abrasivo in ossido di alluminio semi-friabile

- Meno duro degli abrasivi di tipo A ma offre una miglior qualità di taglio data la forma appuntita
- Taglio freddo e senza bruciature
- Ideale per applicazioni sensibili al calore con indici di avanzamento da leggeri a moderati
- Buon compromesso tra qualità di taglio e durata del troncatore
- Molto versatile: adatto a tutti gli acciai



23A



Una miscela abrasiva di ossido di alluminio 57A semi-friabile e ossido di alluminio 32A bianco monocristallino

- Taglio freddo e senza bruciature
- Adatto a tutti i tipi di acciai
- Indice di asportazione del materiale migliorato rispetto all'abrasivo in ossido di alluminio semifriabile puro 57A



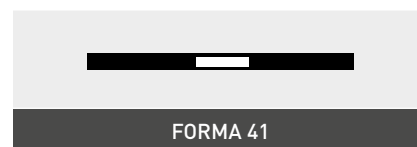
A



Abrasivo in ossido di alluminio marrone puro

- Più duro
- Lunga durata del troncatore, indice di asportazione del materiale limitato
- Ottimo per tagliare acciai medio-dolci
- Rapporto qualità-prezzo adeguato
- Prima scelta per le applicazioni meno tecniche

TRONCATORI NON RINFORZATI

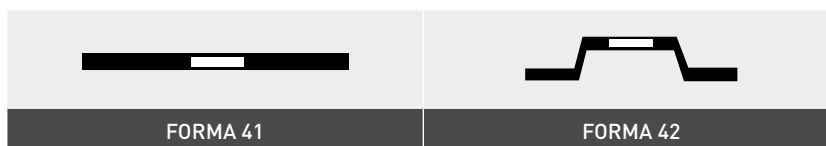


DIM DxDxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
100x1x13	41	57A60PB25	T	+++	80	25	66253056355
100x1x20	41	23A80PB25	T	+++	80	25	66253056356
125x1x16	41	23A80PB25	T	+++	80	25	66253056358
125x1x20	41	57A60PB25	T	+++	80	25	66253056359
125x1,6x20	41	57A60PB25	T	+++	80	25	69936625774
150x1x13	41	23A80PB25	T	+++	80	25	66253056361
150x1x16	41	23A80PB25	T	+++	80	25	66253056363
150x1x20	41	23A80NB25	T	+++	80	25	66253056367
	41	23A80PB25	T	+++	80	25	66253056368
150x1x32	41	57A60PB25	T	+++	80	25	66253056373
150x1,6x16	41	23A60NB25	T-SC	+++	80	25	66253056362
150x1,6x20	41	57A60PB25	T	+++	80	25	66253056364
	41	23A60LB25	T-SC	+++	63	25	66253056365
	41	23A60NB25	T-SC	+++	80	25	66253056366
150x1,6x25,4	41	57A60PB25	T	+++	80	25	69936626781
150x1,6x30	41	23A60NB25	SC-T	+++	80	25	66243452943
150x1,6x32	41	57A60NB25	T-SC	+++	80	25	66253056360
	41	57A60PB25	T-SC	+++	80	25	66253056372
150x2x16	41	23A60NB25	T-SC	+++	80	25	66243452945
150x2x20	41	23A60NB25	T	+++	80	25	66253056370
150x2x32	41	57A60PB25	T-SC	+++	80	25	66253056369
150x2,5x30	41	23A60NB25	SC	+++	80	25	66243452949
150x3x32	41	57A60PB25	T	+++	80	20	66253056374
150x3,2x30	41	23A60NB25	SC	+++	80	25	66243452950
180x1x31,75	41	57A60RB25	T	+++	80	25	69936625781
180x1,6x31,75	41	57A60PB25	T	+++	80	25	66253056375
	41	57A60RB25	T	+++	80	25	66253056376
180x1,6x32	41	57A60PB25	T	+++	80	25	69936691397
200x1,6x20	41	57A60PB25	T	+++	80	25	66253056377
200x1,6x32	41	57A60NB25	T	+++	80	25	66253056382
	41	57A60PB25	T	+++	80	25	66253056380
200x2x20	41	23A60LB25	T	+++	63	25	66253056378
200x2x32	41	57A60PB25	T	+++	80	25	69936631641
250x1,6x25,4	41	A60NBTOROS	T	+++	80	10	66253056383

DIM DxDxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
250x1,6x32	41	XGP70EB26 (TOROS)	PM	+++++	63	10	66253060409
	41	XGP70FB26 (TOROS)	PM	+++++	63	10	66253060410
	41	XGP70HB26 (TOROS)	PM	+++++	63	10	66253060411
	41	XGP70JB26 (TOROS)	PM	+++++	63	10	66253060412
300x2x25,4	41	57A60PB25	PM	+++	80	10	69078675384
300x2x32	41	38A60HB25	PM	++++	80	25	66243468979
	41	XGP70EB26 (TOROS)	PM	+++++	63	10	66253060418
	41	XGP70FB26 (TOROS)	PM	+++++	63	10	66253060417
350x2,5x32	41	XGP70FB26 (TOROS)	PM	+++++	63	10	66253060420
	41	XGP70HB26 (TOROS)	PM	+++++	63	10	66253060421
400x3x32	41	XGP60FB26 (TOROS)	PM	+++++	63	10	66253060424

Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 250.

TRONCATORI RINFORZATI



DIM DxDxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
150x1,6x20	41	U57A60QB25	T-SC	++++	80	25	66253056384
200x2x32	41	U57A60OB25	T	++++	80	25	66253056386
350x3,5x25,4	41	4NZU30TB65 (TOROS)	T (A)	+++++	80	10	66253059172
400x4x25,4	41	5NZR24TB25	T (A)	+++++	80	10	69078675382
400x4,5x40	41	57A24PB25	T	+++	80	10	66253059176
500x5x25,4	41	57A24TB25	T	+++	80	10	66253056529
500x5,5x25,4	41	57A24PB25	T	+++	80	10	66253056533
	41	57A24RB25	T	+++	80	10	66253056536
	41	NZ20TBFX (Foundry X)	T (A)	+++++	80	10	66253386806
500x5,5x40	41	A24TBF (TOROS)	T	++++	100	10	66253056534
	41	NZ20TBFX (Foundry X)	T (A)	+++++	80	10	66253372433
500x6x76,2	42	U57A20RB25	T	+++	80	10	66253056538
	42	4NZ24ZB25	T (A)	+++++	80	10	66253056539
600x6,5x60	41	57A24PB25-RC12	T	+++	100	5	66253057645
	41	U57A24TBF9	T	++++	100	5	66253372434
600x6,8x60	41	NZ20TBFX (Foundry X)	T (A)	+++++	100	5	66253372435

Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 250.

MOLE E MOLE A TAZZA RESINOIDI PER SBAVATURA

Norton offre una gamma di prodotti per applicazioni di sbavatura su macchine portatili da fonderia. Le mole a disco tipo 01 vengono utilizzate su macchine portatili e le mole a tazza tipo 06 e 11 sulle rettifiche verticali. Poiché le tolleranze di finitura non sono spesso fondamentali, vengono utilizzate mole grossolane e durevoli con dimensioni di grana che variano dalla 16 fino alla 24.



ZF7A / 25ZF
+++++

Design speciale di miscele abrasive

- Molto durevole nella rettifica pesante
- Eccellente durata ed eccellente indice di rimozione del materiale
- Ideale per tutti gli acciai e per i metalli non ferrosi



A
+++

Più duro dell'abrasivo in ossido di alluminio bianco

- Abrasivo per uso generale, ideale per la maggior parte delle applicazioni
- Buona durata della mola, buon indice di asportazione del materiale
- Buono per il taglio di acciai medi-dolci
- Buon rapporto qualità-prezzo
- Prima scelta per le applicazioni meno tecniche



37C
+++

Abrasivo in carburo di silicio nero ad elevata purezza

- Più duro e più friabile degli abrasivi in ossido di alluminio
- Adatto per operazioni di sgrossatura con una grana grossolana e mole resinoidi
- Ideale per applicazioni di rettifica e affilatura su metallo duro e su metalli non-ferrosi
- Ideale per le applicazioni senza particolari requisiti tecnici

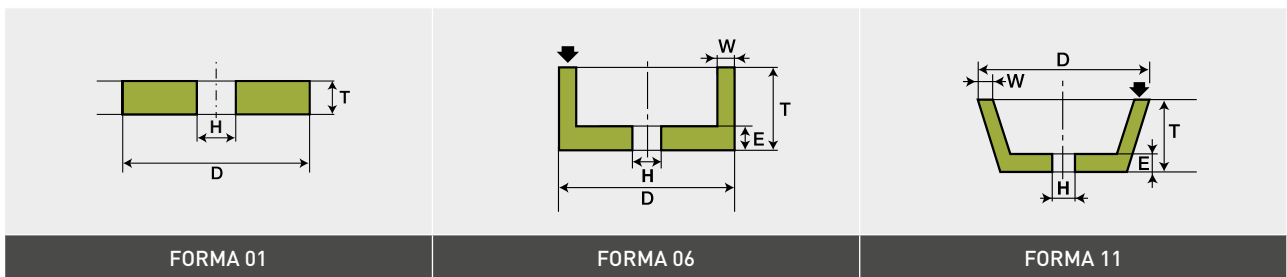


39C
+++

Abrasivo in carburo di silicio verde estremamente puro

- Alto indice di taglio/potenza su leghe speciali e titanio
- Abrasivo estremamente friabile per una miglior efficienza e qualità di taglio

MOLE PER SBAVATURA CON MACCHINE PORTATILI

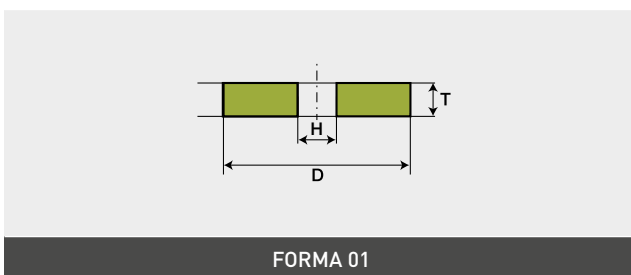


DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
50x13x10	01	A 24 T5B28	A	+++	50	10	66253057649
100x20x20	01	A 24 R5B28	A	+++	50	10	66253057660
100x25x20	01	A 24 P5B28	A	+++	50	10	66253057663

DIM DxTxH (mm)	FORMA	W (mm)	E (mm)	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
125x50x14	11	14	20	A20MB5	A	+++	50	10	66243570663

DIM DxTxH (mm)	FORMA	W (mm)	E (mm)	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
125x68x20	06	30	18	Z75A240B1	A	+++	50	8	66243450227

MOLE PER SBAVATURA CON MACCHINE FISSE



DIM DxTxH (mm)	FORMA	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
508x50x50	01	ZF7A 16 R5B3	A	+++++	50	1	66253057670
508x60x127	01	ZF7A 16 Q5B3	A - G	+++++	50	1	66243453103
	01	ZF7A 16 R5B3	G	+++++	50	1	66253057671
600x50x127	01	ZF7A 16 RB28	G	+++++	63	1	69210491947
600x60x203	01	ZF7D 16 QB38	G	+++++	63	1	66243570264
760x80x304,8	01	ZF7A 14 3RB28	A - G	+++++	50	1	66253057675

Per la scelta delle specifiche consultare la guida a pagina 250.

A close-up photograph of a worker wearing a blue shirt and work gloves using a Norton grinding wheel to grind a metal part. The grinding wheel is green and is being used to grind a hole in a metal casting. Sparks are visible as the wheel grinds the metal. The background shows a metal workbench and other metal parts.

NORTON

SAINT-GOBAIN

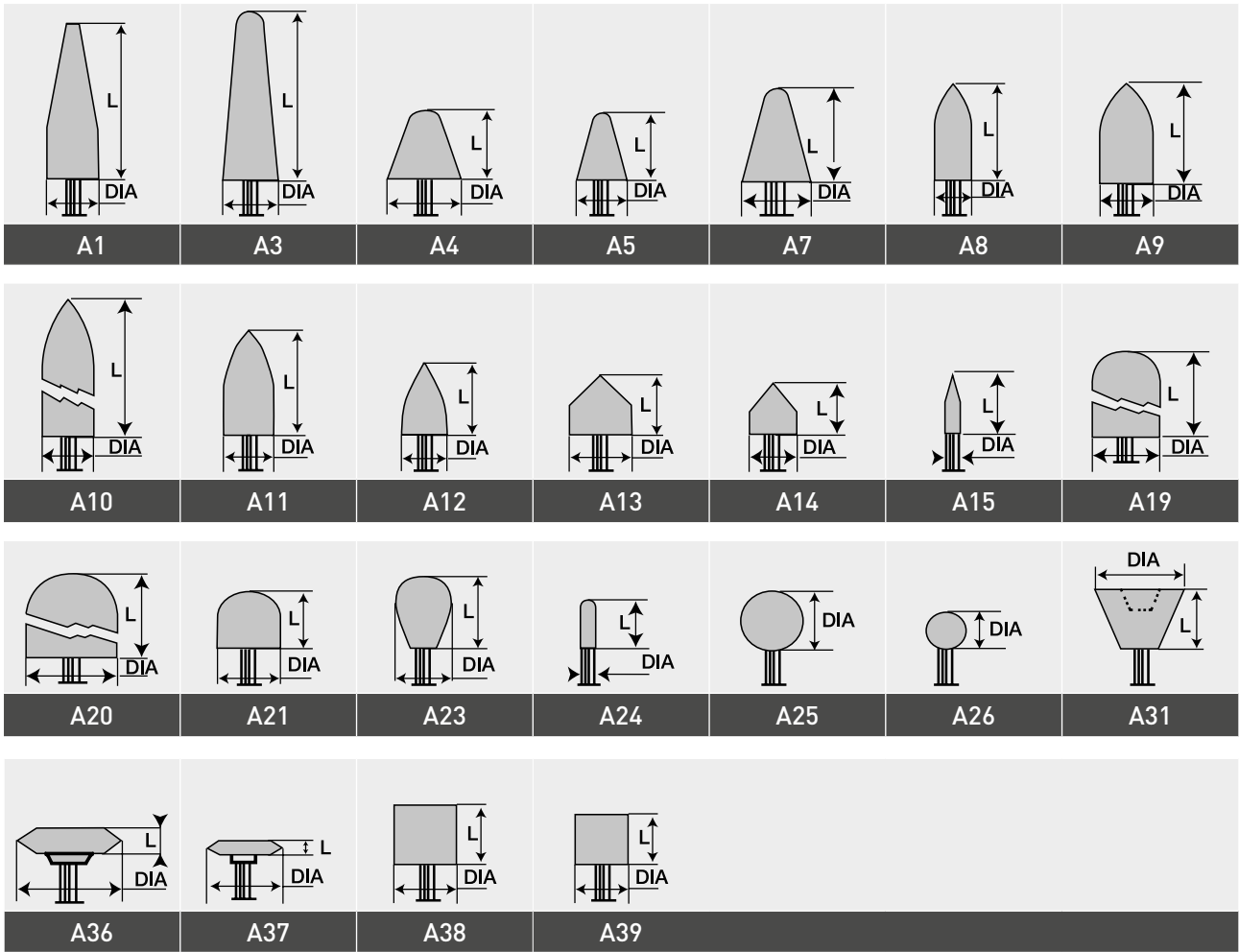
MOLE CON GAMBO

Mole vetrificate con gambo
Mole resinoidi con gambo

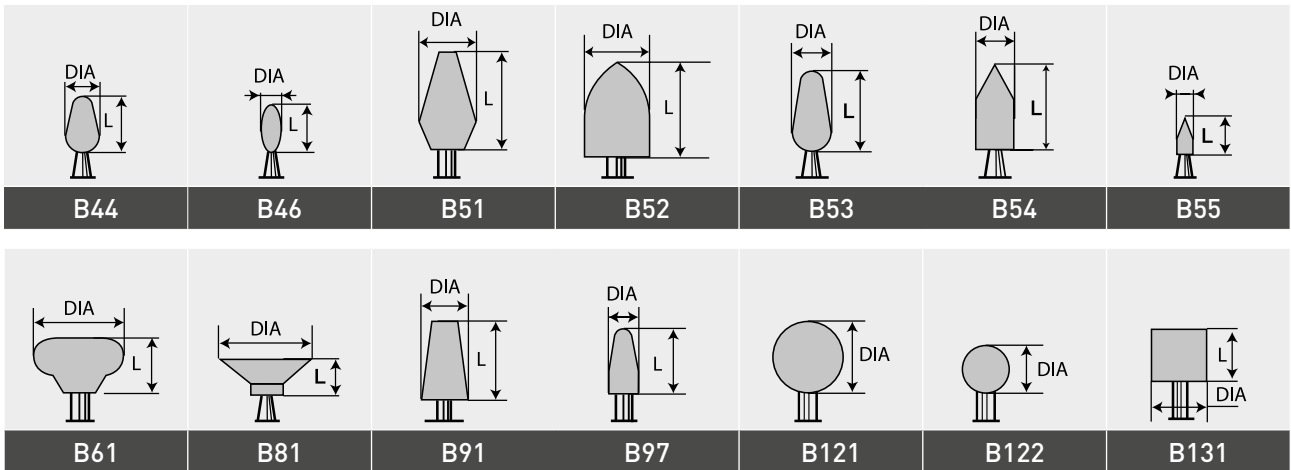
303
309

ABRASIVI RIGIDI MOLE VETRIFICATE E RESINOIDI CON GAMBO

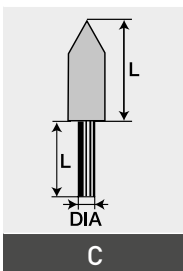
FORMA A



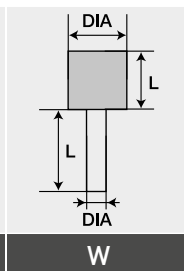
FORMA B



FORMA C



FORMA W





MOLE VETRIFICATE CON GAMBO

La gamma Norton di mole vetrificate con gambo è in grado di apportare qualità ed efficienza nelle operazioni di rettifica. L'alta qualità degli abrasivi garantisce una perfetta finitura superficiale senza alterare le qualità fisiche del pezzo. Per lavori piccoli o per i grossi volumi delle fonderie, per affilatura di utensili o per l'industria aerospaziale, le mole vetrificate Norton con gambo hanno proprietà di taglio freddo riuscendo a incrementare fino al 30% la capacità di asportazione.

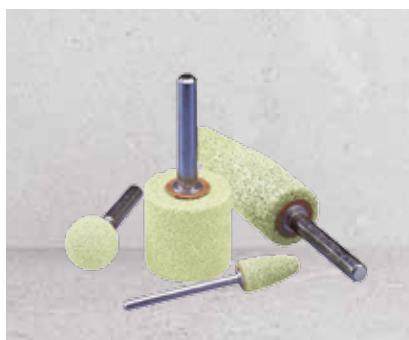


NQVS3 VETRIFICATO

INNOVATION

Gli stessi vantaggi delle mole con tecnologia della grana ceramicata Norton Quantum combinati con il legante Vitrium3

- Maggiore asportazione di materiale
- Maggiore durata del prodotto
- Finitura più veloce
- Esperienza di rettifica senza intoppi e senza vibrazioni



NQ VETRIFICATO

++++

Struttura microcristallina ceramicata del grano abrasivo combinata con un legante innovativo per un taglio più freddo

- Un mix perfetto di grani affilati per un'azione di taglio pulita e autoravvivante per evitare lucidature del pezzo
- Versatile, ottimizzato per applicazioni dove le forze in gioco sono basse, medie o elevate
- Eccellente produttività e durata della mola
- Maggiore velocità per lavorazioni su leghe sensibili al calore (a base di Fe e Ni) e metalli induriti
- Miglior soluzione per componenti aerospaziali come la palette di turbine



86A/40A VETRIFICATO

+++

Ossido di alluminio rosa di altissima qualità

- Grano abrasivo friabile per una buona performance di taglio
- Prolungata accuratezza nel taglio
- Versatile per una vasta gamma di acciai
- Ridotta frequenza di rinvivatura

MOLE VETRIFICATE CON GAMBO

COLORE DELL'ABRASIVO

■ NQVS3 ■ NQ ■ 86A/40A



• FORMA A

DIM DxL (mm)	FORMA	DIM GAMBO (mm)	SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
20x65	A1	6x40	86A36PVS	+++	15000	10	66253055235
	A1	6x40	86A60PVS	+++	15000	10	66253055218
	A1	6x40	5NQ46R7VS3	+++++	15000	10	69078663903*
	A1	6x40	5NQ60R7VS3	+++++	15000	10	69078664021*
22x70	A3	6x40	86A36PVS	+++	14000	10	66253055021
	A3	6x40	86A60PVS	+++	14000	10	66253055212
	A3	6x40	5NQ60R7VS3	+++++	14000	10	69078663919
	A3	6x40	5NQ46R7VS3	+++++	14000	10	69078664025
20x28	A5	6x40	5NQ60R7VS3	+++++	14000	10	69078663924
	A5	6x40	5NQ46R7VS3	+++++	14000	10	69078664027
30x50	A7	6x40	86A36PVS	+++	14000	10	66253055022
	A7	6x40	5NQ36R7VS3	+++++	14000	10	69078664028
	A7	6x40	5NQ60R7VS3	+++++	14000	10	69078664029
20x50	A8	6x40	86A36PVS	+++	18000	10	66253055308
30x50	A9	6x40	86A36PVS	+++	13000	10	66253055395
22x70	A10	6x40	86A36PVS	+++	14000	10	66253055237
22x45	A11	6x40	86A30PVS	+++	18000	10	66253055307
	A11	6x40	86A36PVS	+++	18000	10	66253055095
	A11	6x40	86A60PVS	+++	18000	10	66253055214
	A11	6x40	5NQ60R7VS3	+++++	18000	10	69078663906
	A11	6x40	5NQ46R7VS3	+++++	18000	10	69078664030*
18x30	A12	6x40	86A60PVS	+++	30000	10	66253055096
6x25	A15	6x40	86A90PVS	+++	30000	10	66253055126
	A15	6x40	5NQ80R7VS3	+++++	30000	10	69078663914
30x50	A19	6x40	86A36PVS	+++	13000	10	66253460654
	A19	6x40	86A60PVS	+++	13000	10	66253054961
25x25	A25	6x40	86A60PVS	+++	25000	10	66253055128
	A25	6x40	5NQ60R7VS3	+++++	25000	10	69078663917
	A25	6x40	5NQ46R7VS3	+++++	25000	10	69078664031*
16x16	A26	6x40	86A46PVS	+++	54000	10	66253055204
40x10	A36	6x40	86A60PVS	+++	25000	10	66253055129
	A36	6x40	5NQ46R7VS3	+++++	25000	10	69078664037*
25x25	A38	6x40	86A60PVS	+++	25000	10	66253054946

* Prodotto disponibile a magazzino fino a esaurimento. In seguito fabbricazione solo su ordinazione.

• FORMA B

DIM DxL (mm)	FORMA	DIM GAMBO (mm)	SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
4x8	B46	3x40	5NQ90R7VS3	+++++	61000	10	69078664039*
10x20	B52	3x40	86A90PVS	+++	41000	10	66253055232
	B52	3x40	5NQ46R7VS3	+++++	41000	10	69078664032*
	B52	3x40	5NQ60R7VS3	+++++	41000	10	69078664033
8x16	B53	3x40	86A90PVS	+++	54000	10	66253055305
3x10	B97	3x40	86A90PVS	+++	90000	10	66253055141
4x10	B97	3x40	5NQ90R7VS3	+++++	90000	10	69078663941
13x13	B121	3x40	86A90PVS	+++	58000	10	66253055143
	B122	3x40	5NQ90R7VS3	+++++	58000	10	69078663926
5x5	B123	3x40	86A90PVS	+++	73000	10	66253055207

* Prodotto disponibile a magazzino fino a esaurimento. In seguito fabbricazione solo su ordinazione.

• FORMA W

DIM DxL (mm)	FORMA	DIM GAMBO (mm)	SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
3x6	W144	3x40	40A100RV	+++	90000	25	66243452968
	W144	3x40	86A90PVS	+++	90000	10	66253055147
	W144	3x40	5NQ80R6VS3	+++++	90000	10	66253478592
	W144	3x40	5NQ100R6VS3	+++++	90000	10	66253478593
3x10	W145	3x40	5NQ100R6VS3	+++++	90000	10	66253478596
4x6	W149	3x40	40A100RV	+++	80000	25	66243452969
	W149	3x40	86A90PVS	+++	80000	10	66253055150
	W149	3x40	5NQ60R6VS3	+++++	80000	10	66253478599*
	W149	3x40	5NQ100R6VS3	+++++	80000	10	66253478598*
5x6	W152	3x40	5NQ100R6VS3	+++++	73000	10	66253477241*
5x10	W153	3x40	40A100RV	+++	73000	25	66243452970
	W153	3x40	86A90PVS	+++	73000	10	66253055160
	W153	3x40	5NQ60R6VS3	+++++	73000	10	66253477243
	W153	6x40	5NQ60R6VS3	+++++	73000	10	66253479001
	W153	6x40	5NQ100R6VS3	+++++	73000	10	66253479003*
5x13	W154	3x40	5NQ60R6VVS3	+++++	73000	10	66253477248*
	W154	3x40	5NQ100R6VS3	+++++	73000	10	66253477249
6x3	W158	3x40	5NQ100R6VS3	+++++	61000	10	66253480308*
6x10	W162	3x40	40A80RV	+++	61000	25	66243452972
	W162	3x40	86A60PVS	+++	61000	25	66253055166
	W162	3x40	5NQ60R6VS3	+++++	61000	10	66253479004
	W162	3x40	5NQ80R6VS3	+++++	61000	10	66253479005*
	W162	3x40	5NQ100R6VS3	+++++	61000	10	66253477259*
	W162	6x40	40A80RV	+++	61000	25	66243452971
6x13	W163	3x40	40A80RV	+++	54000	25	66243452973
	W163	3x40	86A90PVS	+++	54000	10	66253055167
	W163	6x40	86A60PVS	+++	54000	10	66253055210
	W163	3x40	5NQ80R6VS3	+++++	54000	10	66253477265
	W163	6x40	5NQ100R6VS3	+++++	54000	10	66253479006

MOLE VETRIFICATE CON GAMBO

DIM DxL (mm)	FORMA	DIM GAMBO (mm)	SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
6x20	W164	3x40	3NQ800VQN	+++++	41000	10	61463688967
	W164	3x40	5NQ60R6VS3	+++++	41000	10	66253477267*
8x3	W165	3x40	5NQ100R6VS3	+++++	41000	10	66253480309*
8x10	W169	3x40	40A80RV	+++	61000	25	66243452974
	W169	3x40	86A60PVS	+++	61000	25	66253055398
	W169	3x40	5NQ46R6VS3	+++++	61000	10	66253477269*
	W169	3x40	5NQ80R6VS3	+++++	61000	10	66253478607
	W169	3x40	5NQ100R6VS3	+++++	61000	10	66253477271*
	W169	6x40	5NQ60R6VS3	+++++	61000	10	66253479008*
	W169	6x40	5NQ80R6VS3	+++++	61000	10	66253479009*
8x13	W170	3x40	40A80RV	+++	54000	25	66243452976
	W170	6x40	86A60PVS	+++	54000	25	66253055248
	W170	3x40	5NQ46R6VS3	+++++	54000	10	66253477392*
	W170	3x40	5NQ80R6VS3	+++++	54000	10	66253477272*
8x20	W171	3x40	86A60PVS	+++	41000	10	66253055171
	W171	6x40	40A80RV	+++	41000	25	66243452977
	W171	6x40	5NQ60R6VS3	+++++	41000	10	66253477399
10x2	W172	3x40	5NQ60R6VS3	+++++	41000	10	66253480311*
	W172	3x40	5NQ100R6VS3	+++++	41000	10	66253480314*
10x3	W173	3x40	5NQ60R6VS3	+++++	41000	10	66253480318*
	W173	3x40	5NQ100R6VS3	+++++	41000	10	66253480315*
10x10	W175	3x40	86A90PVS	+++	61000	10	66253055173
	W175	3x40	5NQ46R6VS3	+++++	61000	10	66253477401*
	W175	3x40	5NQ60R6VS3	+++++	61000	10	66253477402*
	W175	3x40	5NQ80R6VS3	+++++	61000	10	66253478609
	W175	6x40	5NQ60R6VS3	+++++	61000	10	66253477404*
	W175	6x40	5NQ80R6VS3	+++++	61000	10	66253477405*
10x13	W176	3x40	5NQ46R6VS3	+++++	54000	10	66253477408*
	W176	3x40	5NQ100R6VS3	+++++	54000	10	66253477410*
	W176	6x40	40A80RV	+++	54000	25	66243452978
	W176	6x40	86A60PVS	+++	54000	25	66253055315
	W176	6x40	5NQ46R6VS3	+++++	54000	10	66253477412*
	W176	6x40	5NQ80R6VS3	+++++	54000	10	66253477413*
10x20	W177	6x40	40A80RV	+++	41000	25	66243452979
	W177	6x40	5NQ46R6VS3	+++++	41000	10	66253477415
	W177	6x40	5NQ80R6VS3	+++++	41000	10	66253478612
10x25	W178	6x40	5NQ46R6VS3	+++++	41000	10	66253477417*
	W178	6x40	5NQ80R6VS3	+++++	41000	10	66253477418*
10x32	W179	6x40	86A60PVS	+++	25000	10	66253055223
	W179	6x40	5NQ46R6VS3	+++++	25000	10	66253477419*
13x13	W185	3x40	5NQ46R6VS3	+++++	58000	10	66253478224*
	W185	3x40	5NQ60R6VS3	+++++	58000	10	66253478225*
	W185	3x40	5NQ80R6VS3	+++++	58000	10	66253478226*
	W185	6x40	5NQ46R6VS3	+++++	58000	10	66253478237*
	W185	6x40	5NQ60R6VS3	+++++	58000	10	66253478238*
13x20	W186	6x40	40A60RV	+++	48000	25	66243452981
	W186	6x40	5NQ60R6VS3	+++++	48000	10	66253478240*

DIM DxL (mm)	FORMA	DIM GAMBO (mm)	SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
13x25	W187	6x40	5NQ46R6VS3	+++++	48000	10	66253478244*
	W187	6x40	5NQ60R6VS3	+++++	48000	10	66253478246*
	W187	6x40	5NQ80R6VS3	+++++	48000	10	66253478248*
13x40	W188	6x40	86A90PVS	+++	20000	10	66253055131
	W188	6x40	5NQ46R6VS3	+++++	20000	10	66253478257*
13x32	W188	6x40	5NQ36R6VS3	+++++	20000	10	66253478255*
	W188	6x40	5NQ46R6VS3	+++++	20000	10	66253478256*
16x6	W192	6x40	5NQ80R6VS3	+++++	47000	10	66253479401*
16x20	W195	6x40	40A46RV	+++	47000	25	66243452982
	W195	6x40	40A60RV	+++	47000	25	66243452983
	W195	6x40	86A60PVS	+++	47000	25	66253055091
	W195	6x40	5NQ36R6VS3	+++++	47000	10	66253479402*
16x25	W196	6x40	40A60RV	+++	35000	25	66243453000
	W196	6x40	86A90PVS	+++	35000	25	66253054973
16x50	W197	6x40	5NQ36R6VS3	+++++	35000	10	66253478269*
	W197	6x40	5NQ60R6VS3	+++++	35000	10	66253478270*
20x6	W201	3x40	5NQ46R6VS3	+++++	35000	10	66253478271*
	W201	3x40	5NQ80R6VS3	+++++	35000	10	66253478272*
	W201	6x40	5NQ46R6VS3	+++++	35000	10	66253478273*
	W201	6x40	5NQ80R6VS3	+++++	35000	10	66253478274*
20x10	W202	6x40	5NQ36R6VS3	+++++	35000	10	66253478275*
	W202	6x40	5NQ60R6VS3	+++++	35000	10	66253478276*
20x13	W203	6x40	5NQ36R6VS3	+++++	35000	10	66253478277
20x20	W204	6x40	40A46RV	+++	42000	25	66243452984
	W204	6x40	40A60RV	+++	42000	25	66243452985
	W204	6x40	86A60PVS	+++	42000	25	66253055134
	W204	6x40	5NQ36R6VS3	+++++	42000	10	66253478278*
20x25	W205	6x40	86A36PVS	+++	32000	10	66253054948
	W205	6x40	86A60PVS	+++	32000	10	66253055135
	W205	6x40	5NQ46R6VS3	+++++	32000	10	66253478279
	W205	6x40	5NQ60R6VS3	+++++	32000	10	66253478280
20x30	W206	6x40	40A46RV	+++	30000	25	66243452986
	W206	6x40	40A60RV	+++	30000	25	66243452987
	W206	6x40	5NQ36R6VS3	+++++	30000	10	66253478402*
20x40	W207	6x40	5NQ36R6VS3	+++++	30000	10	66253478404
	W207	6x40	5NQ46R6VS3	+++++	30000	10	66253478406*
	W207	6x40	5NQ60R6VS3	+++++	30000	10	66253478407*
25x6	W216	6x40	5NQ46R6VS3	+++++	25000	10	66253479404*
	W216	6x40	5NQ80R6VS3	+++++	25000	10	66253479405*
25x13	W218	6x40	5NQ36R6VS3	+++++	25000	10	66253478412
25x25	W220	6x40	40A46PV	+++	25000	25	66243452988
	W220	6x40	86A36PVS	+++	25000	25	66253055231
	W220	6x40	86A60PVS	+++	25000	10	66253055136
	W220	6x40	5NQ36R6VS3	+++++	25000	10	66253478419
25x40	W221	6x40	86A36PVS	+++	19000	10	66253055016

MOLE VETRIFICATE CON GAMBO

DIM DxL (mm)	FORMA	DIM GAMBO (mm)	SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
32x8	W225	6x40	5NQ46R6VS3	+++++	17000	10	66253479395*
	W226	6x40	5NQ36R6VS3	+++++	17000	10	66253478433*
	W226	6x40	5NQ60R6VS3	+++++	17000	10	66253478435*
32x20	W228	6x40	5NQ36R6VS3	+++++	17000	10	66253478440*
	W228	6x40	5NQ46R6VS3	+++++	17000	10	66253478441
30x30	W230	6x40	40A46PV	+++	17000	25	66243452993
	W230	6x40	86A36PVS	+++	17000	10	66253055221
	W230	6x40	86A60PVS	+++	17000	10	66253055138
32x40	W231	6x40	5NQ36R6VS3	+++++	11000	10	66253478444*
	W231	6x40	5NQ46R6VS3	+++++	11000	10	66253478447*
30x50	W232	6x40	86A60PVS	+++	11000	10	66253055300
40x6	W235	6x40	5NQ46R6VS3	+++++	25000	10	66253479392*
40x13	W236	6x40	86A60PVS	+++	25000	10	66253055304
40x25	W237	6x40	40A46PV	+++	19000	25	66243452997
40x40	W238	6x40	40A60PV	+++	12000	25	66243452998
	W238	6x40	86A36PVS	+++	12000	10	66253055019
	W238	6x40	5NQ36R6VS3	+++++	12000	10	66253478464*
	W238	6x40	5NQ46R6VS3	+++++	12000	10	66253478465*
50x25	W242	6x40	5NQ36R6VS3	+++++	12000	10	66253478470*
	W242	6x40	5NQ46R6VS3	+++++	12000	10	66253478471*
	W242	8x40	5NQ36R6VS3	+++++	12000	10	66253479380*
50x40	W243	8x40	5NQ36R6VS3	+++++	12000	10	66253479379*

* Prodotto disponibile a magazzino fino a esaurimento. In seguito fabbricazione solo su ordinazione.



MOLE RESINOIDI CON GAMBO

Prodotte specificatamente per applicazioni impegnative, le mole resinoidi con gambo Norton lavorano per te. Con un'asportazione di materiale due volte più veloce e la durata del prodotto fino a quattro volte più lunga rispetto alle convenzionali mole in ossido di alluminio, le mole resinoidi con gambo aumentano la produttività e lavorano più pezzi in meno tempo riducendo il costo complessivo dell'operazione.



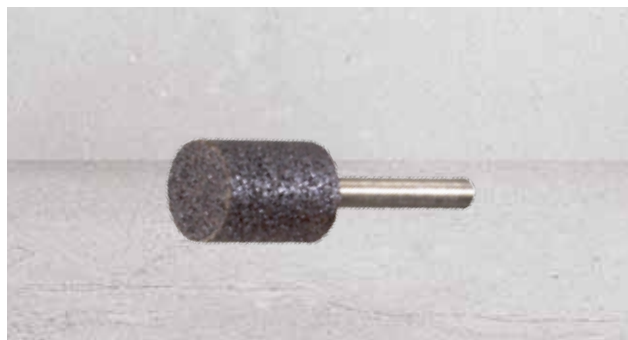
NZ RESINOIDE

Abrasivo in ossido di zirconio autoravvivante e legante resinoidi ad alta durata

- Asportazione di materiale fino a quattro volte più veloce rispetto ai prodotti in ossido di alluminio per applicazioni impegnative
- Stabile sotto un'alta pressione di taglio
- Progettato per asportazioni in larga scala
- Lunga azione di taglio / lunga durata



Utilizzare le forme "A" per miscele medio-dure
Utilizzare le forme "W" per rettifica a mano e di precisione di materiali medio-duri.



A RESINOIDE

Ossido di alluminio marrone, più duro dell'abrasivo in ossido di alluminio bianco

- Buona performance di taglio su acciai medio-dolci
- Adatto per acciai al carbonio, HSS e acciai legati

MOLE RESINOIDI CON GAMBO

COLORE DELL'ABRASIVO

■ NZ ■ A



• FORMA A

DIM DxL (mm)	FORMA	DIM GAMBO (mm)	SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
20x28	A5	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	30000	10	61463689081
20x65	A1	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	15000	10	61463689077
22x45	A11	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	30000	10	61463689082
22x70	A3	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	14000	10	61463689079

• FORMA W

DIM DxL (mm)	FORMA	DIM GAMBO (mm)	SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
10x20	W177	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	66000	10	61463689084
10x25	W178	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	55200	10	61463689085
13x40	W188	6x40	A36Q4B	+++	30370	20	66253053225
13x40	W188	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	30370	10	61463689090
20x20	W204	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	42750	10	61463689091
20x25	W205	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	34500	10	61463689093
20x25	W205	6x40	A36QB	+++	34500	20	66253053230
20x25	W205	6x40	A46Q4B	+++	34500	20	66253053231
20x40	W207	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	24000	10	61463689095
25x25	W220	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	25500	10	61463689097
25x25	W220	6x40	A46Q4B	+++	25500	20	66253053237
25x40	W221M	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	19120	10	61463689098
25x40	W221	6x40	A46Q4B	+++	19120	20	66253053243
30x30	W230	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	24000	10	61463689099
30x30	W230	6x40	A36Q4B	+++	24000	20	66253053250
32x32	W230	6x40	A46QB	+++	24000	20	66253053248
40x12	W236	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	25130	10	61463689100
40x13	W236	6x40	A46Q4B	+++	25130	20	66253053251
50x25	W242M	6x40	3N10Z24UBXR1	++++	25130	10	61463689101
50x25	W242	6x40	A46QB	+++	25130	20	66253053252

• KIT

DIM (mm)	SPECIFICA	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
6mm METRIC NZ	NZ	+++++	1	66253145961



NORTON

SAINT-GOBAIN



RAVVIVATURA E PIETRE PER AFFILATURA

Mole e bastoncini per ravvivare	313
Ravvivatori diamantati	315
Pietre	316
Lime	320

TIPOLOGIE



NORBIDE



Fabbricata da carburo di boro sinterizzato

- Estremamente duro e molto compatto
- Resistenza eccellente agli agenti chimici e all'acqua
- Prodotto di lunga durata, manutenzione ridotta e minori tempi morti
- Adatto anche per il condizionamento di mole da 200mm e più piccole, in particolare forme a tazze e a scodella



CRYSTOLON



Abrasivo in carburo di silicio

- Pre-impregnato di olio
- Pietra con azione di taglio rapida; ideale per l'affilatura generica di utensili da taglio
- Rapida asportazione per sagomare ed affilare velocemente
- Fa risparmiare tempo eliminando la fase di pre-immersione in olio



PIETRE INDIA



Ossido d'alluminio con azione di taglio dolce

- Pre-impregnato di olio
- Ideale per pulire, eliminare le bave ed ottenere finiture di buona qualità
- Fa risparmiare tempo eliminando la fase di pre-immersione in olio



ARKANSAS



Pietra naturale premium estratta in Arkansas e disponibile in gradi duri e teneri

- Struttura molto compatta
- Punta estremamente affilata
- Permette di ottenere finiture quasi speculari
- Per una levigatura più accurata dopo l'operazione con pietra India



37C



Abrasivo in carburo di silicio nero ad elevata purezza

- Più duro e tagliente dell'ossido d'alluminio
- Ideale per la ravnatura di mole abrasive vetrificate convenzionali



39C



Abrasivo in carburo di silicio verde estremamente puro

- Più duro e più tagliente dell'ossido d'alluminio
- Ideale per la ravnatura di mole abrasive vetrificate convenzionali
- Più efficace del 37C con migliore capacità di ravnatura e superiore durata di vita

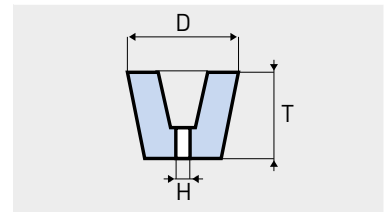


MOLE E BASTONCINI PER RAVVIVARE

I bastoncini per ravvivare Norton sono ideati per aiutarti a raggiungere le migliori prestazioni dalle mole abrasive a legante vetrificato. Utili per profilare, ripulire e ravvivare mole diamantate, con CBN e convenzionali.

MOLE IN CRYSTOLON

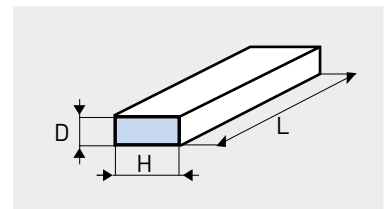
- Per ravnivatori tipo "TREBEL"
- Per ravvivare le mole convenzionali



DIM DxTxH (mm)	SPECIFICA	SCELTA SPECIFICA	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
50x55x17	37C30TV	SF	+++	6	66243452953

BASTONCINI PER RAVVIVARE

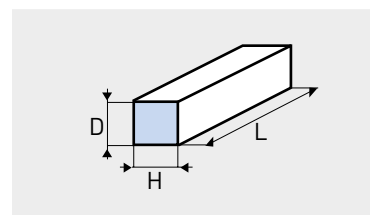
- Per mole convenzionali
- Sezione rettangolare



DIM DxHxL (mm)	SPECIFICA	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
6,3x12x71,5	STICK NORBIDE	+++++	1	61463610148
13x24x100	22A180I9V200	+++	20	66260195816
13x25x150	38A220	+++	10	66243460886
	SA150EV	+++	10	66243460883
	38A320	+++	10	66243460890
25x50x200	37C30TV	+++	10	61463625080

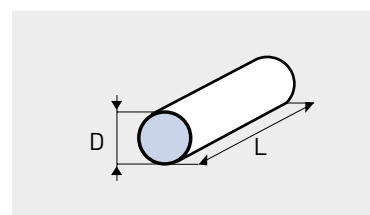
MOLE E BASTONCINI

- Per mole convenzionali
- Sezione quadrata



DIM DxHxL (mm)	SPECIFICA	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
13x13x150	37C150KV	+++	10	66243460884
	39C320HV	++++	10	66243460888

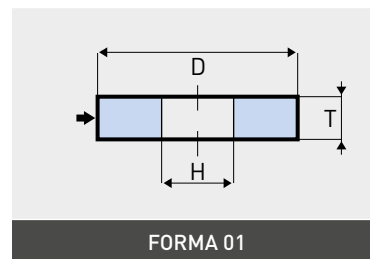
- Per mole convenzionali
- Sezione tonda



DIM DxL (mm)	SPECIFICA	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
20x200	37C30TV	+++	10	61463625021
25x200	37C30TV	+++	10	61463625024
32x200	37C30TV	+++	5	61463625072

MOLE PER RAVVIVATORI A FRENO

- Per ravvivatori a freno Norton



FORMA 01

DIM DxTxH (mm)	SPECIFICA	QUALITÀ	VELOCITÀ (m/s)	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
76x25x12,7	39C80IV	++++	45	10	66253052726
76x25x12,7	37C80JVS	+++	32	10	69936639604
80x25x12,7	39C60MV	++++	45	10	66253051624

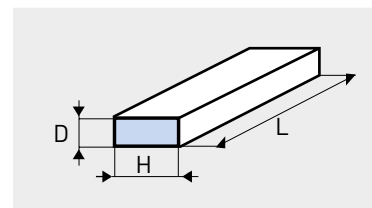


PIETRE

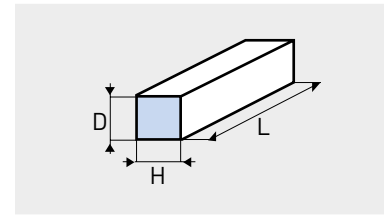
Sin dal 1823, Norton è leader nella fornitura di pietre da banco e lime. L'ampia gamma di prodotti garantisce il raggiungimento delle migliori prestazioni

PIETRE AD OLIO "INDIA"

- Sezione rettangolare

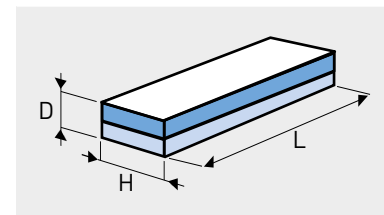


DIM DxHxL (mm)	SPECIFICA	TIPO	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
6x25x100	38A240QV	MB14 Media	+++	5	61463685575
	38A320SV	FB14 Fina	+++	5	61463685570
13x25x100	38A240QV	MB24 Media	+++	5	61463685590
	38A320SV	FB24 Fina	+++	5	61463685585
13x38x150	38A240QV	MB26 Media	+++	5	61463626034
25x50x150	38A240QV	MB6 Media	+++	5	61463685615
	38A320SV	FB6 Fina	+++	5	61463685610
25x50x200	38A240QV	MB8 Media	+++	5	61463685630
	38A320SV	FB8 Fina	+++	5	61463685625
15x50x150	38A240QV	MB36	+++	5	61463626040



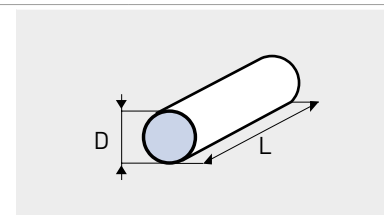
• Sezione quadrata

DIM DxHxL (mm)	SPECIFICA	TIPO	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
6x6x100	38A320SV	FF14 Fina	+++	5	61463686065
	38A240QV	MF14 Media	+++	5	61463686070
10x10x100	38A320SV	FF34 Fina	+++	5	61463686080
10x10x150	38A320SV	FF36 Fina	+++	5	61463626037
	38A240QV	MF36 Media	+++	5	61463626038
13x13x150	38A320SV	FF46 Fina	+++	5	61463686110
16x16x150	38A240QV	MF56 Media	+++	5	61463686130
	38A320SV	FF56 Fina	+++	5	61463686125
19x19x150	38A320SV	FF66 Fina	+++	5	61463686140
	38A240QV	MF66 Media	+++	5	61463686145



• Sezione rettangolare a grana combinata

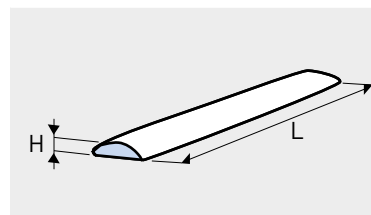
DIM DxHxL (mm)	SPECIFICA	TIPO	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
16x45x100	38A320SV	IB134	+++	5	61463685550
	38A100SV				
25x50x150	38A320SV	IB6	+++	5	61463685560
	57A100OV				
25x50x200	38A320SV	IB8	+++	5	61463625078
	57A100OV				



• Sezione tonda

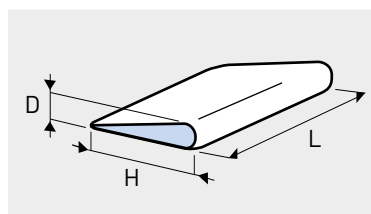
DIM DxL (mm)	SPECIFICA	TIPO	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
3x100	38A320SV	FF212 Fina	+++	5	61463626076
6x100	38A320SV	FF214 Fina	+++	5	61463686470
10x100	38A240QV	MF234 Media	+++	5	61463686490
10x150	38A320SV	FF236 Fina	+++	5	61463626106
16x150	38A240QV	MF256 Media	+++	5	61463686535

PIETRE



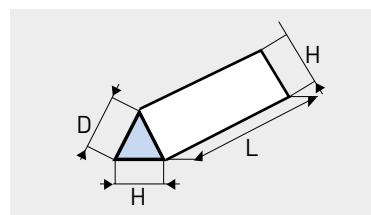
- Semitonde

DIM HxL (mm)	SPECIFICA	TIPO	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
13x100	38A240QV	MF344 Media	+++	5	61463686400



- A coltello con lati arrotondati

DIM DxHxL (mm)	SPECIFICA	TIPO	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
1,6x45x115	38A320SV	FS24 Fina	+++	5	61463687145
3x25x102	38A240QV	MF724 Media	+++	5	61463686775
	38A320QV	FF724 Fina	+++	5	61463686770
10x45x115	38A320SV	FS34 Fina	+++	5	61463687160

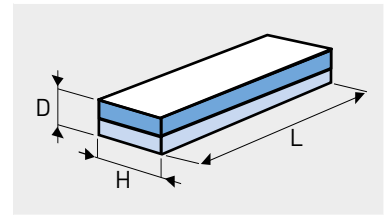


- Triangolari

DIM DxHxL (mm)	SPECIFICA	TIPO	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
6x6x100	38A320SV	FF114 Fina	+++	5	61463686230
8x8x100	38A320SV	FF124 Fina	+++	5	61463626028
10x10x100	38A320SV	FF134 Fina	+++	5	61463686245
	38A240QV	MF134 Media	+++	5	61463686250
10x10x150	38A240QV	MF136 Media	+++	5	61463626090
	38A320SV	FF136 Fina	+++	5	61463626054
	38A320SV	FF146 Fina	+++	5	61463686275
13x13x150	38A240QV	MF146 Media	+++	5	61463686280
	38A240QV	MF156 Media	+++	5	61463686295
16x16x150	38A320SV	FF156 Fina	+++	5	61463686290
	38A240QV	MF166 Media	+++	5	61463686310
19x19x150	38A240QV	MF166 Media	+++	5	61463686310
	38A320SV	FF166 Fina	+++	5	61463686305

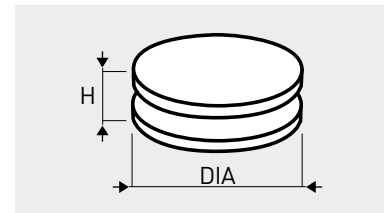
PIETRE "CRYSTOLON"

- Sezione rettangolare a grana combinata



DIM DxHxL (mm)	SPECIFICA	TIPO	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
25x50x150	37C2800V/37C1000V	JB6	+++	5	61463685450

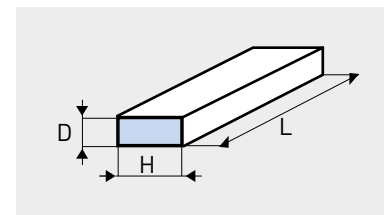
- Sezione tonda a grana combinata



DIM DIAxH (mm)	SPECIFICA	TIPO	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
102x38	37C2800V/37C1000V	JB74	+++	5	61463687570

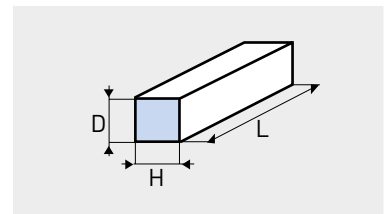
PIETRE "ARKANSAS"

- Rettangolari

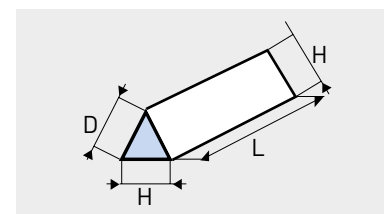


DIM DxHxL (mm)	SPECIFICA	TIPO	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
9,5x25x100	#900Y	HB14	+++	5	61463687555
20x50x150	#900Y	HB6	+++	5	61463685660

- Quadrate



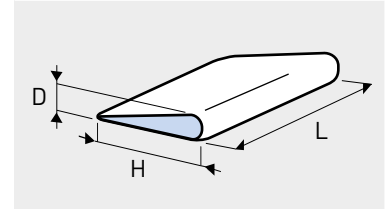
DIM DxHxL (mm)	SPECIFICA	TIPO	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
10x10x75	#900Y	HF33	+++	5	61463686595



PIETRE/LIME

- Triangolari

DIM DxHxL (mm)	SPECIFICA	TIPO	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
10x10x75	#900Y	HF133	+++	5	61463686625

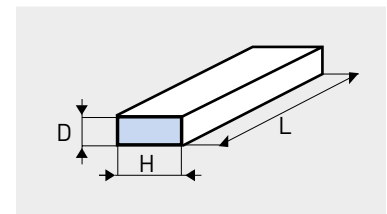


- A coltello

DIM DxHxL (mm)	SPECIFICA	TIPO	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
3x19x76	#900Y	HF873	+++	5	61463686830

LIME A MANO PER COLTELLERIA

- Per togliere le bave al filo dei coltelli
- Sezione rettangolare



DIM DxHxL (mm)	SPECIFICA	QUALITÀ	UNITÀ MIN. DI VENDITA	CODICE
30x80x300	39C400TV	++++	1	66243452964



NORTON

SAINT-GOBAIN

SUPER ABRASIVI

Scelta del prodotto	322	Troncatura	344
UTENSILI E MECCANICA GENERALE	326-346	Paste diamantate per lappatura	345
Utensili con gambo - lavorazione su CNC	327	Lime diamantate	346
Utensili con gambo - riaffilatura	330	RAVVIVATURA	347-356
Seghe circolari a denti riportati in carburo di tungsteno	333	Ravvivatori a lama	348
Seghe circolari a corpo solido in HSS	336	Ravvivatori a punta singola	351
Coltelli	337	Ravvivatori multi-punta, gamma SG e rotelle	353
Frese	338	Informazioni Tecniche	357
Meccanica generale	340		
Rettifica esterna e in piano	341		
Rettifica interna	342		

INTRODUZIONE

Il diamante è il materiale più duro conosciuto dall'uomo, immediatamente seguito dal Nitruro Cubico di Boro (CBN). Proprio per la loro durezza, questi materiali sono impiegati nei processi dove è richiesta una altissima precisione, sia nella rettifica che nel taglio.

Le mole in Super abrasivo sono utilizzate per la rettifica di materiali come carburi sinterizzati, acciai super-rapidi, ceramiche e vetro.

Norton fornisce soluzioni Super abrasive altamente performanti e all'avanguardia per l'industria degli utensili, proponendosi come partner per l'ottimizzazione delle varie applicazioni del mercato.

COME LEGGERE UNA SPECIFICA

ASD	151	R	75	B99
TIPO DI ABRASIVO	GRANULOMETRIA	DUREZZA	CONCENTRAZIONE	AGGLOMERANTE

TIPO DI ABRASIVO

Sia il diamante che il nitruro di boro cubico hanno caratteristiche particolari che conferiscono al prodotto Super Abrasivo le qualità necessarie per le applicazioni più esigenti.

ASD: Diamante sintetico, rivestito, di alta qualità, versatile.

CB: Nitruro di boro cubico, rivestito, duraturo.

GRANULOMETRIA

Dimensione dei granuli di Super Abrasivo secondo lo standard FEPA. A un numero più piccolo corrisponde una grana più fine (diametro approssimativo 151-60µm, 46-15µm).

DUREZZA

Il termine durezza si riferisce al grado di durata della mola, con progressione alfabetica da A (il più tenero e meno tenace) a Z (il più duro e più tenace).

CONCENTRAZIONE

Indica la quantità di Super Abrasivo contenuta nella mola. Per la mola in CBN il numero indicante la concentrazione è generalmente compreso nell'indicatore di durezza (Q=50, T=75, W=100, Z=125), la concentrazione 100 = ~4,4 ct/cm³, e di conseguenza 50 = ~2,2 ct/cm³.

La concentrazione ottimale dipende dall'applicazione, è funzione del sovrametallo e influisce sulla precisione geometrica del pezzo.

DIAMANTE 50/75/100/125 **CBN** Q/T/W/Z

AGGLOMERANTE

L'agglomerante è l'elemento della mola che trattiene i grani di diamante o CBN.

ASSEGNAZIONE DELLA DIMENSIONE DELLA GRANA

FEPA MICRONS	US MESH	JIS	DWMI	DIAMANTE	CBN	RA (mm) FINITURA SUPERFICIALE		
						CARBURO	ACCIAIO A TUFFO	ACCIAIO OSCILLANTE
1181	16/18							
1182	16/20			16				
1001	18/20							
851	20/25							
852	20/30	20		24	24			
711	25/30							
601	30/35							
602	30/40	30		36	36			
501	35/40							
426	40/45							
427	40/50	40		46	46			
356	45/50							
301	50/60	50		50	50			
	50/80							
251	60/70			60	60			
252	60/80	60	60	80c	80c	0,6-0,9		
213	70/80			80	80			
181	80/100	80	80	100	100	0,4-0,7	1,0-1,1	0,9-1,1
	80/120			110c				
151	100/120	100	100	110	120		0,9-1,0	0,8-0,9
126	120/140	120	120	120	150	0,4-0,5	0,8-0,9	0,6-0,8
107	140/170	140	150	150	180		0,6-0,8	0,5-0,6
91	170/200	170	180	180	220	0,3-0,4	0,5-0,6	0,4-0,5
76	200/230	200	220	220	230			
64	230/270	230	240	240	240	0,2-0,3	0,4-0,5	
54	270/325	270	320	320	320			
46	325/400	325	400	400	400	0,1-0,2		
	400/500	400		500	500			
M63	40/60							
M40	30/40	500		500				
M25	20/30	700						
	15/25	800						
M16	*10/20*	1000		600				
	8/16	1500						
M10	*6/12*	2000		800				
M6,3	*4/8*	2500						
	3/6	4000						
M4	*2/4*	5000						
M1	*0/2*	15000						

MOLE DIAMANTATE E CBN

Le mole Diamantate e CBN sono indicate per rettifica e taglio dei materiali più duri esistenti in natura, in modo da trasformare in routine le applicazioni di "rettifica difficoltosa". La durezza, resistenza all'abrasione, alla compressione e la conducibilità termica dei Super Abrasivi li rendono una logica scelta per svariate applicazioni, permettendo di ottenere un alto livello di precisione e qualità.



MOLE DIAMANTATE



BENEFICI

- Alto tasso di asportazione; vita estremamente più lunga in confronto alle mole convenzionali in carburo di silicio
- Elevata taglienza, maggiore tenuta di forma; efficace sia ad umido che a secco
- Ideale per mole da taglio di forma 1A1R e lavorazione vetro o materiali ceramici
- Asportazione rapida, taglio freddo; eccellente per finitura manuale a secco di utensili in carburo, nessuna rinvivatura richiesta sulla mola
- Alta resistenza in presenza di elevati sforzi di taglio; eccellente per finitura manuale ad umido di utensili in carburo

APPLICAZIONI

- Carburi
- Vetro
- Materiali ceramici
- Fibra di vetro
- Plastica
- Pietra
- Abrasivi
- Componenti e materiali dell'elettronica

MOLE CBN



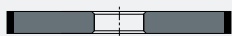
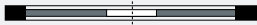
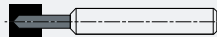














BENEFICI

- Facilità di taglio su parti in acciaio di difficile lavorabilità, RC50 o più duro
- Resistente all'abrasione e termicamente stabile
- Elevata taglienza, maggiore tenuta di forma
- Maggiore efficienza nella riaffilatura a secco specialmente quando è richiesta una maggiore asportazione
- Maggiore profondità di taglio

APPLICAZIONI

- Acciai per utensili
- Acciai per stampi
- Acciai temprati al carbonio
- Acciai legati
- Leghe aeronautiche
- Acciai inox temprabili
- Materiali ferrosi resistenti all'abrasione

FORME DELLA MOLA

		
1A1 PAGINA 327, 330, 341, 342	1A1R PAGINA 344	1A1W PAGINA 335, 343
		
4A2 PAGINA 333, 338	4A9 PAGINA 335	6A2 PAGINA 330
		
6V5 PAGINA 334	11A2-70° PAGINA 331	11V2 PAGINA 331
		
11V9 PAGINA 329, 331	12A2-20° PAGINA 339	12A2-45° PAGINA 339
		
12V2 PAGINA 333	12V9 PAGINA 328, 331, 333	13A2 PAGINA 339
		
14F1 PAGINA 336, 337	14M1 PAGINA 334	



SOLUZIONI PER L'INDUSTRIA DELL'UTENSILE

UTENSILI CON GAMBO

MOLE DIAMANTATE E CBN PER LA FABBRICAZIONE DI UTENSILI CON GAMBO

Norton offre una gamma completa per la lavorazione di utensili con gambo come punte, frese ed alesatori. Le mole diamantate e CBN sono ideali per la produzione e la riaffilatura di utensili in carburo di tungsteno e acciaio superrapido.

Le sezioni seguenti sono organizzate per applicazione in modo da facilitare l'identificazione delle mole per le operazioni di scanalatura, incisione frontale, affilatura spoglie. Nei sottocapitoli le mole sono ordinate per codice Fepa.



SCANALATURA

INCISIONE FRONTALE

AFFILATURA SPOGLIE

LEGANTI PER MOLE DIAMANTATE

LEGANTE	RESISTENZA ALL'USURA	RACCOMANDAZIONE D'USO
R100 B99 +++++	↑	Per operazioni ad umido su CNC
R75 B99 +++++		Per utilizzo generico a secco o umido
R50 B99 ++++		Per utilizzo generico a secco o umido
R75 B49 +++		Per utilizzo generico a secco
R50 B49 +++		Per utilizzo generico a secco

LEGANTI PER MOLE CBN

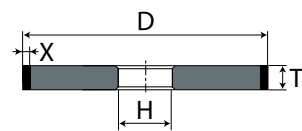
LEGANTE	RESISTENZA ALL'USURA	RACCOMANDAZIONE D'USO
W B99 +++++	↑	Per operazioni ad umido su CNC
T B99 ++++		Per utilizzo generico a secco o umido
R75 B49 +++		Per utilizzo generico a secco



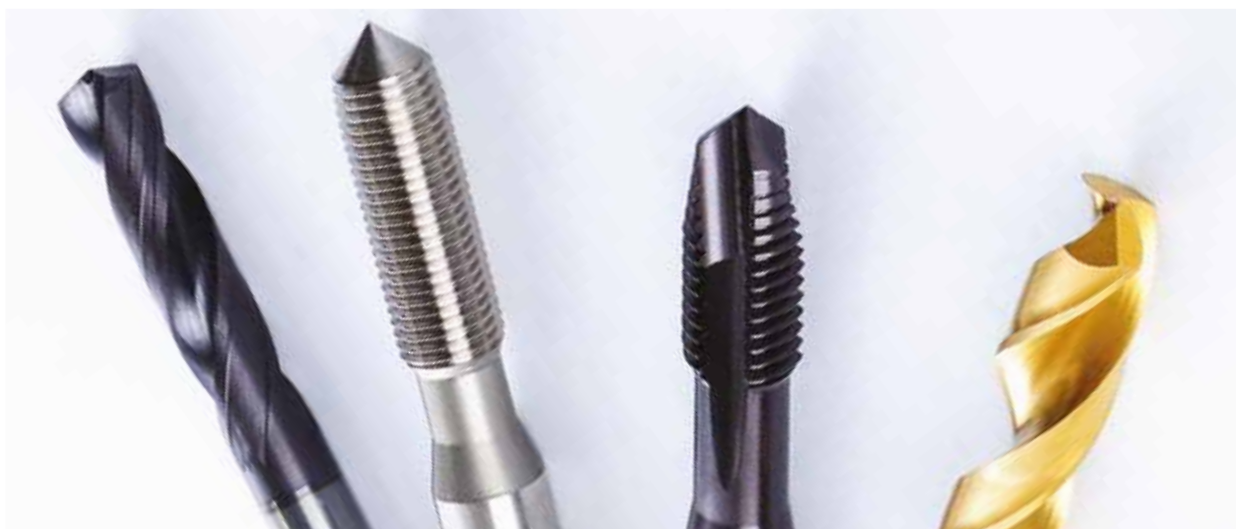
UTENSILI CON GAMBO LAVORAZIONE SU CNC

La gamma resinoidi Norton B99 è l'ideale per le operazioni di scanalatura su macchine a CNC ed è particolarmente adatta per le applicazioni su utensili standard. Le specifiche più comunemente utilizzate sono D64-R100B99 e B107-WB99, tuttavia sono disponibili anche scelte alternative.

1A1 SCANALATURA



DxTxX (mm)	H (mm)	SPECIFICA	IMB	CODICE
DIAMANTE				
100x10x5	20	ASD64 R100 B99	1	07958732706
125x5x3	20	ASD126 R100 B99	1	07958732469
125x10x10	20	ASD64 R100 B99	1	07958732470
125x12x10	20	ASD64 R100 B99	1	07958732471
CBN				
100x11x5	20	CB107 W B99	1	07958732712
125x10x10	20	CB107 W B99	1	07958728828



UTENSILI CON GAMBO LAVORAZIONE SU CNC

Le caratteristiche di taglienza e tenuta di spigolo dei leganti Norton B99 sono elementi essenziali per le operazioni di incisione frontale su CNC.

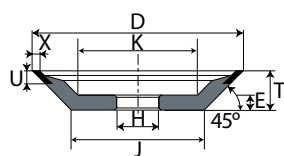
Vengono proposte due specifiche standard:

- ASD64-R100B99 per utensili in carburo di tungsteno
- CB107-WB99 per utensili in HSS.

Entrambe sono disponibili in forma 12V9 e 1V1. Su richiesta si possono avere diverse combinazioni di dimensione, grana e concentrazione.

Per una soluzione più economica su applicazioni non gravose è disponibile il legante B49 sia per applicazioni manuali [C75] che CNC [C100].

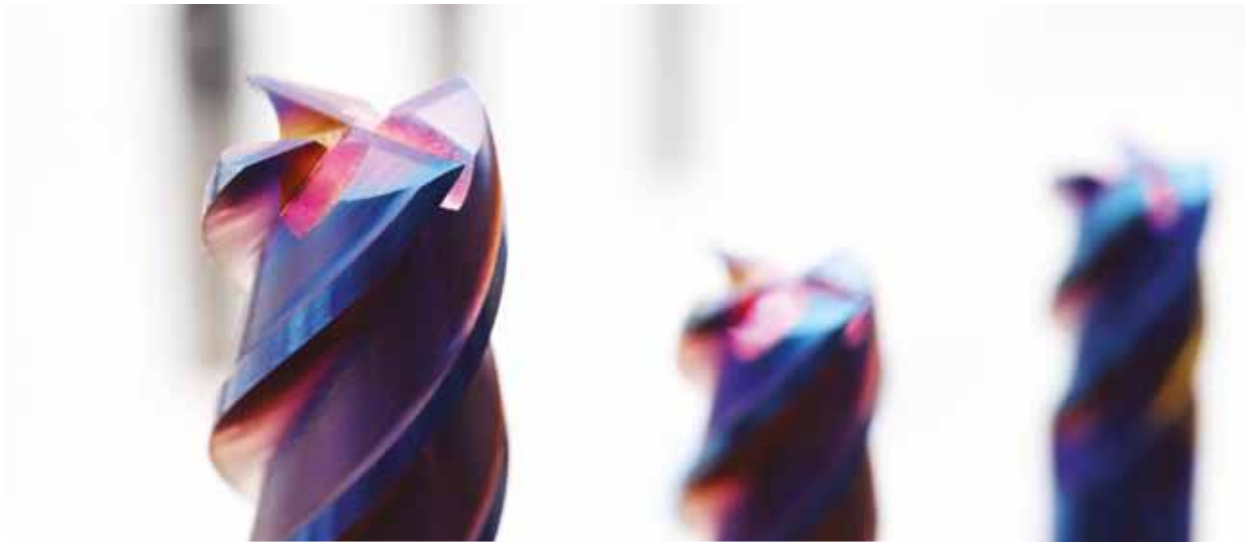
12V9 INCISIONE FRONTALE



DxXxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFICA	IMB	CODICE
DIAMANTE								
100x2x10	20	20	52	11	60	ASD64 R100 B99	1	07958732837
100x2x10	20	20	52	11	60	ASD126 R100 B49	1	66260120382
100x3x10	20	20	52	11	60	ASD64 R100 B99	1	07958732832
100x3x10	20	20	52	11	60	ASD64 R100 B49	1	66260120384
100x3x10	20	20	52	11	60	ASD126 R100 B49	1	66260120385
125x2x10	20	25	60	12	74	ASD64 R100 B99	1	07958733019
125x3x10	20	25	60	12	74	ASD64 R100 B49	1	66260120386
150x3x10	20	25	81	15	99	ASD64 R100 B99	1	07958732919
CBN								
125x3x10	20	25	71	14	74	CB107 W B99	1	07958732814
150x3x10	20	25	81	15	99	CB107 W B99	1	07958732920

INFORMAZIONE ADDIZIONALE

Corpo rinforzato



UTENSILI CON GAMBO LAVORAZIONE SU CNC

La gamma resinoida Norton B99 è l'ideale per l'affilatura degli angoli di spoglia su macchine a CNC. Le caratteristiche del legante sono tali da assicurare una buona taglieria ed un'eccellente finitura. Le mole proposte a stock sono adatte sia per la produzione che per la riaffilatura di utensili in carburo e HSS.

Le specifiche più comunemente utilizzate sono D64-R100B99 e B107-WB99, tuttavia sono disponibili su richiesta anche scelte alternative.

Per una soluzione più economica su applicazioni non gravose è disponibile il legante B49 sia per applicazioni manuali (C75) che CNC (C100).



11V9 AFFILATURA SPOGLIE

	DxXxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFICA	IMB	CODICE	
	DIAMANTE									
	100x2x10	20	35	59	15	74	ASD64 R100 B99	1	07958732876	
	100x2x10	20	35	55	10	74	ASD64 R100 B49	1	66260120374	
	100x3x10	20	35	53	15	74	ASD64 R100 B99	1	07958732877	
CBN										
	100x3x10	20	35	53	15	74	CB107 W B99	1	07958732844	

INFORMAZIONE ADDIZIONALE

Corpo rinforzato

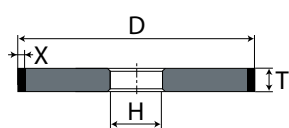


UTENSILI CON GAMBO RIAFFILATURA

La gamma Norton offre una selezione completa di leganti e concentrazioni per le applicazioni di riaffilatura su macchine universali e manuali. Le mole in B99 sono utilizzabili sia a secco che ad umido. Sia per il diamante che per il CBN le concentrazioni più basse sono più adatte alla lavorazione di ampie superfici di contatto.

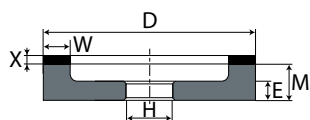
Per una soluzione più economica su applicazioni non gravose è disponibile il legante B49 sia per applicazioni manuali (C75) che CNC (C100).

1A1 RIAFFILATURA



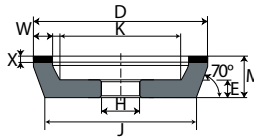
DxTxX (mm)	H (mm)	SPECIFICA	IMB	CODICE
DIAMANTE				
100x4x3	20	ASD91 R75 B99	1	07958732717
100x10x5	20	ASD91 R75 B99	1	07958732711
125x10x5	20	ASD126 R100 B99	1	07958732466
150x10x3	20	ASD126 R50 B99	1	07958732724
150x10x3	32	ASD126 R75 B99	1	07958732726
CBN				
100x10x5	20	CB126 T B99	1	07958732704
150x10x3	20	CB126 T B99	1	07958732725

6A2 RIAFFILATURA



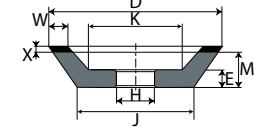
DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	E (mm)	SPECIFICA	IMB	CODICE
DIAMANTE						
100x6x4	20	23	10	ASD151 R75 B99	1	07958732881
100x8x2	20	40	10	ASD107 R50 B49	1	66260169148
100x12x2	20	18	10	ASD107 R50 B99	1	07958732879
125x6x5	20	25	10	ASD64 R75 B99	1	07958732922
150x10x2	20	23	10	ASD91 R50 B99	1	07958732932
150x15x2	32	23	10	ASD107 R50 B99	1	07958732933
150x20x2	20	20	10	ASD126 R75 B99	1	07958732934
CBN						
150x6x4	20	23	10	CB151 T B99	1	07958732936
150x6x4	32	23	10	CB151 T B99	1	07958732935

11A2-70° RIAFFILATURA



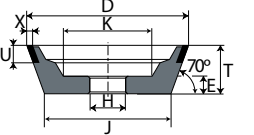
DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFICA	IMB	CODICE
DIAMANTE								
100x5x4	20	20	75	10	88	ASD151 R75 B99	1	60157682163
CBN								
100x5x4	20	20	75	10	88	CB126 T B99	1	60157682165

11V2 RIAFFILATURA



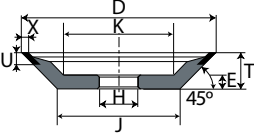
DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFICA	IMB	CODICE
DIAMANTE								
100x5x3	20	22	72	8	82	ASD91 R75 B99	1	07958733007
100x5x3	20	22	72	8	82	ASD126 R75 B99	1	07958733011

11V9 RIAFFILATURA



DxXxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFICA	IMB	CODICE
DIAMANTE								
75x2x10	20	30	40	10	53	ASD126 R75 B99	1	07958732859
100x2x10	20	35	55	10	74	ASD126 R75 B99	1	07958732867
100x2x10	20	35	55	10	75	SD126 R75 B49	1	07958795053
100x3x10	20	35	60	10	74	ASD126 R75 B99	1	07958732862
100x3x10	20	35	60	10	74	SD126 R75 B49	1	66260120376
125x3x10	20	40	81	10	96	ASD126 R75 B99	1	07958732847
CBN								
75x2x10	20	30	40	10	53	CB126 T B99	1	07958732853
100x2x10	20	35	55	10	74	CB126 T B99	1	07958732869

12V9 RIAFFILATURA



DxXxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFICA	IMB	CODICE
DIAMANTE								
75x2x10	20	25	34	10	39	ASD64 R75 B99	1	07958732816
100x3x10	20	20	65	10	59	ASD46 R75 B99	1	07958732885
CBN								
100x2x10	20	20	64	10	59	CB126 R75 B49	1	66260120391

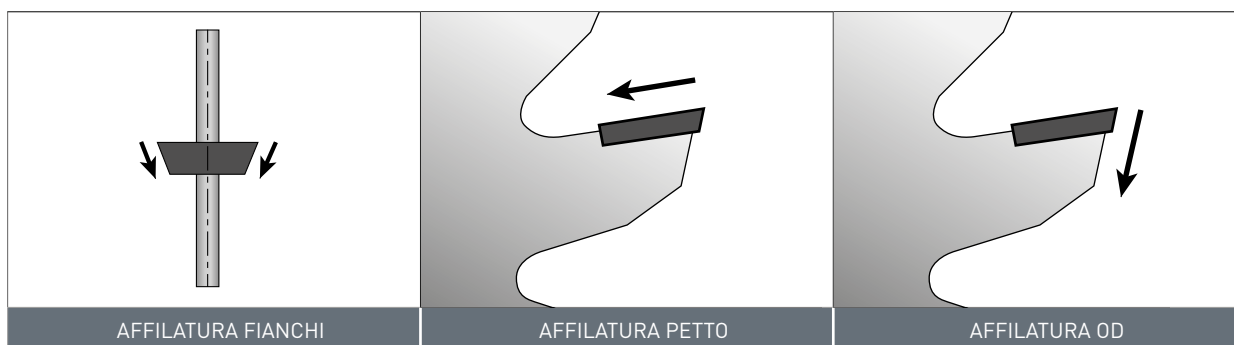


SEGHE CIRCOLARI

MOLE DIAMANTATE E CBN PER SEGHE CIRCOLARI

La gamma completa di mole diamantate e CBN Norton per la lavorazione delle seghe circolari rappresenta la soluzione migliore sia per l'affilatura delle seghe con denti riportati in carburo di tungsteno sia per quelle in HSS a corpo solido, con un buon rapporto prezzo / prestazioni.

Le mole per seghe circolari a denti riportati sono state appositamente concepite per l'affilatura del petto e dei fianchi. La gamma è adatta alle più comuni tipologie di macchine e applicazioni.



Sono disponibili anche mole con gambo di forma 1 A1W per denti concavi.

LEGANTI PER MOLE DIAMANTATE

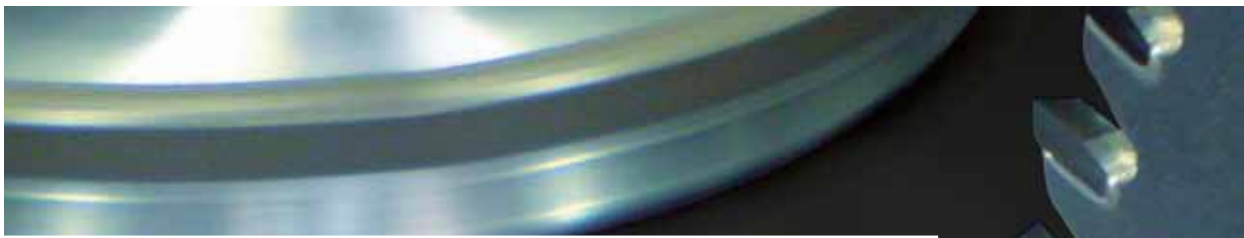
LEGANTE	RESISTENZA ALL'USURA	RACCOMANDAZIONE D'USO
ECO Face	↑	Rettifica del petto di seghe a denti riportati in carburo di tungsteno
ECO Flank		Rettifica dei fianchi di seghe a denti riportati in carburo di tungsteno
ECO Top-AW		Rettifica di testa della spoglia periferica di seghe a denti riportati in carburo di tungsteno su macchine Akemat e Woodtronic
ECO Top		Rettifica di testa della spoglia periferica di seghe a denti riportati in carburo di tungsteno
ECO Top-R		Rettifica di testa della spoglia periferica di seghe a denti riportati in carburo di tungsteno, preferibilmente riaffilatura
ECO Top-P		Rettifica di testa della spoglia periferica di seghe a denti riportati in carburo di tungsteno, preferibilmente produzione
B99		Legante generico per operazioni a secco ed umido

LEGANTI PER MOLE CBN

LEGANTE	RESISTENZA ALL'USURA	RACCOMANDAZIONE D'USO
ECO Curve		Profilatura e riaffilatura di seghe in HSS

CODICE COLORE PER FABBRICANTE DI MACCHINA

Vollmer-Biberach	Vollmer-Dornhan	Woodtronic	Akemat	Widma
------------------	-----------------	------------	--------	-------

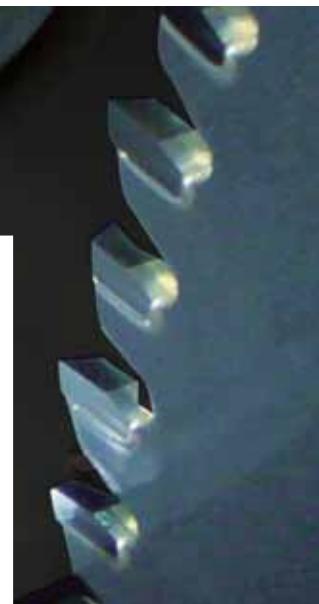


SEGHE CIRCOLARI A DENTI RIPORTATI IN CARBURO DI TUNGSTENO

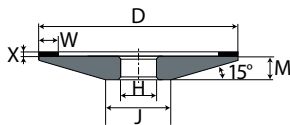
Il petto dei denti deve essere rettificato con mole a tazza che, a seconda del passo, variano sia nel valore dell'angolo che dello spessore.

Un maggior numero di denti comporta uno spazio più stretto e, di conseguenza, una mola più sottile. Anche una fitta dentatura può essere affilata con la mola 12V9 **ECO** Face.

Per assicurare maggiore rigidità, le seghe con interspazi normali vengono lavorate con forme 4A2 12V2.



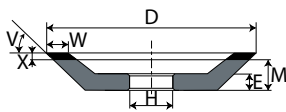
4A2 AFFILATURA PETTO



DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	J (mm)	SPECIFICA	IMB	CODICE
DIAMANTE						
100x5x2	25*	7	51,5	ASD91 R75 B99	1	07958725784

INFORMAZIONE ADDIZIONALE Per interspazi normali *4A2K (con taglio chiave)

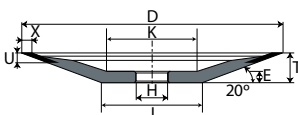
12V2 AFFILATURA PETTO



DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	γ (°)	E (mm)	SPECIFICA	IMB	CODICE
DIAMANTE							
125x4x2	32	11	30°	9	ASD46 R125 B99	1	60157682189
125x4x2	32	11	30°	9	ASD76 R125 B99	1	60157682188
200x4x2	32	13	30°	11	ASD46 R125 B99	1	07958725781
200x4x2	32	13	30°	11	ASD76 R125 B99	1	07958725780

INFORMAZIONE ADDIZIONALE
Per interspazi normali

12V9 AFFILATURA PETTO



DxWxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFICA	IMB	CODICE
DIAMANTE								
125x2,3x4	32	13	101	10	70	D46 ECO Face	1	69014148184
150x2,3x4	32	13	126	10	95	D46 ECO Face	1	07958719191
200x2,3x4	32	13	173	10	145	D46 ECO Face	1	69014148205

INFORMAZIONE ADDIZIONALE
Per interspazi stretti



SEGHE CIRCOLARI A DENTI RIPORTATI IN CARBURO DI TUNGSTENO

Per assicurare la rotondità della sega e per definire gli angoli di spoglia e la conseguente taglienza della stessa, è necessario eseguire la rettifica della testa o esterno dei denti. Le macchine Vollmer e Widma normalmente utilizzano mole a tazza di forma 6VV5, mentre le Akemat e Woodtronic richiedono mole periferiche di forma 14M1.

6VV5 AFFILATURA OD

	DxWxX (mm)	ν (°)	H (mm)	T (mm)	E (mm)	SPECIFICA	INFORMAZIONE ADDIZIONALE	IMB	CODICE
DIAMANTE									
	125x5x10	8°	32	22	11	ASD126/46 R100/ R75 ECO TOP-P	Produzione in olio	1	07958725661
	125x5x10	8°	32	22	11	ASD126/46 R125/ R100 ECO TOP-R	Riaffilatura	1	07958725663

14M1 AFFILATURA OD

	DxWxX (mm)	ν (°)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPECIFICA	IMB	CODICE
DIAMANTE								
	200x5x8	8°	32	10	156	ASD126/46 R100/ R75 ECO TOP-AW	1	07958725786

INFORMAZIONE ADDIZIONALE

D126/D46: U=2,5/2,5



SEGHE CIRCOLARI A DENTI RIPORTATI IN CARBURO DI TUNGSTENO

Con la rettifica dei fianchi si definisce lo spessore della sega circolare. L'operazione è normalmente eseguita con il tuffo laterale contemporaneo di due mole di forma 4A9.

A seconda dell'applicazione, si può scegliere tra una vasta selezione di geometrie e forme del dente che variano dal piatto al trapezoidale o alternato nelle diverse combinazioni. Denti a conformazione concava sono molto comuni per avere migliori finiture e minor formazione di bave e la loro geometria si ottiene mediante mole con gambo di forma 1A1W.



4A9 AFFILATURA FIANCHI

	DxXxW (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPECIFICA	IMB	CODICE
	DIAMANTE						
	100x4x5	32	10	55	ASD126 ECO Flank	1	07958725738

INFORMAZIONE ADDIZIONALE

Utilizzo universale

1A1W RETTIFICA CONCAVITÀ

	DxTxX (mm)	Y (mm)	L (mm)	Y ₁ (mm)	L ₄ (mm)	SPECIFICA	IMB	CODICE
	DIAMANTE							
	6,5x3x1,75	6	42	4,1	10	ASD76 R125 B99	1	07958725782

INFORMAZIONE ADDIZIONALE

Per tutte le macchine

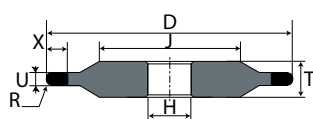


SEGHE CIRCOLARI A CORPO SOLIDO IN HSS

Le seghe circolari in acciaio superrapido (o HSS) sono ottenute da un singolo pezzo di metallo e l'operazione richiede apposite macchine a CNC sia per la creazione che per la riaffilatura dei denti.

Queste macchine impiegano mole di forma 14F1 a legante resinoide con elevata resistenza all'usura per consentire la costanza di profilo sull'intero diametro della sega.

14F1 PROFILATURA E RIPROFILATURA DENTI DI SEGHE IN HSS



DxUxX (mm)	R (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPECIFICA	IMB	CODICE
CBN							
200x1,3x6,5	0,65	32	8	169	CB107 ECO Curve	1	07958706686
200x1,6x7	0,8	32	8	164	CB107 ECO Curve	1	07958714307
200x2x8	1	32	8	164	CB107 ECO Curve	1	07958706684
200x2,5x8	1,25	32	8	159	CB107 ECO Curve	1	07958716444
200x3x10	1,5	32	8	160	CB107 ECO Curve	1	07958718179
200x4x12,5	2	32	8	157	CB107 ECO Curve	1	07958716216

INFORMAZIONE ADDIZIONALE

Per macchine Loroch



UTENSILI COLTELLI

Tra le applicazioni contemplate nell'offerta da stock Norton, rientra anche l'affilatura di coltelli, nelle varietà costituite da coltelli piani, circolari e profilati.

La forma 6A2 è designata in modo particolare per l'affilatura ad umido di coltelli in acciaio e carburo di tungsteno su macchine Gockel e Reform.

Invece le mole di forma 14F1 sono previste per l'affilatura di coltelli profilati utilizzati nell'industria del legno su macchine Weinig.

14F1 RETTIFICA DI PROFILI

	DxUxX (mm)	R (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPECIFICA	IMB	CODICE
	CBN							
	200x2x7	1	60	10	129	CB126 T B99	1	07958732990
	200x4x7	2	60	10	134	CB151 W B99	1	07958732988*

INFORMAZIONE ADDIZIONALE
Per macchine Weinig

* Articolo su ordinazione

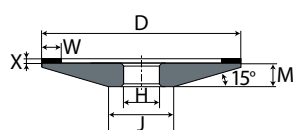


UTENSILI FRESE

Le principali applicazioni sulle frese sono l'affilatura del petto e dei taglienti.

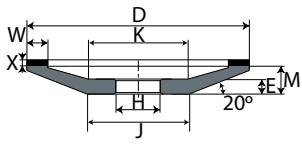
La gamma da stock Norton copre tutte le esigenze e la vasta scelta dimensionale e di combinazione di grane e concentrazioni consente di trovare la soluzione ideale per ogni evenienza, con un ottimo rapporto di qualità/prezzo.

4A2 AFFILATURA PETTO

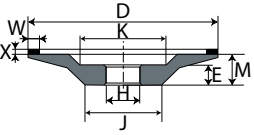


DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	J (mm)	SPECIFICA	IMB	CODICE
DIAMANTE						
125x5x2	20	7	84	ASD126 R75 B99	1	07958732870
125x5x2	32	7	84	ASD91 R75 B99	1	07958732866
150x5x2	20	9	94	ASD126 R75 B99	1	07958732864
150x5x2	32	9	94	ASD91 R75 B99	1	07958732855
CBN						
100x5x2	20	6	66	CB126 T B99	1	07958732884
150x5x4	20	9	94	CB107 T B99	1	07958732852

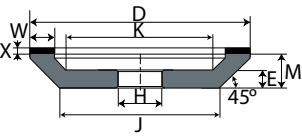
12A2-20° AFFILATURA PETTO

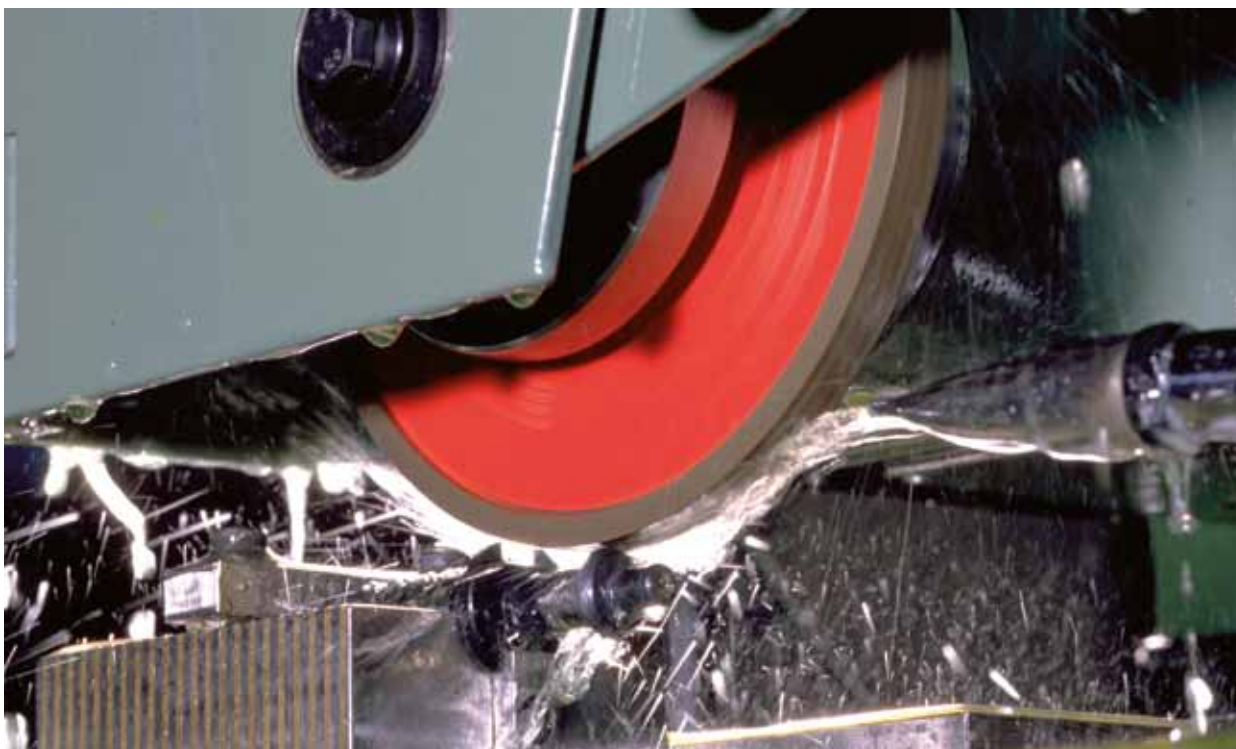
	DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFICA	IMB	CODICE	
	DIAMANTE									
	125x6x4	32	14	54	8	54	ASD91 R75 B99	1	60157682172	
	150x5x2	20	16	68	9	68	ASD64 R50 B99	1	69014151397	
	150x5x2	32	16	68	9	68	ASD126 R75 B99	1	69014151963	
	CBN									
	150x5x4	20	16	68	9	68	CB126 Q B99	1	69014151412	

13A2 AFFILATURA PETTO

	DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFICA	IMB	CODICE	
	DIAMANTE									
	125x5x4	20	19	50	9	73	ASD126 R75 B99	1	07958732991	

12A2-45° AFFILATURA SPOGLIE

	DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFICA	IMB	CODICE	
	DIAMANTE									
	100x5x2	20	23	54	10	56	ASD107 R50 B99	1	07958732999	
	100x6x3	20	20	64	10	62	ASD76 R75 B99	1	07958732968	
	100x6x3	20	20	64	10	62	ASD126 R75 B99	1	07958732966	
	125x6x3	32	23	83	10	81	ASD126 R75 B99	1	07958732969	
	CBN									
	125x6x2	20	23	83	10	81	CB126 T B99	1	07958732970	



MECCANICA GENERALE

MOLE DIAMANTATE E CBN PER MECCANICA GENERALE

Le mole della gamma Norton sono la soluzione ideale per moltissime applicazioni come rettifica esterna, interna o in piano, lavorazione e affilatura di coltelli e frese nonché operazioni di super finitura.

Per la maggior parte delle applicazioni è consigliato l'utilizzo di refrigerante, tuttavia l'impiego di diamante ASD consente anche l'utilizzo a secco.

Con il CBN l'utilizzo a secco è da limitarsi a piccole aree di contatto e con materiali poco sensibili al calore.

Maggiori informazioni sono disponibili nei successivi capitoli.

LEGANTI PER MOLE DIAMANTATE

LEGANTE	RESISTENZA ALL'USURA	RACCOMANDAZIONE D'USO
R100 B99	↑	Per utilizzo generico a secco o umido
R75 B99		Per utilizzo generico a secco o umido
R50 B99		Per utilizzo generico a secco o umido

LEGANTI PER MOLE CBN

LEGANTE	RESISTENZA ALL'USURA	RACCOMANDAZIONE D'USO
W B99	↑	Per utilizzo generico a secco o umido
T B99		Per utilizzo generico a secco o umido
Q B99		Per utilizzo generico a secco o umido



MECCANICA GENERALE

RETTIFICA ESTERNA E IN PIANO

La gamma Norton offre un programma completo di mole 1A1 per le operazioni di rettifica esterna e in piano su carburo di tungsteno e acciaio.

Sebbene le specifiche siano adatte per tutte le lavorazioni, si raccomanda l'utilizzo di quelle a più bassa concentrazione (R50B99 o QB99) per rettifica in piano.

Altre specifiche sono disponibili su richiesta.

1A1 RETTIFICA ESTERNA E IN PIANO

	DxTxX (mm)	H (mm)	SPECIFICA	IMB	CODICE
	DIAMANTE				
	175x15x3	32	ASD126 R50 B99	1	07958732730
	200x10x3	32	ASD126 R75 B99	1	07958732731
	200x10x3	51	ASD126 R75 B99	1	07958732732
	200x15x3	32	ASD126 R75 B99	1	07958732840
	250x15x3	76,2	ASD126 R75 B99	1	07958732804
	300x10x3	127	ASD126 R75 B99	1	07958732824
	300x15x3	127	ASD126 R75 B99	1	07958732810
	300x20x3	127	AMD126 R50 B99	1	07958732812
	400x15x3	127	ASD126 R50 B99	1	07958788923*
	400x20x3	127	ASD126 R50 B99	1	07958788924
	CBN				
	200x10x3	51	CB126 T B99	1	07958732803
	200x15x3	32	CB126 Q B99	1	07958732838
	300x15x3	127	CB126 T B99	1	07958732808
	300x20x3	127	CB126 Q B99	1	07958732815
350x20x3	127	CB126 Q B99	1	07958788928*	
350x30x3	127	CB126 Q B99	1	07958788929*	
400x20x3	127	CB126 Q B99	1	07958788932	

* Articolo su ordinazione

MECCANICA GENERALE

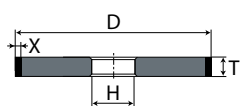
RETTIFICA INTERNA

Per la lavorazione di cavità si possono utilizzare sia mole resinoidi con foro che con gambo, per impiego a secco o ad umido, sia su macchine automatiche che manuali.

La scelta del diametro è in funzione delle dimensioni del foro da rettificare, normalmente si consiglia di stare intorno al 70% dello stesso, con variazioni in più o in meno a seconda delle condizioni operative, in particolare quelle di refrigerazione (condizioni di flusso, pressione e accesso del lubrorefrigerante).

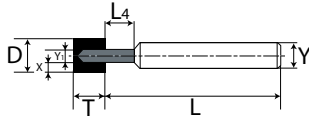
Importante è la determinazione della velocità di utilizzo che non deve eccedere quella della mola indicata sulla stessa o sulla confezione. In caso contrario occorre adottare dei provvedimenti per rientrare nei limiti.

1A1 RETTIFICA INTERNA



DxTxX (mm)	H (mm)	SPECIFICA	IMB	CODICE
DIAMANTE				
15x12x2	6	ASD126 R100 B99	1	07958732728
20x10x2	6	ASD126 R100 B99	1	07958732950
30x10x3	10	ASD126 R75 B99	1	07958732956
40x15x3	10	ASD126 R75 B99	1	07958732971
CBN				
12x10x2	6	CB126 W B99	1	07958732722
15x12x2	6	CB126 W B99	1	07958732729
20x10x2	6	CB126 W B99	1	07958732948
20x15x2	6	CB126 W B99	1	07958732957
30x15x3	10	CB126 W B99	1	07958732937
40x15x3	10	CB126 W B99	1	07958732961
50x15x3	20	CB126 W B99	1	07958732981

1A1W RETTIFICA INTERNA



DxTxX (mm)	Y (mm)	L (mm)	Y ₁ (mm)	L ₄ (mm)	SPECIFICA	IMB	CODICE
DIAMANTE							
3x6x0,65	3	60	1,7	8	ASD126 R100 B99	1	07958732949
5x6x1,5	3	60	2,1	8	ASD64 R100 B99	1	07958732944
5x6x1,5	3	60	2,1	8	ASD126 R100 B99	1	07958732943
6x6x1,5	6	60	3,1	8	ASD64 R100 B99	1	07958732940
6x6x1,5	6	60	3,1	8	ASD126 R100 B99	1	07958732941
8x10x2	6	60	4,1	12	ASD64 R100 B99	1	07958732954
8x10x2	6	60	4,1	12	ASD126 R100 B99	1	07958732953
10x10x2	6	60	-	-	ASD64 R100 B99	1	07958732959
10x10x2	6	60	-	-	ASD126 R100 B99	1	07958732960
12x12x2	6	60	-	-	ASD64 R100 B99	1	07958732963
CBN							
3x6x0,65	3	60	1,7	8	CB126 W B99	1	07958732947
5x6x1,5	3	60	2,1	8	CB126 W B99	1	07958732946
6x6x1,5	6	60	3,1	8	CB126 W B99	1	07958732938
8x10x2	6	60	4,1	12	CB126 W B99	1	07958732955
10x10x2	6	60	-	-	CB126 W B99	1	07958732958
12x12x2	6	60	-	-	CB126 W B99	1	07958732962



MECCANICA GENERALE TRONCATURA

Lo stock Norton contempla anche una piccola gamma di prodotti resinoidi diamantati per la troncatura di materiali duri a truciolo corto, come il vetro, la ceramica, il metallo duro, mentre la serie in CBN è indicata per gli acciai superrapidi o comunque con durezza superiore ai 55 HRC.

Su richiesta si può ampliare sia la gamma dimensionale che quella dei leganti, con soluzioni a legante metallico o elettrodeposto.

Per una soluzione più economica su applicazioni non gravose è disponibile il legante B49 sia per applicazioni manuali (C75) che CNC (C100).

1A1R TRONCATURA

	DxTxX (mm)	E (mm)	H (mm)	SPECIFICA	IMB	CODICE
	DIAMANTE					
	100x0,9x5	0,7	20	ASD126 R75 B99	1	60157681683
	100x1x5	0,8	20	D181 C100 B49	1	66260157985*
	125x1x5	0,7	20	ASD126 R75 B99	1	60157681686
	125x1x5	0,8	20	D181 C100 B49	1	66260157986*
	150x1x5	0,8	20	ASD126 R75 B99	1	60157681688
150x1x5	0,8	20	D181 C100 B49	1	60157636362	
CBN						
150x1x5	0,8	20	CB151 T B99	1	60157682103	

* Articolo su ordinazione



MECCANICA GENERALE

PASTE DIAMANTATE PER LAPPATURA

Le paste diamantate Norton per lappatura sono fornite in concentrazione standard in siringhe da 5g. Polvere di diamante sintetico, selezionato perfettamente per dimensione, viene unita ad una pasta. Quando utilizzata, dovrebbe essere diluita in acqua o alcohol.

APPLICAZIONI E MERCATI

- Usato per la lappatura manuale di una vasta gamma di particolari
- Superfinitura di componenti elettronici, semiconduttori, testine magnetiche, dischi rigidi e vetro ottico
- Finitura per operazioni di routine
- Lappatura di preparazione
- Alta asportazione di materiale, sgrossatura

PASTA DIAMANTATA

- Distribuzione ottimizzata della grana diamantata
- Utilizzo facile e sicuro

GRADO (MICRON)	COLORE	CONTENUTO	Q.TÀ X CONF	CODICE
1/4	GRIGIO	5g	1	69014154990
1/2	GRIGIO CHIARO	5g	1	69014154991
1	AVORIO	5g	1	69014154992
3	GIALLO	5g	1	69014154993
3	GIALLO	18g	1	66260300398
6	ARANCIONE	5g	1	69014154994
9	VERDE	5g	1	69014154995
12	AZZURRO	5g	1	69014154996
15	BLU	5g	1	69014154997
20	MARRONE	5g	1	69014154998
30	ROSSO	5g	1	69014154999
45	NOCCIOLA	5g	1	69014155000
60	VIOLA	5g	1	69014155001

Alcuni articoli non elencati in tabella sono disponibili su ordinazione - tempo di consegna 3 settimane

Nella gamma è disponibile anche il DILUENTE, da utilizzare durante le operazioni di lucidatura.

DESCRIZIONE ARTICOLO	CONTENUTO	Q.TÀ X CONF	CODICE
SPD 125ML BOTTLE WS THINNER 0 0	125ML	1	60157637823*



* Articolo su ordinazione



MECCANICA GENERALE

LIME DIAMANTATE





Norton offre una vasta gamma di lime diamantate in varie forme.

APPLICAZIONI

- Limatura delle bave
- Profilatura utensili
- Ritocco di particolari in acciaio temprato o sinterizzati
- Vetro
- Ceramiche
- Plastica dura

LIME

- Disponibili in diverse forme
- Alta taglienza e grande resistenza all'usura, richiede bassa pressione di utilizzo

FORMA	DIMENSIONI DELLA SEZIONE	LUNGH. UTILE	LUNGH. TOTALE	Ø DI FISSAGGIO	GRANA	Q.TÀ X CONF	CODICE
	5x1	70	140	3	D91	1	66260134227
	5x1	70	140	3	D126	1	66260134228
	3.5	70	140	3	D126	1	66260134231
	5x2	70	140	3	D91	1	66260110230
	5x2	70	140	3	D126	1	66260134235
	Ø 3	70	140	3	D126	1	66260134237



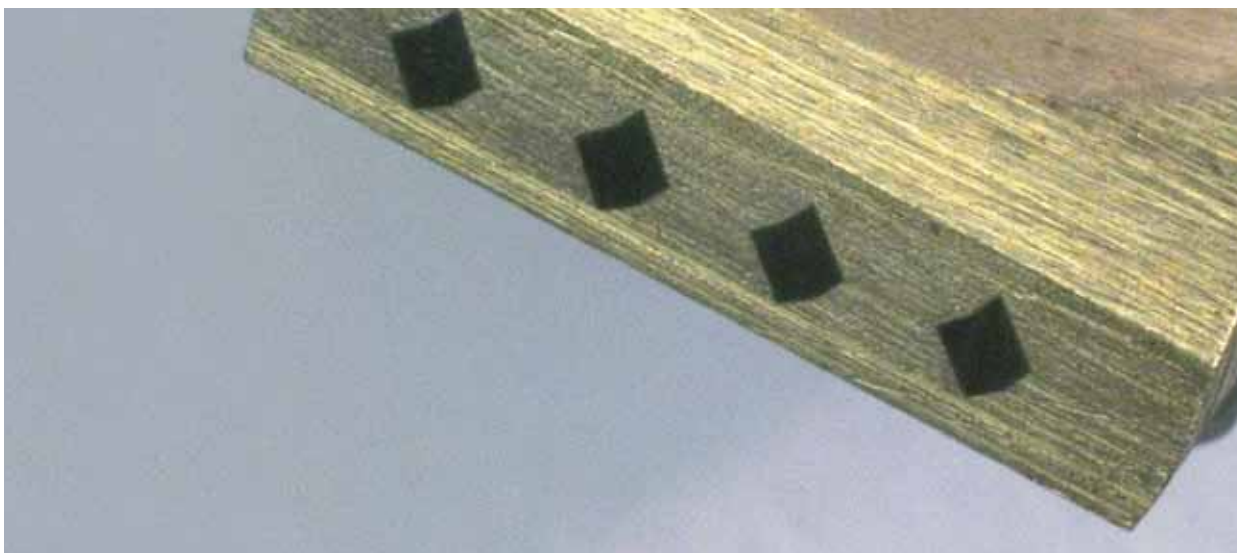


SOLUZIONI PER LA RAVVIVATURA DI MOLE CONVENZIONALI

I ravnivatori diamantati Norton sono riconosciuti in tutto il mondo per qualità e tecnologia. Sono ideali per la profilatura e la ravnivatura di tutte le mole convenzionali.

SELEZIONE DEL PRODOTTO

APPLICAZIONE	RETTIFICA A TUFFO DIRITTA	RETTIFICA A TUFFO ANGOLARE / DI PROFILO	RETTIFICA SENZA CENTRI / IN PASSATA	RETTIFICA INTERNA (ID)	DIAFORM	RAVVIVATURA MOLE ABRASIVI CERAMICATI (SG)
PROFILI DISPONIBILI						
Ravnivatore a lama con CVD		●				●
Ravnivatore a lama con diamante naturale	●	◐	●			◐
Ravnivatore per profilare					●	
Multi punta	◐		◐			
Punta singola				●		
					Altamente raccomandato ●	Raccomandato ◐



SELEZIONE DEL RAVVIVATORE A LAMA

Diamante naturale		<p>Uno strato di diamante di lunghezza effettiva superiore ai 15mm rappresenta una soluzione economica. Utilizzare una distribuzione precisa di diamanti, a righe sovrapposte, assicura un eccellente risultato in ravvittura.</p>
Diamante sintetico		<p>La sezione costante del diamante sintetico, garantisce prestazioni costanti per tutta la durata dell'utensile ravvibratore.</p>
Profilatura con ravvibratori a lama		<p>I ravvibratori a lama contengono diamanti "aghiformi" naturali o sintetici, particolarmente indicati per le operazioni di profilatura e di ravvittura diritta. Queste placchette vanno montate su dei portautensili o steli in base all'attacco sulla macchina da rettificata.</p>

SELEZIONE DELLA GRANA

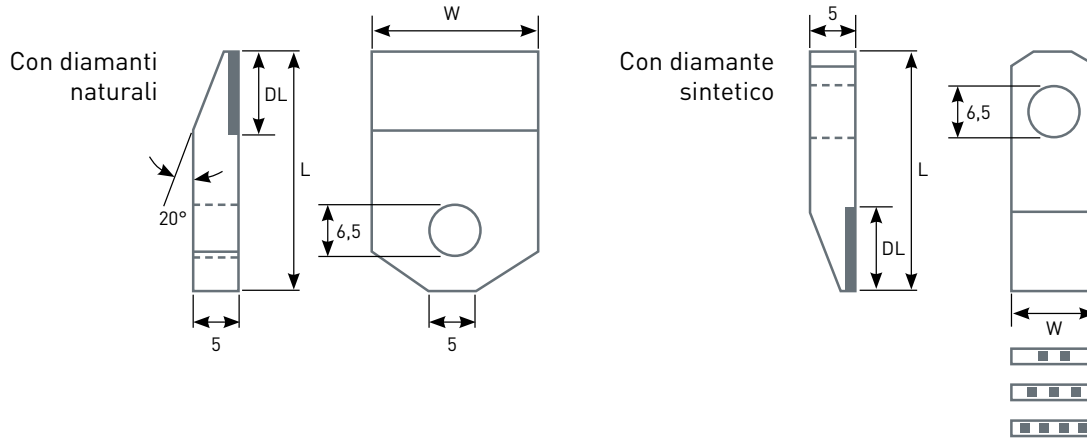
Granulometria della mola	Dimensione diamante sintetico (mm)	Granulometria del diamante naturale
46	0,8x0,8	D1181
60	0,8x0,8	D1001
80-120	0,6x0,6	D711



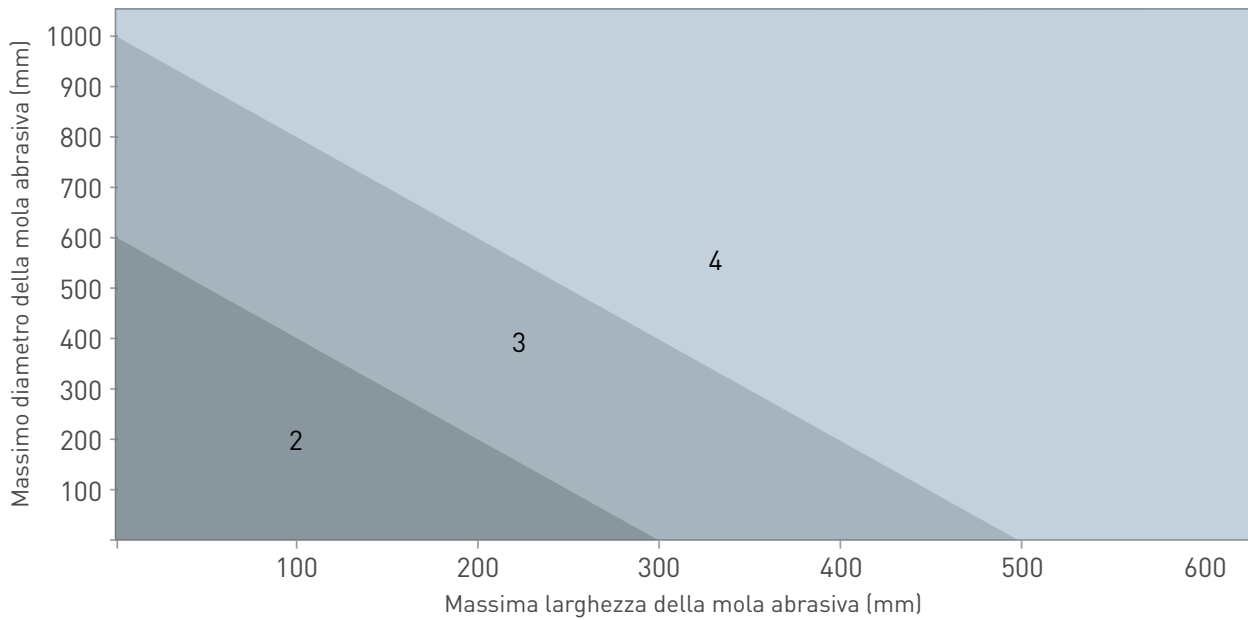
Un ravvibratore nuovo deve essere utilizzato per almeno 5 cicli di ravvittura per meglio adattarsi al diametro della mola.
Una maggior durata del ravvibratore è garantita da un utilizzo del refrigerante ben direzionato verso l'utensile, a pressione e volume adeguati.

SELEZIONE DIMENSIONE DELL'UTENSILE

	Diametro x Larghezza (mm)	N° di diamanti sintetici aghiformi	Dimensioni (mm)
	<35000	2	10,5x28
	35000-60000	3	20,5x28
	60000-100000	4	20,5x28



NUMERO DI AGHI IN CVD PER LAMA

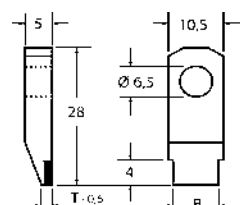


RAVVIVATORI DIAMANTATI

RAVVIVATORE A LAMA **+++++**

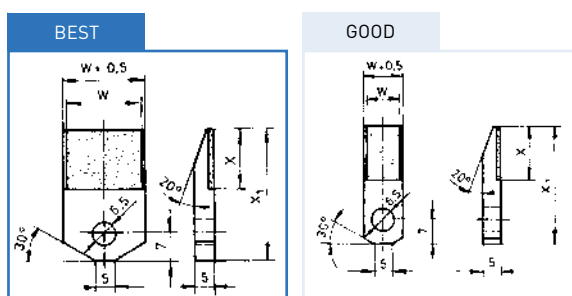
- Diamante sintetico policristallino
- Garantisce alta ripetibilità e precisione nella ravvivatura classica e per la maggioranza dei casi di profilatura

	CODICE	DESCR.	BEST	BETTER	GOOD
Coarse (T=1,1mm)	66260336093	3584-OC/4	4 inserti in CVD		
	66260337292	3584-OC/3		3 inserti in CVD	
	66260337491	3584-OC/2			2 inserti in CVD
Fine (T=0,8mm)	66260195223	3564-OC/4	4 inserti in CVD		
	66260337624	3564-OC/3		3 inserti in CVD	
	66260337490	3564-OC/2			2 inserti in CVD



RAVVIVATORE A LAMA **+++++**

- Diamante naturale
- Per una soluzione economica di ravvivatura di tutte le mole al Al₂O₃ & SiC. Sono raccomandati diamanti aghiformi per la profilatura



	CODICE	DESCR.	BEST	GOOD
Rettifica di profili (aghi)	69014185756	TFC180-20-10-28*N1100 T645 E	20x28mm	
	69014185757	TFD180-10-12-28*N1000 T645 E		10x28mm
Coarse	69014185716	TFCS140-20-10-28*D1181 T645 E	20x28mm	
	69014185737	TFDS140-10-12-28*D1181 T645 E		10x28mm
Medium	69014185718	TFCS115-20-10-28*D1001 T645 E	20x28mm	
	69014185736	TFDS115-10-12-28*D1001 T645 E		10x28mm
Fine	69014185732	TFCS90-20-10-28*D711 T645 E	20x28mm	
	69014185735	TFDS90-10-12-28*D711 T645 E		10x28mm

STELI PER RAVVIVATORI A LAMA **+++++**

DIA (mm)	L (mm)	CODICE GAMBO	SPECIFICA	Q.TÀ X CONF	CODICE
12,065	40	MT1	HPB-H3	1	60157682832
9,045	25,5	MT0	HPB-H4	1	66260386838
11,11	50	Z11,11	HPB-H2	1	60157682910
10,00	50	Z10	HPB-HX	1	60157682911



SELEZIONE DEI RAVVIVATORI A PUNTA SINGOLA

La scelta dell'utensile più adeguato dipende principalmente dalle dimensioni della mola da ravvivare. Per calcolarlo, si suggerisce il metodo seguente:

MUPLICARE IL DIAMETRO MOLA PER LA SUA LARGHEZZA

	Diametro x Larghezza (mm)	Carati
	< 6000	0,33 Carati
	6000 – 18000	0,50 Carati
	> 18000	1,0 Carati

Per risultati ottimali, utilizzare sempre il refrigerante in ravvivatura

RAVVIVATORE A PUNTA SINGOLA



- Eccellente qualità del diamante
- Sviluppato in particolare per la ravvivatura delle mole con abrasivi ceramici (SG/TG) che richiedono velocità di ravvivatura trasversali maggiori
- Utensile alto performante
- In grado di ridurre il costo della ravvivatura, specialmente in produzione



- Diamante standard
- Ideale per le applicazioni in cui risulta difficile misurare le performance dell'utensile a causa delle condizioni gravose e non costanti
- Scelta economica
- Adatto a tutti i tipi di abrasivi convenzionali

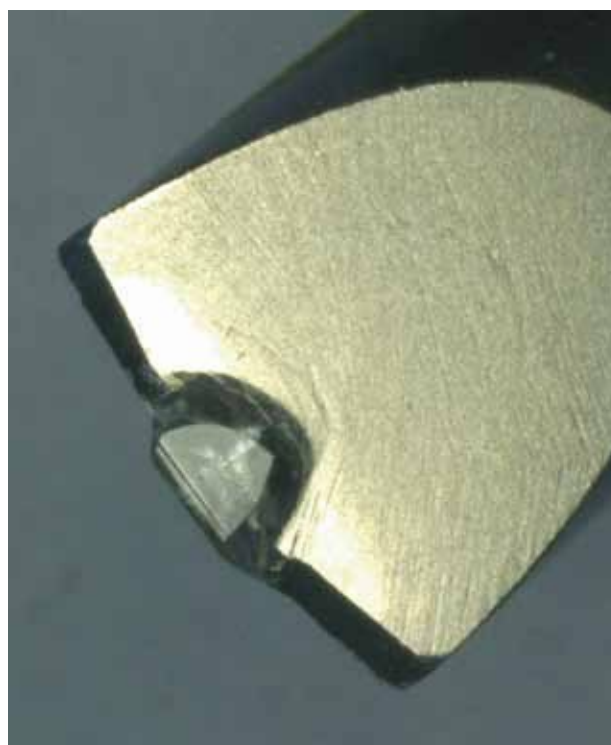
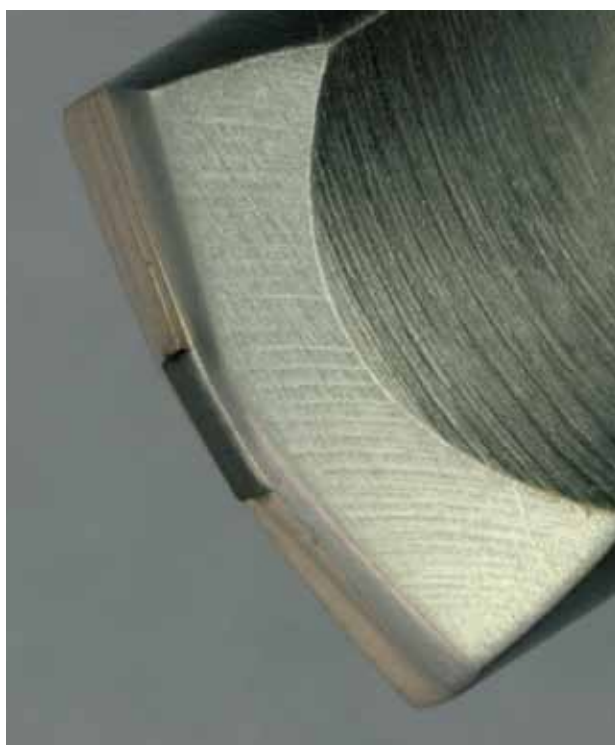


GAMBO	DISEGNO	BEST			GOOD		
		CODICE	DESCR.	CARATI	CODICE	DESCR.	CARATI
Cil. 8mm		66260161755	BCSG10-8	1,0 ct	66260211029	SP05-C8x50-AA	0,5 ct
Cil. 10mm		66260161766	BCSG10-10	1,0 ct	66260211033	SP05-C10x50-AA	0,5 ct
Cil. 11,11		66260157010	BCSG10-M7	1,0 ct	66260195005	BC5-7	0,5 ct
Cil. 12mm		66260161777	BCSG10-12	1,0 ct	66260161774	BC5-12	0,5 ct
MK0		69014119600	SP15-MK0	1,5 ct	69014119599	SP10-MK0	1,0 ct
MK1		69014119595	SP15-MK1	1,5 ct	69014119594	SP10-MK1	1,0 ct

RAVVIVATORE PER PROFILI **+++++**

- Utensili ad alte prestazioni
- Utilizzato per raggiungere un'elevata accuratezza del profilo

GAMBO (mm)	RAGGIO (mm)	ANGOLO	SPECIFICA	CODICE
Z9,52	0,13	40°	DC 40/130	60157682850
	0,50	40°	DC 40/500	60157682901
	0,25	60°	DC 60/250	60157682905





RAVVIVATORI MULTI-PUNTA, GAMMA SG E ROTELLE

La gamma Norton di ravnivatori multi-punta rappresenta una soluzione economica e robusta per la ravnivatura in un'ampia gamma di applicazioni. Dato che nei ravnivatori multipli i diamanti a contatto con la mola sono vari, il carico di lavoro è distribuito su varie punte di diamante consentendo un maggior avanzamento con conseguente asportazione più rapida del materiale dalla mola.

SELEZIONE DEI RAVVIVATORI MULTI-PUNTA

La scelta dell'utensile più adeguato dipende principalmente dalle dimensioni della mola da ravnivare. Per calcolarlo, si suggerisce il metodo seguente:

MULTIPLICARE IL DIAMETRO MOLA PER LA SUA LARGHEZZA

	Diametro x Larghezza (mm)	Carati
	< 30000	1,3 Carati
30000 – 60000	2,5 Carati	
> 60000	5,0 Carati	

Per risultati ottimali, utilizzare sempre il refrigerante in ravnivatura

RAVVIVATORI A PUNTA, GAMMA SG E ROTELLE

RAVVIVATORE MULTI-PUNTA **+++++**

- Utensile economico e robusto
- Ideale per ravvivatura ad alta velocità e bassa precisione



GAMBO	DISEGNO	COARSE			FINE		
		CODICE	DESCR.	CARATI	CODICE	DESCR.	CARATI
Cil. 8mm		66260329350	HIG5-11-11-Z8-40* D1001 H710	5,0 ct	66260386425	HPR058-5-8-Z8-20* D426 H710	1,0 ct
Cil. 10mm		7958773912	HIG5-11-11-45-Z10/K-30 *D711 H710	5,0 ct	66260196236	HPR088-8-0-8-Z10-50* D426 H710	2,4 ct
Cil. 11,11		69014172027	HIG5-11-11-Z11-30 *D711 H710	5,0 ct	66260154289	HPR048-4-8-40-Z11,11-30* D76 H770	0,6 ct
MK0		66260389441	HIG3,5-8-0-11-MK0-25,5 *D711 H710	3,5 ct	66260385998	HPR088-8-0-8-MK0-25,5* D426 H710	2,4 ct
MK1		66260195959	HIG5-11-11-MK1-40 *D1001 H710	5,0 ct	66260196240	HPR088-8-8-MK1-40* D426 H770	2,4 ct

GAMMA SG **+++++**

- Eccellente qualità del diamante
- Utensile alto performante
- Sviluppato in particolare per la ravvivatura delle mole con abrasivi ceramcati (SG/TG) che richiedono velocità di ravvivatura trasversali maggiori
- In grado di ridurre il costo della ravvivatura, specialmente in produzione

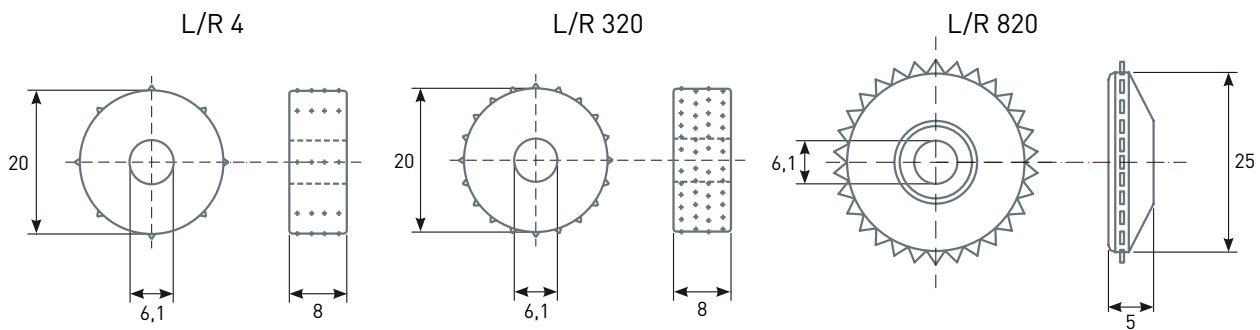
DESCRIZIONE ARTICOLO	Ø GAMBO (mm)	Q.TÀ X CONF	CODICE
SG2R6K7 diritto / tondo	11,1	1	66260195378
SG2A6D diritto / rettangolare	10,0	1	66260157437
SG2A6D7 diritto / rettangolare	11,1	1	66260195375
SG2A6E7 inclinato 15° / rettangolare	11,1	1	66260195376



ROTELLE **++++**

- Eccellente qualità del diamante
- Utensile alto performante
- Sviluppato in particolare per la ravnivatura delle mole con abrasivi ceramicati (SG/TG) che richiedono velocità di ravnivatura trasversali maggiori
- In grado di ridurre il costo della ravnivatura, specialmente in produzione

DESCRIZIONE ARTICOLO	DIMENSIONI		Q.TÀ X CONF	CODICE
	Diametro x Spessore x Foro [mm]			
Rotella L/R4 2 carati	20 x 8 x 6,1		1	66260159817
Rotella L/R320 2 carati	20 x 8 x 6,1		1	66260159818
Rotella L/R820 2 carati	25 x 5 x 6,1		1	66260159819



RAVVIVATORE A MANO **++++**

- Alta concentrazione di diamante
- Grana 18/25 SPC
- Alta resistenza all'usura e lunga durata
- Adatto alla ravnivatura frontale e dei fianchi

SPECIFICA	Q.TÀ X CONF	CODICE
HD-150	1	60157682852



DISPOSITIVO DI RAVVIVATORE A FRENO



- Per una veloce ravvivatura delle mole diamantate e al CBN con il minimo spreco di abrasivo
- Ideale per il ricondizionamento dei seguenti tipi di mole in diamante e CBN: mole a disco con fascia periferica, mole da taglio, mole per rettifica tangenziale o in tondo esterno, mole da interni e mole a tazza



SPECIFICA	Q.TÀ X CONF	CODICE
BCTD	1	66260274459

MOLE DI RICAMBIO PER DISPOSITIVO DI RAVVIVATORE A FRENO



DIA (mm)	T (mm)	B (mm)	SPECIFICA	Q.TÀ X CONF	CODICE
80	25	13	Mola 37C60-NV	10	69936668764



Montare il mandrino del dispositivo parallelamente al mandrino della mola per assicurare la corretta centratura in ravvivatura.

Per le mole a tazza, invece, il mandrino del dispositivo dovrà essere montato perpendicolarmente al mandrino della mola.

Utilizzare un'adeguata velocità di passata in ravvivatura.

STICK DI RAVVIVATURA



- Abrasivo in ossido di alluminio bianco ad elevata purezza
- Abrasivo friabile
- Ideale per la ravvivatura di mole superabrasive in CBN

DIA (mm)	SPECIFICA	Q.TÀ X CONF	CODICE	APPLICAZIONE
	SA150EV	10	66243460883	Per mole ≥D54
13x25x150	38A220	10	66243460886	-
	38A320	10	66243460890	Per mole ≤D46



INFORMAZIONI TECNICHE

ASSEGNAZIONE DELLA DIMENSIONE DELLA GRANA

FEPA MICRONS	US MESH	JIS	DWMI	DIAMANTE	CBN	RA (mm) FINITURA SUPERFICIALE		
						CARBURO	ACCIAIO A TUFFO	ACCIAIO OSCILLANTE
1181	16/18							
1182	16/20			16				
1001	18/20							
851	20/25							
852	20/30	20		24	24			
711	25/30							
601	30/35							
602	30/40	30		36	36			
501	35/40							
426	40/45							
427	40/50	40		46	46			
356	45/50							
301	50/60	50		50	50			
	50/80							
251	60/70			60	60			
252	60/80	60	60	80c	80c	0,6-0,9		
213	70/80			80	80			
181	80/100	80	80	100	100	0,4-0,7	1,0-1,1	0,9-1,1
	80/120			110c				
151	100/120	100	100	110	120		0,9-1,0	0,8-0,9
126	120/140	120	120	120	150	0,4-0,5	0,8-0,9	0,6-0,8
107	140/170	140	150	150	180		0,6-0,8	0,5-0,6
91	170/200	170	180	180	220	0,3-0,4	0,5-0,6	0,4-0,5
76	200/230	200	220	220	230			
64	230/270	230	240	240	240	0,2-0,3	0,4-0,5	
54	270/325	270	320	320	320			
46	325/400	325	400	400	400	0,1-0,2		
	400/500	400		500	500			
M63	40/60							
M40	30/40	500		500				
M25	20/30	700						
	15/25	800						
M16	*10/20*	1000		600				
	8/16	1500						
M10	*6/12*	2000		800				
M6,3	*4/8*	2500						
	3/6	4000						
M4	*2/4*	5000						
M1	*0/2*	15000						

CONCENTRAZIONE

La concentrazione è definita in maniera standard ed indica il peso di abrasivo (in carati) contenuto in un volume di 1 cm³ - 1 carato = 0,2 g.

CONCENTRAZIONE*			NUMERO DI CARATI/cm ³	PESO ABRASIVO PER cm ³
ABRASIVO DIAMANTE	=	ABRASIVO CBN*		
100	=	W	4,4	0,88g/cm ³
75	=	T	3,3	0,66g/cm ³
50	=	Q	2,2	0,44g/cm ³

* Altre concentrazioni disponibili a richiesta

SCELTA DELLA CONCENTRAZIONE

La scelta della concentrazione dipende dai parametri di lavoro:

ALTA CONCENTRAZIONE			MEDIA O BASSA CONCENTRAZIONE	
Operazione di sgrossatura			Operazione di finitura	
Macchina potente			Macchina a potenza limitata	
Piccole superfici di contatto			Larghe aree di contatto	
Alta tenuta del profilo mola			Taglio freddo, senza surriscaldamenti	
OPERAZIONE	RETTIFICA DI INTERNI	RETTIFICA DI ESTERNI	RETTIFICA IN PIANO	AFFILATURA
Diamante	100	75	50	50/75
CBN	W	T	Q	Q/T

LUBRO-REFRIGERANTE

In termini generali, la lavorazione ad umido è preferibile rispetto a quella a secco, perché il refrigerante riduce gli attriti e dissipa il calore generato dalla lavorazione.

Tuttavia, molte operazioni di affilatura sono eseguite con ottimi risultati a secco utilizzando il legante appropriato.

Scelta del refrigerante:

- MOLA DIAMANTATA = acqua + 1,5% antiruggine o olio solubile
- MOLA CBN = olio o acqua + 1,5% antiruggine o olio solubile
- Per mole CBN, il passaggio da olio emulsionabile ad olio intero aumenta la vita utile della mola

MONTAGGIO, RAVVIVATURA E RICONDIZIONAMENTO

Per ottenere i migliori risultati con le mole NORTON, si devono seguire attentamente i seguenti consigli sul montaggio, ravvivatura e ricondizionamento:

MONTAGGIO - MONTARE LA MOLA SUL MANDRINO

- Esaminare attentamente le flange mola e il mandrino
- Controllare che le flange della mola siano pulite e non danneggiate
- Assicurarsi che le flange siano piane e di ugual diametro, specialmente per le mole ceramiche
- Ispezionare il mandrino della macchina per una eventuale eccentricità - minore di 5 micron generalmente
- Montare la mola e stringere le flange a mano
- Usando un comparatore, battere leggermente la mola con una mazzetta di gomma o con un'intercapedine di legno, al fine di ridurre l'eccentricità a meno di 25 micron
- Serrare le flange e controllare nuovamente con il comparatore
- Permettere alla mola di girare per circa un minuto prima di iniziare l'operazione di rettifica
- Si raccomanda di non smontare la mola dal proprio mandrino per l'intera vita dell'utensile, ove possibile:
 - Se la macchina possiede un mandrino rastremato, montare la mola di qualsiasi forma essa sia, a disco o a tazza, su un adattatore
 - Quando si cambia mola, l'intera unità deve essere rimossa per contenere eccentricità e oscillazione
 - Quando richiesto, l'intera unità può essere montata nuovamente sul mandrino o sull'albero evitando così perdita di tempo e di abrasivo per la centratura

RAVVIVATURA CORPO MOLA – RIMOZIONE DEL MATERIALE IN ECCESSO

Il materiale del corpo mola (la porzione di materiale che trattiene e supporta lo strato abrasivo) non dovrebbe mai entrare in contatto con il pezzo in lavorazione durante la rettifica; il contatto genererebbe un eccessivo calore il quale potrebbe provocare danni alla fascia diamantata.

Consumandosi la fascia di una mola a tazza, il materiale del corpo viene mano a mano ad essere esposto alla superficie lavorata: la ravvivatura del corpo è necessaria.

- Utilizzare un utensile in acciaio o carburo per rimuovere la parte di corpo mola in eccesso
- Stringere la mola sul mandrino autocentrante
- Rimuovere il materiale accuratamente fino a lasciarne 1,5 mm di spessore dalla superficie abrasiva

RAVVIVATURA

Scopo: conferire taglienza alla mola agendo sull'esposizione del grano abrasivo

Dopo le operazioni di centratura o ricondizionamento del profilo, è necessaria la ravvivatura per eliminare l'eccesso di legante che copre il grano abrasivo e rigenerare la taglienza.

Vengono impiegati generalmente bastoncini abrasivi a legante vetrificato.

La scelta di specifica del bastoncino dipende principalmente dal tipo di legante della mola super abrasiva e dalla sua grana.

BASTONCINI RAVVIVATORI CONSIGLIATI

LEGANTE	GRANULOMETRIA	BASTONCINI RAVVIVATORI CONSIGLIATI
Resinoidi	126 e oltre	38A 150 HVBE
	107 - grana - 64	38A 220 HVBE
	54 e inferiori	38A 320 HVBE

CONSIGLI

UTILIZZARE SUPPORTI SOLIDI

- Qualunque pezzo in lavorazione deve essere saldamente trattenuto durante la rettifica. Eventuali vibrazioni causerebbero un eccessivo consumo mola e segni sulla superficie del pezzo rettificato
- Pezzi rettificati su centri - i supporti di centraggio andrebbero preparati adeguatamente
- Minimizzare sbalzo
- Se il pezzo in lavorazione prevede un sostegno, assicurarsi della sua solidità per escludere possibili vibrazioni

EVITARE L'ECCESSIVA ASPORTAZIONE

- Una eccessiva asportazione di materiale causa maggior consumo mola. Ciò è caratterizzato da:
 - Un suono "duro" in rettifica
 - Ombreggiature
 - Bruciature
 - Eccessivo consumo mola
 - Vibrazioni

RETTIFICA A SECCO

PROBLEMI	POSSIBILI CAUSE	CONSIGLI PER LA RISOLUZIONE
Bruciateure (eccessivo surriscaldamento)	Mola intasata o lucida	Ravvivare la mola con un bastoncino
	Eccessiva asportazione	Ridurre l'asportazione della mola
	Mola troppo durevole	Utilizzare una mola a legante più tagliente
	Velocità mola troppo alta	Ridurre velocità mola
Scarsa finitura superficiale	Grana troppo grossolana	Scegliere una grana più fine
	Avanzamento mola troppo rapido	Ridurre la velocità di passata
Ombreggiature	Mola non centrata	Procedere con la centratura
	Mola troppo dura	Controllare la specifica

RETTIFICA AD UMIDO

PROBLEMI	POSSIBILI CAUSE	CONSIGLI PER LA RISOLUZIONE
Bruciateure (eccessivo surriscaldamento)	Mola lucida o intasata	Ravvivare nuovamente
	Errato indirizzamento del lubrificante	Indirizzare il lubrificante direttamente sull'interfaccia pezzo/mola
	Eccessivo tasso di asportazione di materiale	Ridurre asportazione o velocità trasversale
	Velocità mola troppo alta	Diminuire la velocità mola
Scarsa finitura	Eccessiva ravvivatura	Ridurre la pressione in ravvivatura Arrestarsi con la ravvivatura non appena il bastoncino inizia a consumarsi rapidamente
	Grana troppo grossolana	Selezionare una grana più fine
	Lubrorefrigerante insufficiente o mal indirizzato	Aumentare l'apporto di lubrorefrigerante
Ombreggiature	Mola non centrata	Centrare la mola
	Mola troppo dura	Controllare la specifica
La mola non taglia	Mola lucida per la ravvivatura	Ravvivare leggermente fino a che la mola risulti aperta
	Mola intasata	Ravvivare leggermente fino a che la mola risulti aperta Aumentare l'afflusso di refrigerante per pulire la superficie Non iniziare la rettifica a lubrificazione disattivata
	Grana troppo fine	Controllare la specifica
Scarsa rimozione materiale	Asportazione insufficiente o troppo lenta	Aumentare la velocità di asportazione; aumentare la velocità mola (senza superare la massima indicata)
Scarsa durata mola	Disposizione errata degli ugelli di lubrificazione	Indirizzare correttamente il lubrificante tra mola e pezzo
	Bassa velocità di mola	Aumentare la velocità mola (senza superare la massima indicata)
	Eccessiva ravvivatura	Diminuire pressione in ravvivatura
	Disposizione errata degli ugelli di lubrificazione a mola troppo tenera o troppo dura	Cambiare grana o grado di durezza; scegliere maggior concentrazione



NORTON

SAINT-GOBAIN

DISCHI DIAMANTATI E CORONE

Introduzione 362

DISCHI DIAMANTATI 363-370

Per cemento e calcestruzzo armato 363
Per materiali da costruzione universali 364
Per materiali da edilizia 365
Platorelli per cemento
e materiali da costruzione 369
Dischi diamantati universali 370

CORONE DIAMANTATE 371-374

Per materiali da edilizia 371
Foretti diamantati elettrodeposti 372
Accessori carotaggio a secco 374
Informazioni tecniche 375

INTRODUZIONE

I dischi diamantati Norton Clipper sono l'ultima innovazione per le soluzioni di taglio nei settori dell'edilizia e delle costruzioni. Con una vasta gamma di prodotti adatti all'uso su calcestruzzo, piastrelle, mattoni e asfalto, Norton Clipper offre la scelta migliore per ogni applicazione di taglio e foratura nei settori dell'edilizia e delle costruzioni.



CONOSCERE IL PRODOTTO

- 1 Pittogrammi di sicurezza
- 2 Marchio Norton Clipper
- 3 Nome del prodotto
- 4 Dimensioni del prodotto (mm)
- 5 Tipo di macchina
- 6 Certificazione oSa
Organizzazione per la sicurezza degli abrasivi
- 7 Norma standard Europea EN13236:2010

DIFFERENZIAZIONE DELLA GAMMA

Norton offre la più ampia gamma di dischi diamantati del settore per soddisfare ogni esigenza del cliente. La gamma è classificata in tre livelli di prestazioni (extreme / pro / classic) al fine di aiutarti a scegliere il prodotto giusto per la tua applicazione.



I dischi Norton Clipper Extreme sono caratterizzati da una maggior velocità e fluidità di taglio ed una durata estremamente lunga, per utilizzi più pesanti.



La gamma Norton Clipper Pro e BDX offre una qualità professionale per un utilizzo frequente; gamma progettata per elevate prestazioni e alto livello di produttività.



Norton Clipper Classic è il range di prodotti diamantati standard che offrono una buona qualità per utilizzi occasionali.



SILENCIO™

INNOVATION

**DISCO DIAMANTATO SILENZIATO
PREMIUM QUALITY**



DISCHI DIAMANTATI PER CEMENTO E CALCESTRUZZO ARMATO

Calcestruzzo armato, cemento, cordoli di marciapiede, tubi in cemento, mattoni faccia a vista, mattoni refrattari, lastre di pietra e autobloccanti, piastre ghiaio lavato, pietre naturali, silice, arenaria e calcare.

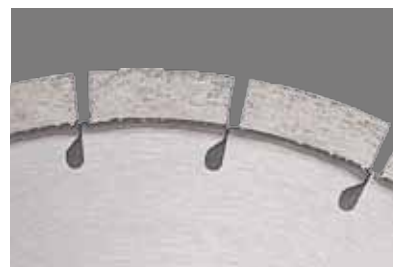
EXTREME BETON SILENCIO





Aree residenziali, centri cittadini, scuole e ospedali sono particolarmente sensibili al rumore, con sempre più normative locali che impediscono livelli di rumore eccessivo. Con segmenti di un massimo di 17mm di altezza e specifiche su misura per ogni applicazione, Norton Clipper Silencio fornisce la miglior performance di taglio riducendo il rumore fino a 20x (-13 dB), rispetto ai dischi diamantati convenzionali, per il taglio di materiali come granito, cemento armato, calcestruzzo e vari materiali, preservando l'ambiente circostante da fastidiosi rumori prodotti durante le fasi di lavorazione di taglio.

- Uno strato di materiale fonoassorbente è inserito a sandwich tra due anime in acciaio generando così l'assorbimento delle vibrazioni e del rumore durante l'utilizzo
- Asole speciali sfalsate e brevettate prevengono il rumore generato dall'afflusso di aria al loro interno
- Ogni disco ha una specifica dedicata per ogni macchina per garantire la riduzione del rumore e massime performance



***LASER**



MACCHINA	DIA (mm)	FORO (mm)	SEGMENTO H/W (mm)	IMB	CODICE
	350	25,4	15/3,2	1	70184628999
	350	25,4	15/3,2	1	70184628997
	450	25,4	15/3,2	1	70184631020
	500	25,4	15/3,2	1	70184630416



DISCHI DIAMANTATI PER MATERIALI DA COSTRUZIONE UNIVERSALI

Cemento, laterizi, tegole, mattoni, calcestruzzo armato, cordoli di marciapiede, tubi in cemento, mattoni faccia a vista, lastre di pietra e autobloccanti, piastre ghiaio lavato, pietre naturali, silice, arenaria e calcare.

GUIDA ALLA SELEZIONE DEL PRODOTTO

Altamente raccomandato ●



MATERIALI	EXTREME BETON SILENCIO	PRO 4X4 EXPLORER	BDX JET	BDX UNI	EXTREME CERAMIC TURBO	BDX GRES	PRO CERAMIC	BDX CERAM	PRO UNIVERSAL	PRO ASPHALT
	+++++	++++	++++	++++	+++++	++++	++++	++++	+++++	++++
Acciaio		●							●	
Granito		●							●	
Mattoni / tegole	●	●	●	●					●	
Calcestruzzo	●	●		●					●	
Gres					●		●			
Piastrelle		●	●	●	●	●	●	●	●	
Pietra naturale		●								
Cemento armato	●	●		●					●	
Asfalto		●							●	●

4 EXPLORER 4

+++

**TAGLIO PIÙ VELOCE,
DURATA PIÙ LUNGA,
MAGGIOR SICUREZZA
E COMFORT**



PRO 4X4 EXPLORER

La gamma 4x4 Explorer oggi è decisamente la migliore. Taglio velocissimo, lunga durata, sensibile miglioramento della sicurezza e del comfort durante l'utilizzo su tutti i materiali da costruzione.

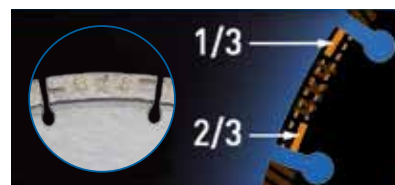
- Disco multi-funzione per tagliare tutti i materiali
- 12 mm di altezza segmento
- Segmenti trapezoidali per conferire maggior comfort, morbidezza e assorbimento di vibrazioni
- Indicatore di profondità brevettato per visionare all'istante la profondità di taglio durante l'uso
- Indicatore di usura presente sul segmento per tenere sotto controllo la durata
- Asole brevettate ellissoidali per prevenire rotture e cricature anche durante il taglio di metalli



APPLICAZIONI

- Granito
- Pietre naturali
- Cemento armato
- Blocchi
- Mattoni
- Cemento fresco e asfalto
- Metallo
- Barre
- Tubi (fino a 5mm di spessore)

MACCHINA	DIA (mm)	FORO (mm)	SEGMENTO H/W (mm)	IMB	CODICE
	115	22,23	10/2,2	1	70184602018
	125	22,23	10/2,2	1	70184602019
	180	22,23	10/2,5	1	70184602020
	230	22,23	12/2,5	1	70184602021
	300	20	12/3,0	1	70184602022
	300	25,4	12/3,0	1	70184602023
	350	20	12/3,2	1	70184602091
	350	25,4	12/3,2	1	70184602093
	400	25,4	12/3,2	1	70184602095
	400	20	12/3,2	1	70184602094
	450	25,4	12/3,2	1	70184602096



Indicatore di usura del segmento



Indicatore di profondità di taglio brevettato

BDX JET **++++**

- Disco sinterizzato a corona continua zigrinata
- Ottimo rapporto qualità prezzo
- Per utilizzo con tutti i materiali standard da costruzione



MACCHINA	DIA (mm)	FORO (mm)	SEGMENTO H/W (mm)	IMB	CODICE
	115	22,23	2.2/7	1	70184694234
	230	22,23	2.6/7	1	70184694236



BDX UNI **++++**

- Disco sinterizzato a settori
- Ottimo rapporto qualità prezzo
- Per utilizzo con tutti i materiali standard da costruzione



MACCHINA	DIA (mm)	FORO (mm)	SEGMENTO H/W (mm)	IMB	CODICE
	115	22,23	2.0/7	1	70184694240
	230	22,23	2.4/7	1	70184694242



NORTON

SAINT-GOBAIN

clipper**INNOVATION****TAGLIO DI QUALITÀ PER CERAMICA
E GRES PORCELLANATO**

EXTREME CERAMIC TURBO

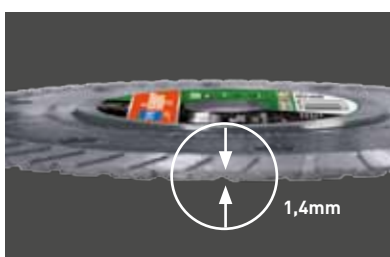
- Disco diamantato sinterizzato con corona continua di altezza 10 mm
- Diamante di qualità Premium per il taglio di tutte le ceramiche e gres molto duri
- Spessore 1,4mm per un taglio più veloce e riduzione di sprechi di materiale
- Flangia rinforzata sull'anima in acciaio per un utilizzo intenso,
- Ideato per smerigliatrici angolari, tagliapiastrelle con testa scorrevole e seghe da edilizia
- Ideale per gres porcellanato, ceramica, ceramica vetrificata, marmo, terracotta, granito, ardesia, pietra ricostruita, tegole.



MACCHINA	DIA (mm)	FORO (mm)	SEGMENTO H/W (mm)	IMB	CODICE
	115	22,23	10/1,4	1	70184644759
	125	22,23	10/1,4	1	70184644760
	200	25,4	10/1,4	1	70184625427
	230	22,23	10/1,4	1	70184621973
	250	25,4	10/1,6	1	70184625428
	300	25,4	10/1,9	1	70184625429



Corona diamantata di altezza 10mm



1,4mm di spessore



Taglio veloce di gres porcellanato

BDX GRES ++++

- Disco diamantato molto sottile per un taglio rapido e preciso. Segmenti altezza 10mm
- Per taglio di gres porcellanato e piastrelle












MACCHINA	DIA (mm)	FORO (mm)	SEGMENTO H/W (mm)	IMB	CODICE
	115	22,23	1.4/10	1	70184694264



PRO CERAMIC

- Disco diamantato sinterizzato, corona continua liscia altezza 9mm
- Ideale per gres porcellanato, ceramica, granito, marmo, ardesia, vetroceramica
- Per tagli a secco o ad umido





MACCHINA	DIA (mm)	FORO (mm)	SEGMENTO H/W (mm)	IMB	CODICE
<i>Wet & dry cutting</i>					
	115	22,23	9/1,6	1	70184625942
	125	22,23	9/1,6	1	70184625940
	230	22,23	9/2,2	1	70184625946
<i>Wet cutting only</i>					
	180	25,4/22,23	9/1,6	1	70184625561
	200	25,4	9/1,6	1	70184625093
	230	25,4	9/1,6	1	70184625096
	250	25,4	9/1,6	1	70184625097
	300	25,4	9,5/2,0	1	70184625098
	350	25,4	9,5/2,0	1	70184625100



BDX CERAM

- Disco sinterizzato a corona continua liscia
- Per utilizzo su ceramica
- Eccellente rapporto qualità - prezzo



MACCHINA	DIA (mm)	FORO (mm)	SEGMENTO H/W (mm)	IMB	CODICE
	115	22,23	1.7/5	1	70184694237
	230	22,23	1.8/5	1	70184694239



NORTON

SAINT-GOBAIN

clipper**PRESTAZIONI
DI LEVIGATURA ECCELLENTI**

PLATORELLI PER CEMENTO E MATERIALI DA COSTRUZIONE

I nuovissimi platorelli Clipper Pro CG prodotti con i-HD™ technology, offrono prestazioni estremamente eccellenti di levigatura.

PRO CG **++++**

- Elevata asportazione di materiale durante la levigatura
- Basse vibrazioni conferiscono un miglior comfort durante l'uso
- Prodotte con i-HD™ technology, lunga durata e ottimo risultato di finitura
- Per la levigatura, smussatura e sagomatura di prodotti di media durezza come cemento, calcestruzzo armato, pietre naturali]



MACCHINA	DIA (mm)	SPESORE PLATORELLO (mm)	FORO (mm)	SEGMENTO H/W (mm)	IMB	CODICE
	100	19	22,23	4,5	1	70184694988
	125	24	22,23	4,5	1	70184694989
	180	29	22,23	4,5	1	70184694990

CLASSIC CG **+++**

- Una soluzione con buone performance
- Per la levigatura e finitura di materiali da costruzione duri, cemento, calcestruzzo armato e pietre naturali]
- I segmenti di forma ridotta garantiscono un'ottima performance e asportazione di materiale



MACCHINA	DIA (mm)	SPESORE PLATORELLO (mm)	FORO (mm)	SEGMENTO H/W (mm)	IMB	CODICE
	100	19	22,23	4,5	1	70184694995
	125	24	22,23	4,5	1	70184694996
	180	29	22,23	4,5	1	70184601079

PRO UNIVERSAL **++++**

- Disco di nuova generazione con processo di brasatura sottovuoto
- Multi-applicazione : cemento, asfalto, PVC, tegole, mattoni, vetroresina, legno, ghisa e metallo



MACCHINA	DIA (mm)	FORO (mm)	SEGMENTO H/W (mm)	IMB	CODICE
	115	22,23	2,8	1	70184694459
	125	22,23	2,8	1	70184694460
	180	22,23	2,8	1	70184694461
	230	22,23	3,1	1	70184694462
	300	20	3,4	1	70184694463
	350	25,4	3,4	1	70184694464



PRO ASPHALT **++++**

- Disco diamantato saldato laser ideale per uso intensivo e dalla lunga durata
- Ideale per il taglio di asfalto, asfalto sopra cemento, cemento fresco e materiali da costruzione abrasivi
- Per taglio a secco e a umido

























MACCHINA	DIA (mm)	FORO (mm)	SEGMENTO H/W (mm)	IMB	CODICE
	300	25,4	10/2,8	1	70184623184
	350	25,4	10/3,2	1	70184623186



CLASSIC CB BETON 

- Lunghezza corona: 450mm.
- Raccordo: 1 1/4" UNC femmina
- Applicazione: cemento, calcestruzzo armato e forattame
- Corone diamantate saldo-brasate
- Ottimo rapporto qualità/prezzo



MACCHINA	DIA (mm)	LUNGHEZZA UTILE (mm)	ALTEZZA SEGMENTO (mm)	IMB	CODICE
	51	450	10	1	70184613201
	56	450	10	1	70184613202
	61	450	10	1	70184613203
	76	450	10	1	70184613206
	81	450	10	1	70184613207
	86	450	10	1	70184613208
	91	450	10	1	70184613209
	101	450	10	1	70184613210
	106	450	10	1	70184613211
	111	450	10	1	70184613212
	121	450	10	1	70184613213
	126	450	10	1	70184613214
	131	450	10	1	70184613215
	141	450	10	1	70184613216
	151	450	10	1	70184613217
	161	450	10	1	70184613218
	171	450	10	1	70184613219
	181	450	10	1	70184613220
	201	450	10	1	70184613222
	225	450	10	1	70184613252
	251	450	10	1	70184613224
	300	450	10	1	70184613225



EXTREME CB UNIVERSAL **++++**

- Lunghezza corona: 150mm
- Raccordo: M16 femmina
- Rivoluzionario e nuovo settore "turbo a doppio tetto" di nuova generazione saldato al laser per performance estreme
- Per carotaggio di cemento e calcestruzzo armato, blocchi in cemento. Utilizzabile anche per carotaggi su materiali abrasivi



MACCHINA	DIA (mm)	LUNGHEZZA UTILE (mm)	ALTEZZA SEGMENTO (mm)	IMB	CODICE
	32	150	3	1	70184601872
	36	150	3	1	70184601873
	42	150	4	1	70184601791
	52	150	7	1	70184601792
	65	150	7	1	70184601793
	82	150	7	1	70184601794
	91	150	7	1	70184601874
	102	150	7	1	70184601795
	107	150	7	1	70184601796
	117	150	7	1	70184601797
	127	150	7	1	70184601798
	152	150	7	1	70184601799
	162	150	7	1	70184601800
	202	150	7	1	70184601875



FORETTI DIAMANTATI ELETTRODEPOSTI

- Raccordo: Ø 10mm attacco trapano 3 gole
- Applicazione: carotaggi a secco ed umido
- Foretti diamantati elettrodeposti progettati per la foratura di tutti i tipi di piastrelle e ceramica, ottime performance su materiali più duri come marmo, granito e gres porcellanato


















MACCHINA	DIAMETRO INTERNO (mm)	IMBALLO	CODICE
	6mm	1	00310305776
	8mm	1	00310305777
	10mm	1	00310305778
	12mm	1	00310305780
	14mm	1	00310305792
	28mm	1	00310305793
	35mm	1	00310305794
	45mm	1	00310316728
	68mm	1	00310316729
	82mm	1	00310316730
	3-Pack 6/8/10mm	1	00310301580



FORETTI DIAMANTATI ELETTRODEPOSTI

- Attacco M14 per il montaggio diretto su tutte le smerigliatrici angolari
- Progettati per forare a secco su tutte le ceramiche più dure e gres porcellanato



MACCHINA	DIAMETRO (mm) x ATTACCO	IMBALLO	CODICE
	6 x M14	1	70184647338
	8 x M14	1	70184647339
	10 x M14	1	70184647340
	12 x M14	1	70184647341
	20 x M14	1	70184645760
	28 x M14	1	70184645761
	35 x M14	1	70184645762
	45 x M14	1	70184645763
	50 x M14	1	70184694357
	55 x M14	1	70184646255
	68 x M14	1	70184645764
	82 x M14	1	70184645765
	Valigetta "special pack" contenente diam. 20, 28, 35, 50, 68mm + chiave di montaggio	1	70184694328
	Valigetta "special pack" contenente diam. 6, 8, 10, 12, 35, 45, 68mm + guida di centraggio	1	70184694419
	Valigetta "special pack" contenente diam. 20, 35, 40, 68mm + chiave di montaggio (solo in lingua EN-DE)	1	70184601112



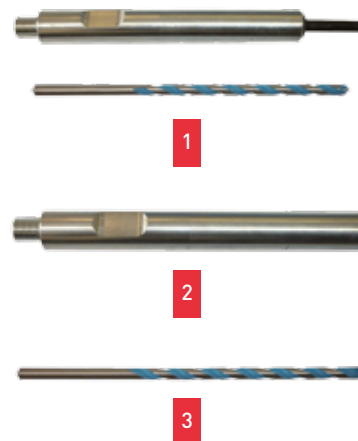
ACCESSORI CAROTAGGIO A SECCO R=M16

ACCESSORI EXTREME CB UNIVERSAL



CAROTATRICI MANUALI - ACCESSORI PER CAROTAGGIO A SECCO

RIF. FOTO	DESCRIZIONE	IMB	CODICE
1	Raccordo PLUS / M16 lunghezza 200mm + punta centraggio	1	00310337488
	Raccordo 1/2" mas / M16 mas lunghezza 200mm + punta centraggio	1	00310337485
2	Prolunga M16 fem / M16 mas lunghezza 200mm	1	00310337484
3	Punta di centraggio	1	00310366428



TRAPANO - ACCESSORI PER CAROTAGGIO A SECCO

RIF. FOTO	DESCRIZIONE	IMB	CODICE
4	Raccordo trapano / M16 lunghezza 200mm + punta centraggio	1	00310366429



INFORMAZIONI TECNICHE

VELOCITÀ OPERATIVA

MASSIMA VELOCITÀ OPERATIVA		
DIAMETRO (mm)	MAX M/S	MAX RPM
100	80	15300
115	80	13300
125	80	12250
150	80	10200
180	80	8500
200	80	7650
230	80	6650
250	80	6100
300	100	6400
350	100	5500
400	100	4800
450	63	2700

NON SUPERARE MAI LA VELOCITÀ OPERATIVA MASSIMA:

- Dischi $\varnothing \leq 230\text{mm}$: 80m/s
- Dischi $\varnothing > 230\text{mm}$: 100m/s
- Altri: 63m/s

PROTEZIONE PERSONALE

Gli occhiali di protezione, tappi auricolari, guanti di sicurezza, maschere anti-polvere e, se le condizioni sono gravose, utilizzare una protezione integrale per il viso.

Grembiuli e scarpe di sicurezza devono essere sempre indossati.



Maschera anti-polvere



Indossare i guanti



Occhiali di protezione



Tappi auricolari



Leggere le istruzioni



Disco non idoneo per lo sbavo



Applicazione a secco



Applicazione ad umido

RISOLUZIONE PROBLEMI

IL DISCO DIAMANTATO NON TAGLIA

Motivo	Il disco è troppo duro per il materiale da tagliare
Soluzione	Verificare che il disco sia adatto alla lavorazione del materiale
Motivo	Il disco si è lisciato
Soluzione	Ravviva il segmento tagliando del materiale abrasivo più delicatamente (es. pietra)
Motivo	Potenza della macchina insufficiente
Soluzione	Controllare la potenza della macchina e i filtri

USURA ECCESSIVA

Motivo	Il disco è troppo morbido per il materiale da tagliare (es. se si utilizza un disco adatto a materiale duro per tagliare materiale abrasivo)
Soluzione	Verificare che il disco sia adatto alla lavorazione del materiale

USURA PRECOCE DELL' ANIMA IN ACCIAIO

Motivo	Il disco è troppo duro per il materiale da lavorare
Soluzione	Verificare che il disco sia adatto alla lavorazione del materiale
Motivo	Eccessiva pressione di taglio, surriscaldamento, torsioni o inceppamenti nel taglio
Soluzione	Non esercitare troppa pressione mentre il disco lavora; lasciare che si raffreddi lasciandolo ruotare lontano dal pezzo per alcuni secondi

PERDITA O ROTTURA DEL SEGMENTO

Motivo	Il disco è troppo duro per il materiale da lavorare
Soluzione	Verificare che il disco sia adatto alla lavorazione del materiale

CREPE NEL SEGMENTO

Motivo	Eccessiva pressione di taglio causa surriscaldamento
Soluzione	Lasciare raffreddare il disco diamantato ruotando il disco lontano dal pezzo per pochi secondi
Motivo	Il disco è troppo duro per il materiale da lavorare
Soluzione	Controllare che il disco diamantato sia adatto al materiale da lavorare. In alternativa, usare meno pressione di taglio

SOTTOQUOTAZIONE

Motivo	Questo di solito è causato da materiali altamente abrasivi. I detriti da taglio non vengono rimossi sufficientemente e il nucleo d'acciaio viene intaccato. La sottoquotazione si verifica quando un disco diamantato per materiali duri viene utilizzato per tagliare materiali abrasivi
Soluzione	Utilizzare un disco diamantato adatto alla lavorazione del materiale

AVVERTIMENTI DI SICUREZZA

SÌ

Leggere attentamente le istruzioni fornite dal fornitore di abrasivi
Conservare gli abrasivi in ambiente asciutto e al riparo dal gelo, evitando variazioni di temperatura
Assicurarsi che il prodotto sia adatto al materiale da lavorare
Maneggiare, conservare e trasportare i prodotti con cura
Esaminare tutti i prodotti prima del montaggio e periodicamente durante l'uso (planarità del foro, rottura a fatica, sottodimensionamento, danneggiamento del foro,...)
Verificare che gli accessori siano montati correttamente e mantenuti puliti, non piegati e senza bave
Assicurarsi che il piano di lavoro sia in sicurezza e regolato in maniera appropriata
Utilizzare sempre protezioni adatte ed integre
Assicurarsi sempre che il pezzo sul quale si lavora sia fermo saldamente
Indossare sempre i dispositivi di protezione personale durante la lavorazione
Evitare l'intasamento e l'usura irregolare, assicurarsi che il prodotto stia funzionando in maniera efficiente
La freccia di direzione riportata sul prodotto deve essere concorde con il verso di rotazione della macchina su cui è montato
Assicurarsi che tutte le macchine che utilizzano abrasivi soddisfino i requisiti delle attuali direttive europee sui macchinari: CE
Fare attenzione ai rischi durante l'uso degli abrasivi ed osservare che siano prese le dovute precauzioni: <ul style="list-style-type: none"> • Contatto fisico con il prodotto abrasivo a velocità operativa • Lesioni dovute a rottura del prodotto durante l'uso • Detriti, scintille, fumi e polvere generata dal processo di rettifica • Rumore • Vibrazione

NO

Consentire alle persone non formate di utilizzare abrasivi
Utilizzare un prodotto danneggiato
Utilizzare un prodotto se non può essere identificato correttamente
Utilizzare una macchina non in buone condizioni o con parti difettose
Forzare il montaggio dell'abrasivo o modificare le dimensioni del foro del prodotto originale
Superare la velocità massima indicata sul prodotto
Applicare una pressione eccessiva sul prodotto o lasciarlo surriscaldare
Utilizzare flange di montaggio che non siano pulite e planari
Stringere il dispositivo di montaggio eccessivamente
Avviare la macchina finché il carter non è al suo posto e fissato saldamente
Continuare a utilizzare un prodotto se si verificano vibrazioni. Sistemare o sostituirlo
Lavorare sulla porzione di prodotto non idonea all'abrasione
Avviare la macchina con il pezzo in contatto con il prodotto abrasivo
Rettificare il materiale per il quale il prodotto non è progettato
Arrestare l'abrasivo applicando una pressione sulla sua superficie, lasciare che si fermi naturalmente
Superare le velocità di rotazione consentite: fare riferimento ai valori indicati sul prodotto
Utilizzare dischi che presentano segmenti mancanti o crepe nel nucleo
Utilizzare prodotti a secco contrassegnati per l'utilizzo a umido
Indossare abiti larghi, cravatte e gioielli

INDICE ANALITICO

CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK
00310301580	372	IT	07660707829	241	EU	07958725784	333	EU	07958732869	331	EU
00310305776	372	IT	07660707832	241	EU	07958725786	334	EU	07958732870	338	EU
00310305777	372	IT	07660707846	238	EU	07958728828	327	EU	07958732876	329	EU
00310305778	372	IT	07660707846	239	EU	07958732466	330	EU	07958732877	329	EU
00310305780	372	IT	07660707918	197	EU	07958732469	327	MK	07958732879	330	EU
00310305792	372	IT	07660717568	197	EU	07958732470	327	EU	07958732881	330	EU
00310305793	372	IT	07660717573	197	EU	07958732471	327	EU	07958732884	338	EU
00310305794	372	IT	07660717631	197	EU	07958732704	330	EU	07958732885	331	EU
00310316728	372	IT	07660717817	103	IT	07958732706	327	EU	07958732919	328	EU
00310316729	372	IT	07660719292	71	EU	07958732711	330	EU	07958732920	328	EU
00310316730	372	IT	07660719293	71	EU	07958732712	327	MK	07958732922	330	EU
00310337484	374	IT	07660719294	71	EU	07958732717	330	EU	07958732932	330	EU
00310337485	374	IT	07660719295	71	EU	07958732722	342	EU	07958732933	330	EU
00310337488	374	IT	07660719296	71	EU	07958732724	330	EU	07958732934	330	EU
00310366428	374	IT	07660719297	71	EU	07958732725	330	EU	07958732935	330	EU
00310366429	374	IT	07660719298	71	EU	07958732726	330	EU	07958732936	330	EU
05539553840	209	EU	07660719299	71	EU	07958732728	342	EU	07958732937	342	EU
05539553840	209	EU	07660719360	87	IT	07958732729	342	EU	07958732938	343	MK
05539553845	209	EU	07660739107	80	EU	07958732730	341	EU	07958732940	343	EU
05539553845	209	EU	07660739108	80	EU	07958732731	341	EU	07958732941	343	MK
05539553846	209	EU	07660739109	80	EU	07958732732	341	EU	07958732943	343	MK
05539553847	209	EU	07660739112	80	EU	07958732803	341	MK	07958732944	343	MK
07660705179	116	EU	07660739614	39	IT	07958732804	341	EU	07958732946	343	EU
07660705182	118	EU	07660739615	39	IT	07958732808	341	EU	07958732947	343	EU
07660705182	197	EU	07660739762	197	EU	07958732810	341	EU	07958732948	342	MK
07660705183	197	EU	07660739845	238	EU	07958732812	341	EU	07958732949	343	MK
07660705184	197	EU	07660740439	118	EU	07958732814	328	EU	07958732950	342	EU
07660705185	197	EU	07660740439	197	EU	07958732815	341	EU	07958732953	343	EU
07660705196	197	EU	07660740441	197	EU	07958732816	331	MK	07958732954	343	EU
07660705208	129	EU	07660769526	162	IT	07958732824	341	EU	07958732955	343	EU
07660705226	130	EU	07660769567	162	IT	07958732832	328	EU	07958732956	342	EU
07660705227	130	EU	07958706684	336	IT	07958732837	328	EU	07958732957	342	EU
07660707022	134	EU	07958706686	336	IT	07958732838	341	EU	07958732958	343	EU
07660707022	138	EU	07958714307	336	IT	07958732840	341	EU	07958732959	343	MK
07660707023	134	EU	07958716216	336	EU	07958732844	329	EU	07958732960	343	EU
07660707023	138	EU	07958716444	336	IT	07958732847	331	EU	07958732961	342	EU
07660707032	103	EU	07958718179	336	EU	07958732852	338	MK	07958732962	343	EU
07660707383	87	EU	07958719191	333	EU	07958732853	331	EU	07958732963	343	EU
07660707384	103	EU	07958725661	334	EU	07958732855	338	EU	07958732966	339	EU
07660707431	122	IT	07958725663	334	EU	07958732859	331	EU	07958732968	339	EU
07660707431	124	IT	07958725780	333	EU	07958732862	331	EU	07958732969	339	EU
07660707804	240	EU	07958725781	333	EU	07958732866	338	EU	07958732970	339	EU
07660707808	240	EU	07958725782	335	EU	07958732867	331	EU	07958732971	342	EU

IT = stock Italia (consegna: 3 gg), EU = stock Europa (consegna: 7 gg), MK = prodotto da fabbricare

CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK
07958732981	342	EU	60157638181	239	EU	61463686065	317	IT	61463689097	310	EU
07958732988	337	MK	60157638182	238	EU	61463686070	317	EU	61463689098	310	EU
07958732990	337	EU	60157638190	240	EU	61463686080	317	EU	61463689099	310	EU
07958732991	339	MK	60157638191	241	EU	61463686110	317	IT	61463689100	310	EU
07958732999	339	EU	60157638195	238	EU	61463686130	317	IT	61463689101	310	EU
07958733007	331	EU	60157681683	344	EU	61463686140	317	EU	61463693965	281	MK
07958733011	331	EU	60157681686	344	EU	61463686145	317	EU	61463693967	273	MK
07958733019	328	EU	60157681688	344	EU	61463686230	318	EU	61463693973	273	MK
07958788923	341	MK	60157682103	344	EU	61463686245	318	EU	61463699584	273	MK
07958788924	341	EU	60157682163	331	EU	61463686250	318	EU	61463699585	281	MK
07958788928	341	MK	60157682165	331	EU	61463686275	318	IT	61463699586	274	MK
07958788929	341	MK	60157682172	339	EU	61463686280	318	EU	63642501157	103	EU
07958788932	341	EU	60157682188	333	IT	61463686290	318	IT	63642501358	66	IT
07958795053	331	MK	60157682189	333	EU	61463686295	318	EU	63642501359	66	IT
08834163987	102	EU	60157682852	355	EU	61463686305	318	EU	63642501360	66	IT
08834164065	102	EU	61463610148	313	EU	61463686310	318	IT	63642501361	66	IT
60157636362	344	IT	61463620969	304	EU	61463686400	318	EU	63642501362	66	EU
60157637823	345	MK	61463625021	314	IT	61463686470	317	EU	63642501363	66	EU
60157638141	240	EU	61463625024	314	IT	61463686490	317	EU	63642501364	66	EU
60157638143	240	EU	61463625072	314	IT	61463686535	317	EU	63642501365	66	EU
60157638144	240	EU	61463625078	317	IT	61463686595	319	EU	63642501367	66	EU
60157638145	240	EU	61463625080	313	IT	61463686625	320	EU	63642501368	66	EU
60157638147	240	EU	61463626028	318	EU	61463686770	318	EU	63642501370	66	EU
60157638148	240	EU	61463626034	316	EU	61463686775	318	EU	63642501371	66	MK
60157638149	242	EU	61463626037	317	EU	61463686830	320	EU	63642501378	66	EU
60157638150	241	EU	61463626038	317	EU	61463687145	318	EU	63642501379	66	EU
60157638151	241	EU	61463626040	316	IT	61463687160	318	IT	63642501380	66	EU
60157638152	241	EU	61463626054	318	EU	61463687555	319	EU	63642501382	66	EU
60157638153	241	EU	61463626076	317	IT	61463687570	319	EU	63642501383	66	EU
60157638154	241	EU	61463626090	318	EU	61463688951	304	EU	63642501385	66	EU
60157638156	242	EU	61463626106	317	IT	61463688956	118	EU	63642501465	66	MK
60157638159	241	EU	61463685450	319	IT	61463688956	304	EU	63642501466	66	MK
60157638160	242	EU	61463685550	317	IT	61463688957	304	MK	63642501467	66	EU
60157638162	241	EU	61463685560	317	IT	61463688965	305	EU	63642501468	66	EU
60157638163	241	EU	61463685570	316	EU	61463688967	306	EU	63642501469	66	EU
60157638164	241	EU	61463685575	316	EU	61463689077	310	EU	63642501470	66	EU
60157638165	241	EU	61463685585	316	IT	61463689079	310	EU	63642501471	66	IT
60157638166	241	EU	61463685590	316	EU	61463689081	310	EU	63642501471	75	IT
60157638167	241	EU	61463685610	316	EU	61463689082	310	EU	63642501472	66	IT
60157638170	241	EU	61463685615	316	EU	61463689085	310	MK	63642501473	66	IT
60157638171	241	EU	61463685625	316	IT	61463689090	310	EU	63642501474	66	IT
60157638172	241	MK	61463685630	316	EU	61463689093	310	EU	63642501475	66	IT
60157638181	239	EU	61463685660	319	IT	61463689095	310	EU	63642501477	66	IT

IT = stock Italia (consegna: 3 gg), EU = stock Europa (consegna: 7 gg), MK = prodotto da fabbricare

INDICE ANALITICO

CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK
63642501478	66	IT	63642516174	83	EU	63642528510	194	EU	63642531796	141	EU
63642501479	66	IT	63642516175	83	EU	63642528511	194	EU	63642531797	141	EU
63642501494	66	IT	63642516176	83	EU	63642528512	194	EU	63642531798	141	IT
63642501495	66	IT	63642519004	61	EU	63642528514	194	EU	63642531799	141	EU
63642501496	66	IT	63642519005	61	EU	63642528515	194	EU	63642531800	141	EU
63642501497	66	MK	63642519006	61	EU	63642528516	194	MK	63642531801	141	IT
63642504970	193	MK	63642519025	61	EU	63642528518	194	EU	63642531802	141	EU
63642506166	163	IT	63642519031	61	EU	63642529797	174	EU	63642531803	141	EU
63642506167	163	IT	63642519040	61	EU	63642529798	174	EU	63642531804	141	IT
63642506643	122	IT	63642519050	61	EU	63642529799	174	EU	63642531805	141	EU
63642513148	111	IT	63642519054	61	EU	63642530701	174	EU	63642531806	141	EU
63642513149	111	EU	63642519084	61	EU	63642530703	183	MK	63642531807	141	IT
63642513692	195	MK	63642519085	61	EU	63642531009	158	EU	63642531808	141	EU
63642514284	148	IT	63642519086	61	EU	63642531724	190	EU	63642531809	141	EU
63642514286	148	IT	63642519087	61	EU	63642531726	190	EU	63642531810	141	IT
63642514289	148	IT	63642519092	61	EU	63642531732	190	EU	63642531811	141	EU
63642514291	148	IT	63642519093	61	EU	63642531733	190	EU	63642531812	141	EU
63642514293	148	IT	63642519094	61	EU	63642531735	190	EU	63642531813	190	EU
63642514294	148	IT	63642519097	61	EU	63642531741	190	EU	63642531814	141	IT
63642514296	148	IT	63642519098	61	EU	63642531743	190	EU	63642531815	141	EU
63642514298	148	IT	63642519099	61	EU	63642531751	190	EU	63642531816	190	EU
63642514299	148	IT	63642519101	61	EU	63642531760	190	EU	63642531817	141	EU
63642514300	148	IT	63642519102	61	EU	63642531761	190	EU	63642531818	141	IT
63642514301	148	IT	63642519103	61	EU	63642531764	190	EU	63642531819	190	EU
63642514302	148	IT	63642519104	62	IT	63642531773	161	EU	63642531820	141	EU
63642514303	148	IT	63642519107	62	IT	63642531776	160	EU	63642531821	141	EU
63642514652	147	IT	63642519108	62	IT	63642531777	160	EU	63642531823	141	EU
63642515544	116	EU	63642519110	62	EU	63642531778	160	IT	63642531824	141	EU
63642515545	116	EU	63642519111	62	IT	63642531779	160	EU	63642531825	141	IT
63642515565	129	EU	63642519116	62	IT	63642531780	160	EU	63642531826	141	EU
63642515571	150	EU	63642519117	62	IT	63642531781	160	IT	63642531827	141	EU
63642515583	116	EU	63642519158	83	EU	63642531782	160	EU	63642531828	141	EU
63642515614	116	EU	63642520987	195	EU	63642531783	160	EU	63642531829	141	IT
63642515628	116	EU	63642521182	174	EU	63642531784	190	EU	63642531849	141	EU
63642515902	116	EU	63642524014	125	IT	63642531785	160	EU	63642531850	141	EU
63642515903	116	EU	63642527476	94	EU	63642531786	160	EU	63642531852	148	EU
63642515904	116	EU	63642527482	94	IT	63642531787	190	EU	63642531854	148	EU
63642515905	116	EU	63642528496	194	EU	63642531788	160	EU	63642531855	148	IT
63642515906	116	EU	63642528497	194	EU	63642531789	160	EU	63642531856	148	EU
63642515907	116	EU	63642528498	194	EU	63642531790	160	IT	63642531857	148	EU
63642515908	116	EU	63642528507	194	EU	63642531793	141	EU	63642531861	112	EU
63642515909	116	EU	63642528508	194	IT	63642531794	141	EU	63642531862	112	EU
63642516010	180	EU	63642528509	194	EU	63642531795	141	IT	63642531863	112	EU

IT = stock Italia (consegna: 3 gg), EU = stock Europa (consegna: 7 gg), MK = prodotto da fabbricare

CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK
63642531865	112	EU	63642533786	160	MK	63642536388	180	IT	63642539150	141	EU
63642531866	112	EU	63642533787	160	IT	63642536405	161	EU	63642539181	144	EU
63642531867	112	EU	63642533788	160	EU	63642536407	161	EU	63642539183	144	EU
63642531868	112	EU	63642533805	153	IT	63642536408	161	EU	63642539187	144	EU
63642531869	112	EU	63642533806	153	IT	63642536410	161	EU	63642539189	144	EU
63642531870	112	EU	63642533807	153	IT	63642536413	161	EU	63642539328	180	EU
63642531871	83	EU	63642533808	153	IT	63642536425	141	EU	63642539330	180	EU
63642531872	83	EU	63642533809	153	IT	63642536426	141	IT	63642539383	180	EU
63642531875	83	EU	63642533848	153	IT	63642536483	57	EU	63642539386	180	EU
63642532956	157	IT	63642534248	174	IT	63642536541	194	EU	63642539388	180	EU
63642532957	157	IT	63642534250	112	EU	63642536547	110	EU	63642539389	180	EU
63642532988	157	IT	63642534251	112	EU	63642536548	110	EU	63642539415	174	EU
63642532989	157	IT	63642534465	174	EU	63642536559	148	EU	63642539422	174	IT
63642532990	157	IT	63642534524	153	IT	63642536572	195	EU	63642539426	174	EU
63642532991	157	EU	63642534588	147	IT	63642536737	112	EU	63642539615	57	EU
63642532992	157	EU	63642534613	160	EU	63642536738	112	EU	63642539616	57	EU
63642532993	157	EU	63642534713	158	EU	63642536740	83	IT	63642539617	57	EU
63642532994	157	IT	63642534719	158	EU	63642536741	83	IT	63642539619	57	EU
63642532995	157	IT	63642534757	141	IT	63642536755	83	EU	63642539620	57	EU
63642532996	157	IT	63642534758	141	IT	63642537371	111	EU	63642539622	57	EU
63642532997	157	IT	63642534770	174	EU	63642537389	83	EU	63642539765	194	EU
63642532998	157	EU	63642535053	194	EU	63642537390	83	EU	63642539766	194	EU
63642532999	157	EU	63642535757	240	EU	63642537544	174	EU	63642539828	170	EU
63642533000	157	EU	63642535764	240	EU	63642537546	174	EU	63642539836	170	EU
63642533001	157	EU	63642535773	241	EU	63642537548	174	EU	63642539858	91	EU
63642533002	157	EU	63642535959	189	EU	63642537627	174	EU	63642539862	194	EU
63642533055	57	EU	63642535963	189	MK	63642537632	174	EU	63642539865	194	EU
63642533056	57	EU	63642535980	189	EU	63642538877	174	EU	63642539866	194	EU
63642533062	57	EU	63642536113	189	EU	63642538962	170	EU	63642539867	194	EU
63642533063	57	EU	63642536114	189	EU	63642538963	170	EU	63642539874	194	EU
63642533064	57	EU	63642536116	189	EU	63642538964	170	EU	63642539937	111	EU
63642533065	57	EU	63642536118	189	EU	63642538971	180	EU	63642539938	112	EU
63642533066	57	EU	63642536121	189	EU	63642538973	180	IT	63642539939	112	EU
63642533068	57	EU	63642536122	189	EU	63642538975	180	IT	63642539940	112	EU
63642533094	111	EU	63642536129	189	EU	63642538977	180	IT	63642539943	112	EU
63642533096	112	EU	63642536134	189	EU	63642538998	180	EU	63642539952	110	EU
63642533097	112	EU	63642536137	189	EU	63642538999	180	EU	63642539953	110	EU
63642533098	111	EU	63642536140	189	MK	63642539002	180	EU	63642539954	110	EU
63642533099	111	EU	63642536141	189	MK	63642539008	180	EU	63642539955	110	EU
63642533780	160	MK	63642536142	189	EU	63642539010	180	EU	63642539981	181	EU
63642533783	160	EU	63642536144	189	MK	63642539014	180	EU	63642539982	181	EU
63642533784	160	MK	63642536145	189	MK	63642539016	180	EU	63642539985	181	EU
63642533785	160	MK	63642536164	189	MK	63642539088	180	EU	63642540076	83	EU

IT = stock Italia (consegna: 3 gg), EU = stock Europa (consegna: 7 gg), MK = prodotto da fabbricare

INDICE ANALITICO

CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK
63642540079	83	EU	63642546600	183	EU	63642549767	130	EU	63642556870	121	IT
63642540080	83	EU	63642546602	183	EU	63642550341	83	IT	63642556870	122	IT
63642544276	70	EU	63642546603	183	EU	63642550599	165	IT	63642556878	124	EU
63642544277	70	EU	63642546616	183	EU	63642550601	165	IT	63642557133	104	IT
63642544278	70	EU	63642546724	112	EU	63642550602	165	IT	63642557184	124	EU
63642545206	181	EU	63642546727	112	EU	63642550603	165	IT	63642557218	122	EU
63642545207	111	IT	63642546758	112	EU	63642550604	165	IT	63642557218	124	EU
63642545789	160	IT	63642546759	112	EU	63642551076	146	IT	63642557277	162	EU
63642545790	160	EU	63642546760	112	EU	63642551077	146	IT	63642557404	122	EU
63642545791	160	EU	63642546767	112	EU	63642551078	146	IT	63642557404	124	EU
63642545861	148	EU	63642546768	112	EU	63642551079	146	IT	63642557405	122	EU
63642545865	148	EU	63642546771	112	IT	63642551080	146	IT	63642557405	124	EU
63642545867	148	EU	63642546773	112	EU	63642551082	146	IT	63642557406	124	EU
63642545922	195	EU	63642546774	112	EU	63642551084	146	IT	63642557407	124	EU
63642545925	194	EU	63642546779	83	IT	63642551085	146	IT	63642557408	124	EU
63642545926	194	EU	63642546787	83	EU	63642551086	146	IT	63642557410	124	EU
63642545928	194	EU	63642546797	83	EU	63642551088	146	IT	63642557491	162	EU
63642546049	144	EU	63642546878	181	EU	63642551089	146	IT	63642557493	162	EU
63642546092	180	IT	63642546943	181	EU	63642551091	146	IT	63642557497	86	EU
63642546094	180	EU	63642547270	180	EU	63642551092	146	IT	63642557498	86	IT
63642546097	180	EU	63642547284	180	IT	63642551094	146	IT	63642557499	150	EU
63642546099	180	EU	63642547942	181	EU	63642551458	83	EU	63642557500	150	EU
63642546130	181	EU	63642548275	181	EU	63642551489	181	EU	63642557501	150	EU
63642546210	180	EU	63642548306	181	EU	63642551507	181	EU	63642557503	150	EU
63642546212	180	EU	63642548307	181	EU	63642551511	181	EU	63642557504	151	EU
63642546214	180	EU	63642548528	181	EU	63642551544	181	EU	63642557505	151	MK
63642546216	180	EU	63642549443	142	EU	63642551546	181	EU	63642557506	151	EU
63642546222	180	EU	63642549444	142	EU	63642551547	181	EU	63642557507	151	EU
63642546242	174	EU	63642549445	142	EU	63642551549	181	EU	63642557508	151	MK
63642546257	174	IT	63642549446	142	EU	63642551593	111	EU	63642557616	153	IT
63642546273	174	IT	63642549447	142	EU	63642551593	118	EU	63642557738	150	EU
63642546289	174	IT	63642549448	142	EU	63642552728	111	EU	63642557739	150	EU
63642546295	174	EU	63642549449	142	EU	63642556396	91	IT	63642557740	151	EU
63642546452	174	EU	63642549450	142	EU	63642556605	97	EU	63642557741	134	EU
63642546457	174	EU	63642549605	91	EU	63642556624	97	EU	63642557742	134	EU
63642546473	174	EU	63642549639	116	EU	63642556629	103	EU	63642557743	134	EU
63642546477	141	EU	63642549640	116	EU	63642556629	106	EU	63642557745	134	MK
63642546478	141	EU	63642549641	116	EU	63642556631	103	IT	63642557746	134	MK
63642546483	141	EU	63642549645	129	EU	63642556741	124	EU	63642558814	174	EU
63642546593	183	EU	63642549650	116	EU	63642556744	121	IT	63642559718	112	EU
63642546594	183	EU	63642549747	91	EU	63642556790	202	EU	63642559910	160	EU
63642546597	183	EU	63642549748	91	EU	63642556791	118	EU	63642559911	160	EU
63642546599	183	EU	63642549749	91	EU	63642556791	202	EU	63642560039	160	EU

IT = stock Italia (consegna: 3 gg), EU = stock Europa (consegna: 7 gg), MK = prodotto da fabbricare

CODICE PAG. STOCK			CODICE PAG. STOCK			CODICE PAG. STOCK			CODICE PAG. STOCK		
63642560145	174	EU	63642582342	149	IT	63642585768	136	EU	63642586691	92	EU
63642560206	141	EU	63642582343	149	IT	63642585771	136	EU	63642586695	92	EU
63642560882	91	IT	63642582345	149	IT	63642585774	136	EU	63642586699	92	EU
63642560884	91	EU	63642582346	149	IT	63642585776	136	EU	63642586705	92	EU
63642560885	91	EU	63642582347	149	IT	63642585792	136	EU	63642586708	92	EU
63642560886	91	EU	63642582348	149	IT	63642585795	136	EU	63642586710	241	MK
63642560887	91	EU	63642582349	149	IT	63642585796	136	EU	63642586712	92	EU
63642560888	91	IT	63642585133	84	EU	63642585797	136	EU	63642586718	92	EU
63642560979	148	EU	63642585145	84	EU	63642585812	136	EU	63642586731	92	EU
63642561466	111	IT	63642585148	84	EU	63642585815	136	EU	63642586733	92	EU
63642561879	112	EU	63642585150	84	EU	63642585818	136	EU	63642586735	92	EU
63642562578	197	EU	63642585153	84	EU	63642585824	136	EU	63642586738	92	EU
63642563323	161	EU	63642585156	84	EU	63642585831	136	EU	63642586824	239	MK
63642564728	181	EU	63642585169	84	EU	63642585924	102	EU	63642586892	241	EU
63642565497	158	EU	63642585172	84	EU	63642585932	102	EU	63642586926	103	EU
63642565656	146	IT	63642585184	84	EU	63642586113	116	EU	63642586931	103	EU
63642565791	146	IT	63642585186	84	EU	63642586196	103	IT	63642586931	106	EU
63642566870	194	EU	63642585190	84	EU	63642586196	116	IT	63642586931	106	EU
63642567329	174	EU	63642585194	84	EU	63642586234	138	EU	63642586932	103	EU
63642567810	87	IT	63642585197	84	EU	63642586236	138	EU	63642586951	239	EU
63642567812	87	IT	63642585199	84	EU	63642586239	138	EU	63642586952	241	EU
63642568763	83	IT	63642585214	84	EU	63642586517	238	EU	63642586955	241	EU
63642568870	146	IT	63642585217	84	EU	63642586518	240	EU	63642586980	241	EU
63642569354	121	IT	63642585220	84	EU	63642586518	240	EU	63642587097	86	IT
63642569699	84	EU	63642585223	84	EU	63642586596	92	EU	63642587100	242	EU
63642569701	84	EU	63642585256	160	EU	63642586607	92	EU	63642587101	239	MK
63642569702	84	EU	63642585677	99	EU	63642586608	92	EU	63642587101	239	MK
63642569704	84	EU	63642585677	106	EU	63642586609	92	EU	63642587102	242	EU
63642571113	136	EU	63642585679	99	EU	63642586617	92	EU	63642587104	242	EU
63642573692	80	EU	63642585684	99	EU	63642586628	92	EU	63642587112	86	IT
63642574103	162	EU	63642585691	99	IT	63642586629	92	MK	63642587114	86	IT
63642574240	86	EU	63642585695	99	EU	63642586631	92	MK	63642587116	86	IT
63642575296	79	EU	63642585697	99	EU	63642586633	92	MK	63642587117	86	IT
63642577268	162	EU	63642585700	134	EU	63642586641	240	EU	63642587120	202	EU
63642578004	172	EU	63642585703	134	EU	63642586651	92	EU	63642587133	242	EU
63642578004	189	EU	63642585704	134	EU	63642586656	92	EU	63642587137	242	EU
63642581151	220	EU	63642585725	99	EU	63642586660	92	EU	63642587165	102	EU
63642581157	220	EU	63642585726	99	EU	63642586671	92	EU	63642587167	102	EU
63642581169	220	MK	63642585732	72	IT	63642586675	92	EU	63642587305	104	EU
63642581639	220	EU	63642585749	72	EU	63642586681	92	EU	63642587694	150	IT
63642581640	220	EU	63642585751	97	EU	63642586683	92	EU	63642587970	86	IT
63642581646	220	EU	63642585755	136	MK	63642586687	92	EU	63642587971	242	EU
63642581769	86	EU	63642585763	136	MK	63642586689	92	EU	63642587997	104	EU

IT = stock Italia (consegna: 3 gg), EU = stock Europa (consegna: 7 gg), MK = prodotto da fabbricare

INDICE ANALITICO

CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK
63642588131	127	EU	66243448705	282	IT	66243460888	314	IT	66243570493	261	EU
63642588137	127	EU	66243448726	282	IT	66243460890	313	IT	66243570496	263	EU
63642588145	127	EU	66243448824	283	IT	66243460890	356	IT	66243570536	285	EU
63642588173	97	EU	66243449251	283	IT	66243461812	272	IT	66243570663	300	EU
63642588175	97	EU	66243449285	283	IT	66243466414	274	EU	66243593654	279	EU
63642588345	59	EU	66243449286	283	IT	66243466558	275	EU	66243593696	262	EU
63642595937	79	EU	66243449287	283	IT	66243467496	258	EU	66243593705	280	EU
63642595938	79	EU	66243450227	300	EU	66243467861	283	IT	66243593707	264	EU
63642595940	79	EU	66243452943	296	IT	66243468188	282	EU	66252811018	22	EU
63642597033	90	EU	66243452945	296	IT	66243468401	282	MK	66252828038	22	IT
63642597034	90	EU	66243452949	296	IT	66243468572	274	IT	66252828136	22	IT
63642597037	90	EU	66243452950	296	IT	66243468575	275	IT	66252828195	38	EU
63642597038	90	EU	66243452953	313	IT	66243468578	283	IT	66252828227	26	EU
63642597039	90	EU	66243452964	320	IT	66243468979	297	IT	66252828228	26	EU
63642597045	90	EU	66243452968	305	IT	66243468989	274	IT	66252828229	26	EU
63642597045	106	EU	66243452969	305	IT	66243468990	274	IT	66252828230	26	EU
63642597050	90	EU	66243452970	305	IT	66243468991	274	IT	66252828231	26	EU
63642597052	90	EU	66243452971	305	IT	66243468993	275	IT	66252828232	26	EU
63642597052	106	EU	66243452972	305	IT	66243468995	275	IT	66252828233	26	EU
63642597053	90	EU	66243452973	305	IT	66243468996	275	IT	66252828234	26	EU
63642597057	90	EU	66243452974	306	IT	66243468997	275	IT	66252828235	26	EU
63642597060	90	EU	66243452976	306	IT	66243469001	283	IT	66252828236	26	EU
63642597062	90	EU	66243452977	306	IT	66243469004	283	IT	66252828237	26	EU
66243448116	274	IT	66243452978	306	IT	66243469011	274	IT	66252828241	38	EU
66243448163	274	IT	66243452979	306	IT	66243469015	274	IT	66252828246	38	EU
66243448167	274	IT	66243452981	306	IT	66243469016	283	IT	66252828248	39	EU
66243448172	282	IT	66243452982	307	IT	66243469018	283	IT	66252828249	39	EU
66243448177	258	IT	66243452983	307	IT	66243469021	282	IT	66252828250	39	EU
66243448178	282	IT	66243452984	307	IT	66243469022	283	IT	66252828277	21	IT
66243448179	283	IT	66243452985	307	IT	66243494026	283	IT	66252828279	21	EU
66243448201	274	IT	66243452986	307	IT	66243541066	259	EU	66252828620	34	EU
66243448202	274	IT	66243452987	307	IT	66243541077	259	MK	66252828951	25	EU
66243448204	275	IT	66243452988	307	IT	66243541079	259	EU	66252828952	25	EU
66243448205	282	IT	66243452993	308	IT	66243541083	260	EU	66252829391	31	EU
66243448206	283	IT	66243452997	308	IT	66243541085	262	EU	66252829430	22	IT
66243448236	282	IT	66243452998	308	IT	66243541086	262	EU	66252829493	31	IT
66243448354	283	IT	66243453000	307	IT	66243541087	262	EU	66252829496	32	IT
66243448363	282	EU	66243453103	300	IT	66243541097	264	EU	66252829555	31	EU
66243448665	283	IT	66243460883	313	IT	66243570264	300	EU	66252829577	32	IT
66243448671	283	IT	66243460883	356	IT	66243570377	264	EU	66252829586	34	EU
66243448676	275	IT	66243460884	314	IT	66243570384	281	MK	66252829587	34	EU
66243448690	283	IT	66243460886	313	IT	66243570391	270	EU	66252829588	34	EU
66243448691	283	IT	66243460886	356	IT	66243570484	264	EU	66252829589	34	EU

IT = stock Italia (consegna: 3 gg), EU = stock Europa (consegna: 7 gg), MK = prodotto da fabbricare

CODICE PAG. STOCK			CODICE PAG. STOCK			CODICE PAG. STOCK			CODICE PAG. STOCK		
66252829663	32	IT	66252831513	22	EU	66252833188	20	EU	66252839322	28	EU
66252829673	32	EU	66252831517	22	IT	66252833192	21	EU	66252842745	38	EU
66252829704	24	EU	66252831519	32	EU	66252833196	20	EU	66252843278	23	IT
66252829766	22	EU	66252831522	22	EU	66252833197	20	EU	66252845041	28	EU
66252830924	34	EU	66252831525	22	EU	66252833198	20	EU	66252845068	21	IT
66252831412	32	EU	66252831527	32	EU	66252833200	20	EU	66252845069	21	EU
66252831413	32	IT	66252831529	32	EU	66252833203	21	EU	66252845405	34	EU
66252831421	32	EU	66252831531	31	IT	66252833206	21	EU	66252845406	34	EU
66252831422	32	EU	66252831532	32	EU	66252833207	21	EU	66252845574	24	EU
66252831431	22	EU	66252831541	22	IT	66252833210	37	EU	66252845575	24	EU
66252831433	32	EU	66252832258	28	EU	66252833211	36	EU	66252845577	24	EU
66252831434	32	EU	66252832631	22	EU	66252833214	37	EU	66252845578	24	EU
66252831435	31	EU	66252832632	22	EU	66252833215	36	EU	66252845579	24	EU
66252831438	32	EU	66252832633	22	IT	66252833217	37	EU	66252845580	24	EU
66252831439	22	EU	66252832682	32	IT	66252833218	37	EU	66252845581	24	EU
66252831446	32	EU	66252832683	32	IT	66252833219	37	EU	66252845582	24	EU
66252831447	32	EU	66252832686	22	IT	66252833220	37	EU	66252845586	24	EU
66252831448	31	EU	66252832692	31	EU	66252833224	31	EU	66252845954	28	EU
66252831451	22	IT	66252832693	31	EU	66252833258	25	EU	66252846123	28	EU
66252831452	22	IT	66252832716	31	EU	66252833554	34	EU	66252846125	28	EU
66252831454	22	EU	66252832717	31	EU	66252833665	34	EU	66252846173	28	EU
66252831456	22	EU	66252832724	31	EU	66252837130	20	EU	66252846174	28	EU
66252831458	32	EU	66252832731	32	EU	66252837243	23	IT	66252846183	34	EU
66252831460	22	IT	66252832734	32	EU	66252837244	23	IT	66252846608	29	EU
66252831461	22	EU	66252832744	34	MK	66252837245	23	IT	66252846609	29	EU
66252831462	22	EU	66252832746	32	IT	66252837246	23	IT	66252846610	25	EU
66252831463	32	EU	66252832870	32	EU	66252837247	23	IT	66252846611	25	EU
66252831466	22	EU	66252832956	31	EU	66252837248	23	EU	66252846642	27	EU
66252831468	22	EU	66252833036	31	EU	66252837249	23	EU	66252846643	27	EU
66252831471	22	EU	66252833037	31	EU	66252837250	23	EU	66252847081	21	EU
66252831474	32	IT	66252833144	31	EU	66252837251	23	EU	66252848807	21	EU
66252831476	22	EU	66252833147	31	EU	66252837253	23	EU	66252848808	21	EU
66252831478	32	EU	66252833157	20	IT	66252837263	23	IT	66252848811	22	EU
66252831482	36	EU	66252833158	20	IT	66252837264	23	IT	66252848812	22	EU
66252831483	36	EU	66252833159	21	EU	66252837268	23	IT	66252848822	35	EU
66252831488	36	EU	66252833161	20	EU	66252837269	23	IT	66252848823	20	EU
66252831489	37	EU	66252833167	20	IT	66252837275	23	IT	66252848830	35	EU
66252831491	37	EU	66252833168	20	IT	66252837276	23	IT	66252848831	35	EU
66252831494	22	EU	66252833169	21	EU	66252837277	23	IT	66252848832	35	EU
66252831497	22	EU	66252833171	20	EU	66252837278	23	IT	66252848833	35	EU
66252831504	22	EU	66252833172	20	EU	66252839270	26	EU	66252848834	35	EU
66252831508	22	IT	66252833176	21	EU	66252839271	26	EU	66252848836	20	IT
66252831510	32	EU	66252833180	21	EU	66252839321	28	EU	66252848837	21	EU

IT = stock Italia (consegna: 3 gg), EU = stock Europa (consegna: 7 gg), MK = prodotto da fabbricare

INDICE ANALITICO

CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK
66252918924	25	EU	66253050132	273	MK	66253050452	261	EU	66253055022	304	EU
66252918925	25	EU	66253050133	269	EU	66253050453	261	EU	66253055040	260	EU
66252919130	34	EU	66253050134	269	EU	66253050455	262	MK	66253055041	260	EU
66252921592	24	EU	66253050135	274	MK	66253051065	260	IT	66253055043	280	EU
66252926730	25	EU	66253050137	269	IT	66253051067	260	EU	66253055045	281	EU
66252950727	20	EU	66253050138	274	EU	66253051070	260	IT	66253055046	281	EU
66253049841	274	EU	66253050142	260	EU	66253051075	280	EU	66253055050	273	MK
66253049843	274	EU	66253050156	280	EU	66253051077	262	EU	66253055053	273	MK
66253049857	282	EU	66253050179	273	MK	66253051080	262	EU	66253055057	274	MK
66253049878	261	EU	66253050183	262	EU	66253051086	263	EU	66253055063	282	MK
66253049884	282	EU	66253050231	268	IT	66253051100	264	EU	66253055072	282	MK
66253049887	262	EU	66253050236	268	EU	66253051108	274	MK	66253055083	274	MK
66253049888	263	EU	66253050237	259	EU	66253051529	284	EU	66253055086	274	MK
66253049892	263	EU	66253050239	268	EU	66253051623	278	EU	66253055088	275	EU
66253049895	261	EU	66253050245	268	EU	66253051624	314	EU	66253055091	307	EU
66253049927	264	IT	66253050248	259	EU	66253052709	261	EU	66253055095	304	EU
66253049951	282	MK	66253050251	281	MK	66253052711	262	EU	66253055096	304	EU
66253049953	281	MK	66253050253	268	EU	66253052726	314	EU	66253055126	304	EU
66253049960	271	IT	66253050259	281	MK	66253053225	310	EU	66253055127	304	MK
66253049962	284	IT	66253050260	268	EU	66253053230	310	EU	66253055128	304	EU
66253049964	285	IT	66253050261	260	IT	66253053231	310	EU	66253055129	304	EU
66253049965	270	EU	66253050265	261	EU	66253053237	310	EU	66253055131	307	EU
66253049966	271	IT	66253050267	263	IT	66253053243	310	EU	66253055134	307	EU
66253049967	262	EU	66253050271	263	IT	66253053248	310	EU	66253055135	307	EU
66253050068	271	EU	66253050276	263	IT	66253053250	310	EU	66253055136	307	EU
66253050069	270	EU	66253050278	261	EU	66253053251	310	EU	66253055138	308	EU
66253050073	284	EU	66253050280	260	IT	66253054500	282	EU	66253055141	305	EU
66253050075	271	EU	66253050282	289	EU	66253054506	282	MK	66253055143	305	EU
66253050076	271	EU	66253050290	259	EU	66253054508	282	EU	66253055147	305	EU
66253050080	284	EU	66253050357	260	IT	66253054727	271	EU	66253055150	305	EU
66253050082	284	EU	66253050362	280	IT	66253054863	260	MK	66253055160	305	EU
66253050084	284	EU	66253050367	260	IT	66253054873	260	IT	66253055166	305	EU
66253050087	285	EU	66253050371	260	IT	66253054874	261	EU	66253055167	305	EU
66253050096	284	EU	66253050372	260	EU	66253054889	263	EU	66253055171	306	EU
66253050097	284	EU	66253050373	260	IT	66253054892	261	EU	66253055173	306	EU
66253050099	271	EU	66253050375	263	IT	66253054946	118	EU	66253055204	304	EU
66253050105	273	EU	66253050376	278	EU	66253054946	304	EU	66253055207	305	EU
66253050110	269	EU	66253050380	259	EU	66253054948	307	EU	66253055210	305	EU
66253050114	269	EU	66253050381	261	EU	66253054961	304	EU	66253055212	304	EU
66253050117	282	MK	66253050393	259	EU	66253054973	307	EU	66253055214	304	EU
66253050121	281	EU	66253050409	259	EU	66253055016	307	EU	66253055218	304	EU
66253050124	281	EU	66253050413	259	IT	66253055019	308	EU	66253055221	308	EU
66253050126	264	EU	66253050440	259	EU	66253055021	304	EU	66253055223	306	EU

IT = stock Italia (consegna: 3 gg), EU = stock Europa (consegna: 7 gg), MK = prodotto da fabbricare

CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK
66253055231	307	EU	66253056384	298	EU	66253348289	270	EU	66253348780	289	EU
66253055232	305	EU	66253056386	298	EU	66253348317	277	MK	66253348781	289	EU
66253055235	304	EU	66253056529	298	EU	66253348319	285	IT	66253348783	289	EU
66253055237	304	EU	66253056533	298	EU	66253348321	284	IT	66253348785	289	EU
66253055248	306	EU	66253056534	298	EU	66253348322	270	EU	66253354585	262	EU
66253055300	308	EU	66253056536	298	EU	66253348323	270	EU	66253354588	262	EU
66253055304	308	EU	66253056538	298	EU	66253348324	270	EU	66253356830	274	IT
66253055305	305	EU	66253056539	298	MK	66253348325	285	IT	66253357022	283	IT
66253055307	304	EU	66253057645	298	EU	66253348326	270	EU	66253357059	262	EU
66253055308	304	EU	66253057649	300	EU	66253348327	270	EU	66253371162	30	EU
66253055315	306	EU	66253057660	300	IT	66253348329	272	EU	66253371175	30	EU
66253055395	304	EU	66253057663	300	EU	66253348333	277	MK	66253371176	30	EU
66253055398	306	EU	66253057670	300	IT	66253348334	278	MK	66253371347	27	IT
66253055872	281	EU	66253057671	300	IT	66253348335	277	MK	66253371348	27	IT
66253055893	281	MK	66253057675	300	IT	66253348348	278	EU	66253371348	75	IT
66253055895	274	EU	66253059172	298	EU	66253348349	277	MK	66253371349	27	EU
66253055912	282	MK	66253059176	298	EU	66253348352	262	EU	66253371350	27	EU
66253055954	269	IT	66253060409	297	EU	66253348355	277	EU	66253371351	27	EU
66253056355	296	EU	66253060410	297	EU	66253348356	274	EU	66253371352	27	EU
66253056356	296	IT	66253060411	297	EU	66253348357	277	EU	66253371355	27	EU
66253056358	296	IT	66253060412	297	EU	66253348360	277	MK	66253371357	30	EU
66253056359	296	EU	66253060417	297	IT	66253348361	261	EU	66253371358	30	EU
66253056360	296	EU	66253060418	297	EU	66253348363	261	MK	66253371359	30	EU
66253056361	296	IT	66253060420	297	EU	66253348366	282	EU	66253371360	30	EU
66253056362	296	IT	66253060421	297	EU	66253348367	282	EU	66253371361	28	IT
66253056363	296	IT	66253060424	297	EU	66253348371	281	EU	66253371362	28	IT
66253056364	296	EU	66253121996	261	MK	66253348372	273	EU	66253371363	28	IT
66253056365	296	IT	66253121997	261	MK	66253348373	274	EU	66253371364	28	EU
66253056366	296	IT	66253122005	262	MK	66253348378	268	EU	66253371365	28	IT
66253056367	296	IT	66253145961	310	MK	66253348379	268	EU	66253372433	298	EU
66253056368	296	IT	66253244881	277	EU	66253348380	268	EU	66253372434	298	EU
66253056369	296	EU	66253244883	277	MK	66253348382	268	EU	66253372435	298	EU
66253056370	296	IT	66253244884	277	MK	66253348384	268	EU	66253386806	298	EU
66253056372	296	EU	66253244885	277	EU	66253348386	286	EU	66253457024	267	IT
66253056373	296	EU	66253244887	277	MK	66253348387	286	EU	66253457413	289	IT
66253056374	296	EU	66253244888	277	MK	66253348488	268	EU	66253457439	289	IT
66253056375	296	EU	66253244890	278	MK	66253348492	289	IT	66253460654	304	EU
66253056376	296	EU	66253244892	278	MK	66253348493	289	EU	66253477241	305	EU
66253056377	296	EU	66253244894	278	EU	66253348629	270	EU	66253477243	305	EU
66253056378	296	IT	66253244896	278	EU	66253348633	269	EU	66253477246	305	MK
66253056380	296	EU	66253244897	278	MK	66253348638	289	EU	66253477248	305	EU
66253056382	296	EU	66253244898	277	EU	66253348665	289	IT	66253477249	305	EU
66253056383	296	EU	66253348277	262	EU	66253348778	289	EU	66253477259	305	EU

IT = stock Italia (consegna: 3 gg), EU = stock Europa (consegna: 7 gg), MK = prodotto da fabbricare

INDICE ANALITICO

CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK
66253477264	305	MK	66253478402	307	EU	66253479405	307	EU	66254405015	177	EU
66253477265	305	EU	66253478404	307	EU	66253480308	305	EU	66254405238	225	EU
66253477266	305	MK	66253478406	307	EU	66253480309	306	EU	66254405269	225	EU
66253477267	306	EU	66253478407	307	EU	66253480311	306	EU	66254405270	225	EU
66253477269	306	EU	66253478412	307	EU	66253480314	306	EU	66254405271	225	EU
66253477271	306	EU	66253478419	307	EU	66253480315	306	EU	66254405395	225	EU
66253477272	306	EU	66253478433	308	EU	66253480318	306	EU	66254405396	225	EU
66253477392	306	EU	66253478435	308	EU	66254401290	178	MK	66254405397	225	EU
66253477399	306	EU	66253478440	308	EU	66254401458	178	MK	66254405398	225	EU
66253477401	306	EU	66253478441	308	EU	66254401460	103	EU	66254405405	225	EU
66253477402	306	EU	66253478444	308	MK	66254402279	178	MK	66254405406	225	EU
66253477404	306	EU	66253478447	308	EU	66254402665	193	EU	66254405407	225	EU
66253477405	306	EU	66253478464	308	EU	66254402667	193	EU	66254405408	226	EU
66253477408	306	EU	66253478465	308	EU	66254403016	158	EU	66254405409	226	EU
66253477410	306	EU	66253478470	308	EU	66254403117	178	MK	66254405410	226	EU
66253477412	306	EU	66253478471	308	EU	66254403709	129	MK	66254405411	226	EU
66253477413	306	EU	66253478592	305	EU	66254403822	177	EU	66254405412	226	EU
66253477415	306	EU	66253478593	305	EU	66254403847	177	EU	66254405413	226	EU
66253477417	306	EU	66253478594	305	MK	66254403849	177	EU	66254405414	226	EU
66253477418	306	EU	66253478595	305	MK	66254403887	177	EU	66254405415	226	EU
66253477419	306	EU	66253478596	305	EU	66254403891	177	EU	66254405418	226	EU
66253478224	306	EU	66253478597	305	MK	66254404039	177	EU	66254405419	226	EU
66253478225	306	EU	66253478598	305	EU	66254404255	178	MK	66254405421	226	EU
66253478226	306	EU	66253478599	305	EU	66254404868	222	EU	66254405422	226	EU
66253478240	306	EU	66253478605	305	MK	66254404872	225	EU	66254405423	226	EU
66253478244	307	EU	66253478607	306	EU	66254404875	225	EU	66254405425	226	EU
66253478246	307	EU	66253478609	306	EU	66254404876	225	EU	66254405470	230	EU
66253478248	307	EU	66253478612	306	EU	66254404879	225	EU	66254405471	230	EU
66253478255	307	EU	66253479001	305	EU	66254404880	225	EU	66254405473	230	EU
66253478256	307	EU	66253479002	305	MK	66254404881	225	EU	66254405528	84	EU
66253478257	307	EU	66253479003	305	EU	66254404884	225	EU	66254405530	84	EU
66253478269	307	EU	66253479004	305	EU	66254404885	225	EU	66254405539	84	EU
66253478270	307	EU	66253479005	305	EU	66254404886	225	EU	66254405540	84	EU
66253478271	307	EU	66253479006	305	EU	66254404887	225	EU	66254405542	84	EU
66253478272	307	EU	66253479008	306	EU	66254404889	225	EU	66254405546	84	EU
66253478273	307	EU	66253479009	306	EU	66254404891	225	EU	66254405548	84	EU
66253478274	307	EU	66253479379	308	EU	66254404899	225	EU	66254405549	84	EU
66253478275	307	EU	66253479380	308	EU	66254404900	225	EU	66254405550	84	EU
66253478276	307	EU	66253479392	308	EU	66254404904	225	EU	66254405551	84	EU
66253478277	307	EU	66253479395	308	MK	66254404905	225	EU	66254405552	84	EU
66253478278	307	MK	66253479401	307	EU	66254404907	225	EU	66254405553	84	EU
66253478279	307	EU	66253479402	307	EU	66254404909	225	EU	66254405554	84	EU
66253478280	307	EU	66253479404	307	EU	66254404910	225	EU	66254405555	84	EU

IT = stock Italia (consegna: 3 gg), EU = stock Europa (consegna: 7 gg), MK = prodotto da fabbricare

CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK
66254406037	222	EU	66254406401	228	EU	66254461031	61	EU	66254498898	161	EU
66254406049	222	EU	66254406409	228	MK	66254461033	61	EU	66254498899	161	EU
66254406050	222	EU	66254406454	228	EU	66254461038	61	EU	66254499884	189	EU
66254406053	222	EU	66254406455	228	EU	66254461726	74	EU	66260120374	329	IT
66254406054	222	EU	66254407225	135	EU	66254470982	162	IT	66260120376	331	IT
66254406055	222	EU	66254407535	178	MK	66254471640	169	EU	66260120382	328	IT
66254406058	222	EU	66254407537	178	MK	66254473267	149	IT	66260120384	328	IT
66254406067	221	EU	66254407954	177	EU	66254473269	149	IT	66260120385	328	IT
66254406068	221	EU	66254407955	177	EU	66254473388	149	IT	66260120386	328	IT
66254406088	221	EU	66254408229	177	EU	66254473613	99	EU	66260120391	331	IT
66254406094	221	EU	66254408250	169	EU	66254473614	99	EU	66260157437	354	IT
66254406095	221	EU	66254408387	178	MK	66254480427	169	EU	66260157985	344	MK
66254406099	221	EU	66254409222	178	MK	66254480433	169	EU	66260157986	344	MK
66254406102	221	EU	66254409924	129	EU	66254481839	169	EU	66260159817	355	IT
66254406104	221	EU	66254410065	177	EU	66254481898	80	EU	66260159818	355	IT
66254406109	223	EU	66254410858	111	EU	66254481899	80	IT	66260159819	355	IT
66254406142	223	EU	66254411262	177	EU	66254487679	169	EU	66260169148	330	IT
66254406144	223	EU	66254413660	99	EU	66254488602	135	EU	66260195375	354	IT
66254406146	223	EU	66254413661	99	IT	66254488603	136	EU	66260195376	354	IT
66254406147	223	EU	66254414167	135	EU	66254489419	136	EU	66260195378	355	EU
66254406149	223	EU	66254414832	135	EU	66254489421	136	EU	66260195816	313	EU
66254406153	220	EU	66254415118	181	EU	66254492267	68	EU	66260274459	356	EU
66254406160	220	EU	66254416129	177	EU	66254492268	68	EU	66260300398	345	IT
66254406163	220	EU	66254421573	129	EU	66254492269	68	EU	66261003622	189	EU
66254406166	220	EU	66254421577	129	MK	66254492270	68	EU	66261004123	131	EU
66254406167	220	EU	66254428237	99	EU	66254492271	68	EU	66261004165	131	EU
66254406173	220	EU	66254428238	99	EU	66254492272	68	EU	66261004208	131	EU
66254406178	220	EU	66254428260	239	EU	66254492273	68	EU	66261007831	129	EU
66254406180	220	EU	66254429268	73	IT	66254492274	68	EU	66261007904	129	EU
66254406187	228	EU	66254429268	75	IT	66254493572	193	EU	66261007936	129	EU
66254406196	228	EU	66254429562	137	EU	66254496320	74	EU	66261007957	129	EU
66254406206	228	EU	66254433345	178	MK	66254496323	73	EU	66261008658	131	EU
66254406214	228	EU	66254433510	99	EU	66254496807	142	IT	66261009649	72	EU
66254406216	228	MK	66254444904	82	IT	66254496808	142	IT	66261014883	118	EU
66254406241	228	EU	66254444905	82	IT	66254496809	142	IT	66261014883	136	EU
66254406243	228	EU	66254444908	82	IT	66254496811	142	IT	66261014908	136	EU
66254406255	228	EU	66254444909	82	EU	66254496816	142	IT	66261015826	136	EU
66254406259	228	MK	66254445878	61	EU	66254496818	142	IT	66261016691	136	EU
66254406259	228	MK	66254445879	61	EU	66254497067	98	EU	66261017050	136	EU
66254406263	228	EU	66254449025	177	EU	66254497068	98	EU	66261018283	162	EU
66254406265	228	EU	66254456158	177	EU	66254497806	98	EU	66261018286	162	EU
66254406282	228	EU	66254461027	61	EU	66254497807	98	EU	66261018287	162	EU
66254406395	99	EU	66254461029	61	EU	66254498897	161	EU	66261018291	162	EU

IT = stock Italia (consegna: 3 gg), EU = stock Europa (consegna: 7 gg), MK = prodotto da fabbricare

INDICE ANALITICO

CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK
66261018292	162	EU	66261023616	169	EU	66261032367	145	IT	66261034155	125	MK
66261018293	162	EU	66261023617	169	EU	66261032368	145	IT	66261038482	182	MK
66261018294	162	EU	66261023618	169	EU	66261032369	145	IT	66261039427	67	IT
66261018300	150	EU	66261023879	179	EU	66261032476	182	MK	66261039445	67	IT
66261018301	150	IT	66261023880	179	EU	66261032478	153	IT	66261039453	67	IT
66261018307	151	EU	66261023881	179	EU	66261032479	153	IT	66261039467	67	IT
66261018308	151	EU	66261023882	179	EU	66261032511	182	MK	66261039574	125	MK
66261018312	151	EU	66261023977	179	EU	66261032588	181	IT	66261039806	162	EU
66261018628	130	EU	66261023984	179	EU	66261032590	181	IT	66261043424	90	EU
66261018639	130	EU	66261023992	179	EU	66261032722	194	IT	66261053048	116	EU
66261018641	130	EU	66261023993	179	EU	66261032728	180	IT	66261053053	116	EU
66261018673	130	EU	66261024222	179	EU	66261032987	180	IT	66261055060	178	MK
66261018773	130	EU	66261026066	83	EU	66261033325	110	EU	66261055202	130	EU
66261018774	130	EU	66261026069	83	IT	66261033758	180	MK	66261055204	130	EU
66261018775	130	EU	66261026070	83	IT	66261033849	144	IT	66261055208	130	EU
66261018855	130	EU	66261026071	83	EU	66261033850	144	IT	66261055211	130	EU
66261018877	130	EU	66261029755	169	IT	66261033851	144	IT	66261055223	130	EU
66261018997	130	EU	66261030655	72	EU	66261033852	144	IT	66261055235	130	EU
66261019412	136	EU	66261031600	193	EU	66261033853	144	IT	66261055276	130	EU
66261019414	136	EU	66261032155	115	IT	66261033854	144	IT	66261055311	189	EU
66261019416	136	EU	66261032155	118	IT	66261033857	125	MK	66261055371	130	EU
66261019629	130	EU	66261032156	115	IT	66261033858	180	IT	66261056890	111	EU
66261019693	130	EU	66261032157	116	IT	66261033859	180	IT	66261056891	112	EU
66261019876	189	EU	66261032160	115	IT	66261033860	180	IT	66261056892	112	EU
66261020546	74	IT	66261032161	115	IT	66261033861	180	IT	66261056893	112	EU
66261020546	75	IT	66261032165	115	EU	66261033862	180	IT	66261058000	162	IT
66261020547	74	EU	66261032167	116	IT	66261033882	125	IT	66261058002	162	IT
66261020548	74	EU	66261032232	180	IT	66261033886	125	MK	66261058005	162	IT
66261020549	74	EU	66261032233	180	IT	66261033891	125	MK	66261058510	129	EU
66261021180	157	IT	66261032274	180	IT	66261033892	125	MK	66261058704	91	IT
66261021183	157	IT	66261032309	182	MK	66261033894	125	MK	66261058704	106	IT
66261021185	157	IT	66261032319	182	IT	66261033934	144	IT	66261058704	106	IT
66261021186	157	IT	66261032320	182	IT	66261033935	144	IT	66261058705	91	IT
66261021187	157	MK	66261032321	182	IT	66261034020	125	MK	66261058706	91	IT
66261021189	157	IT	66261032323	182	IT	66261034029	125	MK	66261058708	91	IT
66261021190	157	IT	66261032324	182	IT	66261034032	125	MK	66261058709	91	IT
66261021191	157	IT	66261032325	182	IT	66261034037	147	IT	66261058711	91	IT
66261021192	157	IT	66261032327	182	IT	66261034039	147	IT	66261060879	178	MK
66261021193	157	IT	66261032328	182	IT	66261034040	147	IT	66261063210	111	EU
66261021195	157	IT	66261032329	182	IT	66261034041	147	IT	66261066179	112	EU
66261021196	157	MK	66261032331	182	IT	66261034042	147	IT	66261067686	178	MK
66261021197	157	MK	66261032332	182	IT	66261034043	147	IT	66261071965	178	MK
66261023567	130	EU	66261032359	182	IT	66261034127	194	EU	66261077832	118	EU

IT = stock Italia (consegna: 3 gg), EU = stock Europa (consegna: 7 gg), MK = prodotto da fabbricare

CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK
66261077832	136	EU	66261105353	83	IT	66261123636	169	EU	66261128984	200	EU
66261077832	138	EU	66261105354	83	IT	66261123638	169	EU	66261128985	199	MK
66261080267	135	EU	66261105795	83	IT	66261124068	124	EU	66261128986	118	EU
66261080270	135	EU	66261106011	151	EU	66261124072	116	EU	66261128986	199	EU
66261080514	131	MK	66261106168	150	EU	66261124480	151	EU	66261128987	199	MK
66261080522	131	MK	66261106190	111	EU	66261124481	151	EU	66261128988	199	EU
66261080523	131	EU	66261113519	163	EU	66261128495	169	EU	66261128989	199	EU
66261080524	131	MK	66261114049	141	EU	66261128498	169	EU	66261128990	199	EU
66261080525	131	MK	66261115917	91	EU	66261128499	169	EU	66261128991	200	EU
66261080527	131	MK	66261117932	115	EU	66261128510	169	EU	66261128992	200	EU
66261080528	131	EU	66261117934	115	EU	66261128511	169	EU	66261128994	199	EU
66261080529	131	MK	66261117936	115	EU	66261128512	169	EU	66261128995	199	EU
66261080530	131	MK	66261119970	95	EU	66261128874	201	EU	66261128996	199	MK
66261080531	131	EU	66261119973	95	EU	66261128877	201	MK	66261128997	199	EU
66261080532	131	EU	66261119975	95	EU	66261128881	201	EU	66261128998	199	EU
66261080534	131	EU	66261119976	95	EU	66261128886	201	EU	66261128999	199	EU
66261082061	127	EU	66261119979	95	EU	66261128890	201	EU	66261129000	200	EU
66261083026	127	EU	66261119980	95	EU	66261128891	201	EU	66261129001	200	EU
66261083027	127	EU	66261119981	95	MK	66261128892	201	MK	66261129105	201	EU
66261083074	127	EU	66261119982	95	EU	66261128893	201	MK	66261129106	201	MK
66261083075	127	EU	66261120103	94	EU	66261128894	201	EU	66261129108	201	EU
66261083078	127	IT	66261120103	106	EU	66261128899	201	MK	66261129109	202	MK
66261083079	127	EU	66261120104	94	EU	66261128900	201	EU	66261129110	202	EU
66261083082	127	MK	66261120109	94	EU	66261128901	201	EU	66261129112	201	EU
66261083084	127	MK	66261120110	94	EU	66261128903	201	EU	66261129113	201	EU
66261083476	71	EU	66261120111	94	EU	66261128904	201	EU	66261129116	201	EU
66261083479	71	EU	66261120112	94	EU	66261128905	201	MK	66261129117	202	EU
66261090909	99	EU	66261120116	94	EU	66261128906	201	EU	66261129118	202	EU
66261093448	135	EU	66261120117	94	EU	66261128908	201	EU	66261129120	201	EU
66261093556	99	EU	66261121312	86	EU	66261128909	201	MK	66261129121	201	MK
66261096557	97	IT	66261121426	120	EU	66261128911	201	EU	66261129123	201	EU
66261099378	133	EU	66261121427	120	EU	66261128912	201	EU	66261129124	202	EU
66261100608	111	EU	66261121428	120	EU	66261128913	201	MK	66261129125	202	MK
66261102683	66	IT	66261121429	120	EU	66261128914	201	EU	66261129485	200	EU
66261102684	66	IT	66261121432	120	EU	66261128915	201	EU	66261129486	200	EU
66261102688	66	IT	66261123522	169	EU	66261128916	201	EU	66261129487	200	EU
66261102742	66	IT	66261123523	169	EU	66261128959	199	MK	66261129488	200	MK
66261102744	66	IT	66261123524	169	EU	66261128965	199	EU	66261129489	200	EU
66261103049	222	EU	66261123525	169	EU	66261128971	199	MK	66261129490	200	EU
66261103056	223	EU	66261123552	169	EU	66261128973	199	EU	66261129491	200	EU
66261103176	222	EU	66261123553	169	EU	66261128974	199	EU	66261129492	200	EU
66261103180	223	EU	66261123554	169	EU	66261128975	199	EU	66261129493	200	EU
66261105352	83	IT	66261123555	169	EU	66261128983	200	EU	66261129494	200	EU

IT = stock Italia (consegna: 3 gg), EU = stock Europa (consegna: 7 gg), MK = prodotto da fabbricare

INDICE ANALITICO

CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK
66261129495	200	EU	66261136703	196	EU	66261138103	111	EU	66261146521	241	EU
66261129496	200	EU	66261136704	196	EU	66261138108	111	EU	66261146524	241	EU
66261129497	200	MK	66261136705	196	EU	66261138109	111	MK	66261146526	241	EU
66261129498	200	MK	66261136707	196	EU	66261138275	112	EU	66261146531	241	EU
66261129500	200	EU	66261136728	195	EU	66261138276	112	EU	66261146532	241	EU
66261129501	200	MK	66261136729	195	MK	66261138279	112	EU	66261146533	241	EU
66261129503	200	MK	66261136730	195	EU	66261138280	112	EU	66261146534	241	EU
66261129505	200	EU	66261136731	195	EU	66261138283	112	EU	66261146535	241	EU
66261129514	200	MK	66261136732	195	EU	66261138284	112	EU	66261146536	241	MK
66261129516	200	EU	66261136733	195	EU	66261138372	121	EU	66261146537	241	EU
66261129517	200	MK	66261136745	196	EU	66261138373	121	EU	66261146539	241	EU
66261130726	77	EU	66261136746	196	EU	66261138811	202	EU	66261146540	118	EU
66261130773	77	EU	66261136747	196	EU	66261139842	121	EU	66261146540	241	EU
66261130776	77	EU	66261136748	196	EU	66261139960	111	EU	66261146541	241	EU
66261130777	77	EU	66261136749	195	EU	66261139962	111	EU	66261146542	241	EU
66261130779	77	EU	66261136750	195	MK	66261139964	111	EU	66261146544	241	EU
66261130780	77	EU	66261136752	195	EU	66261139966	111	EU	66261146545	241	MK
66261130781	77	EU	66261136753	195	EU	66261139984	110	EU	66261146547	241	EU
66261130782	77	EU	66261136757	195	EU	66261139986	110	EU	66261146548	241	MK
66261135730	113	EU	66261136758	195	EU	66261139987	110	EU	66261146549	242	EU
66261135745	113	EU	66261136760	196	EU	66261140028	209	EU	66261146550	242	EU
66261135775	113	EU	66261136761	196	EU	66261141253	170	EU	66261146552	242	EU
66261135779	113	EU	66261136762	196	EU	66261141254	170	EU	66261154243	109	EU
66261135782	113	EU	66261136763	196	EU	66261141255	170	EU	66261154300	109	EU
66261135794	113	EU	66261136764	196	EU	66261141256	170	EU	66261154300	118	EU
66261135795	113	EU	66261136868	90	EU	66261141266	170	EU	66261154301	109	EU
66261135796	113	EU	66261136980	90	EU	66261141267	170	EU	66261154302	109	EU
66261136117	112	EU	66261136986	90	EU	66261141269	170	EU	66261154305	109	EU
66261136518	195	EU	66261137003	91	EU	66261141270	170	EU	66261154306	109	EU
66261136521	195	EU	66261137005	91	EU	66261144347	170	EU	66261154315	109	EU
66261136668	195	EU	66261137058	92	EU	66261144348	170	EU	66261154316	109	EU
66261136669	195	EU	66261137060	92	MK	66261144349	170	EU	66261154318	109	EU
66261136670	196	EU	66261137086	193	EU	66261144350	170	EU	66261154340	109	EU
66261136672	196	EU	66261137090	193	EU	66261144369	169	EU	66261154341	109	EU
66261136673	196	EU	66261137092	193	EU	66261144369	172	EU	66261176540	195	EU
66261136674	196	EU	66261137185	193	EU	66261146394	240	EU	66261176616	194	IT
66261136675	196	EU	66261137186	193	EU	66261146396	240	MK	66261176656	195	EU
66261136693	195	EU	66261137187	193	EU	66261146496	240	EU	66261176657	118	EU
66261136694	195	MK	66261137713	195	EU	66261146497	118	EU	66261176657	195	EU
66261136695	195	EU	66261137836	194	MK	66261146497	240	EU	66261176690	83	EU
66261136697	195	EU	66261137837	194	MK	66261146498	240	EU	66261176703	195	EU
66261136699	195	EU	66261137904	111	EU	66261146499	240	EU	66261176734	83	EU
66261136702	195	EU	66261137918	111	EU	66261146500	240	EU	66261176761	195	EU

IT = stock Italia (consegna: 3 gg), EU = stock Europa (consegna: 7 gg), MK = prodotto da fabbricare

CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK
66261177415	70	EU	66623316384	194	EU	66623327496	56	EU	66623372556	145	IT
66261177416	70	EU	66623317108	85	IT	66623327497	56	EU	66623372559	145	IT
66261177417	70	EU	66623317110	85	IT	66623327499	56	EU	66623376727	59	EU
66261177765	105	EU	66623317114	85	IT	66623327500	56	EU	66623376821	59	EU
66261177765	106	EU	66623317117	85	IT	66623327501	56	EU	66623376822	59	EU
66261177765	106	EU	66623317119	85	IT	66623327502	56	EU	66623377069	59	EU
66261178710	121	IT	66623317121	85	IT	66623327503	56	EU	66623378059	133	EU
66261178710	122	IT	66623317122	85	IT	66623327504	56	EU	66623378336	100	EU
66261178728	147	IT	66623317123	85	IT	66623327505	56	EU	66623378337	100	EU
66261180082	124	EU	66623317124	85	IT	66623327506	56	EU	66623378340	100	EU
66261180889	94	EU	66623317125	85	IT	66623327507	56	EU	66623378341	100	EU
66261180890	94	EU	66623317127	85	IT	66623327508	56	EU	66623378342	100	EU
66261180891	94	EU	66623317893	147	IT	66623327509	56	EU	66623378342	106	EU
66261180892	94	EU	66623317894	147	IT	66623327510	56	EU	66623378342	106	EU
66261180893	94	EU	66623317896	147	IT	66623329045	111	EU	66623378343	100	EU
66261180894	94	EU	66623317897	147	IT	66623330766	170	EU	66623378345	100	EU
66261180904	94	EU	66623317898	147	IT	66623330997	193	EU	66623378346	100	EU
66261180965	194	EU	66623317899	147	IT	66623331005	193	EU	66623378347	100	EU
66261180966	194	EU	66623317900	147	IT	66623331007	193	EU	66623378347	106	EU
66261180967	194	EU	66623317901	147	IT	66623331020	193	MK	66623378348	100	EU
66261180974	194	EU	66623317902	147	IT	66623331569	118	EU	66623378355	101	EU
66261187683	122	MK	66623317913	147	IT	66623331569	193	EU	66623378356	101	EU
66261191445	135	EU	66623317914	147	IT	66623331571	193	EU	66623378359	101	EU
66261192992	193	EU	66623317917	147	IT	66623333511	189	EU	66623378360	101	EU
66261193703	111	EU	66623317922	147	IT	66623333512	189	EU	66623378363	101	IT
66261199696	135	EU	66623317924	147	IT	66623333607	76	EU	66623378364	101	EU
66623303110	169	IT	66623317925	147	IT	66623333609	76	EU	66623378366	101	EU
66623303270	169	EU	66623317931	147	IT	66623334482	133	EU	66623378372	101	IT
66623303270	172	EU	66623317934	147	IT	66623334955	76	MK	66623378373	101	EU
66623303271	169	EU	66623317935	147	IT	66623334969	76	MK	66623378382	101	EU
66623303272	169	IT	66623317937	147	IT	66623338436	87	EU	66623378971	76	EU
66623303275	169	EU	66623317963	147	IT	66623338445	87	EU	66623378972	76	EU
66623303783	72	IT	66623317964	159	IT	66623338446	87	EU	66623378973	76	EU
66623303783	75	IT	66623317979	159	EU	66623338448	87	EU	66623378974	76	EU
66623303912	97	IT	66623317980	159	EU	66623338449	87	EU	66623378975	76	EU
66623303912	106	IT	66623317982	159	EU	66623338450	87	IT	66623378976	76	EU
66623303912	106	IT	66623317983	159	EU	66623338451	87	IT	66623378977	76	EU
66623303916	72	IT	66623317984	159	EU	66623338452	87	EU	66623378978	76	EU
66623303920	72	IT	66623317985	159	EU	66623372541	145	IT	66623378979	76	EU
66623303921	97	IT	66623317986	159	EU	66623372542	145	IT	66623378980	76	EU
66623304856	133	IT	66623319429	71	IT	66623372543	145	IT	66623378981	76	EU
66623311000	80	EU	66623319745	178	MK	66623372544	145	IT	66623378982	77	EU
66623316306	71	IT	66623327494	56	EU	66623372553	145	IT	66623378983	77	EU

IT = stock Italia (consegna: 3 gg), EU = stock Europa (consegna: 7 gg), MK = prodotto da fabbricare

INDICE ANALITICO

CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK
66623378984	77	EU	66623391628	241	EU	69078664031	304	EU	69210468133	275	IT
66623378985	77	EU	66623392395	64	IT	69078664032	305	EU	69210468135	275	IT
66623378987	77	EU	66623392422	64	IT	69078664037	304	EU	69210468137	275	IT
66623378988	77	EU	66623392434	64	IT	69078664039	305	EU	69210468144	275	IT
66623378990	77	EU	66623392435	64	IT	69078675382	298	EU	69210468145	275	IT
66623378991	77	EU	66623392701	73	IT	69078675384	297	EU	69210468147	275	IT
66623379028	77	EU	66623392718	73	EU	69083141440	289	EU	69210468148	275	IT
66623379029	77	EU	66623393517	133	EU	69083189334	290	IT	69936621518	274	MK
66623381328	56	EU	66623397315	68	IT	69083189337	290	IT	69936621519	279	EU
66623382151	241	EU	66623397317	68	IT	69083189339	290	IT	69936621526	279	MK
66623385396	178	MK	66623397318	68	IT	69083189340	290	IT	69936621529	279	EU
66623385735	58	EU	66623397320	68	IT	69083189341	290	IT	69936621532	274	MK
66623385738	58	EU	69014148184	333	EU	69083189343	290	IT	69936621542	277	EU
66623385739	58	EU	69014148205	333	EU	69083189347	290	IT	69936621557	279	EU
66623385741	58	EU	69014151397	339	MK	69083189348	290	IT	69936621564	260	EU
66623385744	58	EU	69014151412	339	EU	69083189352	290	IT	69936621565	278	EU
66623385745	58	EU	69014151963	339	MK	69083189353	290	IT	69936621570	279	EU
66623385746	58	EU	69014154990	345	EU	69083189354	290	IT	69936621575	280	EU
66623385747	58	EU	69014154991	345	EU	69083189358	290	IT	69936621582	260	EU
66623385748	58	EU	69014154992	345	EU	69083189360	290	IT	69936621605	279	MK
66623385749	58	EU	69014154993	345	EU	69083189361	290	IT	69936622862	260	EU
66623385750	58	EU	69014154994	345	EU	69083189362	290	IT	69936623220	261	EU
66623385751	58	EU	69014154995	345	EU	69083189363	290	IT	69936623221	260	EU
66623385752	58	EU	69014154996	345	EU	69083189364	290	IT	69936623227	261	EU
66623385755	58	EU	69014154997	345	EU	69083189366	290	IT	69936623231	261	EU
66623385757	58	EU	69014154998	345	EU	69210431004	264	EU	69936623236	280	EU
66623385758	58	EU	69014154999	345	EU	69210431072	282	EU	69936623239	261	EU
66623385760	58	EU	69014155000	345	EU	69210431098	282	MK	69936623240	261	EU
66623385761	58	EU	69014155001	345	EU	69210431108	282	EU	69936623241	280	EU
66623385764	58	EU	69078663903	304	EU	69210431430	266	EU	69936623242	261	EU
66623385768	58	EU	69078663906	304	EU	69210431446	300	MK	69936623248	261	EU
66623385770	58	EU	69078663914	304	EU	69210431657	281	EU	69936623255	261	EU
66623385773	58	EU	69078663917	304	EU	69210431674	262	EU	69936623266	261	MK
66623385775	58	EU	69078663919	304	EU	69210431686	282	EU	69936623274	261	MK
66623385776	58	EU	69078663924	304	EU	69210431757	274	EU	69936623276	261	MK
66623385778	58	EU	69078663926	305	EU	69210432025	281	MK	69936623312	261	EU
66623385779	58	EU	69078663941	305	EU	69210432101	300	MK	69936623463	279	EU
66623385793	58	EU	69078664021	304	EU	69210432282	300	MK	69936623469	260	MK
66623386740	194	EU	69078664025	304	EU	69210432287	300	MK	69936623470	260	MK
66623390894	67	MK	69078664027	304	EU	69210435391	300	EU	69936623472	261	EU
66623390895	67	MK	69078664028	304	EU	69210436678	300	EU	69936623474	260	EU
66623390917	67	MK	69078664029	304	EU	69210468124	275	IT	69936623480	261	EU
66623390918	67	MK	69078664030	304	EU	69210468128	275	IT	69936623591	262	MK

IT = stock Italia (consegna: 3 gg), EU = stock Europa (consegna: 7 gg), MK = prodotto da fabbricare

CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK
69936623592	262	EU	69936639148	261	EU	69936639617	270	IT	69936640179	278	IT
69936623599	263	EU	69936639157	262	EU	69936639618	264	EU	69936640195	282	IT
69936623648	273	EU	69936639158	262	EU	69936639621	282	IT	69936640218	271	IT
69936623649	281	MK	69936639160	280	EU	69936639630	282	IT	69936640219	259	IT
69936623651	273	EU	69936639170	279	MK	69936639643	281	IT	69936640220	262	IT
69936623662	273	MK	69936639171	280	EU	69936639647	277	IT	69936640221	264	EU
69936623664	264	EU	69936639172	280	EU	69936639656	280	IT	69936640222	264	IT
69936623668	281	EU	69936639251	263	EU	69936639662	262	EU	69936640226	279	IT
69936623682	264	EU	69936639337	271	IT	69936639669	259	IT	69936640245	264	EU
69936623687	273	EU	69936639338	278	IT	69936639670	281	IT	69936640249	280	IT
69936623691	264	MK	69936639340	260	IT	69936639682	264	IT	69936640253	278	IT
69936623703	264	EU	69936639342	280	IT	69936639692	277	IT	69936640254	280	IT
69936623716	274	MK	69936639343	281	IT	69936639730	266	IT	69936640285	272	IT
69936623719	273	EU	69936639354	270	IT	69936639744	280	IT	69936640286	279	IT
69936623724	264	EU	69936639362	264	EU	69936639756	282	IT	69936640287	281	IT
69936623733	264	MK	69936639371	271	IT	69936639798	271	IT	69936640293	263	EU
69936623753	282	MK	69936639372	260	IT	69936639805	261	IT	69936640299	260	IT
69936623774	280	EU	69936639374	264	IT	69936639806	280	IT	69936640304	280	IT
69936623781	282	MK	69936639393	278	IT	69936639807	281	IT	69936640320	278	IT
69936623794	263	EU	69936639416	261	IT	69936639808	279	IT	69936640334	277	IT
69936623900	282	MK	69936639419	281	IT	69936639817	284	IT	69936640336	279	IT
69936623901	281	EU	69936639437	277	IT	69936639829	264	EU	69936640343	281	IT
69936623902	280	EU	69936639439	277	IT	69936639834	278	IT	69936640369	284	IT
69936623905	264	EU	69936639449	284	IT	69936639846	263	IT	69936640370	271	IT
69936623907	264	MK	69936639450	270	IT	69936639849	280	IT	69936640371	274	IT
69936623910	263	EU	69936639452	282	IT	69936639880	271	IT	69936640422	277	IT
69936623911	263	EU	69936639454	280	IT	69936639897	262	IT	69936640453	271	IT
69936623912	263	EU	69936639460	270	IT	69936639898	280	IT	69936640504	282	IT
69936623913	263	EU	69936639461	262	IT	69936639933	260	IT	69936640505	282	IT
69936623914	264	EU	69936639462	280	IT	69936639946	281	MK	69936640514	280	IT
69936623918	264	MK	69936639480	271	IT	69936639965	261	IT	69936640579	271	EU
69936624036	269	MK	69936639482	278	IT	69936639978	280	IT	69936640814	263	EU
69936624043	269	EU	69936639504	281	IT	69936639992	271	IT	69936640845	264	IT
69936624608	268	MK	69936639505	279	IT	69936640015	259	IT	69936640846	281	IT
69936624609	269	EU	69936639533	284	IT	69936640023	280	IT	69936640863	282	IT
69936624796	289	EU	69936639534	278	IT	69936640048	280	IT	69936640871	280	EU
69936625774	296	EU	69936639554	280	IT	69936640090	284	IT	69936640875	282	IT
69936625781	296	EU	69936639590	279	IT	69936640103	279	IT	69936640900	278	IT
69936626781	296	EU	69936639592	282	IT	69936640125	263	EU	69936640943	280	EU
69936627127	263	EU	69936639603	272	IT	69936640131	270	IT	69936640984	278	IT
69936631641	296	EU	69936639604	314	IT	69936640142	270	IT	69936641076	280	IT
69936638723	279	EU	69936639605	278	IT	69936640156	279	IT	69936641077	280	IT
69936639102	274	IT	69936639616	284	IT	69936640176	263	EU	69936641095	260	IT

IT = stock Italia (consegna: 3 gg), EU = stock Europa (consegna: 7 gg), MK = prodotto da fabbricare

INDICE ANALITICO

CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK
69936641104	280	IT	69936666943	264	IT	69936675629	260	EU	69936675821	280	EU
69936641112	260	IT	69936666945	258	EU	69936675636	262	EU	69936675823	262	MK
69936641284	270	EU	69936667101	262	EU	69936675637	262	EU	69936675827	262	EU
69936641286	280	IT	69936667106	263	IT	69936675639	263	EU	69936675832	262	EU
69936641366	260	IT	69936667154	262	IT	69936675641	263	MK	69936675834	262	EU
69936641368	260	IT	69936667158	264	IT	69936675643	264	MK	69936675836	263	EU
69936641370	261	IT	69936667443	259	EU	69936675644	264	EU	69936675841	263	EU
69936641375	262	IT	69936668305	271	EU	69936675646	273	EU	69936675842	263	EU
69936641382	263	EU	69936668347	285	EU	69936675649	273	EU	69936675843	263	EU
69936641383	263	EU	69936668764	278	EU	69936675657	260	EU	69936675845	263	EU
69936641386	264	IT	69936668764	356	EU	69936675659	260	EU	69936675846	263	EU
69936641391	260	IT	69936672033	281	MK	69936675661	261	EU	69936675847	263	EU
69936641392	260	IT	69936674854	270	EU	69936675664	261	EU	69936675849	264	EU
69936641395	261	EU	69936674859	284	EU	69936675666	261	EU	69936675854	264	EU
69936641400	262	IT	69936674867	271	EU	69936675667	262	EU	69936675855	263	EU
69936641402	262	EU	69936674872	271	EU	69936675672	263	EU	69936675859	264	EU
69936641405	263	IT	69936674875	271	EU	69936675673	263	EU	69936675880	281	MK
69936641406	263	IT	69936674879	271	EU	69936675674	263	EU	69936675884	281	MK
69936641410	260	IT	69936674880	285	MK	69936675677	263	EU	69936675889	281	MK
69936641411	261	IT	69936674881	271	EU	69936675679	264	EU	69936675891	273	MK
69936641413	261	EU	69936674884	284	EU	69936675684	264	EU	69936675901	274	MK
69936641414	261	IT	69936674887	284	EU	69936675685	274	EU	69936675903	274	MK
69936641415	261	IT	69936674889	284	EU	69936675731	259	EU	69936675908	274	MK
69936641417	262	IT	69936674898	285	EU	69936675736	259	IT	69936675914	274	EU
69936641418	262	IT	69936674905	284	EU	69936675741	260	EU	69936675931	266	EU
69936641421	280	EU	69936674920	259	EU	69936675744	260	EU	69936675941	259	MK
69936641422	263	IT	69936675551	280	EU	69936675748	260	EU	69936675946	259	EU
69936641424	263	IT	69936675558	259	IT	69936675749	260	EU	69936675964	260	EU
69936641427	263	MK	69936675560	260	MK	69936675754	260	EU	69936675986	262	EU
69936641428	263	EU	69936675564	262	EU	69936675758	260	MK	69936675988	262	MK
69936641429	261	IT	69936675566	262	MK	69936675759	260	EU	69936675990	262	MK
69936641494	270	IT	69936675568	263	EU	69936675760	260	EU	69936676015	279	EU
69936641536	270	IT	69936675575	264	EU	69936675763	260	EU	69936676044	261	EU
69936642130	264	IT	69936675579	258	MK	69936675764	260	EU	69936676054	281	EU
69936644046	274	MK	69936675580	258	EU	69936675767	260	EU	69936676056	281	EU
69936644193	270	EU	69936675583	258	EU	69936675781	261	EU	69936676152	262	EU
69936658078	262	MK	69936675584	264	EU	69936675784	279	IT	69936676291	278	EU
69936666909	259	IT	69936675585	258	EU	69936675797	261	EU	69936676351	262	EU
69936666914	261	IT	69936675586	258	EU	69936675802	261	EU	69936676357	284	EU
69936666929	262	IT	69936675587	258	EU	69936675806	261	EU	69936676374	263	EU
69936666932	263	EU	69936675589	258	EU	69936675810	261	EU	69936676386	273	EU
69936666940	264	MK	69936675591	259	EU	69936675812	262	EU	69936676387	264	IT
69936666942	258	IT	69936675617	260	EU	69936675819	262	EU	69936676452	280	EU

IT = stock Italia (consegna: 3 gg), EU = stock Europa (consegna: 7 gg), MK = prodotto da fabbricare

CODICE PAG. STOCK			CODICE PAG. STOCK			CODICE PAG. STOCK			CODICE PAG. STOCK		
69936676482	259	IT	69936681747	284	EU	69936688863	266	IT	69957350792	179	EU
69936676523	282	IT	69936681793	277	MK	69936688864	266	IT	69957350793	179	EU
69936676582	261	EU	69936681823	264	EU	69936688866	266	IT	69957350794	179	EU
69936676608	280	EU	69936682222	289	IT	69936688869	274	IT	69957350795	179	EU
69936676704	280	IT	69936682251	289	IT	69936688870	274	IT	69957350796	179	EU
69936676705	281	IT	69936682253	274	IT	69936688872	274	IT	69957350797	179	EU
69936676708	282	IT	69936682266	289	IT	69936689193	274	IT	69957350798	179	EU
69936676709	281	IT	69936682268	274	IT	69936689195	274	IT	69957350799	179	EU
69936676711	281	IT	69936682296	289	IT	69936690246	263	IT	69957350800	179	EU
69936676712	282	IT	69936682310	274	IT	69936691397	296	EU	69957350801	179	EU
69936676713	282	IT	69936682429	269	EU	69936694018	274	MK	69957350802	179	EU
69936676715	282	IT	69936682494	289	IT	69957300004	110	EU	69957350804	179	EU
69936676716	282	IT	69936682502	268	IT	69957300006	110	EU	69957350805	179	EU
69936676717	282	IT	69936682576	269	EU	69957300007	110	EU	69957350806	179	EU
69936676719	282	IT	69936682634	273	IT	69957300009	110	EU	69957350807	179	EU
69936676720	266	IT	69936682640	289	IT	69957300013	110	EU	69957350809	179	EU
69936677017	272	IT	69936682695	274	IT	69957300298	106	EU	69957350812	179	EU
69936677029	262	EU	69936686169	269	EU	69957300300	106	EU	69957350813	179	EU
69936677179	279	EU	69936686170	269	EU	69957307356	119	EU	69957350815	179	EU
69936677181	280	EU	69936686175	269	EU	69957307356	119	EU	69957350882	179	EU
69936677184	281	MK	69936686176	269	EU	69957309184	59	MK	69957350883	179	EU
69936678981	260	IT	69936686177	269	IT	69957311590	124	EU	69957350884	179	EU
69936678982	262	IT	69936686194	268	EU	69957326274	86	EU	69957350888	179	EU
69936678983	271	IT	69936686199	268	MK	69957326275	86	EU	69957350898	179	EU
69936678987	273	IT	69936686215	268	EU	69957326276	86	EU	69957350903	179	EU
69936678989	274	IT	69936686249	289	EU	69957326277	86	EU	69957350905	179	EU
69936678996	277	IT	69936686253	289	EU	69957326278	86	EU	69957350906	179	EU
69936678998	278	IT	69936686264	289	EU	69957326279	86	EU	69957350907	179	EU
69936679001	279	IT	69936686693	286	EU	69957336455	124	EU	69957355675	183	EU
69936679005	280	IT	69936686734	269	IT	69957341008	117	EU	69957355677	183	EU
69936679010	281	IT	69936686736	269	IT	69957341008	118	EU	69957360048	57	EU
69936679011	281	IT	69936686743	266	IT	69957343696	172	EU	69957360053	57	EU
69936679012	282	IT	69936686760	266	IT	69957349006	174	EU	69957360057	57	EU
69936679013	285	IT	69936686768	268	EU	69957349007	174	EU	69957360119	83	EU
69936679795	281	IT	69936688295	289	IT	69957349010	174	EU	69957360170	83	EU
69936679799	282	IT	69936688296	289	IT	69957349014	174	EU	69957360172	172	EU
69936679800	282	IT	69936688303	266	IT	69957349394	174	EU	69957360172	189	EU
69936679817	281	IT	69936688426	289	IT	69957350269	136	EU	69957360176	172	EU
69936679819	282	IT	69936688485	289	IT	69957350272	136	EU	69957360176	189	EU
69936680686	273	IT	69936688495	269	IT	69957350739	87	EU	69957360184	83	EU
69936680954	281	IT	69936688530	289	IT	69957350743	87	IT	69957360306	91	EU
69936680955	281	IT	69936688614	289	IT	69957350787	179	EU	69957360307	91	EU
69936681734	264	EU	69936688858	265	IT	69957350790	179	EU	69957360313	91	EU

IT = stock Italia (consegna: 3 gg), EU = stock Europa (consegna: 7 gg), MK = prodotto da fabbricare

INDICE ANALITICO

CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK
69957360506	161	IT	69957390704	90	EU	70184601798	372	IT	70184625093	368	IT
69957360901	112	EU	69957390705	90	EU	70184601799	372	IT	70184625096	368	EU
69957360911	112	EU	69957390933	82	IT	70184601800	372	IT	70184625097	368	IT
69957360914	112	EU	69957390940	82	IT	70184601872	372	IT	70184625098	368	EU
69957360916	112	EU	69957391121	144	IT	70184601873	372	IT	70184625100	368	EU
69957360917	112	EU	69957391123	144	IT	70184601874	372	IT	70184625427	367	IT
69957364735	177	EU	69957391133	144	IT	70184601875	372	IT	70184625428	367	EU
69957364736	177	EU	69957391218	148	IT	70184602018	365	IT	70184625429	367	EU
69957376668	83	IT	69957391219	148	IT	70184602019	365	EU	70184625561	368	IT
69957376670	83	IT	69957391220	148	IT	70184602020	365	EU	70184625940	368	EU
69957376671	83	IT	69957391221	148	IT	70184602021	365	IT	70184625942	368	IT
69957376672	83	IT	69957391222	148	IT	70184602022	365	EU	70184625946	368	IT
69957380686	141	EU	69957391224	148	IT	70184602023	365	EU	70184628997	363	EU
69957382764	83	IT	69957391225	148	IT	70184602091	365	EU	70184628999	363	EU
69957382825	59	IT	69957391248	82	EU	70184602093	365	IT	70184630416	363	EU
69957382826	59	EU	69957391249	82	EU	70184602094	365	EU	70184631020	363	EU
69957382827	59	EU	69957391263	82	IT	70184602095	365	IT	70184644759	367	IT
69957382828	59	EU	69957391268	82	IT	70184602096	365	IT	70184644760	367	EU
69957382828	71	EU	69957391269	82	IT	70184613201	371	EU	70184645760	373	IT
69957382829	59	EU	69957391272	82	EU	70184613202	371	EU	70184645761	373	IT
69957382829	71	EU	69957391303	84	EU	70184613203	371	EU	70184645762	373	IT
69957382830	59	EU	69957394589	87	IT	70184613206	371	EU	70184645763	373	IT
69957382830	71	EU	69957394590	87	EU	70184613207	371	EU	70184645764	373	EU
69957382841	79	EU	69957394610	130	EU	70184613208	371	EU	70184645765	373	IT
69957382844	79	EU	69957397880	130	EU	70184613209	371	EU	70184646255	373	EU
69957382846	79	EU	69957399971	61	IT	70184613210	371	EU	70184647338	373	IT
69957383148	241	EU	69957399974	68	EU	70184613211	371	EU	70184647339	373	EU
69957383151	86	EU	69957399975	68	EU	70184613212	371	EU	70184647340	373	EU
69957383158	86	EU	69957399976	68	EU	70184613213	371	EU	70184647341	373	IT
69957383162	86	EU	69957399977	68	EU	70184613214	371	EU	70184694234	366	IT
69957389332	92	EU	69957399978	68	EU	70184613215	371	EU	70184694236	366	IT
69957389455	91	IT	69957399979	68	EU	70184613216	371	EU	70184694237	368	IT
69957389465	91	IT	69957399980	68	EU	70184613217	371	EU	70184694239	368	IT
69957390693	90	EU	69957399983	68	EU	70184613218	371	EU	70184694240	366	IT
69957390694	90	EU	70184601079	369	EU	70184613219	371	EU	70184694242	366	IT
69957390695	90	EU	70184601112	373	MK	70184613220	371	EU	70184694264	367	IT
69957390696	90	EU	70184601791	372	IT	70184613222	371	EU	70184694328	373	EU
69957390698	90	EU	70184601792	372	IT	70184613224	371	EU	70184694357	369	IT
69957390699	90	EU	70184601793	372	IT	70184613225	371	EU	70184694419	373	EU
69957390700	90	EU	70184601794	372	IT	70184613252	367	EU	70184694459	370	EU
69957390701	90	EU	70184601795	372	IT	70184621973	367	IT	70184694460	370	EU
69957390702	90	EU	70184601796	372	IT	70184623184	370	EU	70184694461	370	EU
69957390703	90	EU	70184601797	372	IT	70184623186	370	IT	70184694462	370	EU

IT = stock Italia (consegna: 3 gg), EU = stock Europa (consegna: 7 gg), MK = prodotto da fabbricare

CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK
70184694463	370	EU	77696087536	137	EU	78072700378	78	EU	78072723743	64	EU
70184694464	370	EU	77696087537	137	EU	78072700381	78	EU	78072723745	64	EU
70184694988	369	EU	77696088028	85	IT	78072700382	78	EU	78072723746	64	EU
70184694989	369	EU	77696088145	85	IT	78072700383	78	EU	78072723810	63	EU
70184694990	369	EU	77696088146	85	IT	78072703556	86	IT	78072723811	63	MK
70184694995	369	IT	77696088147	85	IT	78072703557	86	IT	78072726995	214	EU
70184694996	369	IT	77696088149	85	IT	78072703558	86	IT	78072726996	214	EU
77696000291	61	IT	77696088150	85	IT	78072703559	86	IT	78072728756	65	EU
77696000294	61	IT	77696088151	85	MK	78072707299	172	IT	78072728776	65	EU
77696007699	111	EU	77696088152	85	IT	78072710141	75	MK	78072728778	65	EU
77696009598	151	EU	77696088153	85	IT	78072710141	118	MK	78072728784	65	EU
77696042071	151	EU	77696088154	85	IT	78072718984	57	EU	78072728786	65	EU
77696042073	151	IT	77696088155	85	IT	78072718985	57	EU	78072728787	65	EU
77696042075	151	IT	77696088156	85	MK	78072718986	57	EU	78072728795	65	EU
77696046252	162	EU	77696088388	85	IT	78072718987	57	EU	78072728797	65	EU
77696067125	74	EU	77696089374	197	EU	78072718988	57	EU	78072728798	65	EU
77696069784	158	EU	77696091115	226	MK	78072718989	57	EU	78072728800	65	EU
77696069787	158	EU	77696091766	172	EU	78072718990	57	EU	78072728801	65	EU
77696069788	158	EU	77696091766	172	EU	78072718991	57	EU	78072728802	65	EU
77696076935	79	EU	77696093995	165	EU	78072718992	57	EU	78072728805	65	EU
77696076941	79	EU	77696094014	165	EU	78072718993	57	EU	78072728806	65	EU
77696081101	158	EU	77696094091	165	EU	78072718994	57	EU	78072728807	65	EU
77696081102	158	EU	77696094093	165	IT	78072718995	57	EU	78072728808	65	EU
77696081103	158	EU	77696094095	165	IT	78072723630	63	EU	78072741647	214	EU
77696081104	158	EU	77696094099	165	EU	78072723632	63	EU	78072741651	214	EU
77696081105	158	EU	77696094102	165	EU	78072723633	63	EU	78072741659	214	MK
77696081106	158	EU	77696094104	165	EU	78072723634	63	EU	78072741667	214	EU
77696081107	158	EU	77696094105	165	EU	78072723635	63	EU	78072741675	215	EU
77696081108	158	EU	77696098472	165	IT	78072723638	63	EU	78072741719	215	MK
77696081109	158	EU	78072700356	78	EU	78072723639	63	EU	78072741722	215	EU
77696081110	158	EU	78072700358	78	EU	78072723642	63	EU	78072742090	65	IT
77696081111	158	EU	78072700359	78	EU	78072723647	64	EU	78072742091	65	IT
77696081112	158	EU	78072700363	78	EU	78072723648	64	EU	78072742093	65	IT
77696081113	158	EU	78072700364	78	EU	78072723649	64	EU	78072742095	65	MK
77696081114	158	MK	78072700365	78	EU	78072723650	64	EU	78072742096	65	MK
77696081341	195	EU	78072700366	78	EU	78072723652	63	EU	78072744125	68	IT
77696085879	85	IT	78072700367	78	EU	78072723653	63	EU	78072744129	68	IT
77696086608	111	EU	78072700368	78	EU	78072723654	63	EU	78072745567	214	EU
77696086972	195	MK	78072700369	78	EU	78072723655	63	EU	78072745568	214	EU
77696087387	196	EU	78072700371	78	EU	78072723656	63	EU	78072745569	214	EU
77696087388	196	MK	78072700374	78	EU	78072723657	63	EU	78072745570	214	EU
77696087534	137	EU	78072700375	78	EU	78072723658	63	EU	78072745571	214	EU
77696087535	137	EU	78072700376	78	EU	78072723659	63	EU	78072745581	214	EU

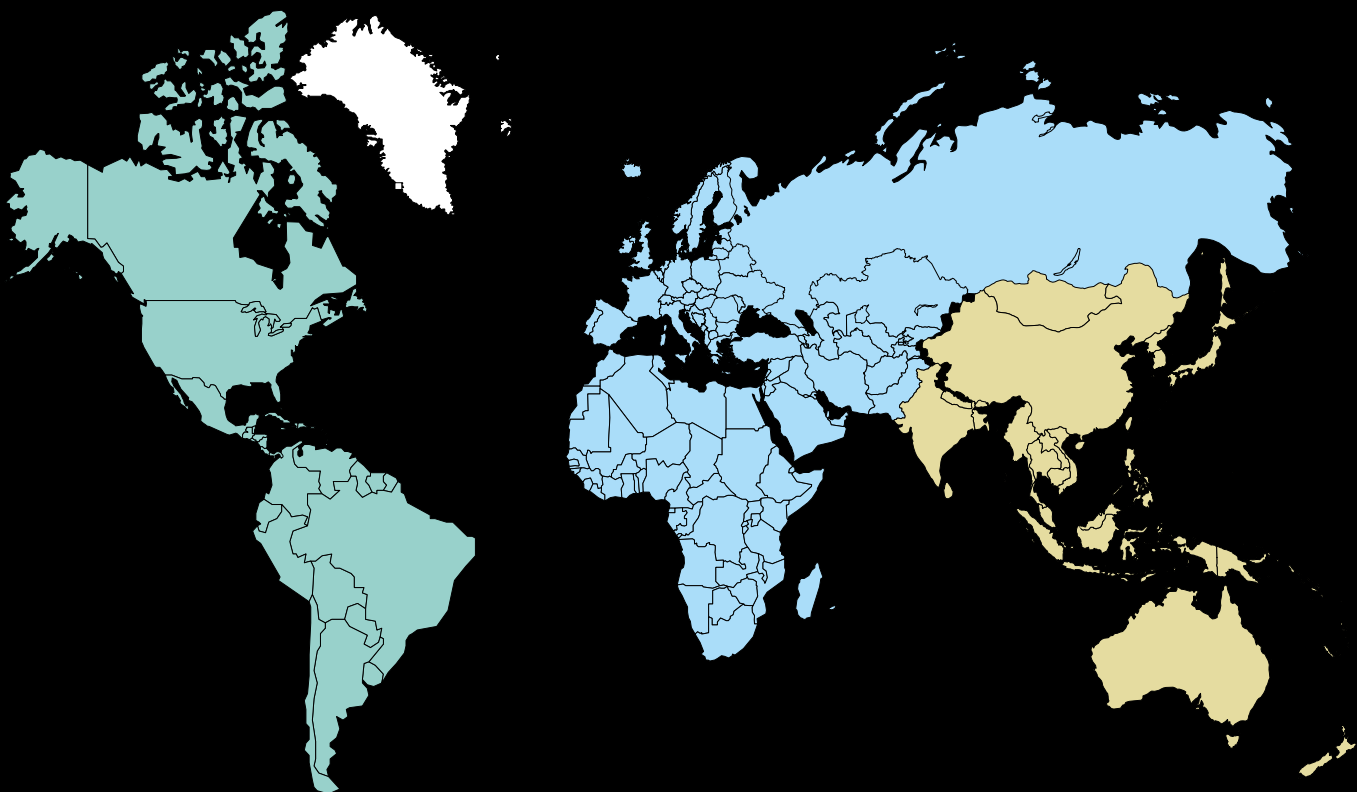
IT = stock Italia (consegna: 3 gg), EU = stock Europa (consegna: 7 gg), MK = prodotto da fabbricare

INDICE ANALITICO

CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK	CODICE	PAG.	STOCK
78072745583	214	EU	78072745817	214	EU	78072757016	241	MK
78072745585	214	EU	78072745818	214	EU	78072757018	241	EU
78072745586	214	EU	78072745819	214	EU	78072757019	242	EU
78072745588	214	EU	78072745820	214	EU	78072757066	242	EU
78072745590	214	EU	78072745821	214	EU	78072764486	69	MK
78072745591	214	EU	78072745822	214	EU	78072764488	69	MK
78072745592	214	EU	78072745823	214	EU	78072764491	69	MK
78072745593	214	EU	78072748026	215	MK	78072764492	69	MK
78072745594	214	EU	78072749618	220	EU	78072764493	69	EU
78072745595	214	EU	78072749622	220	EU	78072764494	69	EU
78072745596	214	EU	78072753413	215	MK	78072764495	69	EU
78072745597	214	EU	78072753479	240	EU	78072764496	69	EU
78072745598	214	EU	78072753481	242	EU	78072765476	209	EU
78072745600	214	EU	78072753486	242	EU			
78072745601	214	EU	78072753590	230	EU			
78072745602	214	EU	78072753605	230	EU			
78072745607	214	EU	78072753616	230	EU			
78072745608	214	EU	78072753620	230	EU			
78072745609	214	EU	78072753626	230	EU			
78072745610	214	EU	78072753634	230	EU			
78072745611	214	EU	78072753635	230	EU			
78072745612	214	EU	78072756634	240	EU			
78072745617	214	EU	78072756678	241	EU			
78072745618	214	EU	78072756707	241	EU			
78072745619	214	EU	78072756708	241	EU			
78072745620	214	EU	78072756709	241	EU			
78072745625	214	EU	78072756722	241	EU			
78072745798	214	MK	78072756783	242	EU			
78072745799	214	EU	78072756792	241	EU			
78072745800	214	MK	78072756793	241	EU			
78072745801	214	EU	78072756839	241	EU			
78072745804	214	EU	78072756840	241	EU			
78072745805	214	EU	78072756845	242	EU			
78072745806	214	EU	78072756850	242	EU			
78072745807	214	MK	78072756853	242	EU			
78072745808	214	EU	78072756859	240	EU			
78072745810	214	MK	78072756912	240	EU			
78072745811	214	EU	78072756915	240	EU			
78072745812	214	EU	78072756935	240	EU			
78072745813	214	MK	78072756936	241	EU			
78072745814	214	EU	78072756954	241	EU			
78072745815	214	EU	78072756958	241	EU			
78072745816	214	EU	78072757007	242	EU			

IT = stock Italia (consegna: 3 gg), EU = stock Europa (consegna: 7 gg), MK = prodotto da fabbricare

SAINT-GOBAIN UNA PRESENZA **GLOBALE**



NORD & SUD AMERICA

Messico
Stati Uniti & Canada
Argentina
Bolivia
Brasile
America Centrale e Caraibi
Cile
Colombia
Ecuador
Paraguay
Perù
Uruguay

EMEA

Africa
Albania
Bosnia
Bulgaria
Croazia
Repubblica Ceca
Danimarca
Germania
Spagna
Finlandia
Francia
Ungheria
Italia
Kosovo
Macedonia

Marocco
Medio Oriente
Moldavia
Montenegro
Olanda
Norvegia
Polonia
Portogallo
Romania
Russia
Serbia
Sud Africa
Svezia
Turchia
Regno Unito

INDIA & ASIA PACIFICO

India
Sud-Est Asiatico



Saint-Gobain Abrasivi SPA
Via per Cesano Boscone, 4
20094 Corsico (Mi)
ITALIA



NortonAbrasiVItalia



NortonAbrasiVItalia



Norton-Abrasives



Norton Abrasives EMEA



www.nortonabrasives.com/it-it

Per ulteriori informazioni
circa i prodotti NORTON,
visita il nostro sito web

SAINT-GOBAIN
ABRASIVI S.P.A.
PER L'AMBIENTE

PAP 22
PAGINE
INTERNE



C/PAP 81
COPERTINA
CON
VERNICE UV



VERIFICA
LE DISPOSIZIONI
DEL TUO COMUNE



Sustainable European Abrasive Manufacturers